

CAP Outillages en moules métalliques

EPREUVE EP2 REALISATION ET CONTROLE

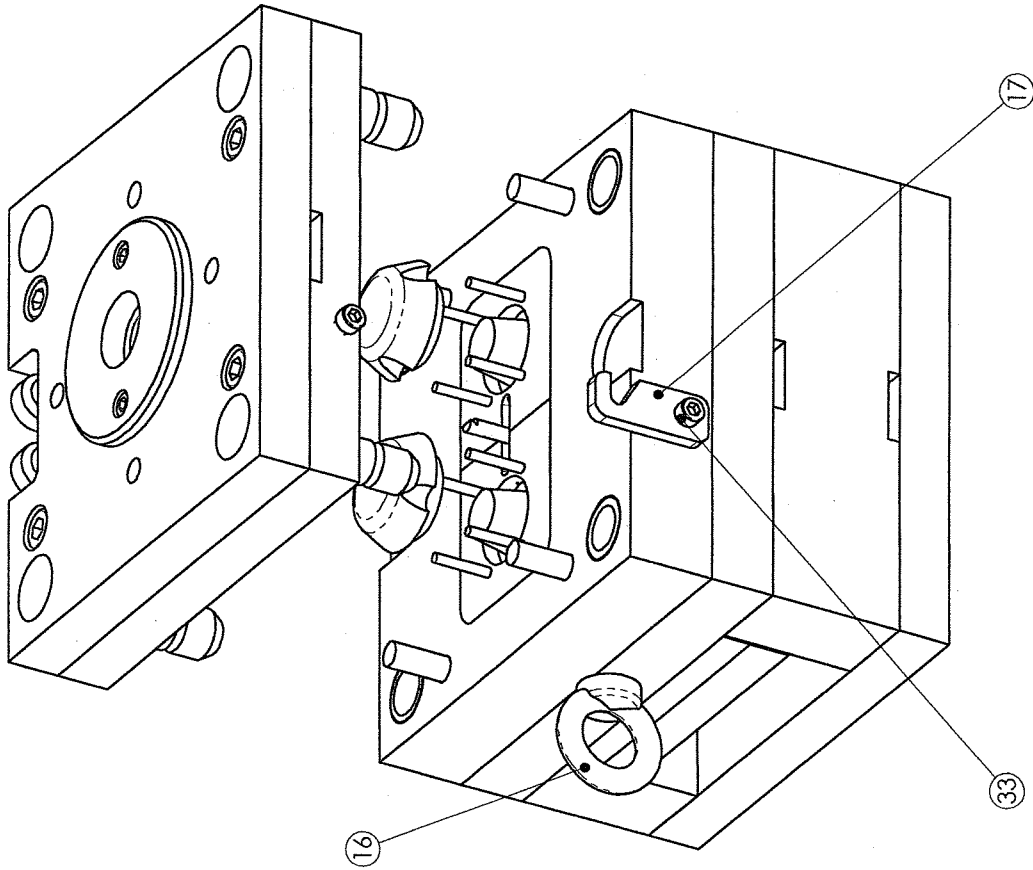
DOSSIER RESSOURCE

COMPOSITION DU DOSSIER

Perspective du moule et sa nomenclature	DR 01
Dessin d'ensemble vue en coupe A-A du moule fermé	DR 02
Dessin d'ensemble du coté éjection	DR 03
Plan de définition de la plaque porte noyau Rep 03	DR 04
Plan de définition du noyau Rep 12	DR 05
Plan de définition de la broche Rep 13	DR 06

Note aux surveillants : Ce dossier est à récupérer en totalité en fin d'épreuve.

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES		Session juin 2007	
EP 2 : Réalisation et contrôle			
RESSOURCE	Durée : 20 heures	Coef : 10	DR 0



