

<b>CAP Conduite de Systèmes Industriels</b>	
Option : .....	
<b>Epreuve EP1 (Unité UP1)</b>	
<b>Préparation, approvisionnement, réglages, essais et mise en route</b>	
Établissement : (tampon)	Session :
	Nom du candidat :
	Prénom :
	Date de l'évaluation :
Description sommaire du travail demandé : ..... ..... ..... .....	Lieu d'évaluation :
	<input type="checkbox"/> Etablissement
	<input type="checkbox"/> Entreprise : .....
	.....
	Support d'évaluation :
	.....
	.....
	.....

<b>Données fournies au candidat</b>			
	- Dossier technique		- Organigrammes
	- Dossier de fabrication		- Notes de service
	- Programme de travail		- Fiches suiveuses
	- Installation de production		- Carnet de bons
	- Conditions et consignes d'exploitation		- Documents de maintenance
	- Consignes d'hygiène et de sécurité		-
	- Schéma ou tableau de pré diagnostic		-

⌘ Repérer les données fournies

⌘ Repérer les données fournies

<b>Travail demandé</b>		
	<b>A1 / T3</b>	Identifier et prendre connaissance des prescriptions de réalisation, des consignes
	<b>A1 / T1</b>	Vérifier les matières et moyens de production
	<b>A1 / T4</b>	Préparer le poste
	<b>A2 / T1</b>	Mettre en marche la machine, l'installation, le système
	<b>A1 / T5</b>	Réaliser les réglages et mises au point
	<b>A1 / T6</b>	Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité du produit ou du process
	<b>A1 / T2</b>	S'assurer des conditions de sécurité et de respect de l'environnement
	<b>A1 / T7</b>	Renseigner les documents de lancement de production ou de prise de poste

⌘ Repérer les tâches demandées (ce sont celles qui correspondent à l'unité dans le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)

Compétences (ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)	Indicateurs d'évaluation (ce sont ceux du référentiel de compétence à l'exclusion de tout autre)	EVALUATION -  +
<p align="center"><b>C 11</b> Exploiter les documents techniques de l'installation</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les matières d'œuvre en entrée et en sortie sont identifiées ;</li> <li>- L'installation est repérée ;</li> <li>- Les actions propres au champs d'action sont identifiées ;</li> <li>- Les principaux éléments sont associés aux différentes fonctions du produit ;</li> <li>- Les circuits sont identifiés.</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 12</b> Analyser et décoder les données de production</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les moyens et les procédures de contrôle sont correctement associés aux spécifications et caractéristiques du produit ;</li> <li>- Les états d'entrée et de sortie sont identifiés ;</li> <li>- Les opérations sont hiérarchisées et respectent la sécurité et l'environnement ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 21</b> Assurer les approvisionnements</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les matières d'œuvre en entrée et le produit en sortie sont identifiés sans erreur ;</li> <li>- Le produit en sortie est vérifié ;</li> <li>- Le produit en sortie est correctement évacué ;</li> <li>- Les quantités sont respectées ;</li> <li>- Les déchets et rebuts sont correctement triés et évacués ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 22</b> Organiser son poste de travail</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les moyens et l'outillage nécessaires sont adaptés ;</li> <li>- L'identification des différentes opérations et de leur organisation est sans erreur ;</li> <li>- Le choix des paramètres nécessaires à la prise de décision est pertinente ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 31</b> Procéder à la mise en route de son poste et contribuer à la mise en service de l'installation</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La production est conforme, l'installation est en sécurité dès la mise en fonctionnement ;</li> <li>- L'installation est en phase de production stabilisée dans le délai prévu ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 35</b> Assurer les changements de production</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le changement de production peut intervenir ;</li> <li>- Le produit est conforme au résultat attendu.</li> </ul>	

& Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé

Appréciation globale et proposition de note : ..... ..... ..... ..... ..... ..... ..... .....		
Noms et signatures des évaluateurs :	Note proposée :	Note Coef. 6 :
/20	/120	