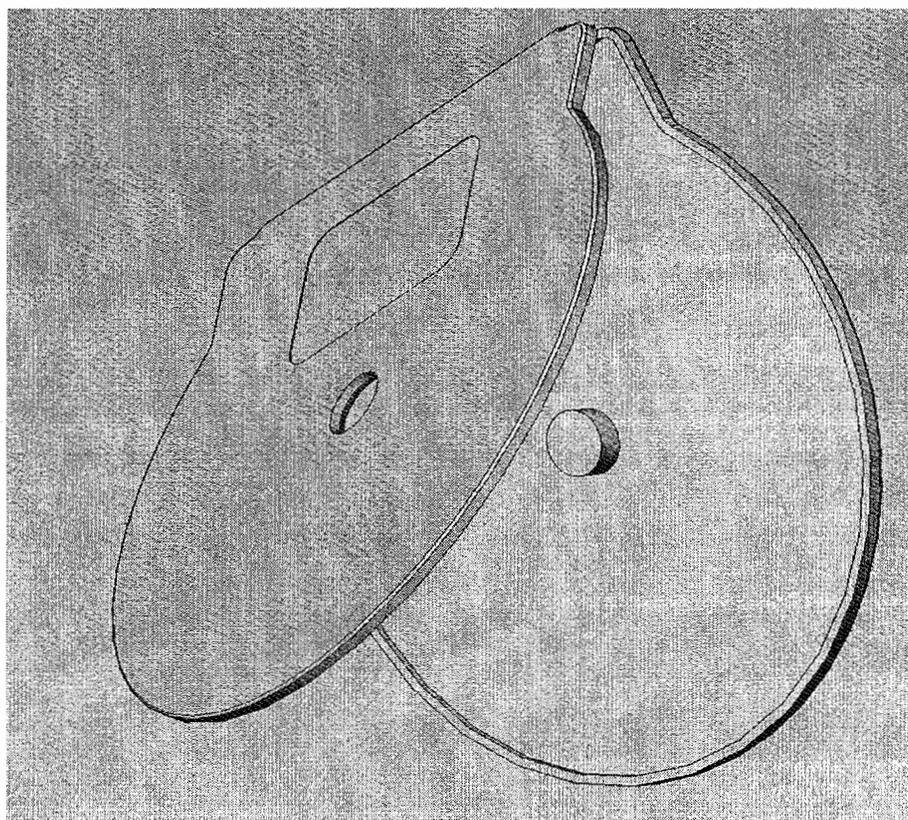
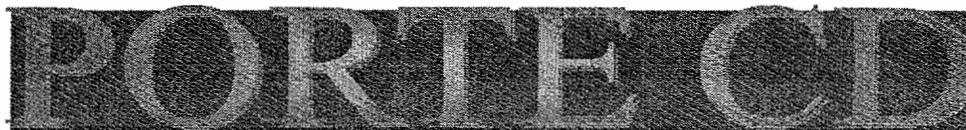


Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	1/11

DOSSIER RESSOURCES



Documents	Pages
Présentation de l'entreprise	2
Présentation du porte CD	3
Dessin de définition du porte CD	4
Vue générale du moule en 3D	5
Dessin de définition du moule	6
Fiche de lancement	7
Fiche matière PC	8
Fiche matière PP	9
Fiche matière PS	10
Fiche sécurité encre de tampographie	11

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3		Durée : 4 heures	Feuillet : 2/11

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

L'entreprise **Calicompo** conçoit, fabrique et commercialise des machines de RTM (Resin Transfer Moulding).

Dans le but de faciliter l'utilisation et la mise en route de la machine, l'entreprise fournit à ses clients un module d'auto-formation sur support CD.

Pour conditionner ce CD, l'entreprise **Calicompo** demande à la société **Leaplast** de lui concevoir et lui produire un porte CD.

Leaplast emploie 50 personnes, dont :

- Trois équipes de 8 personnes en injection, qui fonctionnent en 3 x 8 heures (6h - 14h, 14h - 22h, 22h - 6h) .
- Une équipe de 10 personnes en décoration, finition et assemblage fonctionnant en journée (horaire de journée : 8h - 12h, 14h - 18h).
- Fermeture de l'usine du samedi 6h au lundi 6h

Le parc machines injection de cette entreprise est composé de :

- Deux Arburg 750-210.
- Une Battenfeld 850- 410.
- Trois DK Codim 1250-410.
- Une Fast Inject 900-312.
- Trois Billion 900-280.