REP	QTE	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
34	4	Joints		Ref: 990-10
33	2	Vis Chc M6 x 14		
32	2	Vis Chc M6 x 20		
31	4	Vis Chc M10 x 30		
30	4	Vis Chc M8 x 16		
29	4	Vis Chc M10 x 110		
28	4	Vis FHC M4 x 12		Ref: 608 16x4
27	4	Repos d'éjection		Ref: 628-10x100
26	4	Ejecteur de rappel Ø10		Ref: 628-4x100
25	8	Ejecteur Ø4		Ref: 628-6x100
24	1	Ejecteur arrache carotte Ø6		Ref: 553-26-80
23	4	Douille d'assemblage		Ref: 1073-20-36
22	3	Bague à collerite Ø20		Ref: 1073-18-36
21	1	Bague à collerite Ø18		Ref: 673-20-22-35
20	3	Colonne de guidage Ø20		Ref: 673-18-22-35
19	1	Colonne de guidage Ø18		Ref: 900
18	4	Raccord	C45	
17	1	barrette de sécurité	C45	Ref: 1022-10
16	1	Anneau de levage M10		
15	1	Rondelle centrale		
14	2	Lame de puits		
13	2	Broche	40 CrMnMo 08	
12	2	Bloc empreinte	40 CrMnMo 08	
11	2	Empreinte	40 CrMnMo 08	
10	1	Buse		Ref: 619-55
9	1	Rondelle de centrage		Ref: 617-90
8	1	Semelle coté éjection		Ref: 9110-196x196 f10-22-1730
7	1	Contre plaque d'éjection		Ref: 9190-196x196 f7-17-1730
6	1	Plaque ejection		Ref: 9180-196x196 f8-12-1730
5	2	Tasseau		Ref: 9170-196x196 f3-56-1730
4	1	Contre plaque		Ref: 9110-196x196 f10-27-1730
3	1	Plaque porte noyau		Ref: 9120-196x196 f1-36-1730
2	1	Plaque porte empreinte		Ref: 9120-196x196 f1-22-1730
1	1	Semelle coté injection		Ref: 9117-196x196 f9-22-1730

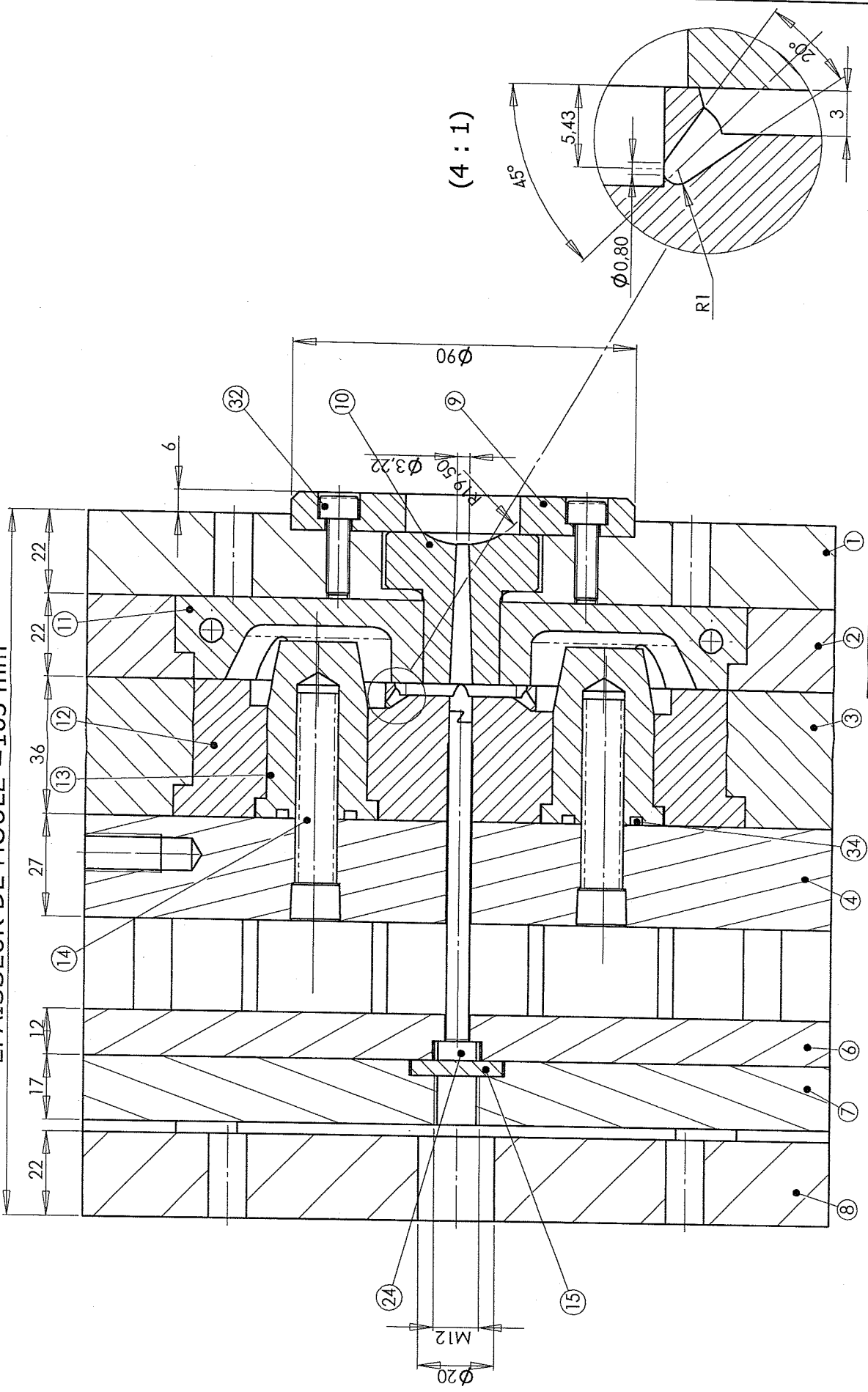
Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

