

# CAP Outillages en moules métalliques

## *EPREUVE EPI COMMUNICATION TECHNIQUE*

### DOSSIER RESSOURCE

#### COMPOSITION DU DOSSIER

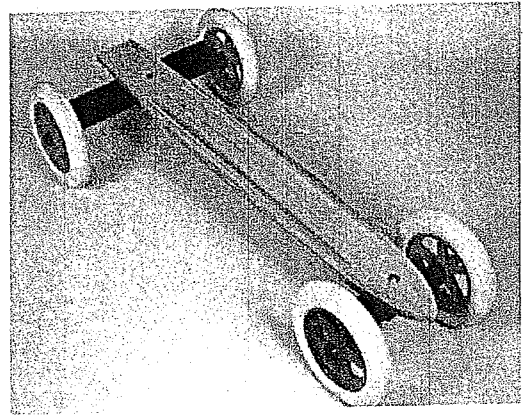
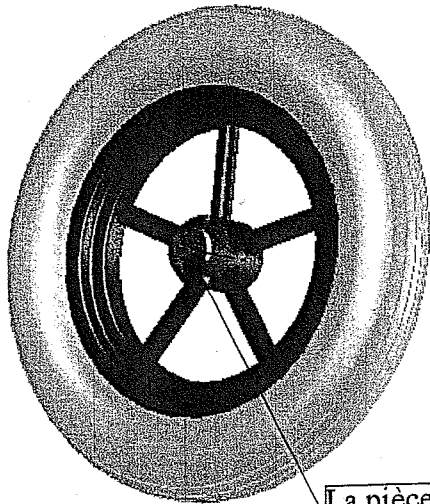
Mise en situation	DR 01
Nomenclature et vue moule ouvert	DR 02
Plan du moule coté éjection	DR 03
Plan du moule en coupe A-A	DR 04
Plan du moule coté injection	DR 05
Plan du moule en coupe B-B	DR 06
Détail et ajustements	DR 07

**IMPORTANT** : Les documents contenus dans ce dossier vous permettront de répondre aux questions posées dans le DOSSIER DE TRAVAIL qui vous a été remis conjointement.

*Note aux surveillants : Ce dossier est à récupérer en totalité en fin d'épreuve.*

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES		Session juin 2007	
EP 1 : Communication Technique			
RESSOURCES	Durée : 3 heures	Coef : 4	DR 0

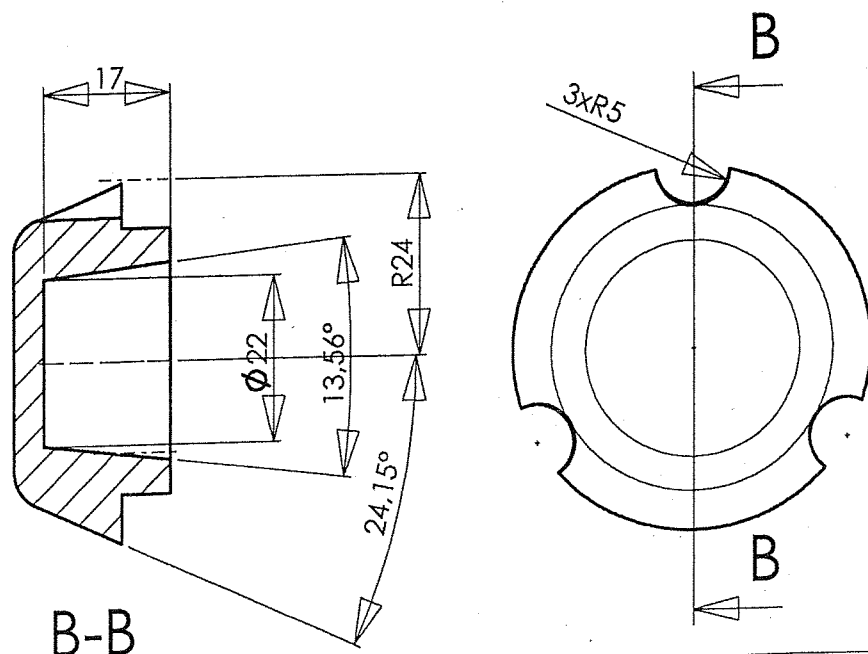
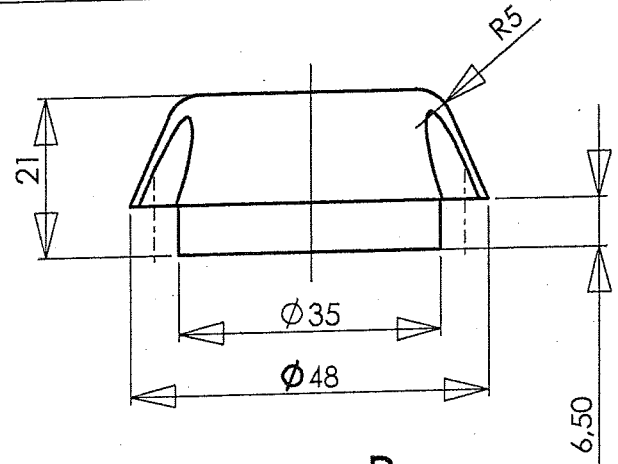
## MISE EN SITUATION DU PRODUIT



