

CONTRAT D'ÉVALUATION

C / S	TRAVAIL DEMANDÉ	RESSOURCES	EXIGENCES	Barème	
Situation professionnelle		Fabrication d'une ferme apparente			/100
C2-4	❖ Effectuer le tracé de l'épure de la ferme à l'échelle 1:1 sur panneau	<ul style="list-style-type: none"> ➤ panneau d'épure ➤ Outils de traçage, règles, compas, etc... ➤ Outils de calcul et de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • Le tracé de l'épure est précis et traduit parfaitement le plan d'exécution fourni • Les dimensions sont précises à +/- 2mm 	/20	
C3-2 C3-3	❖ Tracer les éléments constitutifs de la ferme par rembarrement ou relevé dimensionnel et angulaire	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Pièces de bois corroyées selon le débit <ul style="list-style-type: none"> ▪ Entrait 50x110mm de 2m ▪ Poinçon 110x110mm de 0,7m ▪ Arbalétrier 50x90mm de 1m ▪ Contrefiche 50x70mm de 0,35m ➤ Outillage manuel de traçage ➤ Gabarits et piges ➤ fausse équerre ou rapporteur d'angles ➤ Moyens de mesurage et de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • Les tracés de pièces de bois sont réalisés avec méthode et fiabilité • Les tracés sont précis et fiables • Les marques d'usinage à effectuer sont correctement positionnées sur les pièces • A l'issue du tracé, toutes les pièces sont taillables par un autre opérateur 	/20	
C3-4	❖ Tailler mécaniquement les assemblages et liaisons	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Machines fixes <ul style="list-style-type: none"> ▪ Scie à ruban ▪ Tenonneuse avec outils pré réglés pour tenons (angle du guide et maintien de pièce à régler individuellement) ▪ Mortaiseuse ➤ Machines portatives <ul style="list-style-type: none"> ▪ Scie circulaire portative ▪ Perceuse avec mèche de 16 mm ▪ Mortaiseuse à chaîne ➤ Outillage manuel personnel 	<ul style="list-style-type: none"> • Le poste de travail est correctement organisé • Les règles de sécurité sont respectées • Les équipements de protection individuels sont effectifs • Le réglage des machines est effectué sans erreur ou reprises excessives • Les cotes fabriquées sont précises à +/- 1mm • Les ajustements entre pièces usinées sont corrects, les jeux permettent un montage facile mais ajusté • Le maniement des machines portatives est sûr et sécuritaire 	/30	
C3-5	❖ Poncer les différents éléments et assembler la ferme	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ponceuse portative ➤ Outillage manuel de finition ➤ Chevilles 	<ul style="list-style-type: none"> • Les états de surface sont corrects • Aucune traces de crayon ou marques de machines ne sont apparents. Le produit de finition peut être appliqué • Le chevillage est correct : position, débord, tire, etc.. 	/10	
C3-2	❖ Positionner la ferme sur l'épure	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Panneau avec épure retracée et propre ➤ Cales de maintien en position sur épure ➤ Moyens de mesurage et de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • La superposition de la ferme sur l'épure est convenable (précision +/- 2 mm entre la ferme et l'épure) 	/20	