

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

ARTISANAT et MÉTIERS d'ART

Option : VÊTEMENT et ACCESSOIRE DE MODE

E 1.Épreuve Scientifique et Technique

Coefficient : 5

Cette épreuve est scindée en deux sous - épreuves :

A1 Étude d'un système de production ouvragé et d'un système de fabrication

B1 Mathématiques

Sous-épreuve A1 :

Étude d'un système de production ouvragé et d'un système de fabrication

Unité : U 11

Coefficient : 2.5

Durée : 4 h

Le sujet comporte 18 pages numérotées de 1/18 à 18/18.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Aucun document n'est autorisé
L'usage de la calculatrice est autorisé

Sommaire

Numéro de la page	Désignation de la page	Barème	Document à rendre
1	Page de garde		
2	Composition du sujet : sommaire et évaluation		
3	Sujet : croquis et introduction		
4	Dossier n° 1 : travail demandé	9 pts	
5	Fiche technique «citadine»		*
6	Fiche technique «détente»		*
7	Catalogue des matériaux		
8	Catalogue doublures et fournitures		
9	Catalogue d'entoilages thermocollants		
10	Nomenclature «citadine»		
11	Nomenclature «détente»		
12	Devis prévisionnel « citadine »		*
13	Devis prévisionnel « détente »		*
14	Dossier n°2 : travail demandé	3 pts	
15	Fiche contrôle qualité		*
16	Dossier n°3 : travail demandé	8 pts	
17	Tableau récapitulatif		
18	Diagramme cause effet		*

* **Compétences sur lesquelles porte l'épreuve :**

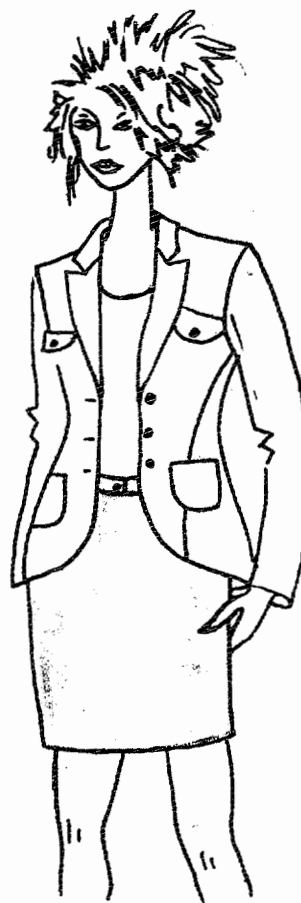
- Identifier la situation de la demande
- Participer à l'établissement d'un prix de revient prévisionnel du produit
- Proposer des solutions optimales

* **L'évaluation portera sur :**

- La pertinence de l'analyse des données
- L'exactitude des informations transmises
- La rigueur de l'expression écrite
- La justification des propositions formulées

Société MODULE
Vestes «CITADINE» et «DÉTENTE»

Modèle «CITADINE»
Automne-Hiver



Modèle «DÉTENTE»
Printemps-Été

Pour satisfaire sa clientèle, la société «MODULE» propose deux variantes à partir d'une même base de veste.

- Un modèle «CITADINE», raffiné dans ses découpes et ses matériaux, conçu pour la saison Automne-Hiver.
- Un modèle «DÉTENTE», avec une coupe épurée simplifiant la fabrication et utilisant des matériaux d'un entretien facile pour la saison Printemps-Été.

DOSSIER N° 1**Travail demandé :**

Compléter la fiche technique des deux modèles de vestes : documents réponses 5/18 et 6/18

- Choix des matières d'œuvre
- Choix des fournitures
- Choix des thermocollants
- Descriptifs

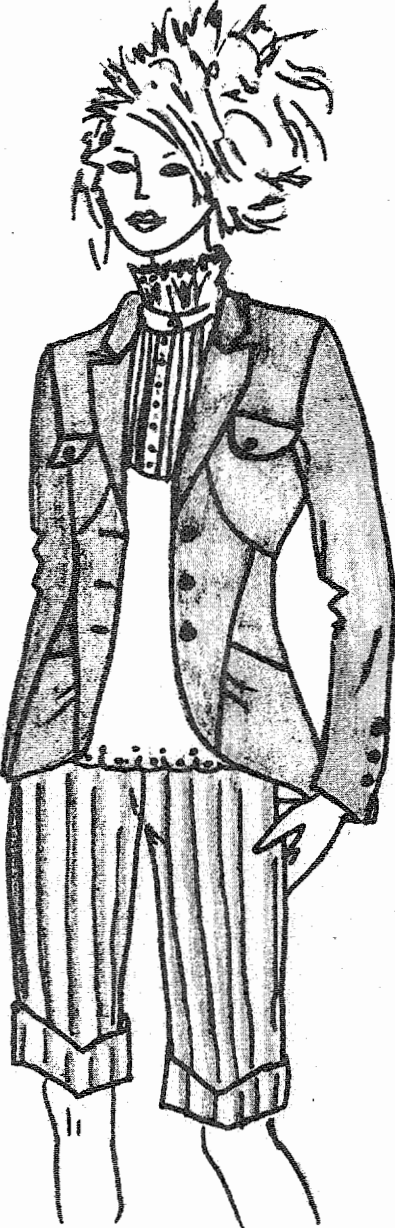
Compléter les devis prévisionnels pour les vestes «Détente» et « Citadine » documents réponses 12/18 et 13 /18