La pièce réalisée est un cache écrou assemblé sur la jante d'une planche à roulette (speedsail). Elle permet de protéger la vis de fixation.

## DESSIN DE DEFINITION

Matière : PP  
 Retrait : 1.5%  
 Echelle : 1:1  
 Tolérances générales : ISO 2768 mK



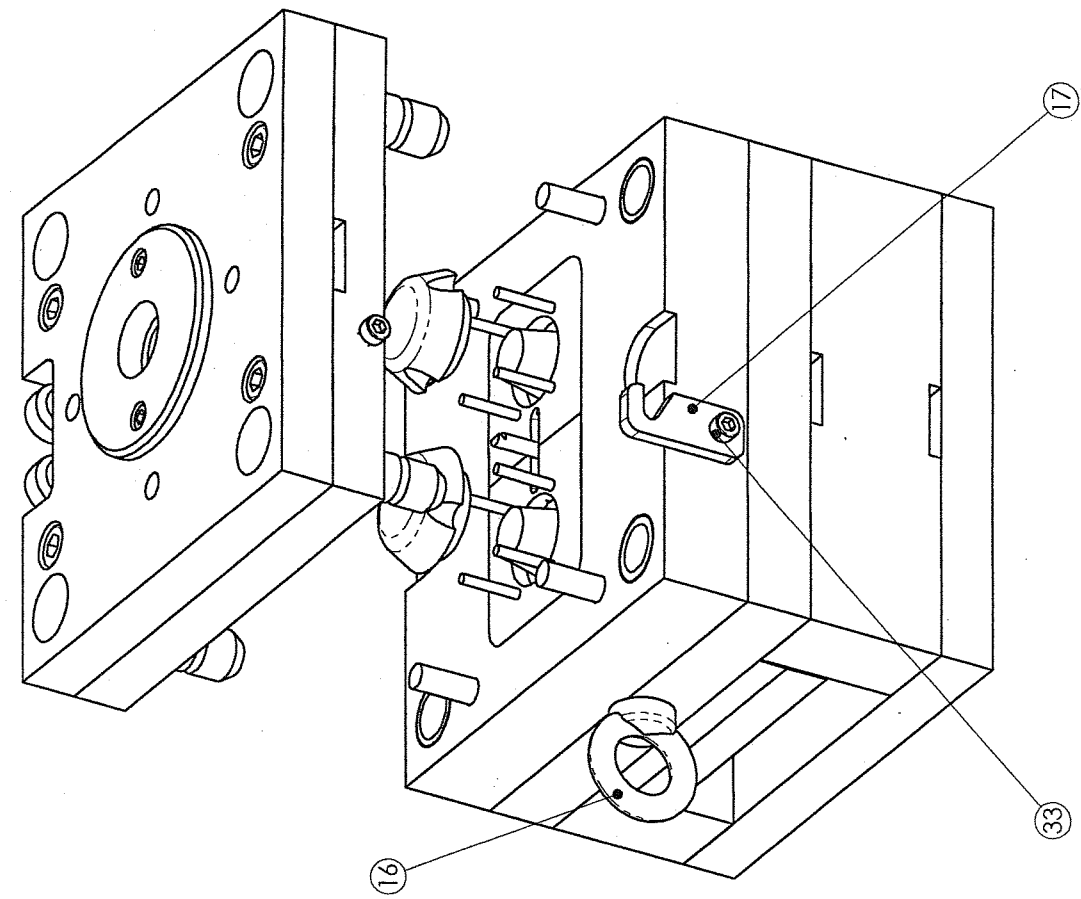
CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

