

PARTIE N°3

**Contrôle au banc de mesure**

Nom:			Date:						Véhicule :						Type:						
									N°série:						Année:						
									Kilométrage:												
Mise en assiette	Coté Gauche									Coté Droit									Type de banc		
	OX			OY			OZ			OX			OY			OZ			P188		
	VC	VR	E	VC	VR	E	VC	VR	E	VC	VR	E	VC	VR	E	VC	VR	E	Choc AVD		
A		1933			402.5			8.5			1933			402.5			8.5				
B		0			634			7.5			0			634			7.5				
Points contrôlés																			Observations		
C		2728			412			7.5			2723			407			2.5				
F		2109.5			610			13			2109.5			610			7				
G		2097			478			19													
G'											2000			400			14				
																			VC valeur constructeur		
																			VR valeur relevée		
																			E écarts		

### PARTIE N°3

#### DIAGRAMME DE DÉFORMATION DE SOUBASSEMENT

DANS LES DIFFÉRENTS PLANS CI - DESSOUS ET À L'AIDE DU RELEVÉ DES COTES DE DÉFORMATION :

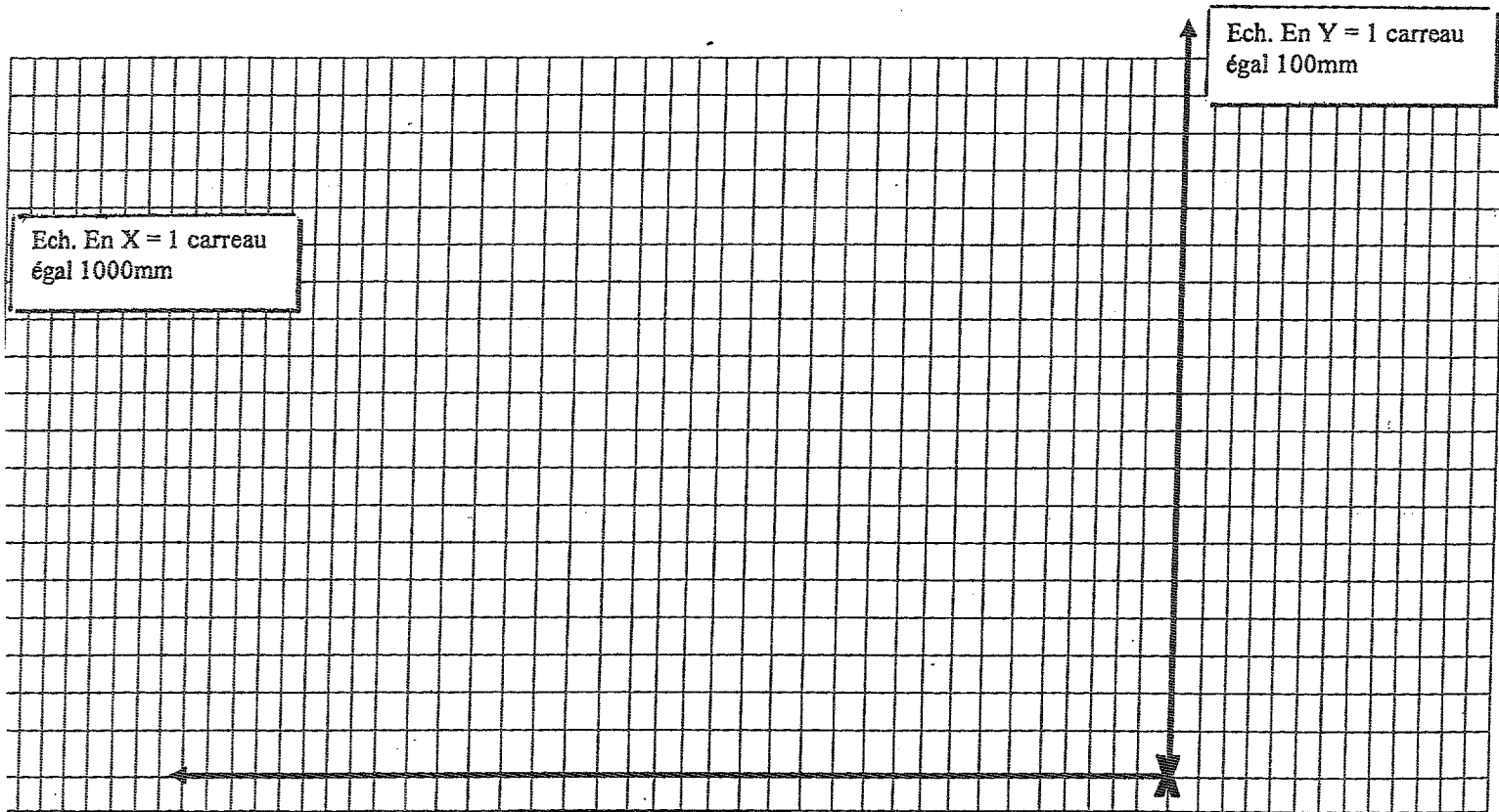
- SITUER LA POSITION EXACTE DU POINT G ET G' CÔTÉ GAUCHE ET DROIT AVANT ET APRÈS LE CHOC « SELON LES DIFFÉRENTS PLANS DONNÉS CI - DESSOUS »
- PLACER ET NOMMER LES DIFFÉRENTS AXES CORRESPONDANTS À CES PLANS
- FAIRE UN COMMENTAIRE DES DÉFORMATIONS CONSTATÉES.
- **ATTENTION** : SEUL DEUX AXES DE L'ESPACE EUCLIDIEN SONT SUCEPTIBLES D'ÊTRE PLACÉS DANS CES PLANS