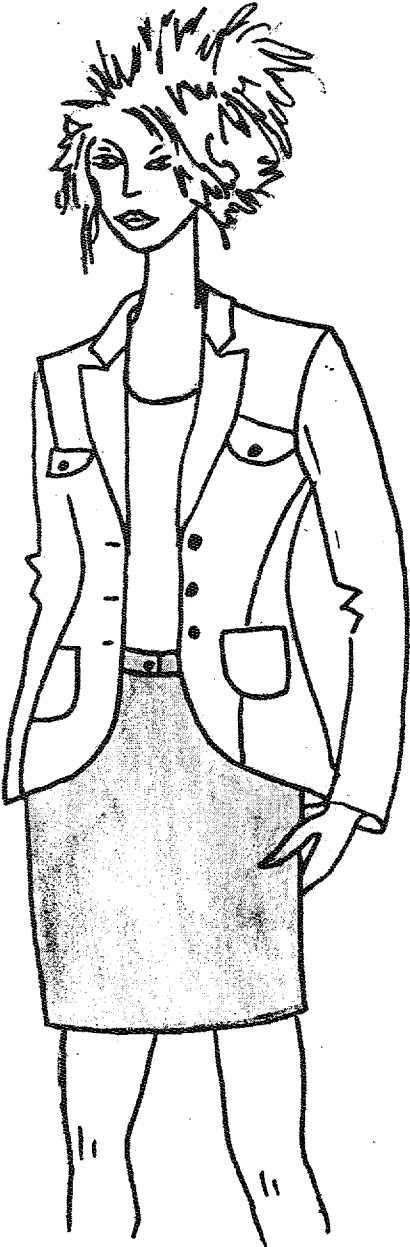
Documents ressources :

- Figurines 5 /18 et 6/18
- Extrait de catalogue matériaux 7/18
- Gamme des doublures et fournitures diverses 8/18
- Extrait de catalogue thermocollants 9/18
- Nomenclature «Citadine» 10/18
- Nomenclature «Détente» 11/18


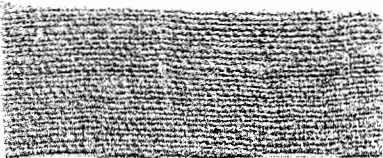

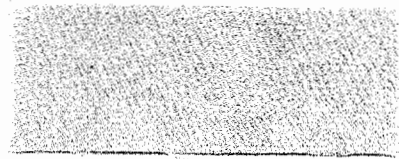



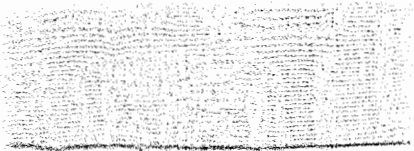


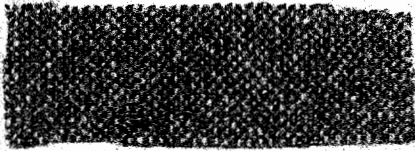

Documents à rendre :

- Fiches techniques : 5/18 et 6/18
- Devis prévisionnel veste «détente»: 12/18 et 13/18

Société «MODULE»	EXTRAIT FICHE TECHNIQUE			
Croquis	Matières d'œuvre	Référence	Laize	Métrage
				
	Fournitures	Référence	Quantité	
<p>Modèle «CITADINE» Haut de gamme Automne-Hiver 2008</p>	Descriptif			

Société «MODULE»	EXTRAIT FICHE TECHNIQUE			
Croquis	Matières d'œuvre	Référence	Laize	Métrage
				
	Fournitures	Référence	Quantité	
Descriptif				
<p>Modèle «DÉTENTE» Couture flou Printemps-Été 2008</p>				