Echelle : 0.5	Nomenclature et vue moule ouvert
	C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES
A3	EP 2 Réalisation et contrôle
	DR 01

HAUT DU MOULE

COUPE A-A

EPAISSEUR DE MOULE = 185 mm

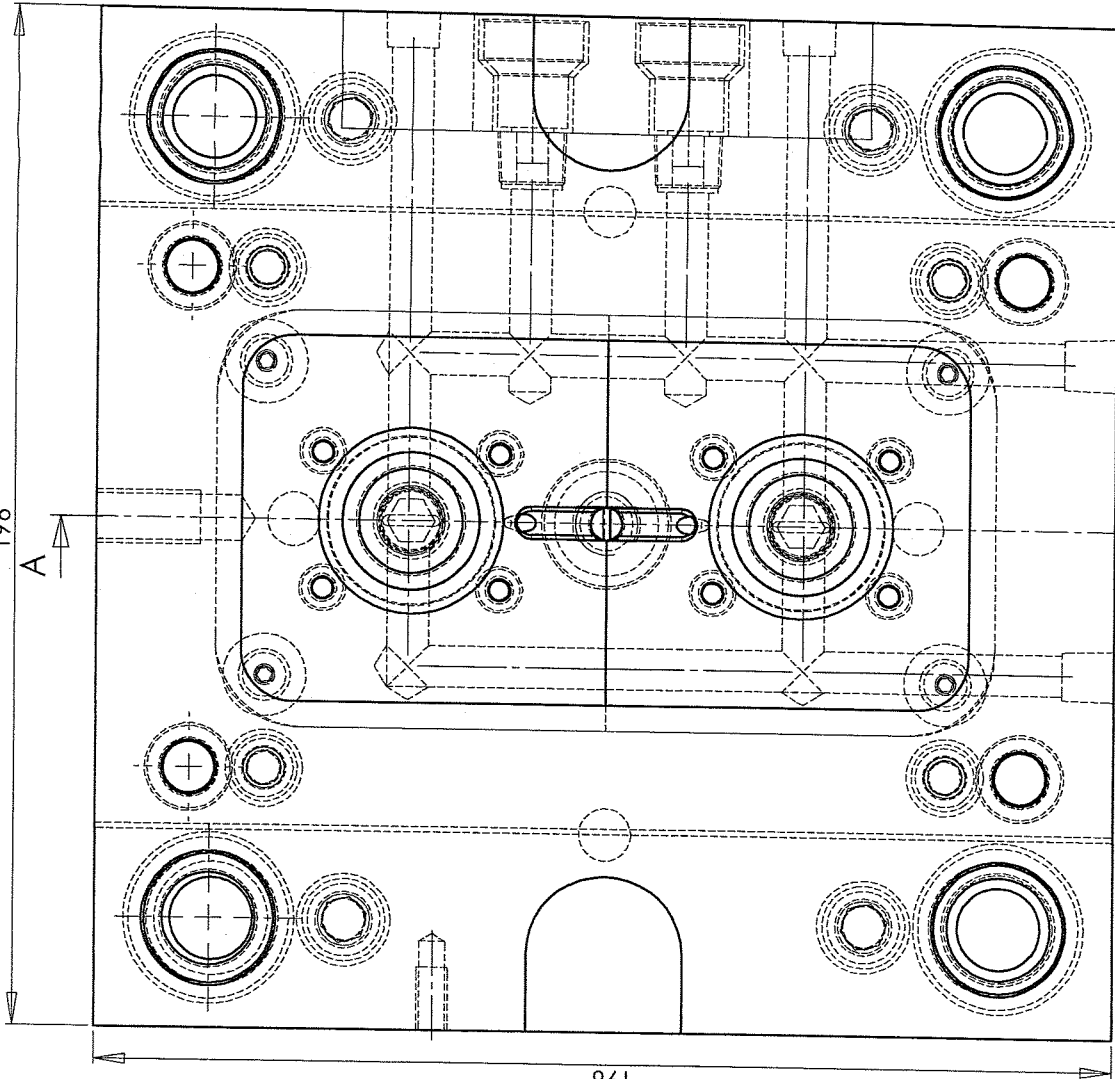