Le parc machines décoration, finition et assemblage de cette entreprise est composé de :

- Deux ensembles de tampographie en quadrichromie.
- Deux machines de tampographie monochromes.
- Trois machines de sérigraphie.
- Une machine de marquage à chaud.
- Une soudeuse ultrasons.
- Un thermoformeuse Illig.

Les matières utilisées :

- PP.
- PS cristal.
- PC.

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	3/11

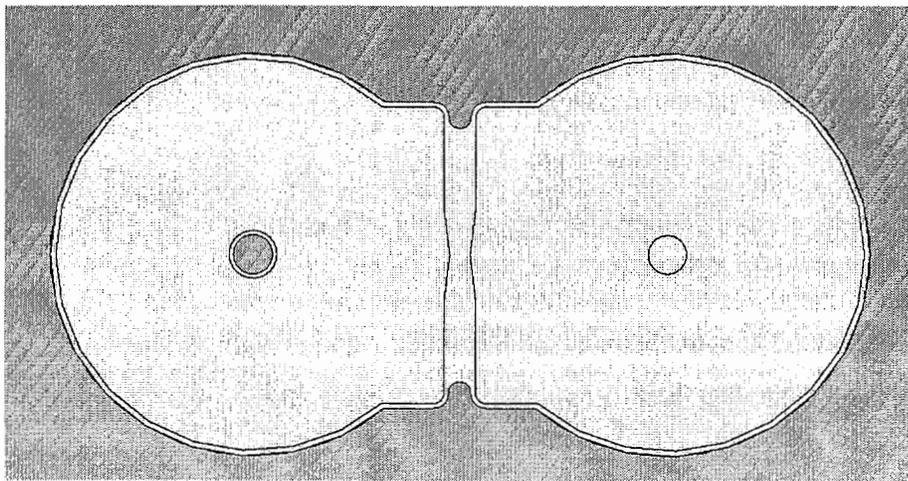
PRÉSENTATION DU PORTE CD

La fonction principale du porte CD est de protéger le CD "module d'auto-formation" vendu avec les machines de RTM de la société **Calicompo**, pendant son expédition.

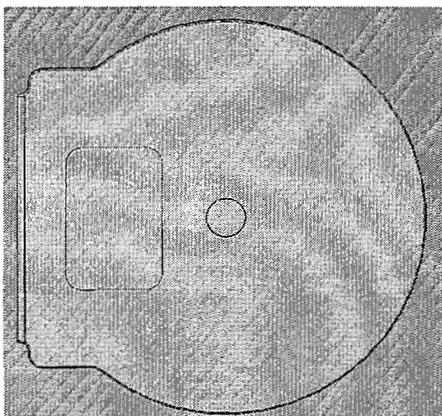
Les fonctions secondaires suivantes sont requises :

- Recevoir un CD de taille standard.
- Esthétique.
- Emplacement suffisant pour la dépose d'un décor.
- Gravure dans la masse lors de l'injection (ex : logo de l'entreprise).
- Charnière de fermeture.
- Clipsage de maintien en fermeture.

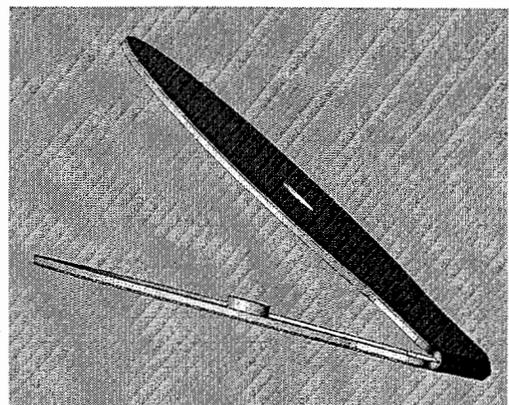
Porte CD ouvert :