RESSOURCE

EP 1: Communication Technique Dossier ressource

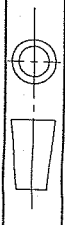
DR 01

34	4	Joint	Ref: 990-10
33	2	Vis Chc M6 x 14	
32	2	Vis Chc M6 x 20	
31	4	Vis Chc M10 x 30	
30	4	Vis Chc M8 x 16	
29	4	Vis Chc M10 x 110	
28	4	Vis FHC M4 x 12	
27	4	Repos d'éjection	Ref: 608 16x4
26	4	Ejecteur de rappel Ø10	Ref: 628-10x100
25	8	Ejecteur Ø4	Ref: 628-4x100
24	1	Ejecteur arrache carotte Ø6	Ref: 628-6x100
23	4	Douille d'assemblage	Ref: 553-26-80
22	3	Bague à colerette Ø20	Ref: 1073-20-36
21	1	Bague à colerette Ø18	Ref: 1073-18-36
20	3	Colonne de guidage Ø20	Ref: 673-20-22-35
19	1	Colonne de guidage Ø18	Ref: 673-18-22-35
18	4	Raccord	Ref: 900
17	1	barrette de sécurité	C45
16	1	Anneau de levage M10	
15	1	Rondelle centrale	C45
14	2	Lame de puits	
13	2	Broche	40 CrMnMo 08
12	2	Bloc empreinte	40 CrMnMo 08
11	2	Empreinte	40 CrMnMo 08
10	1	Buse	
9	1	Rondelle de centrage	Ref: 619-55
8	1	Semelle coté éjection	Ref: 617-90
7	1	Contre plaque d'éjection	Ref: 9110-196x196 f10-22-1730
6	1	Plaque ejection	Ref: 9190-196x196 f7-17-1730
5	2	Tasseau	Ref: 9180-196x196 f8-12-1730
4	1	Contre plaque	Ref: 9170-196x196 f3-56-1730
3	1	Plaque porte noyau	Ref: 9110-196x196 f10-27-1730
2	1	Plaque porte empreinte	Ref: 9120-196x196 f1-36-1730
1	1	Semelle coté injection	Ref: 9120-196x196 f1-22-1730
REP	QTE	DESIGNATION	MATIERE
			OBSERVATION



Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

Echelle : 0.5



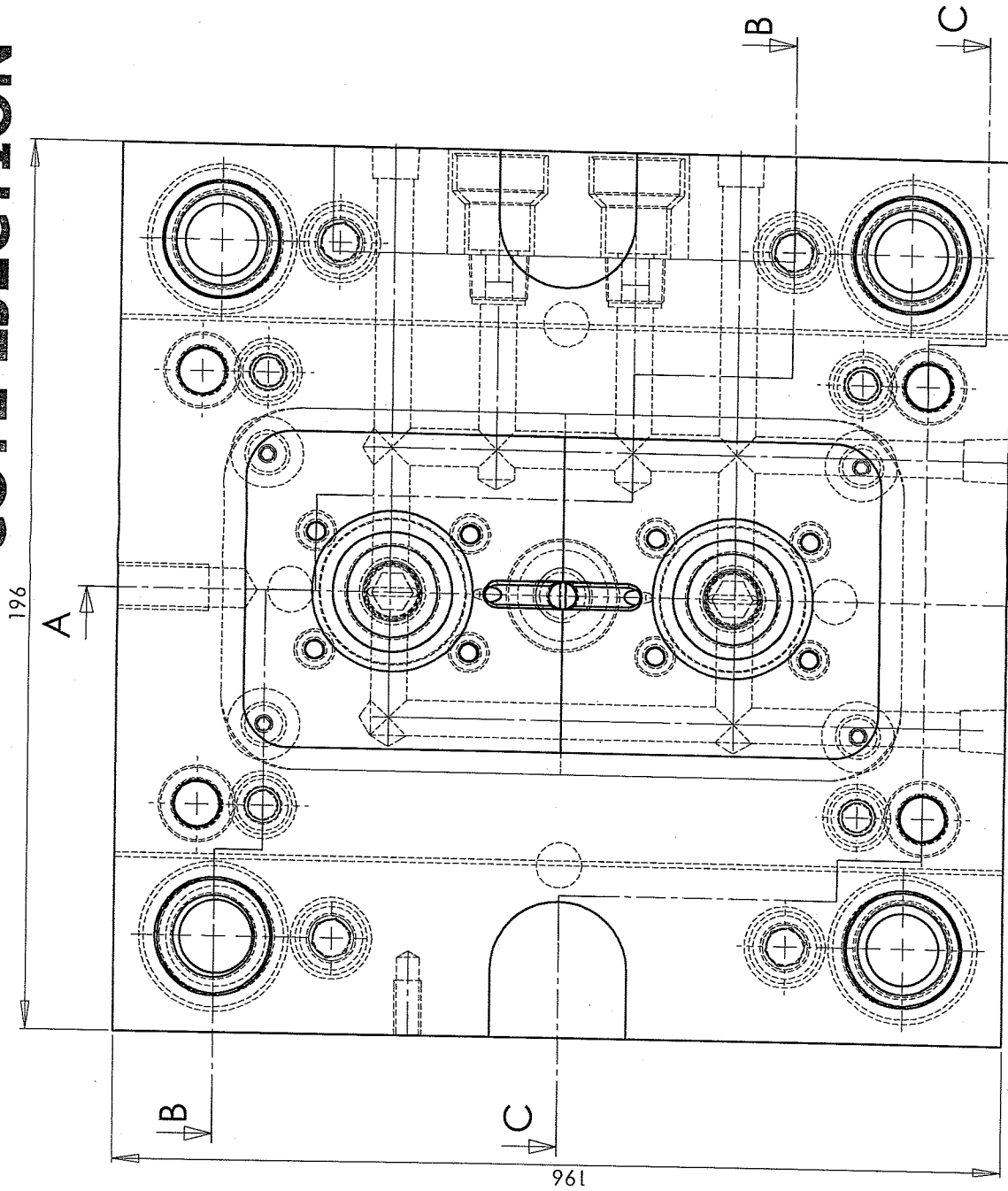
Nomenclature et vue moule ouvert

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EP1 : Communication technique

