

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

SESSION : 2007

DUREE : 2 heures

COEFFICIENT : 2

E1 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE

Préparation et suivi d'une fabrication et d'un chantier

**B2 – Organisation des travaux
(U 22)**

CE DOSSIER EST COMPOSE DE 04 feuilles :

DC 01 A / 03, DC 01 B / 03, DC 02 / 03, DC 03 / 03

DOSSIER CORRIGE

Z
O
N
E
D
A
G
R
A
F
A
G
E

N° 1	Organiser l'intervention de l'équipe de pose	C 3 3 2	/ 70
------	--	---------	------

Vous êtes chargé d'organiser l'intervention des équipes de pose en planifiant l'activité des trois équipes qui assureront la mise en oeuvre des ouvrages ME 0 à ME 17.

- Vous effectuerez la répartition des travaux de pose des différentes équipes à l'aide du tableau ci-contre. Document DR 1 A / 03
- Vous réaliserez la planification des travaux sur le document DR 1 B / 03

Vous avez à votre disposition les documents ressources suivants :

- Le dossier technique DT 02 / 14 , 03 / 14 , 04 / 14 et 14 / 14
- Le DTC 01 / 07
- Le tableau des contraintes de pose ci-dessous.

CONTRAINTES ET IMPERATIFS RELATIFS A LA PLANIFICATION DU CHANTIER DE POSE		
Equipe N° 1	Equipe N° 2	Equipe N° 3
<p>Cette équipe polyvalente assurera la pose des châssis composés comportant des OB et la pose des châssis OB</p> <p>Elle pourra également assurer la pose d'autres ouvrages afin que les équipes 1 et 2 terminent dans la même semaine.</p>	<p>Equipe polyvalente sans restriction particulière de temps ou d'activité</p>	<p>Cette équipe interviendra uniquement sur la pose des portes et des portes fenêtres. L'activité de cette équipe sur le chantier se limitera aux semaines N° 14 et 15</p>

Début des travaux de pose : Semaine N° 14 du planning.

Le déplacement d'une équipe sur le chantier pour une tâche de pose de moins de 3 heures dans la journée n'est pas accepté.

Remarque concernant les travaux du vendredi matin : tout châssis en cours de pose ou dont la pose a commencé le vendredi matin doit être terminé à 12 h.

Fin des travaux : au plus tôt compte tenu des contraintes indiquées ci-dessus. La pose devra s'étaler sur un nombre minimum de jours

CORRIGE

OUVRAGES	EQUIPE N° 1			EQUIPE N° 2			EQUIPE N° 3		
	Nb.	T U	TEMPS	Nb.	T U	TEMPS	Nb.	T U	TEMPS
ME 0	1	4 h 30	04 h 30						
ME 1	13	5 h	65 h 00						
ME 2	3	5 h	15 h 00						
ME 3	5	3 h 30	17 h 30						
ME 4	1	3 h	3 h	3	3 h	09 h 00			
ME 5				2	3 h	06 h 00			
ME 6				7	3 h 30	24 h 30			
ME 7				4	3 h	12 h 00			
ME 8				3	3 h 30	10 h 30			
ME 9				2	4 h	8 h 00			
ME 10				5	3 h	15 h 00			
ME 11							1	6 h	06 h 00
ME 12				3	5 h	15 h 00			
ME 13							5	5 h	25 h 00
ME 14							3	6 h	18 h 00
ME 15							1	6 h	06 h 00
ME 16							2	5 h	10 h 00
ME 17							1	5 h	05 h 00
TEMPS TOTAL PAR EQUIPE			105 h			100 h			70 h
TEMPS TOTAL DE POSE	275 heures								

Voir barème de notation sur document D# C 01 B / 3

Z
O
N
E
D
A
G
R
A
F
A
G
E

N° 2	Organiser la fabrication, les postes de travail	C 3 1	/ 70
------	---	-------	------

Vous êtes chargé de préparer la fabrication de l'ensemble des ouvrages ME 1 et ME 2. Vous devez pour cela établir le planning des phases d'usinage et préciser les postes utilisés pour chacune des phases.

Vous disposez des documents ressources suivants :

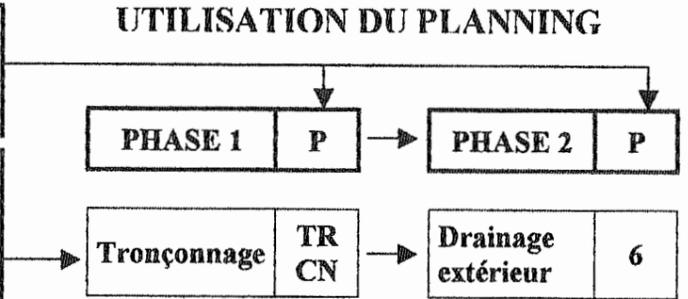
- Le dossier technique DT 02 / 14 et DT 14 / 14
- Les DTC 02 / 07, 03 / 07, 04 / 07, 05 / 07, 06 / 07, 07 / 07

CORRIGE

Session 2007		Nom :
EXAMEN	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL	Prénom :
	Bâtiment - Métal - Aluminium - Verre - Matériaux de Synthèse	N° :
EPREUVE	B2 - Organisation des travaux (U22)	Page : DC 02 / 03
Durée : 2 heures	Coefficient : 2	
DOCUMENT CORRIGE		N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

Indiquer ici le code machine correspondant à la phase ou le N° du poste utilisé sur le bloc outil ou le code du gabarit

Indiquer ici le nom de la phase : Tronçonnage, sciage, perçage... etc. Dans le cas d'une phase réalisée sur le bloc outil 94-605433 donner des précisions sur l'usinage réalisé exemple : Drainage extérieur



PLANNING DE PHASE USINAGE DES CHASSIS ME 1 ET ME 2																	
DESIGNATION	REFERENCE	PHASE 1	P	PHASE 2	P	PHASE 3	P	PHASE 4	P	PHASE 5	P	PHASE 6	P	PHASE 7	P	PHASE 8	P
DORMANT : Montants	110784	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres	2												
DORMANTS : Traverse haute	110675	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres	2												
DORMANT : Traverse basse	110784	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres	2							Usinage drainage	4				
DORMANT : Meneau vertical	110802	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres	2									Débardage	FR B	Usinage trous pour flipots	PP G01
OUVRANT : Montant	110574	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres int.	1	Usinage trous pour équerres ext.	3	Usinage des angles	9								
OUVRANT : Montant coté fermeture	110574	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres int.	1	Usinage trous pour équerres ext.	3	Usinage des angles	9	Usinage entaille de poignée	7						
OUVRANT : Traverse haute	110574	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres int.	1	Usinage trous pour équerres ext.	3	Usinage des angles	9								
OUVRANT : Traverse basse	110574	Tronçonnage	TR CN	Usinage trous pour équerres int.	1	Usinage trous pour équerres ext.	3	Usinage des angles	9			Usinage drainage	5				

