

CORRIGÉ

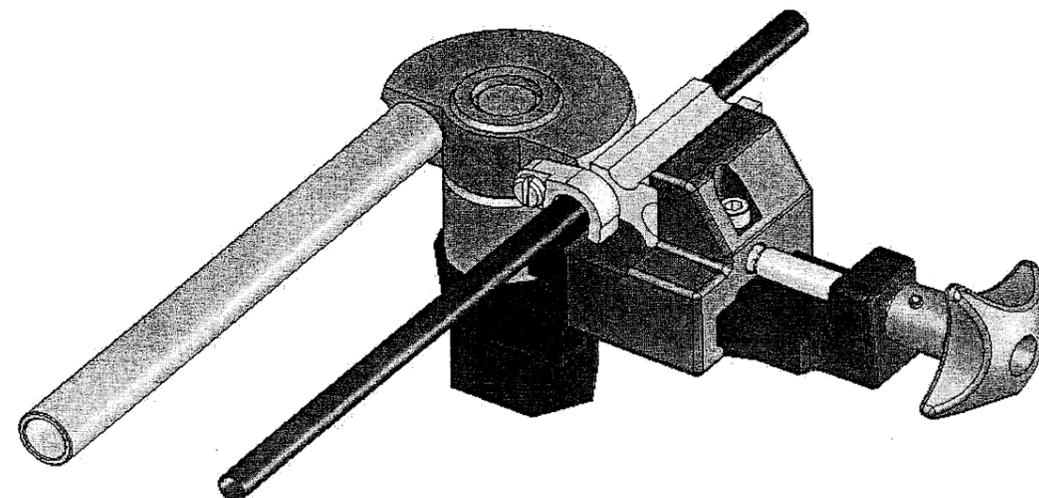
Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Etiquette BEP	ANONYMAT	Etiquette CAP
<i>Copie servant de copie d'anonymat</i>		
1		

Etiquette BEP	ANONYMAT	Etiquette CAP
<i>Documents réponses</i>		
2		

Etiquette BEP	ANONYMAT	Etiquette CAP
<i>Agrafes</i>		
3		

DOSSIER TRAVAIL



Ce dossier comprend :

- ☛ La présentation du sujet (DT 1/3 à DT 2/3).
- ☛ Le dessin de définition du corps brut (DT 3/3).
- ☛ Le travail demandé et documents réponses (DTR 1/5).
- ☛ Le dessin d'ensemble de la cintreuse (DTR 2/5).
- ☛ Le dessin éclaté de la cintreuse (DTR 3/5).
- ☛ Le dessin de définition du corps (DTR 4/5).
- ☛ Le dessin en perspective du corps (DTR 5/5).

* Prendre le temps de consulter le dossier dans son ensemble avant l'épreuve.

Rendre les documents DTR 1/5, 2/5, 3/5, 4/5, 5/5 agrafés dans la copie d'anonymat fournie par le centre d'examen

BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés		
CAP Alliages Moulés en Moules Permanents / Alliages Moulés sur Modèles		
Epreuve EP1		Temps alloué 3H
Communication technique		
CINTREUSE de TUBE d'ETABLI		1/4
DOCUMENTS REPONSES		CORRIGE

TRAVAIL DEMANDE

1 – Compléter les repères manquants dans le fonctionnement de la cintrreuse .

L'opérateur choisit dans un premier temps le galet (Rep 11 _) correspondant au diamètre extérieur du tube à cintrer. En tournant l'écrou à croisillon (Rep 6), le coulisseau (Rep 2) équipé de l'empreinte (Rep 8) se translate sur le corps (Rep 1) pour maintenir le tube en position.

Après avoir accroché le tube avec le doigt d'entraînement (Rep 13), l'opérateur va actionner le levier d'entraînement pour cintrer le tube à l'angle voulu.

2 – Colorier le corps (REP1) dans l'éclaté (DTR 3/5) de la cintrreuse.

3 – A partir du document (DTR 2/5), colorier le corps (REP1) dans toutes les vues du plan d'ensemble

4 – Décoder chacun des termes désignant la matière du corps ?