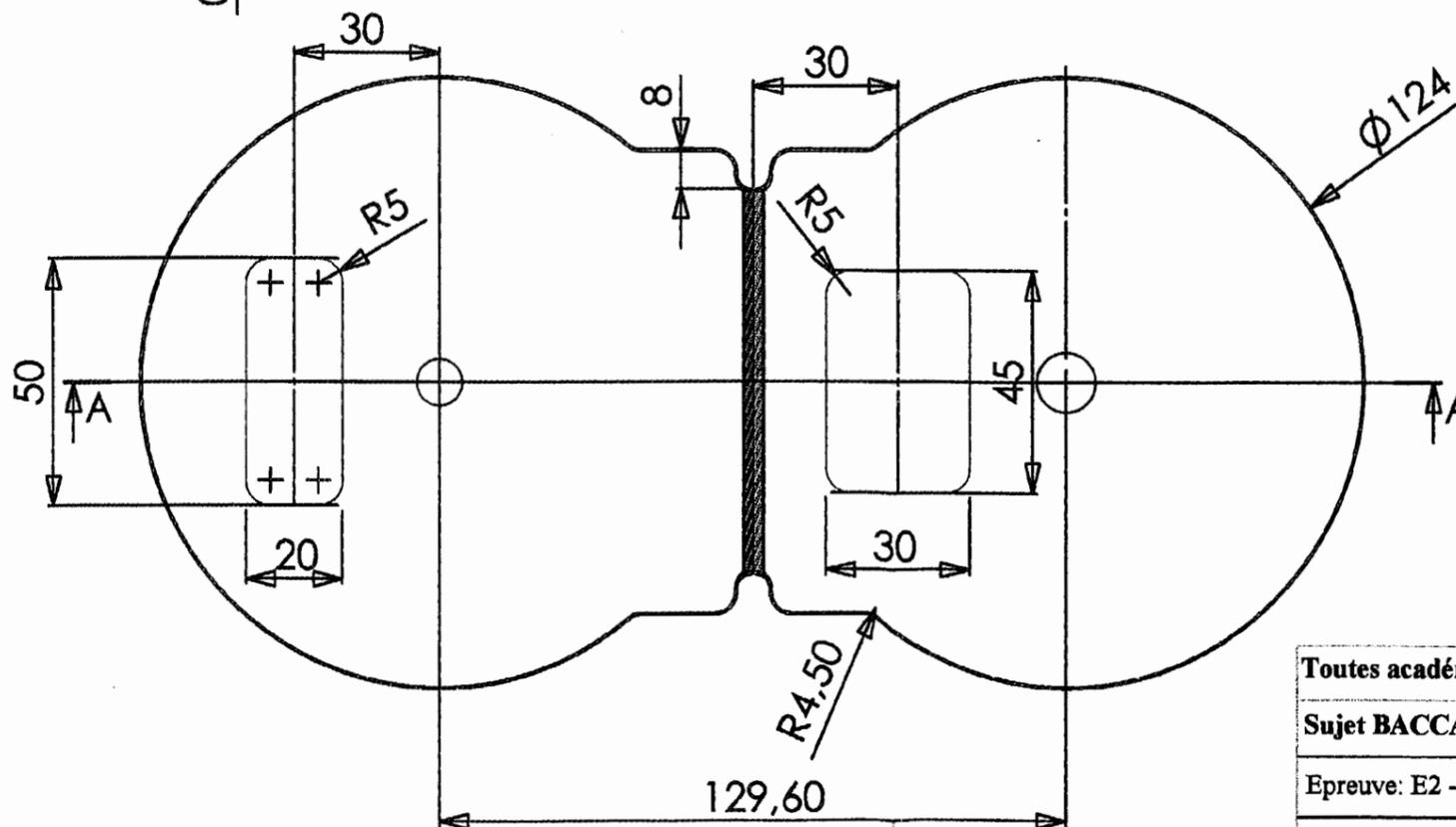
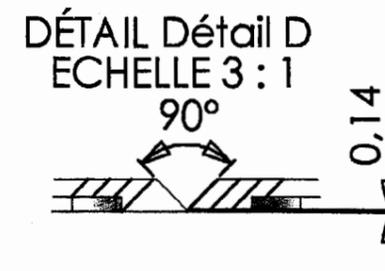