CATALOGUE DES MATÉRIAUX

AUTOMNE-HIVER	PRINTEMPS-ETE
 <p>gabardine bi- extensible laize 150cm 10,90 € le m 53% polyester 43% coton 4% lycra réf : 20742</p>	 <p>Lin laize 140cm 13,60 € le m 100%lin réf : 21097</p>
 <p>Aspect daim extensible laize 145 cm 11,60 € le m 97% polyester 3% lycra réf : 21247</p>	 <p>Crêpe satin laize : 145cm 9,76 € le m 100%polyester réf : 20080</p>
 <p>Jersey velours laize 140 cm 13,27 € le m 80% rayonne 20% polyester réf : 20236</p>	 <p>Toile laize 145 cm 7,01 € le m 100% polyester réf : 23540</p>
 <p>Lainage fantaisie haute couture laize 150 cm 34€ le m 71%laine 24% acrylique 5%polyester réf : 21153</p>	 <p>Damassé haute couture laize : 150 cm 17,23 € le m 60% coton 40% polyester réf : 20830</p>
 <p>Flanelle laize 140cm 12,20 € le m 80% laine 20%polyamide réf : 16365</p>	 <p>Polyester laize 150 cm 8,65 € le m 100% polyester réf : 21552</p>
 <p>Tweed bi extensible laize 150 cm 11,27 € le m 76 % laine 23% polyester 1% lycra réf : 18524</p>	 <p>Jean stretch laize 150 cm 8,05 € le m 97% coton 3% lycra réf : 0511301</p>

CATALOGUE DES DOUBLURES

Référence	Matière d'oeuvre	Laize	Prix H.T. au mètre
637-B-	Doublure Bemberg	140 cm	9,10
638-P-	Doublure pongée	90 cm	17,50
639-S-	Doublure satin polyester	150 cm	11,20
640-T-	Doublure polyester	140cm	7,80

CATALOGUE FOURNITURES DIVERSES

Référence	Désignation	Taille	Prix H.T. le mètre
E227	Épaulettes	Fines : pour chemisier	2,55 la paire
E228	Épaulettes	Épaisseur moyenne : recommandée pour veste	2,88 la paire
E229	Épaulettes	Épaisseur moyenne : habillées, spécialement pour vêtement non doublé	3,75 la paire
01	Fil bobine coton	500m	4,12
02	Fil bobine polyester	500m	4,68
03	Fil bobine polyester/coton	500m	4,96
136	Bouton en «corne»	Ø 0,26 mm	0,82
137	Bouton en «corne»	Ø 0,24 mm	0,80
138	Bouton en «corne»	Ø 0,20 mm	0,78
146	Bouton métal	Ø 0,30 mm	1,30
147	Bouton métal	Ø 0,26 mm	1,26
156	Bouton plastique	Ø 0,26 mm	0,48
157	Bouton plastique	Ø 0,24 mm	0,46
B-7860	Biais satin/polyester préformé 30mm	Au mètre	0,62 le mètre
B-7840	Biais coton/polyester préformé 30mm	Au mètre	0,30 le mètre

CATALOGUE D'ENTOILAGES THERMOCOLLANTS

Article/coloris/ largeur	Application	Tissus	Prix H.T. au mètre
H180 Blanc ou noir Laize : 60cm	Entoilage particulièrement souple et léger pour les petites pièces et pour les devants de vestes réalisés dans des tissus très légers et mi-lourds.	Tissus délicats, fluides tels que la soie, la viscose, l'acétate et le cupro.	4,60
H200 Blanc ou noir Laize : 60cm	Entoilage léger, un peu plus stable pour les renforts de chemisiers et de robes.	Tissus légers, tels que le coton et le polyester.	3,92
G405 Blanc ou noir Laize : 60cm	Entoilage souple, polyvalent pour les devants de vestes et pour les petites parties.	Tissus légers et mi-lourds, Laine et soie sauvage. Polyester, coton.	3,60
H410 Blanc ou noir Laize : 60cm	Entoilage souple avec des fils de renforcement axial en sens chaîne pour les devants de vestes et les petites pièces.	Tissus légers et lourds : laine, soie sauvage, polyester, coton.	5,45
H606 Blanc ou noir Laize : 90cm	Entoilage extensible en sens trame pour les devants de vestes et les petites pièces.	Tissus stretch, tissus jersey.	6,10
F220 Blanc ou noir Laize : 60cm	Entoilage léger pour les renforts de chemisiers et de robes devant être lavés à très haute température.	Tissus légers, coton.	5,21
H250 Blanc ou noir Laize : 60cm	Entoilage stable pour les ceintures en forme et les réalisations créatives.	Tissus légers et mi-lourds, coton.	5,98
248 Blanc ou noir Laize : 90cm	Entoilage volumineux pour vêtements chauds, travaux de patchwork et de quilting.	Tous tissus.	10,80

