

Correction de l'épave

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE
DELARDEMENT DE L'ARETIER A B

Le travail sera évalué en deux temps. Le M.U sera réalisé le premier jour et évalué. L'usinage sera réalisé au cours de la taille et évalué.

Informations relatives à l'usinage :

Le candidat dispose :

- d'une pièce de bois 65 x 160 à délarder à plat.
- d'un contreplaqué de 15 mm permettant la fabrication du montage d'usinage (1.25 x 0.20)
- d'une pièce de bois de 50 x 60 de 2.00m.
- des vis nécessaires à la fabrication du montage, (15 vis de 35)

Le délardement de l'arétier est réalisé à la raboteuse.

Travail demandé :

La fabrication d'un montage d'usinage, dans les règles de l'art, permettant le délardement à la raboteuse. L'évaluation est réalisée le premier jour.

Le délardement en cours d'épreuve dans le respect des règles de sécurité.

| GRILLE D'EVALUATION | NOTE |
|---|------|
| Tracé et Fabrication d'un Montage d'Usinage | /20 |
| Usinage et performances du montage d'usinage. Respect des règles de sécurité au cours de l'usinage | /10 |
| NOTE : | /30 |

L'épave d'un élément doit comporter la totalité des tracés nécessaires à la réalisation des coupes VG, vue par bout.

Touté épave d'un élément incomplet ne peut obtenir plus de 50% de la note

Exemple : Un rabatement par simple ligne ne peut excéder 10 % de la note

| ELEMENTS | Epave | Taillage | Concordance avec l'épave |
|--|-------|----------|--------------------------|
| Signes conventionnels, marquage | /5 | | |
| Enrayure, sablières | /5 | /5 | /2 |
| Demi - ferme biaisée | /10 | /20 | /2 |
| Fâchage de pente et le lien | /6 | /15 | /4 |
| Sablière de dégoussissement | /5 | | |
| Chevron d'emprunt | /4 | | |
| Arêtier A D | /10 | /10 | /2 |
| Arêtier A B | /20 | /20 | /4 |
| Neuf B C | /25 | /30 | /4 |
| Panne versant A | /6 | /5 | /2 |
| Panne versant D | /6 | /4 | /2 |
| Poinçons , couronnements | /14 | /18 | |
| Chevron de rive versant D | /8 | /5 | /2 |
| Empanons versant D Les deux | /4 | /4 | /2 |
| Empanons versant A Les deux | /2 | /4 | /2 |
| Empanons versant B Les deux | /10 | /10 | /2 |
| Report d'usinage | /20 | /10 | |
| Acceptabilité de l'ouvrage - Présentation de l'ouvrage, finition - Concordance de l'ouvrage par rapport au sujet - Planéité dégoussissement - Levage de l'intégralité des pièces | | /50 | |
| Sous-totaux | /160 | /210 | /30 |

BREVET PROFESSIONNEL CHARPENTIER

SUJET

Session 2007

Durée : 24h00

Coef : 7

Epreuve E3 : Réalisation d'un ouvrage complexe

Page 7/7