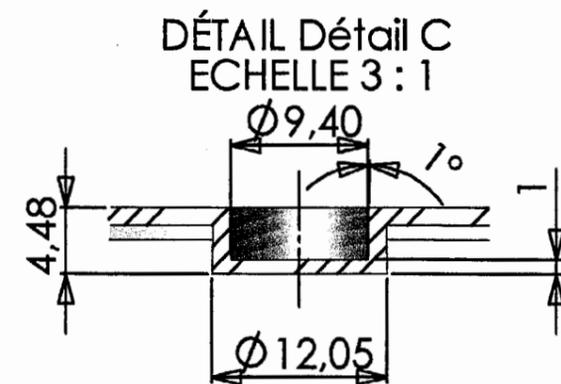
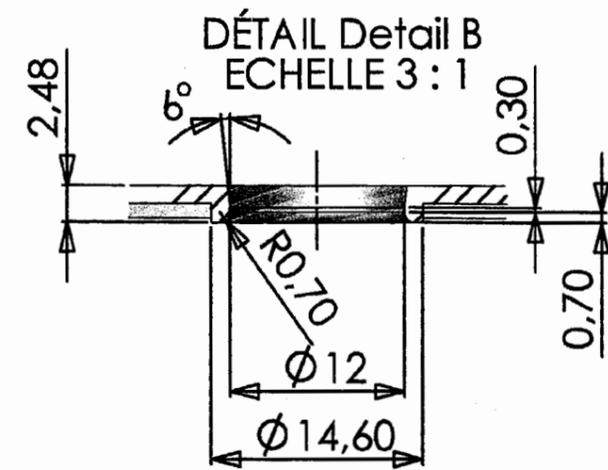
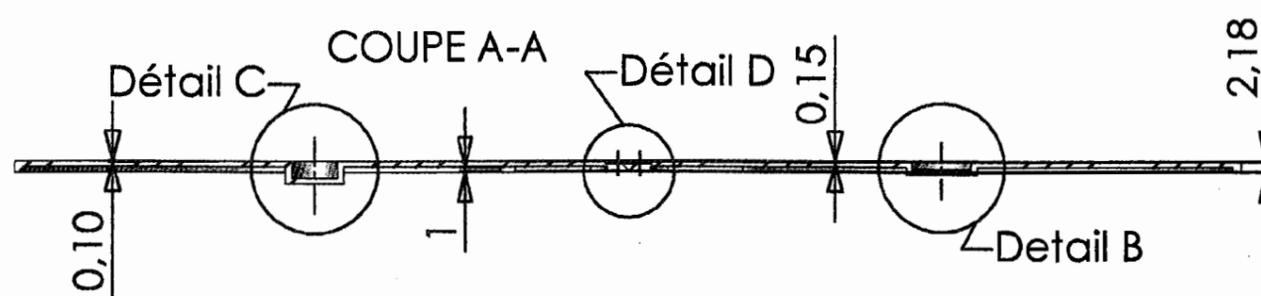