Rép 5/13

PARTIE N°3

DIAGRAMME DE DÉFORMATION DE SOUBASSEMENT

Point B et G « OXY »



COMMENTAIRE DES DÉFORMATIONS CONSTATÉES :

.....

.....

.....

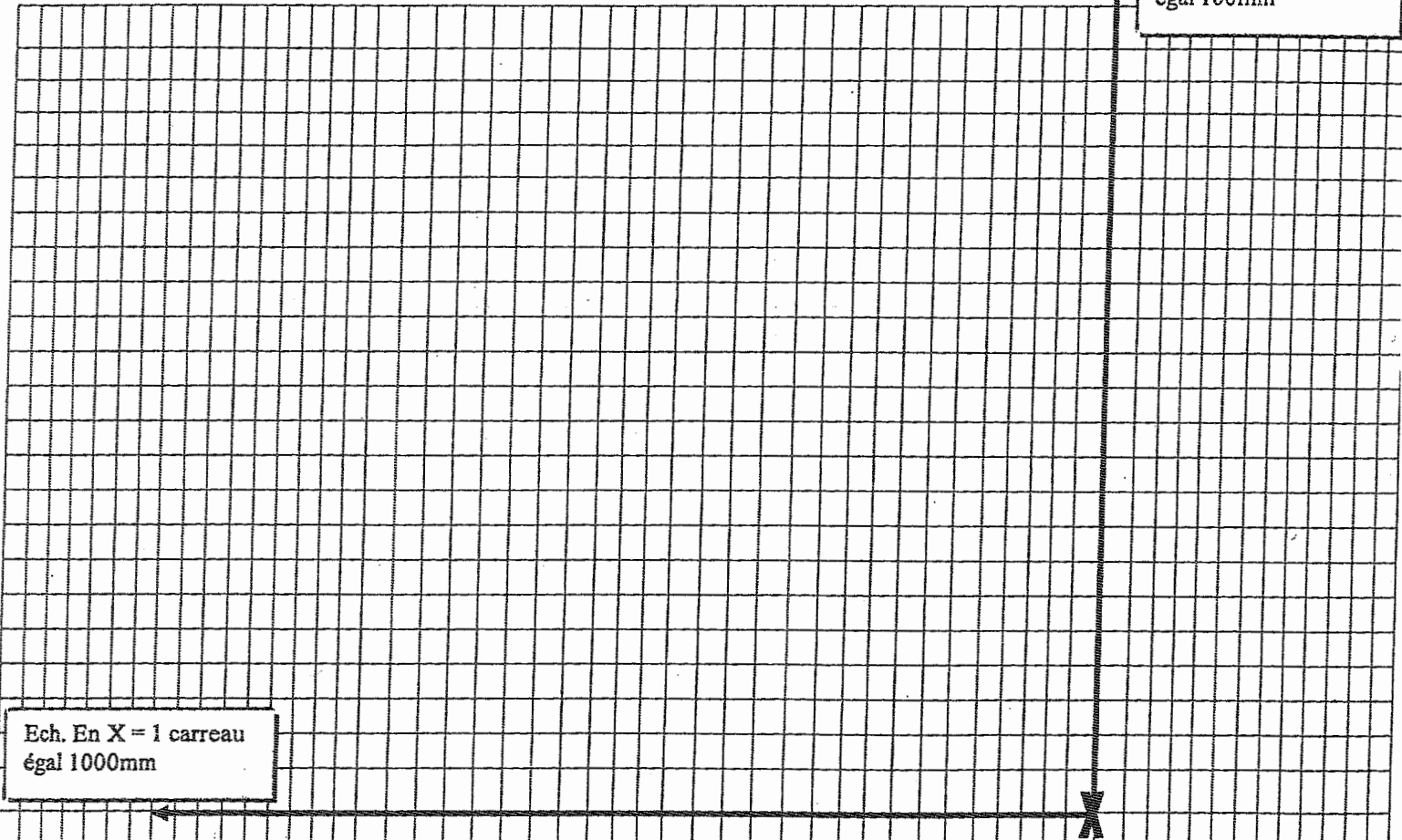
Rép 6/13

PARTIE N°3

DIAGRAMME DE DÉFORMATION DE SOUBASSEMENT

Point B et G « OXZ »

Ech. En Z = 1 carreau  
égal 100mm



Ech. En X = 1 carreau  
égal 1000mm

COMMENTAIRE DES DÉFORMATIONS CONSTATÉES :  
.....  
.....  
.....

PARTIE N°3

DIAGRAMME DÉFORMATION DE SOUBASSEMENT

Point B et G' « OXY »

Ech. En Y = 1 carreau  
égal 100mm

Ech. En X = 1 carreau  
Egal 1000mm

COMMENTAIRE DES DÉFORMATIONS CONSTATÉES :

.....

.....

.....