Al: Aluminium

Cu: Élément d'alliage, Cuivre

5: Pourcentage de cuivre

Mg: Élément d'alliage ; Magnésium

Ti: Élément d'alliage ; Titane.

5 – Donner la signification du symbole

//	0.02	B
----	------	---

 sur le dessin d'ensemble (DTR 2/5)?

//: Tolérance géométrique ; parallélisme.

0.02: Intervalle de tolérance.

B: Surface de référence.

/1

/1

/0,5

/2,5

/1,5

6 – Définir le vocabulaire technique des formes repérées sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5):
*Gorge – bossage - trou oblong – chanfrein – alésage – arrondi –
toile - rainure en té – tenon – nervure - congé*

F1: Arrondi

F2: Nervure

F3: Congé

7 – Sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5), calculer pour la cote 12 f7 (-16µm / -34µm):

Cote nominale : 12

Cote Maxi : 11,984

Cote mini : 11,966

IT en mm : 0,018

8 – Colorier sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5), les usinages, en vous aidant du dessin de définition du corps – pièce brute (DT 3/3).

/1.5

/2

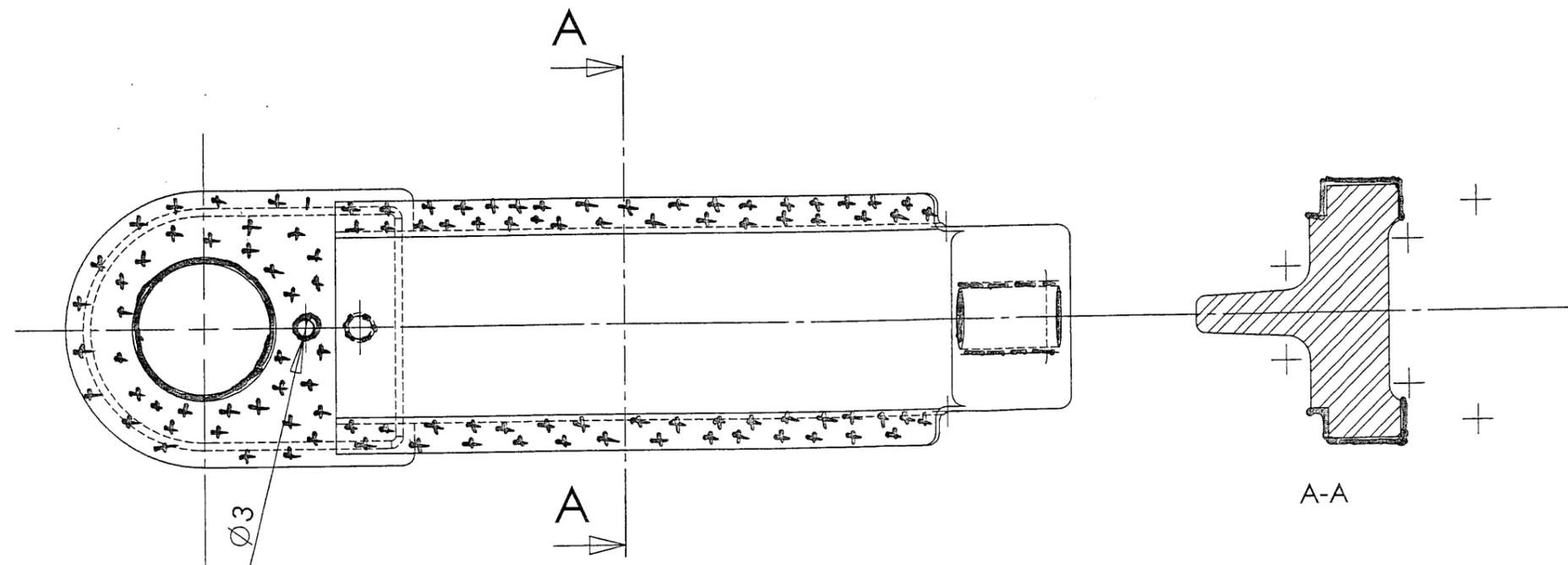
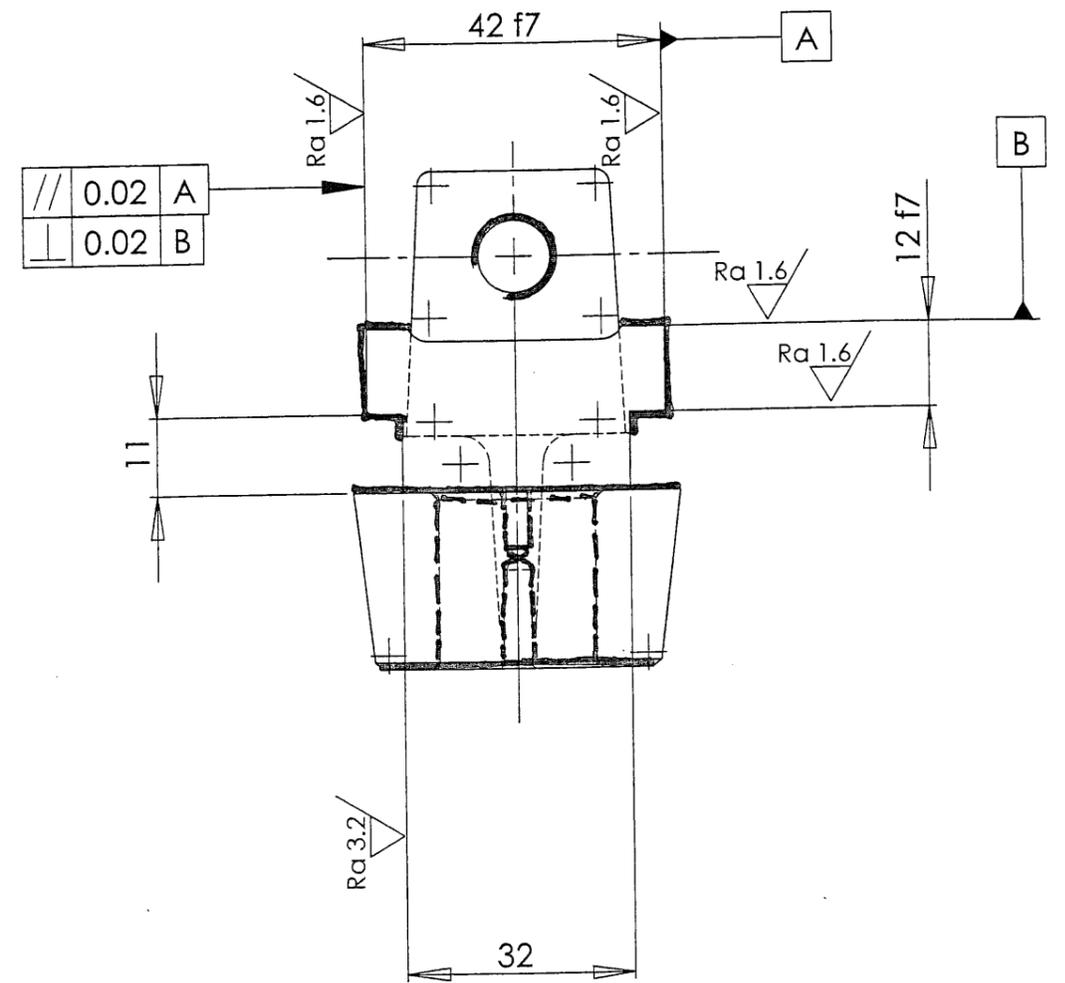
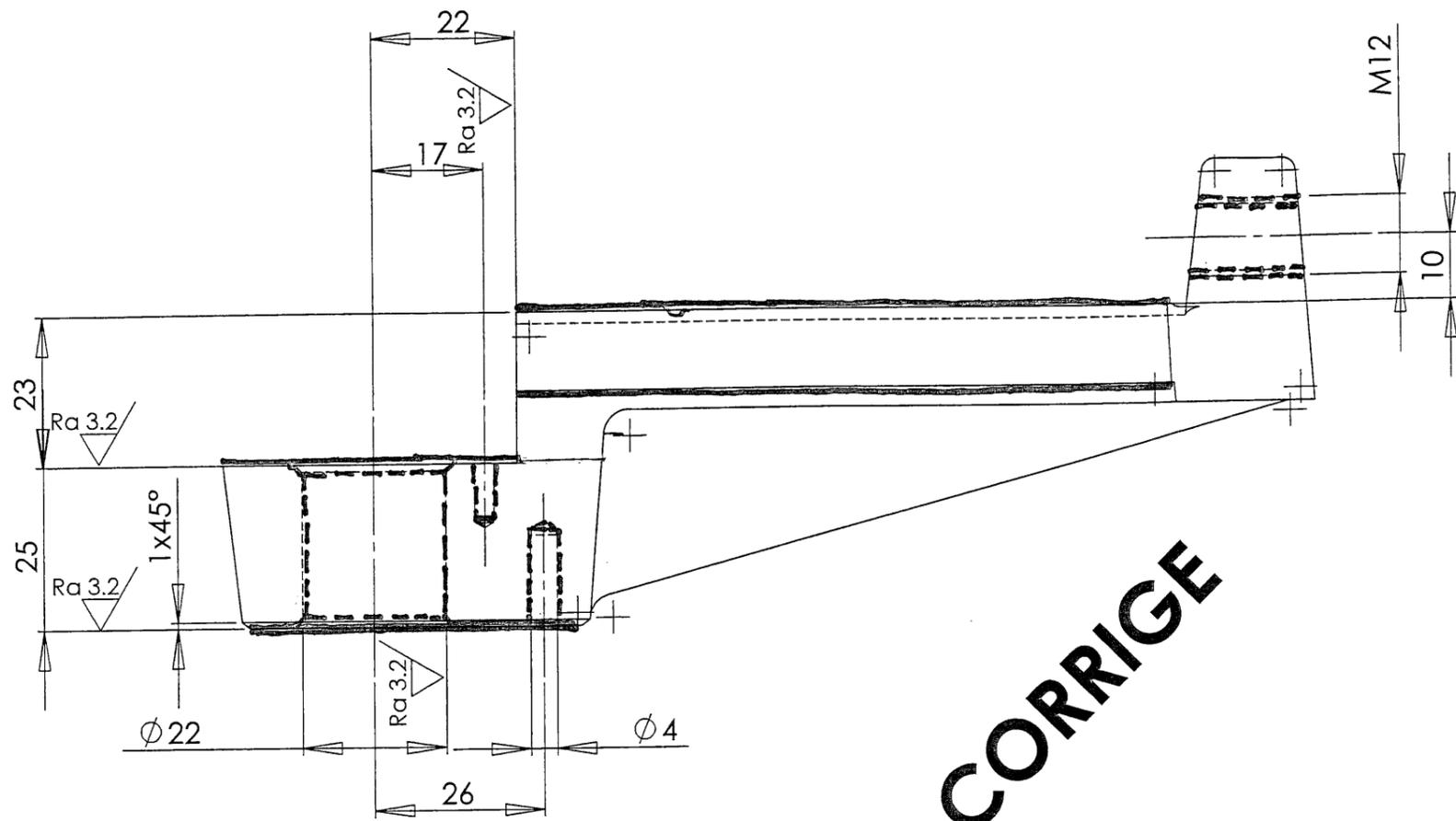
/2