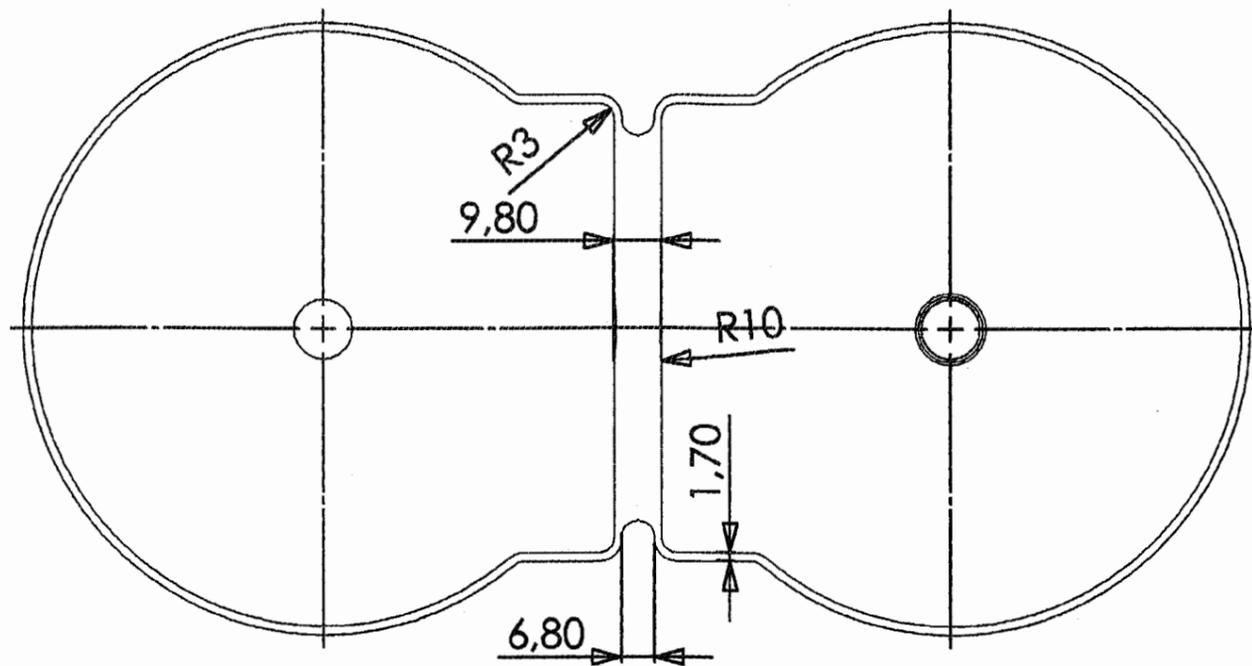
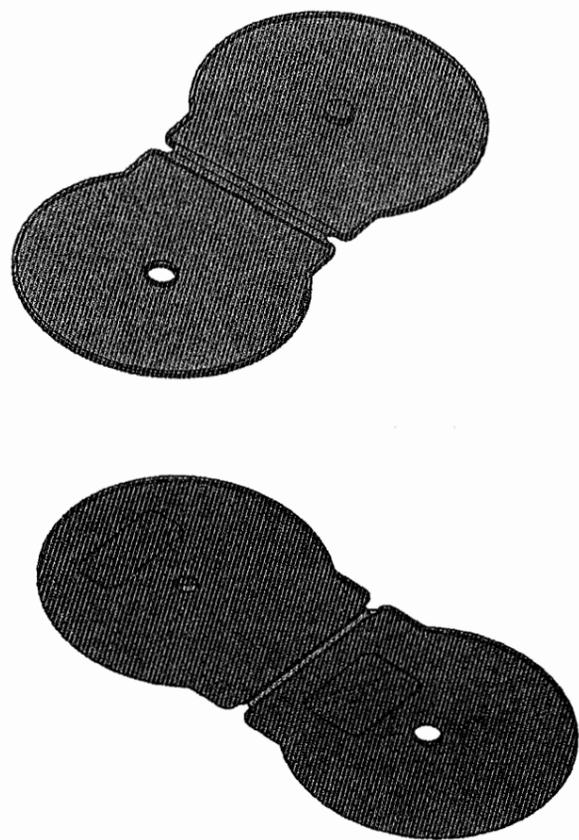
Porte CD fermé :



