

BAREME DE CORRECTION

1) Clé à points

- Ebauche conforme au modèle / 4
- Réglages pertinent de la machine / 8
- Fonctionnement de la clé / 8

2) Clé plate

- Ebauche conforme au modèle / 2
- Réglages pertinent de la machine / 8
- Fonctionnement de la clé / 8
- Ebavurage de la clé / 2

3) Affûtage

- Réglages pertinent de la machine / 4
- Angle de coupe conforme à l'origine de l'outil / 8
- Tranchant efficace / 8

4) Gravure

A :

- Choix judicieux de la plaque / 2
- Centrage du texte / 2
- Police de caractères identique au modèle / 2
- Dimensions de la plaque identique au modèle / 3
- Finition / 1

B :

- Renseignement pertinent du bon de commande / 10

TOTAL / 80

Note finale / 20

CAP cordonnerie multiservice	Code : 50 243 20	Session 2007	BAREME
EP3 : Activités du multiservice	Durée : 2h30 heures	Coefficient : 4	Page 1/1