(4 : 1)

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

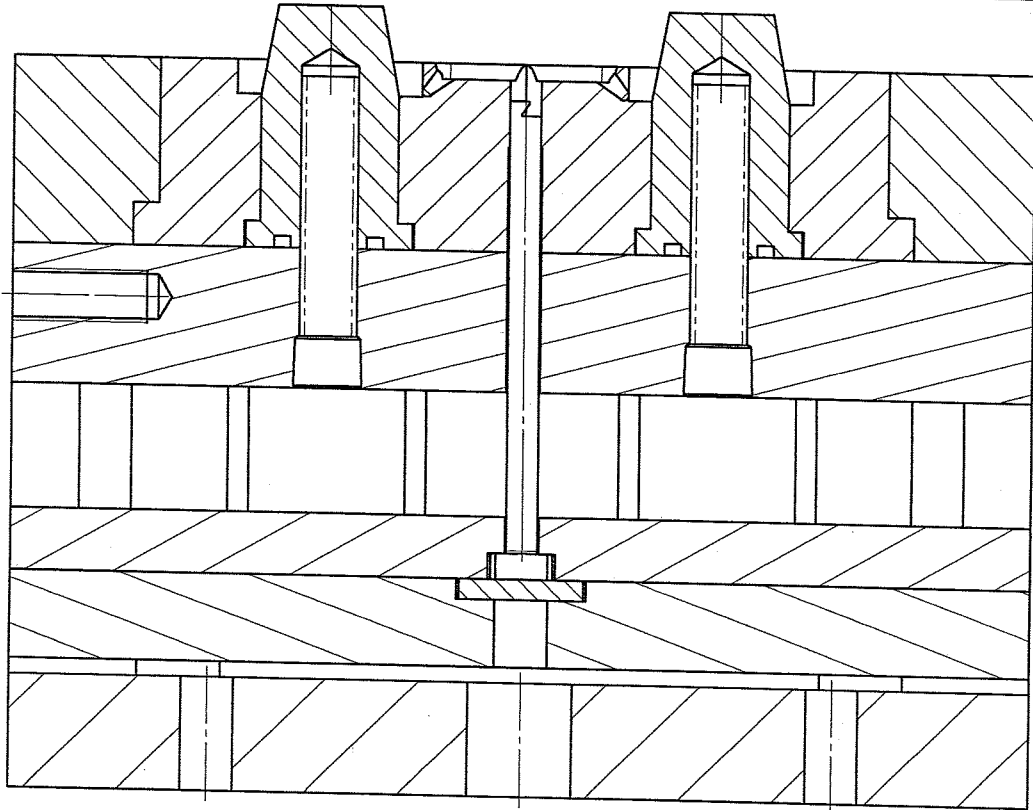
Echelle : 1/1	Plan du moule Coupe A-A
	C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES
A3	EP 2 Réalisation et contrôle
	DR 02