Porte CD semi-fermé :



Le produit est conditionné par thermoformage (skin-pack).



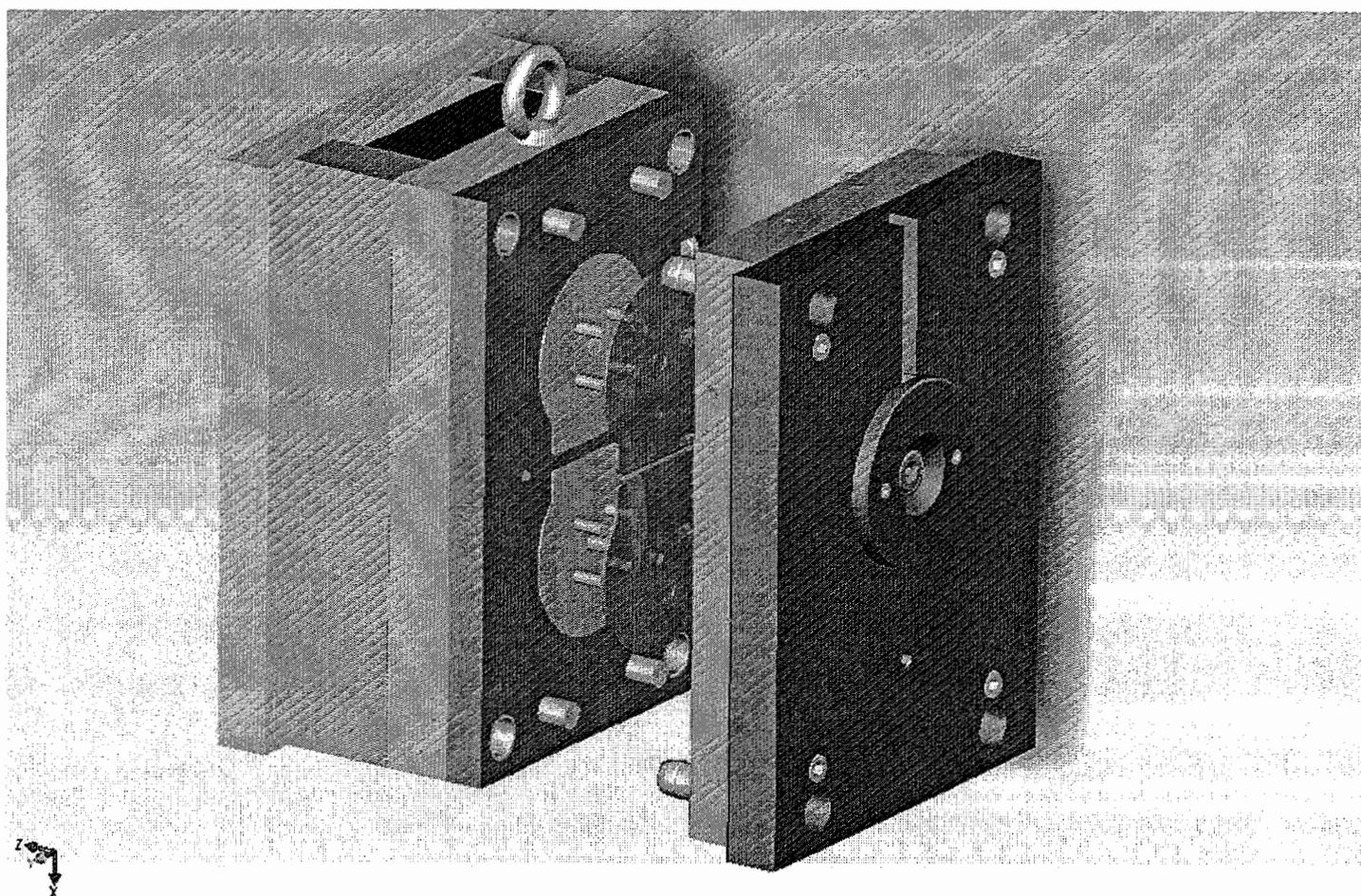
Tolérances non indiquées:
suivant norme NF T 58-000
Dépouilles non cotées: 1°
Rayons non cotés: R0.5