DR 02

# COTE EJECTION



# COTE OPERATEUR

Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

Echelle : 1/1



A3

Plan du moule coté éjection

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

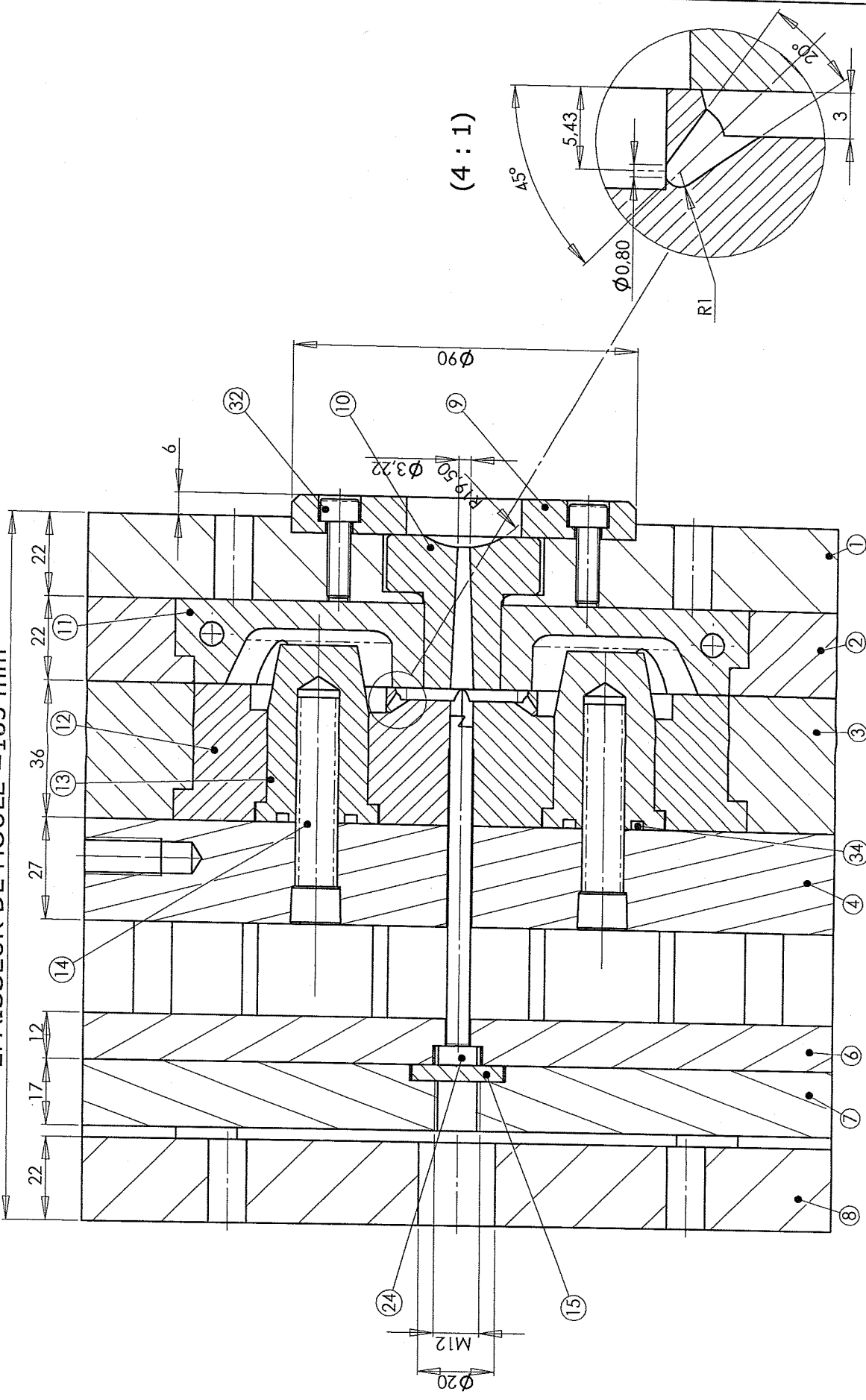
EP1 : Communication technique

DR 03

HAUT DU MOULE