Rép 8/13

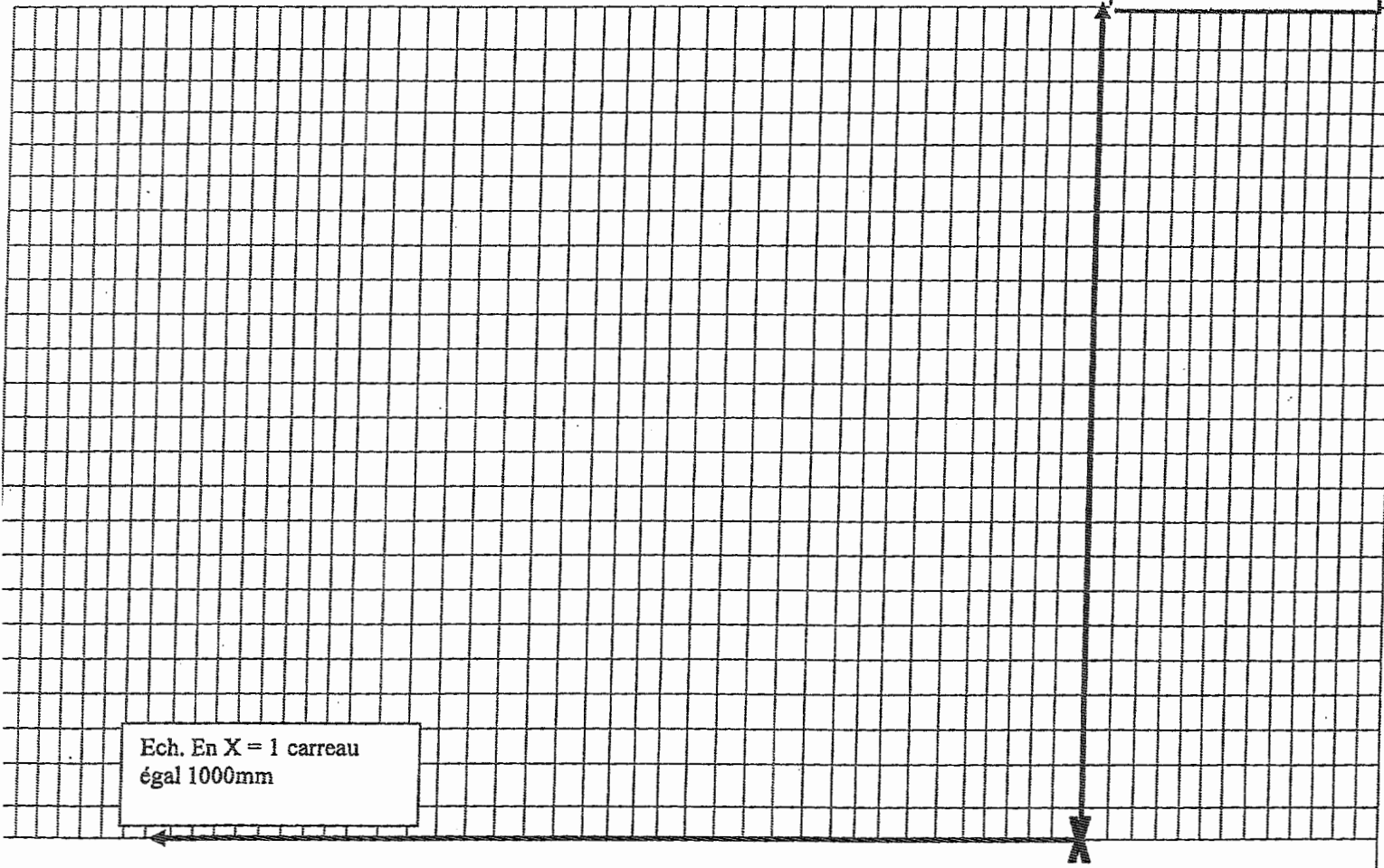
PARTIE N°3

DIAGRAMME DE DÉFORMATION DE SOUBASSEMENT

Point B et G' « OXZ »

Ech. En Z = 1 carreau  
égal 100mm

Ech. En X = 1 carreau  
égal 1000mm



COMMENTAIRE DES DÉFORMATIONS CONSTATÉES :

.....

.....

.....