COTE EJECTION



COTE OPERATEUR

A-A



Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

Echelle : 1/1

Plan du moule coté éjection



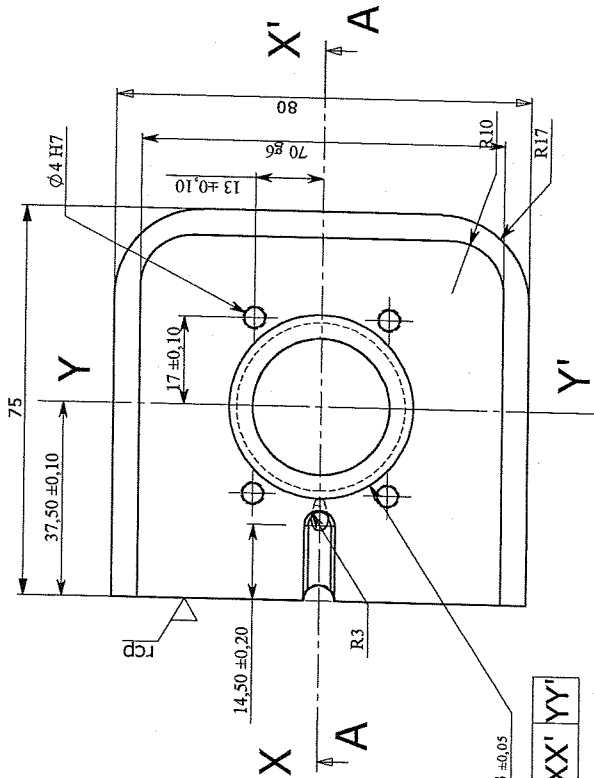
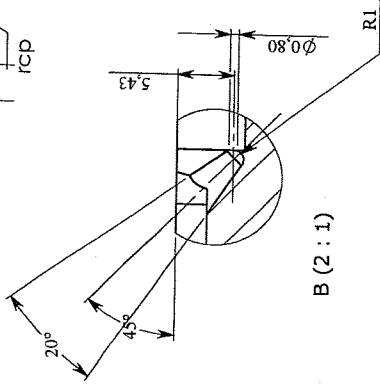
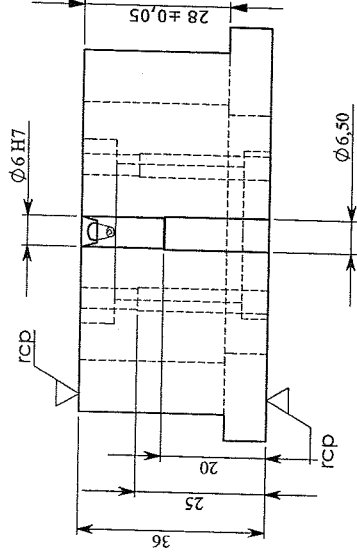
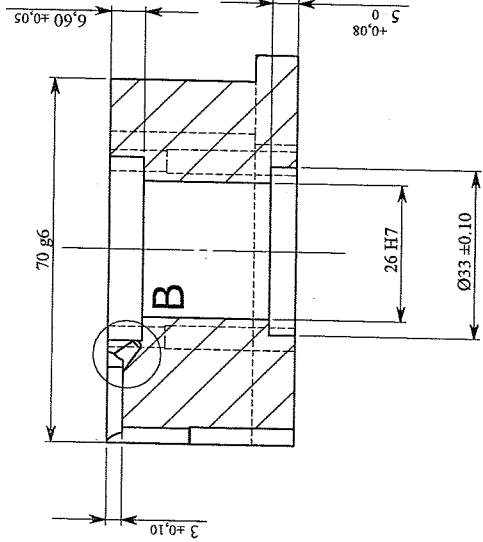
C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

A3

EP 2 Réalisation et contrôle

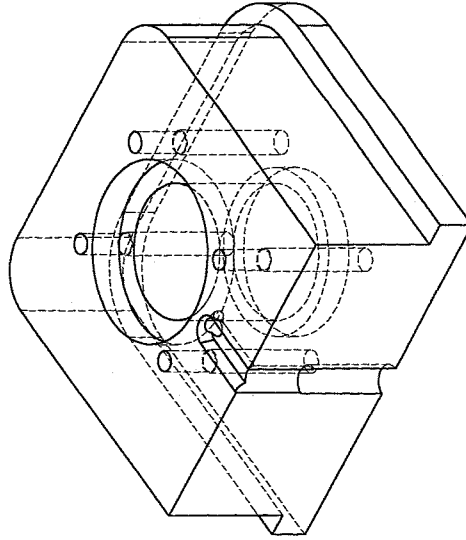
DR 03

A-A



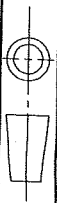
C = Ø33.53 ±0.05

≡ 0.1 XX' YY'



Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

Echelle : 1/1



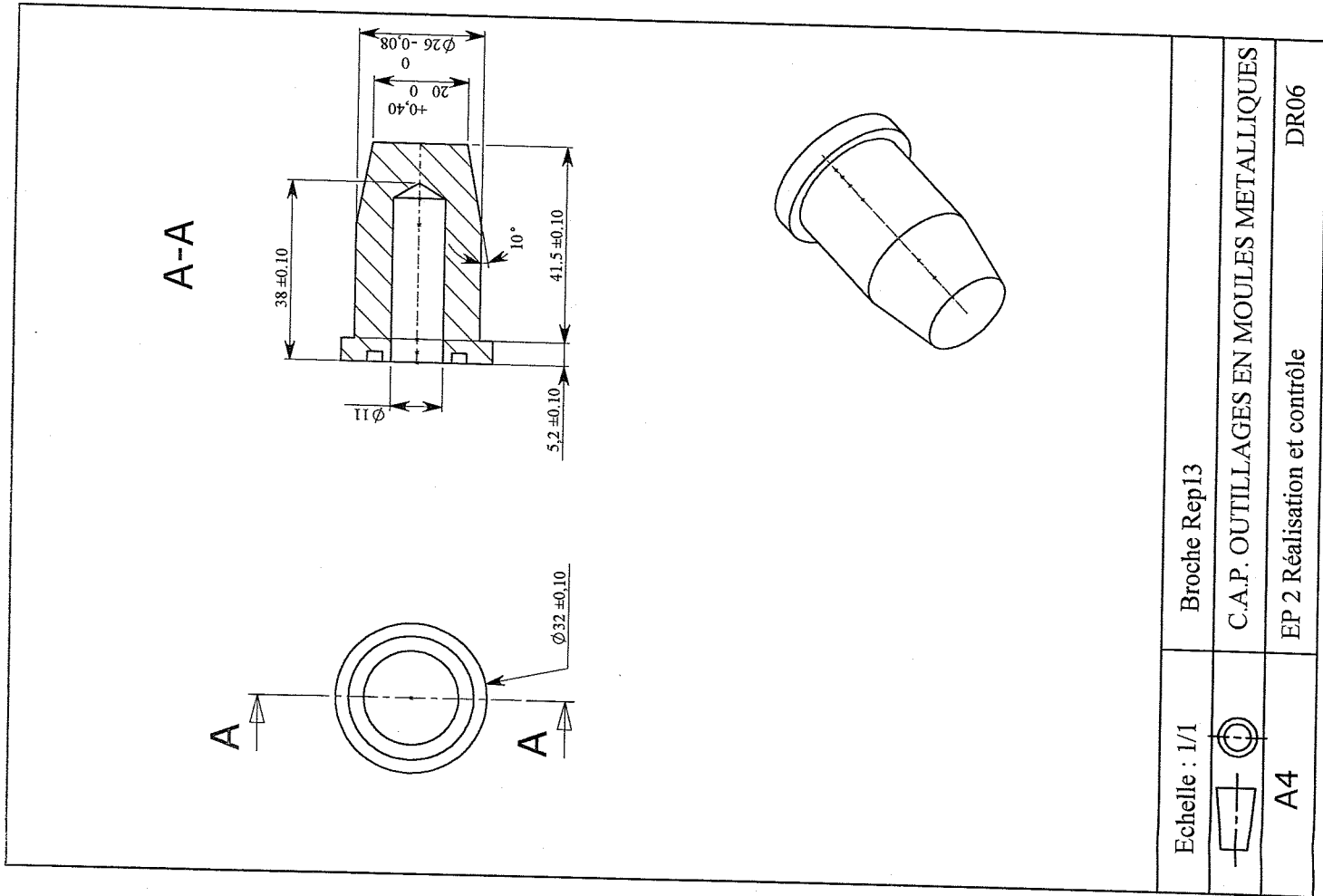
A3

Bloc empreinte repère 12

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EP 2 Réalisation et contrôle

DR 05



Echelle : 1/1	Broche Rep13
	C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES
A4	EP 2 Réalisation et contrôle
	DR06