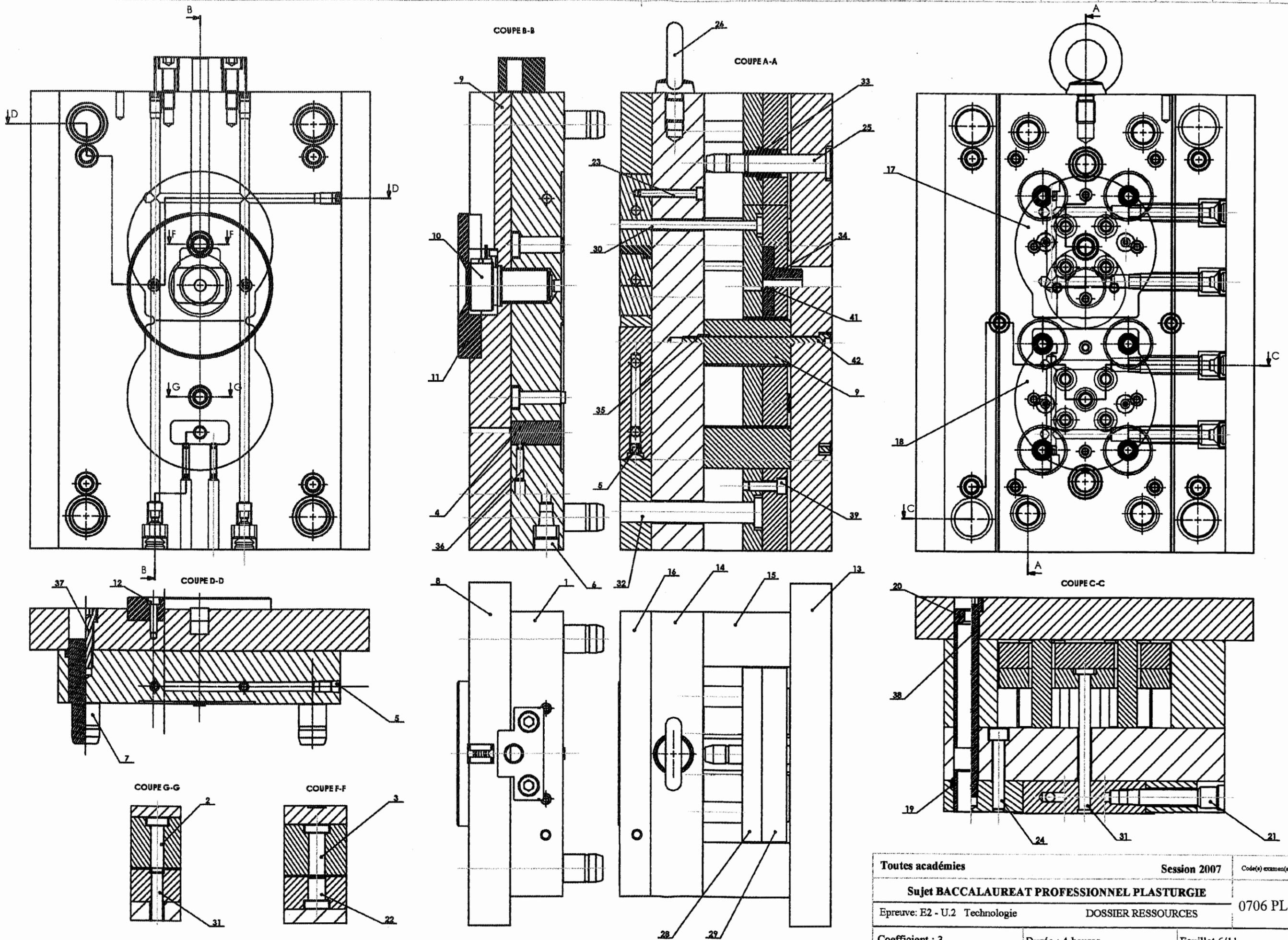
Dessin de définition
PORTE CD

Toutes académies	Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE		0706 PL T
Epreuve: E2 - U.2 Technologie	DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet 4/11

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	5/11

DESSIN DE D'ENSEMBLE DU MOULE





Toutes académies	Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE		
Epreuve: E2 - U.2 Technologie	DOSSIER RESSOURCES	0706 PL T
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet 6/11

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	7/11

FICHE DE LANCEMENT

Production : Porte-cd

Quantité : 10 000 pièces

<u>Matière</u> :	<u>Référence</u> :	<u>Fournisseur</u> :	<u>%</u>
Vierge 1 <input checked="" type="checkbox"/> PP	Stamylan P	DSM	98
Vierge 2 <input type="checkbox"/> _____	_____	_____	_____
Recyclé <input type="checkbox"/> _____	_____	_____	_____

<u>Colorant</u> :	Vert	<input type="checkbox"/>				2
	Bleu	<input checked="" type="checkbox"/>	80 06 279	BASF		2
	Jaune	<input type="checkbox"/>				2

Moule : N°702

Nbre d'empreinte(s) : 1

Masse pièce : 31g

Masse moulée : /

Temps de cycle : 35 "

<u>Branchements</u> :	Thermo-régulateur	<input checked="" type="checkbox"/>	HB Therm à 40°C
	Régulateur de buse	<input checked="" type="checkbox"/>	Sise à 190 °C
	Electrique autre	<input type="checkbox"/>	_____
	Pneumatique	<input type="checkbox"/>	_____
	Hydraulique	<input type="checkbox"/>	_____

Divers : Rebut de production estimés: 5%

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	8/11

FICHE MATIÈRE

Nom commercial: Lexan 141R **Fournisseur :** GE Plastics

Famille :