# COUPE A-A

EPAISSEUR DE MOULE = 185 mm

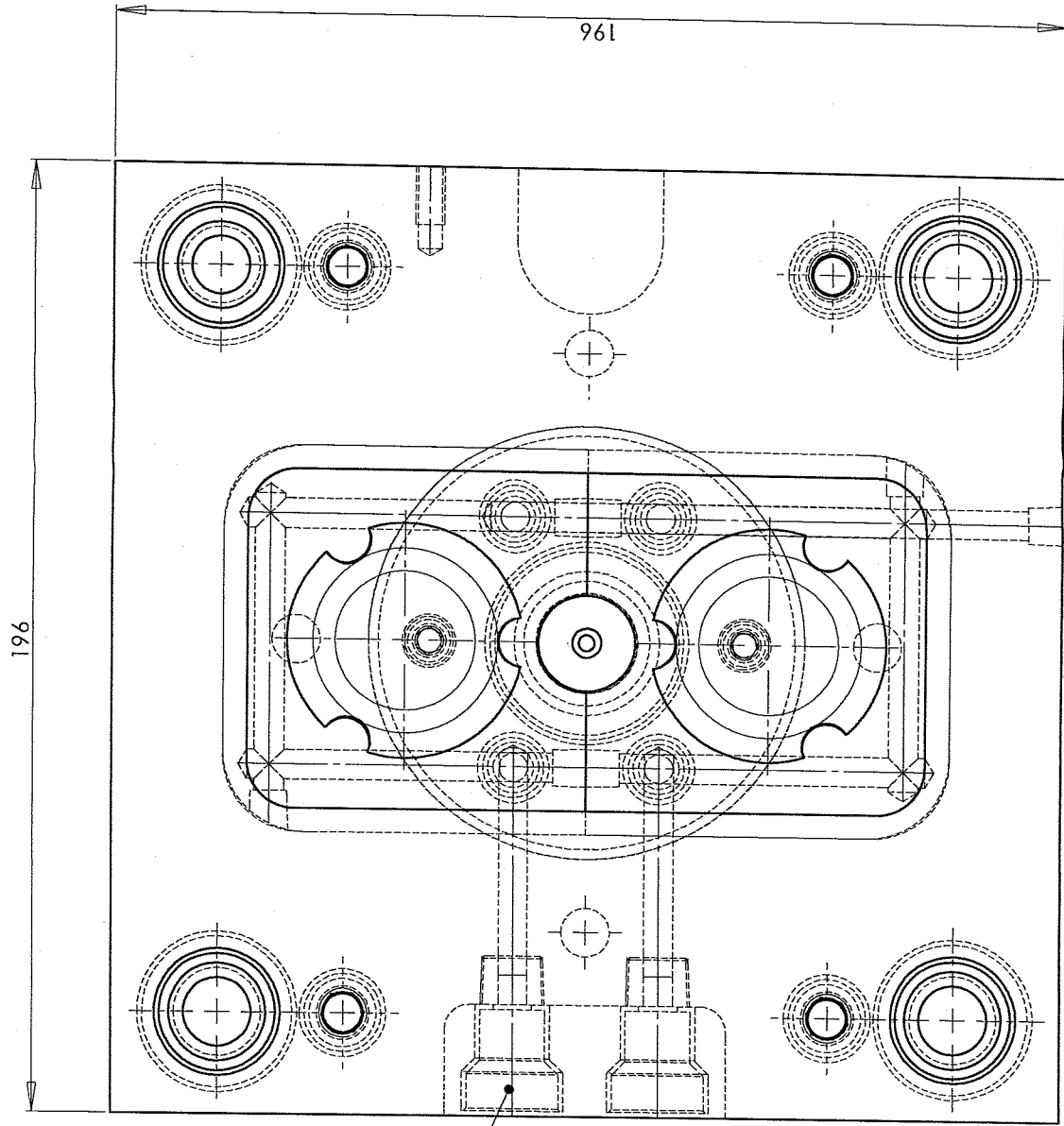


(4 : 1)

Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

Echelle : 1/1	Plan du moule Coupe A-A
	C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES
A3	EPI : Communication technique
	DR 04