**NOMENCLATURE VESTE «CITADINE»
Collection Automne-Hiver 2008**

Grade de qualité : haut de gamme

31	1	fil	Coton/polyester	Bobine
30	2	épaulettes		
29	6	boutons	Métal	Ø 20 mm
28	5	boutons		Ø 26 mm
27	2	rabat	Doublure	1,50 m en 140 cm ou 150 cm
26	2	fond de poche		
25	2	dessous manche		
24	2	dessus manche		
23	2	côté dos		
22	2	dos		
21	2	côté devant		
20	2	devant		
19	2	renfort parmenture	Thermocollant	1,50 m en 60 cm
18	2	renfort dessus col		
17	2	renfort côté dos		
16	2	renfort dos		
15	2	renfort côté devant et fond de poche		
14	2	renfort côté devant et découpe poche		
13	2	renfort devant		2,20 m en 140 cm ou 150 cm
12	2	rabat		
11	2	parmenture		
10	1	dessous col		
9	1	dessus col		
8	2	dessous manche		
7	2	dessus manche		
6	2	côté dos		
5	2	dos		
4	2	empiècement devant		
3	2	côté devant et fond de poche		
2	2	côté devant et découpe poche		
1	2	devant		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements

**NOMENCLATURE VESTE «DÉTENTE»
Collection Printemps-Été 2008**

Grade de qualité : couture flou

19	1	fil	Coton/polyester	Bobine
18	1	biais	Coton/polyester	6 m
17	2	épaulettes		
16	5	boutons	Plastique	Ø 26 mm
15	2	renfort parmenture	Thermocollant	0,80 m en 60 cm
14	2	renfort dessus col		
13	2	poche	Doublure	0,20 m
12	4	rabat		2 m en 140 ou 150 cm
11	2	poche		
10	2	parmenture		
9	1	dessous col		
8	1	dessus col		
7	2	manche		
6	2	côté dos		
5	2	dos		
2	2	côté devant		
1	2	devant		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements

**DEVIS
PRÉVISIONNEL « CITADINE »**

Modèle :

Saison :

Référence	Désignation matière d'œuvre et fournitures	Quantité	Prix unitaire H.T.	Montant H.T.
			Sous - total	
			Frais généraux 20%	
			Montant total H.T	
			T.V.A 19,6%	
			TOTAL T.T.C	

Document réponse

**DEVIS
PRÉVISIONNEL « DÉTENTE »**

Modèle :	Saison :
----------	----------

Référence	Désignation matière d'œuvre et fournitures	Quantité	Prix unitaire H.T.	Montant H.T.
Sous - total				
Frais généraux 20%				
Montant total H.T				
T.V.A 19,6%				
TOTAL T.T.C				

Document réponse

DOSSIER N° 2**Travail demandé :**

- Compléter la fiche de contrôle qualité des deux vestes en précisant :
 - les points communs aux 2 vestes
 - les points spécifiques à chacune des vestes

Documents ressources :

- Figurine 3/18
- Nomenclature 10/18 et 11/18

Document à rendre :

- Fiche contrôle de qualité 15/18

Fiche contrôle de qualité
Vestes «CITADINE» et « DÉTENTE »

Points à contrôler

Points communs

Points spécifiques « Citadine »

Points spécifiques « Détente »

DOSSIER N°3**Travail demandé :**

- Établir le diagramme causes-effet
- Donner le nom de l'outil d'analyse
- Reporter dans les rectangles les familles des 5 M
- Affecter les causes aux familles correspondantes en précisant le numéro correspondant
- Indiquer sur quelle famille on doit agir en priorité pour obtenir une meilleure qualité

Document ressource :

- Tableau répertorient les causes de l'incident : mauvais thermocollage du col 17/18

Document à rendre :