Rép 9/13

PARTIE N°4 : GAMME DE RÉPARATION à compléter

N°	PHASES	N°	OPERATIONS	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	ERGONOMIE, HYGIENE ET SECURITE
100	Réceptionner le véhicule	110	Accueillir le client et le véhicule.	Documents administratifs.	Discussions avec le client
		120	Etablir l'ordre de réparation.	Rechercher les différentes informations	Obtenir l'accord du client en faisant signer l'O.R.
200	Préparer le poste de travail.	210	Installer le matériel, le véhicule et les équipements nécessaires à la réparation.	Machines portatives, pneumatiques et le banc de contrôle et de mesure P188 avec tout son équipement.	Assurer la protection des biens et des personnes et rechercher la fiche technique constructeur.
300	Manutentionner	310	Elever le véhicule à l'aide d'un pont élévateur (exemple pont 2 colonnes).	Rechercher les points de levage du véhicule.	S'assurer de la stabilité du véhicule.
400	Déposer les éléments.	410	Dépose les éléments amovibles (capot, aile, pare choc AV, phare ...).	Repérer visuellement ou avec des repères, les systèmes d'assemblage, y compris les connexions électriques.	Ne pas détériorer les pièces lors du démontage.
		420	Contrôler si le relevé des pièces de rechanges du procès verbal d'expertise correspond à la réalité du sinistre.	Comparer la liste de commande des pièces et le procès verbal d'expertise.	Faire le complément d'information si nécessaire.
		430	Déposer le groupe motopropulseur complet.	Caisse à outils spécifiques à la mécanique. Chariot mobile pour la dépose du moteur.	Travail à exécuter par un mécanicien expérimenté.
		440	Rangement dans des chariots ou salle de réception des pièces clients.	Magasin de rangement. Chariot mobile.	Repérer les pièces du véhicule à l'emplacement du stockage.
500	Préparer le banc de mesure P188.	510	Montage du banc de contrôle et de mesure.	Rechercher la fiche technique concernant le véhicule à réparer.	Vérifier le montage du banc avec la fiche technique constructeur.
600	Contrôler.	610	Contrôler le véhicule.	Faire le comparatif des cotes relevés du véhicule et les cotes constructeur.	Le relevé des cotes doit être judicieux.
		620	Analyser le processus de réparation.	Procéder à l'évaluation de la déformation.	
700	Vériner.	710	.....	.....	.....
		720	.....	.....	.....

PARTIE N°4 : GAMME DE RÉPARATION à compléter

N°	PHASES	N°	OPERATIONS	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	ERGONOMIE, HYGIENE ET SECURITE
800	Redresser.	810	Redressage des zones déformées.	Mater les zones de plis.	
900	..... ..... .....	910	.....	.....	.....
		920	.....	.....	.....
		930	.....	Voir coupes sur document technique constructeur (RTC)	.....
1000	Assembler.	1010	.....	.....	.....
		1020	.....	.....	.....
1100	Effectuer une finition soignée.	1110	.....	.....	.....
		1120	.....	.....	.....
		1130	Préparer et poser le mastic de finition.	.....	.....
1200	.....	1210	.....	.....	.....
1300	Préparer les éléments neufs.	1310	.....	.....	.....



PARTIE N°4 : GAMME DE RÉPARATION à compléter

N°	PHASES	N°	OPERATIONS	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	ERGONOMIE, HYGIENE ET SECURITE
1400	.....	1410	Mise en apprêt des éléments à peindre.	.....	Port du masque respiratoire, combinaison de peinture. Observer le temps de séchage des produits.
	.....	1420	.....	.....	.....
	.....	1430	.....	.....	.....
		1440	Dégraissier le véhicule.	Appliquer un diluant dégraissant afin d'enlever les traces de graisse sur le véhicule.	.....
		1450	.....	.....	Masque respiratoire, ventilation de la cabine.
		1460	.....	.....	.....
1500	Reposer le moteur.	1510	.....	Document technique constructeur et outillage spécifique.	.....
1600	Remonter le véhicule.	1610	.....	Procéder dans l'ordre inverse du démontage. Vérifier les ajustages de l'ensemble.	.....
		1620	.....	Contrôler l'éclairage, les ouvrants (les fermetures et les ouvertures), les jeux, les alignements et les affleurements. Et la géométrie du train avant.	.....

PARTIE N°4 : GAMME DE RÉPARATION à compléter

N°	PHASES	N°	OPERATIONS	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	ERGONOMIE, HYGIENE ET SECURITE
1700	Effectuer des essais	1710	..... ..... ..... .....	Les essais doivent être effectués selon les préconisations constructeur et des recommandations du code de la route.	..... ..... ..... .....
1800	Livrer le véhicule.	1810	Laver le véhicule.	Nettoyage de l'intérieur et de l'extérieur du véhicule.	Aire de lavage avec récupération des eaux usées.
		1820	Renseigner la fiche de contrôle.	Remplir la fiche de contrôle de qualité (important, car ultime contrôle du véhicule avant la livraison).	..... ..... ..... .....
1900	..... .....	1910	..... .....	..... ..... ..... .....	..... ..... ..... .....