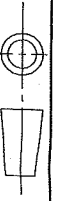
# COTE INJECTION



# COTE OPERATEUR

Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

Echelle : 1/1



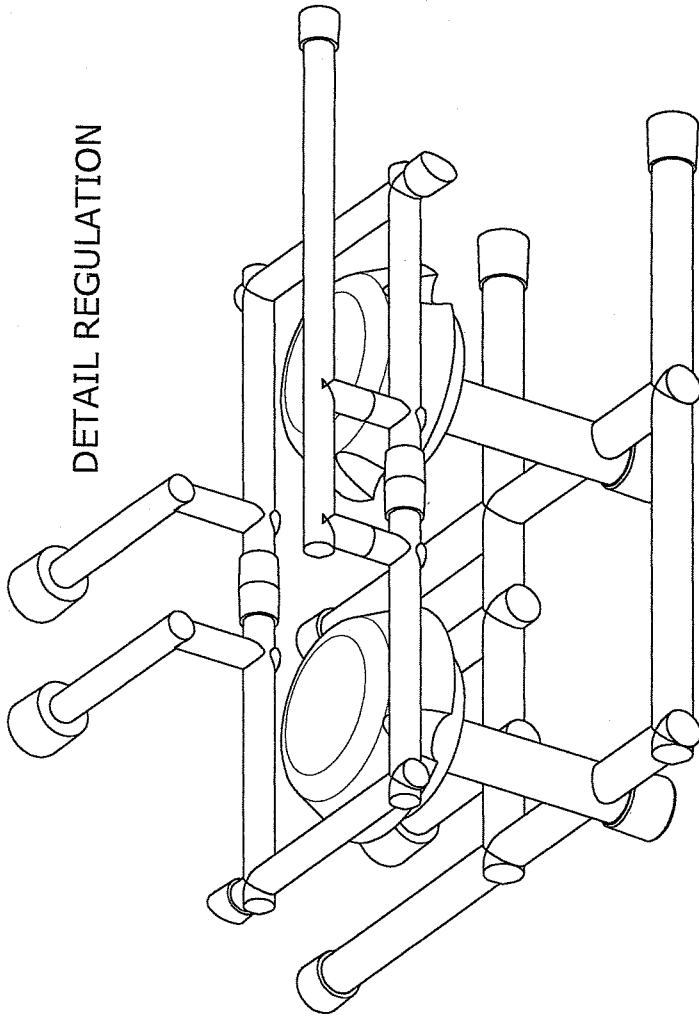
A3

Plan du moule coté injection

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

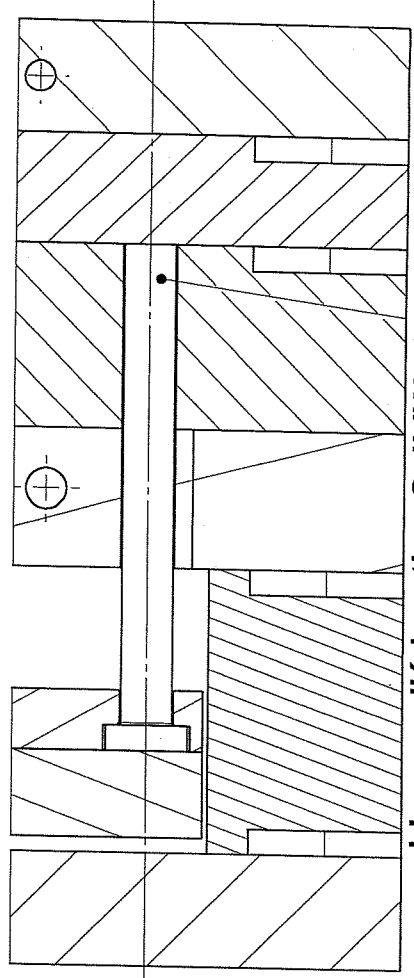
EPI : Communication technique

DR 05



DETAIL REGULATION

COUPE C-C



Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

26

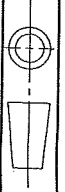
TOLERANCES

TABLEAUX DES EcartS EN MICRONS (1 μ = 0,001 mm)

COTES NOMINALES	ARRES	
	en μm	en μm
d 9	10	10
d 11	10	10
e 7	10	10
e 8	10	10
e 9	10	10
f 6	10	10
f 7	10	10
g 5	10	10
g 6	10	10
h 5	10	10
h 6	10	10
h 7	10	10
h 8	10	10
h 9	10	10
h 11	10	10
h 12	10	10
j 6	10	10
k 5	10	10
k 6	10	10
m 6	10	10
n 6	10	10
p 6	10	10

COTES NOMINALES	ALESAGES	
	en μm	en μm
D10	10	10
E 9	10	10
G 6	10	10
H 6	10	10
H 7	10	10
H 8	10	10
H 9	10	10
H 11	10	10
H 12	10	10
H 13	10	10
J 7	10	10
K 7	10	10
M 7	10	10
N 7	10	10
N 9	10	10
P 6	10	10
P 7	10	10
P 9	10	10
Sect 6	10	10
Sect 9	10	10
Sect 10	10	10
Sect 13	10	10

Echelle : 1/1



A3

Détails et ajustement

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EP1 : Communication technique

DR 07