- Diagramme causes-effet 18/18
- Réponses aux questions 18/18

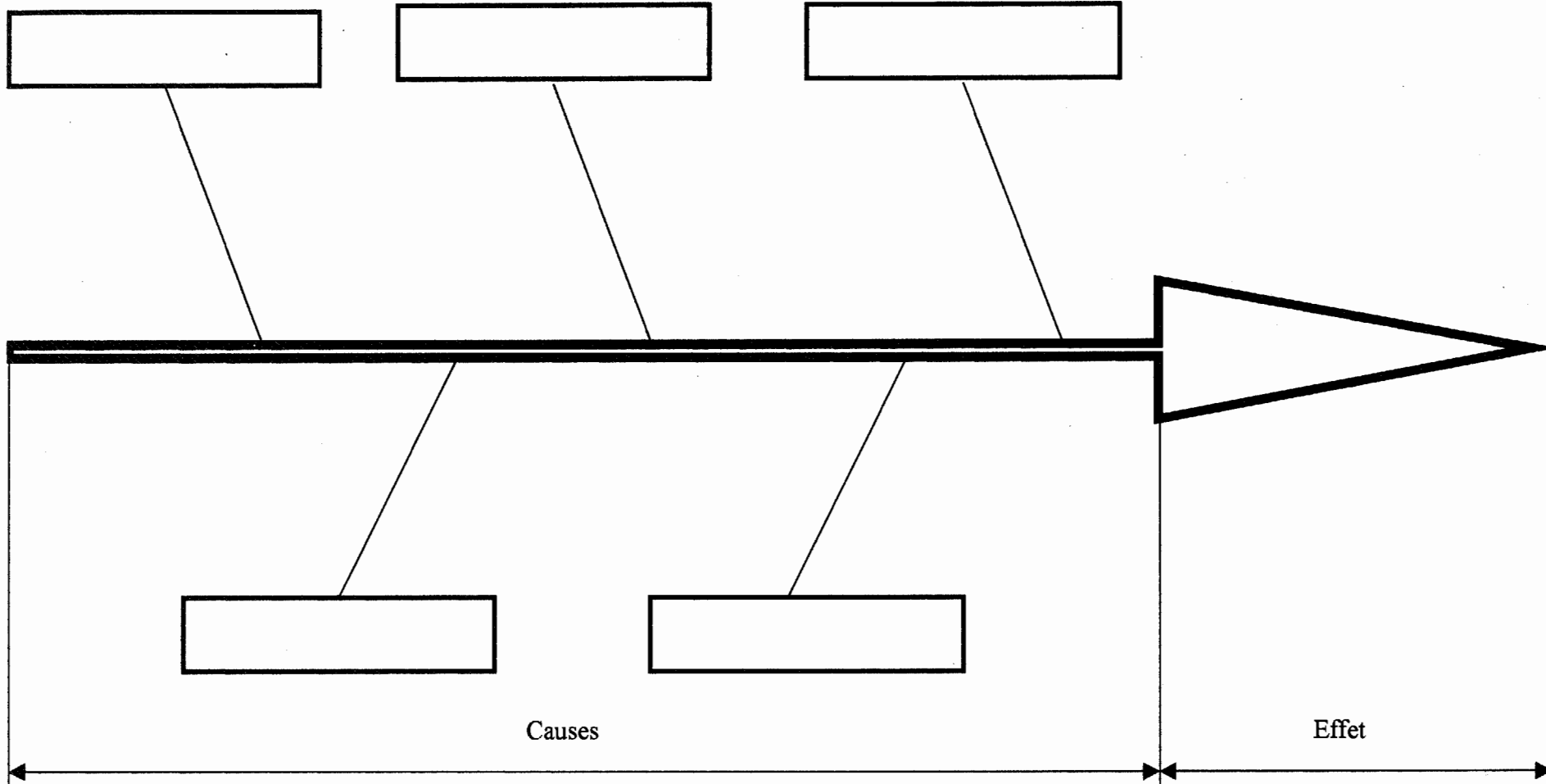
Problématique:

Dans l'entreprise de fabrication des vestes «*Détente et Citadine*» le coût de la non-qualité étant trop élevé, le cercle de qualité s'est réuni pour en déterminer les causes qui sont les suivantes :

Causes de l'incident mauvais thermocollage du col	
1	Le matériel est mal entretenu (traces de colle sur le plateau supérieur de la presse)
2	L'opératrice a mal positionné le thermocollant
3	La température de la presse à thermocoller est trop élevée
4	L'éclairage de l'atelier est insuffisant
5	Le personnel n'est pas assez qualifié
6	Le temps de pression des plateaux de la presse est trop élevé
7	La colle est visible sur l'endroit de la matière
8	La minuterie de la presse est défectueuse
9	Le col rétrécit après thermocollage
10	Les locaux sont poussiéreux
11	La pression du plateau de presse est insuffisante
12	Le choix du thermocollant n'est pas adapté à la matière
13	La température de la presse provoque du lustrage

OUTIL D'ANALYSE :

Diagramme causes-effet



- Nom de l'outil d'analyse? _____

- Sur quelle famille doit-on agir en priorité? _____