Symbole : PC

Morphologie :



Other

Retrait : 0.7 %

Masse volumique : 1.2g/cm³

Contrainte à la rupture en traction,

Norme ISO 527, en MPa : 68

Formule :

INJECTION

T°C Matière:

280 – 320°C

T°C Moule :

70 – 120°C

Étuvage :

110°C

4H

Noms commerciaux :

LEXAN

ORGALAN

MAKROLON

APEC HT

Remarques / utilisations :

Biberons, électroménager, boucliers de CRS

Montures de lunettes,

Matériel médical stérilisable

Avantages :

Excellentes propriétés mécaniques

Bonne stabilité dimensionnelle

Qualité alimentaire

Excellente transparence

Inconvénients :

Visqueux au moulage

Température de transformation élevée

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	9/11

FICHE MATIÈRE

Nom commercial: Stamylan P **Fournisseur :** DSM

Famille :

Symbole : PP

Morphologie :



Retrait : 2 %

Formule :

Masse volumique : 0.91g/cm³

Contrainte à la rupture en traction,

Norme ISO 527, en MPa : 40

INJECTION

T°C Matière:

210 – 290°C

ÉTUVAGE :

NON

T°C Moule :

40 – 80°C

Noms commerciaux :

LACQTENE

ISPLEN

HOSTALEN PP

STAMYLAN P

Remarques / utilisations :

Possibilités de charges : Talc, fibres de verre, ...

Effet charnière, clipsage

Avantages :

Qualité alimentaire

Bonne tenue à la température et à la fatigue (flexion)

Inconvénients :

Sensible aux UV

Blanchit à la pliuere

Gras au toucher

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	10/11

FICHE MATIÈRE

Nom commercial: Lacqrène **Fournisseur :** ATOFINA

Famille :	Symbole : PS	
Morphologie :		
Retrait : 0.4 % Masse volumique : 1.05g/cm ³ Contrainte à la rupture en traction, Norme ISO 527, en MPa : 36	Formule :	
INJECTION	T°C Matière: 160 – 280°C T°C Moule : 40 – 60°C	<u>ÉTUVAGE :</u> FACULTATIF 60°C 1 à 2 h
<u>Noms commerciaux :</u> LACQRENE HOSTYRENE N STAPRON VESTYRON	<u>Remarques / utilisations :</u> Rigide et cassant Bonne transparence Jouets, gadgets, ...	
<u>Avantages :</u> Transformation facile	<u>Inconvénients :</u> Très inflammable	

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL T
Épreuve : E2 – U.2 Technologie		DOSSIER RESSOURCES	
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	11/11

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ CE

Nom commercial : TAMPAPUR TPU (STU)

1.) Identification du produit

Nom commercial

TAMPAPUR TPU

Identification du producteur/fournisseur

Adresse

Marabuwerke GmbH & Co. KG

Asperger Straße 4

D-71732 Tamm, Allemagne

2.) Composition/Information sur les composants

Caractérisation chimique

Encre de tampographie contenant des solvants et à base de liants résines acryliques

Composants dangereux

XYLÈNE

ACÉTATE DE N-BUTYLE

SOLVANT NAPHTA AROMATIQUE LÉGER (PÉTROLE)

GLYCOLATE DE BUTYL

ÉTHYLBENZÈNE

Symbole de danger : Xn

Symbole de danger : -

Symbole de danger : N, Xn

Symbole de danger : Xi

Symbole de danger : Xn, F

3.) Dangers possibles

Symbole de danger

Xn Nocif N Dangereux pour l'environnement

Xi Irritant F Facilement inflammable

4.) Équipement de protection individuel

Protection respiratoire

Port d'appareil respiratoire sur lieux insuffisamment aérés et lors de pulvérisation

Filtre respiratoire (gaz) : A Filtre respiratoire (particules) : P2

Protection des mains

Utiliser des gants de protection

Protection des yeux

Utiliser des lunettes de protection

Protection corporelle

Vêtements antistatiques en fibres naturelles. Après contact avec le produit, toutes les parties du corps souillées devront être lavées. Utiliser une crème grasse pour la peau.

Mesures générales de protection et d'hygiène

Les précautions usuelles concernant le maniement de produits chimiques sont à observer.