/8

TRAVAIL GRAPHIQUE

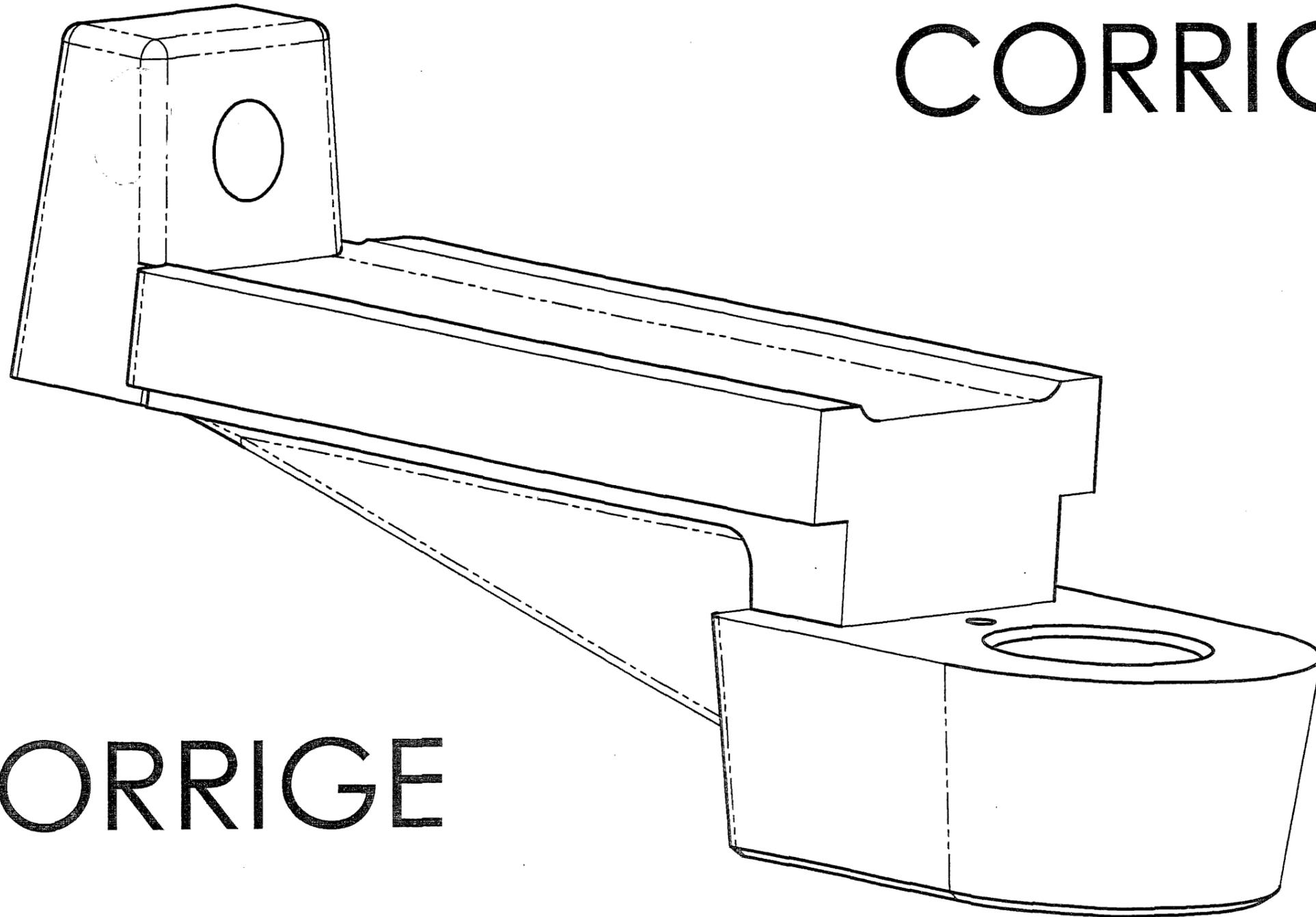
9 – Compléter la vue en perspective du corps (DTR 5/5) en vous aidant du dessin de définition du corps (DTR 4/5).

BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés CAP Alliages Moulés en Moules Permanents / Alliages Moulés sur Modèles		
Epreuve EP1 Communication technique		Temps alloué 3H
CINTREUSE de TUBE d'ETABLI		2 / 4
DOCUMENTS REPONSES		CORRIGE

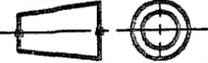


BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP:	Temps alloué 3H
CORPS		Coef.BEP: 4
Mat.: Al - Cu5 Mg Ti	Ech : 1 : 1	Tol.Gen. ISO 2768 mK
		DTR 3/4

CORRIGE



CORRIGE

BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés CAP Alliages Moulés en Moules Permanents / Alliages Moulés sur Modèles		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP: Code CAP:	Temps alloué 3H
CORPS - Perspective		Coef.BEP: 4 Coef.CAP: 3
Mat.: Al-Cu5 Mg Ti	Ech : 2 : 1	Tol.Gen. ISO 2768 mk
		
		DTR 4/4