

TRAVAIL DEMANDE

1 – Compléter les repères manquants dans le fonctionnement de la cintrouse .

L'opérateur choisit dans un premier temps le galet (Rep____) correspondant au diamètre extérieur du tube à cintrer. En tournant l'écrou à croisillon (Rep____), le coulisseau (Rep____) équipé de l'empreinte (Rep____) se translate sur le corps (Rep____) pour maintenir le tube en position.

Après avoir accroché le tube avec le doigt d'entraînement (Rep____), l'opérateur va actionner le levier d'entraînement pour cintrer le tube à l'angle voulu.

2 – Colorier le corps (REP1) dans l'éclaté (DTR 3/5) de la cintrouse.

3 – A partir du document (DTR 2/5), colorier le corps (REP1) dans toutes les vues du plan d'ensemble

4 – Décoder chacun des termes désignant la matière du corps ?

Al : _____.

Cu : _____.

5 : _____.

Mg : _____.

Ti : _____.

5 – Donner la signification du symbole

//	0.02	B
----	------	---

 sur le dessin d'ensemble (DTR 2/5)?

// : _____.

0.02 : _____.

B : _____.

/1

/1

/0,5

/2,5

/1,5

6 – Définir le vocabulaire technique des formes repérées sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5) :

*Gorge – bossage - trou oblong – chanfrein – alésage – arrondi –
toile - rainure en té – tenon – nervure - congé*

/1.5

F1 : _____.

F2 : _____.

F3 : _____.

7 – Sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5), calculer pour la cote 12 f7 (-16µm / -34µm) :

/2

Cote nominale : _____.

Cote Maxi : _____.

Cote mini : _____.

IT en mm : _____.

8 – Colorier sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5), les usinages, en vous aidant du dessin de définition du corps – pièce brute (DT 3/3) .

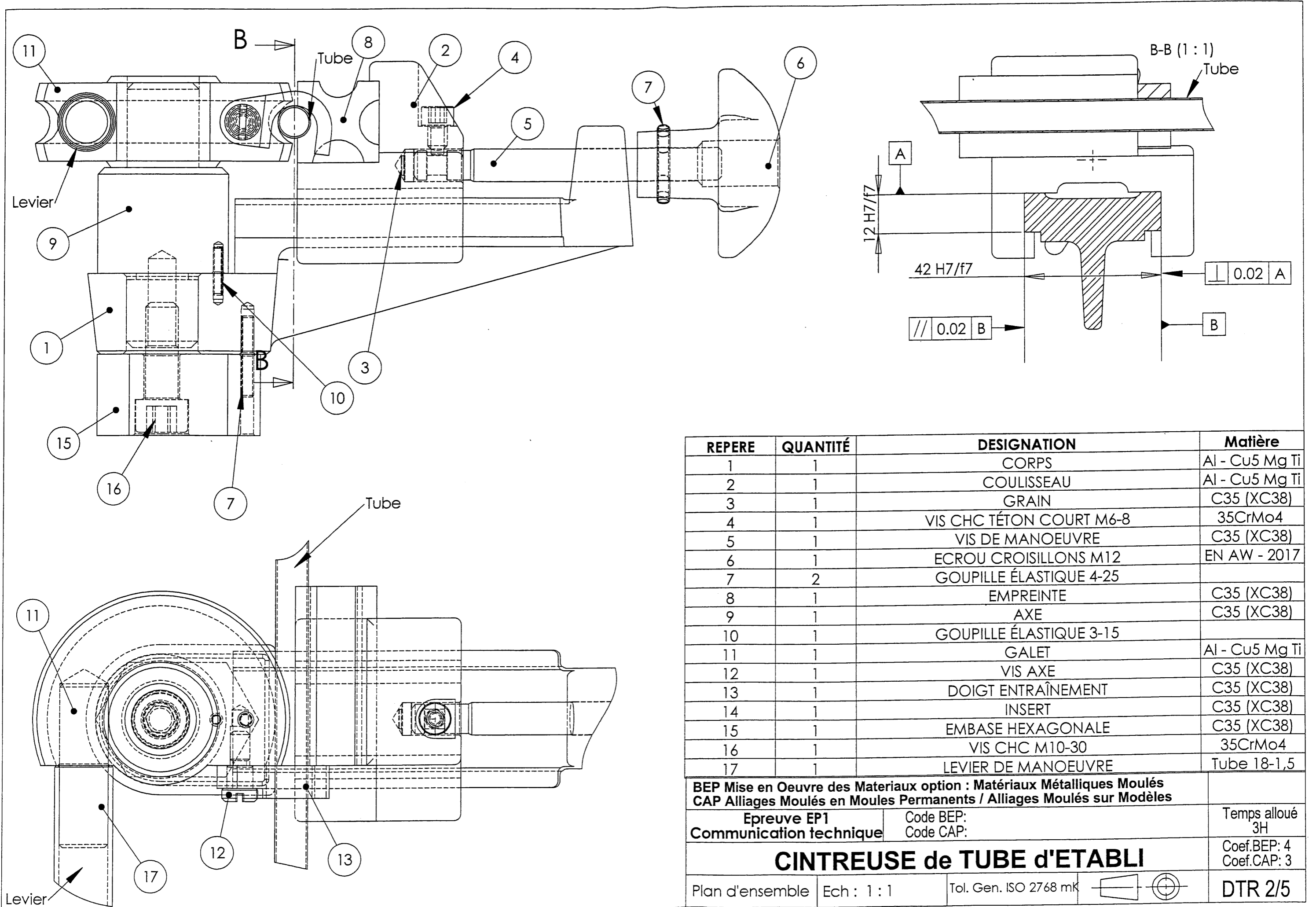
/2

TRAVAIL GRAPHIQUE

9 – Compléter la vue en perspective du corps (DTR 5/5) en vous aidant du dessin de définition du corps (DTR 4/5).

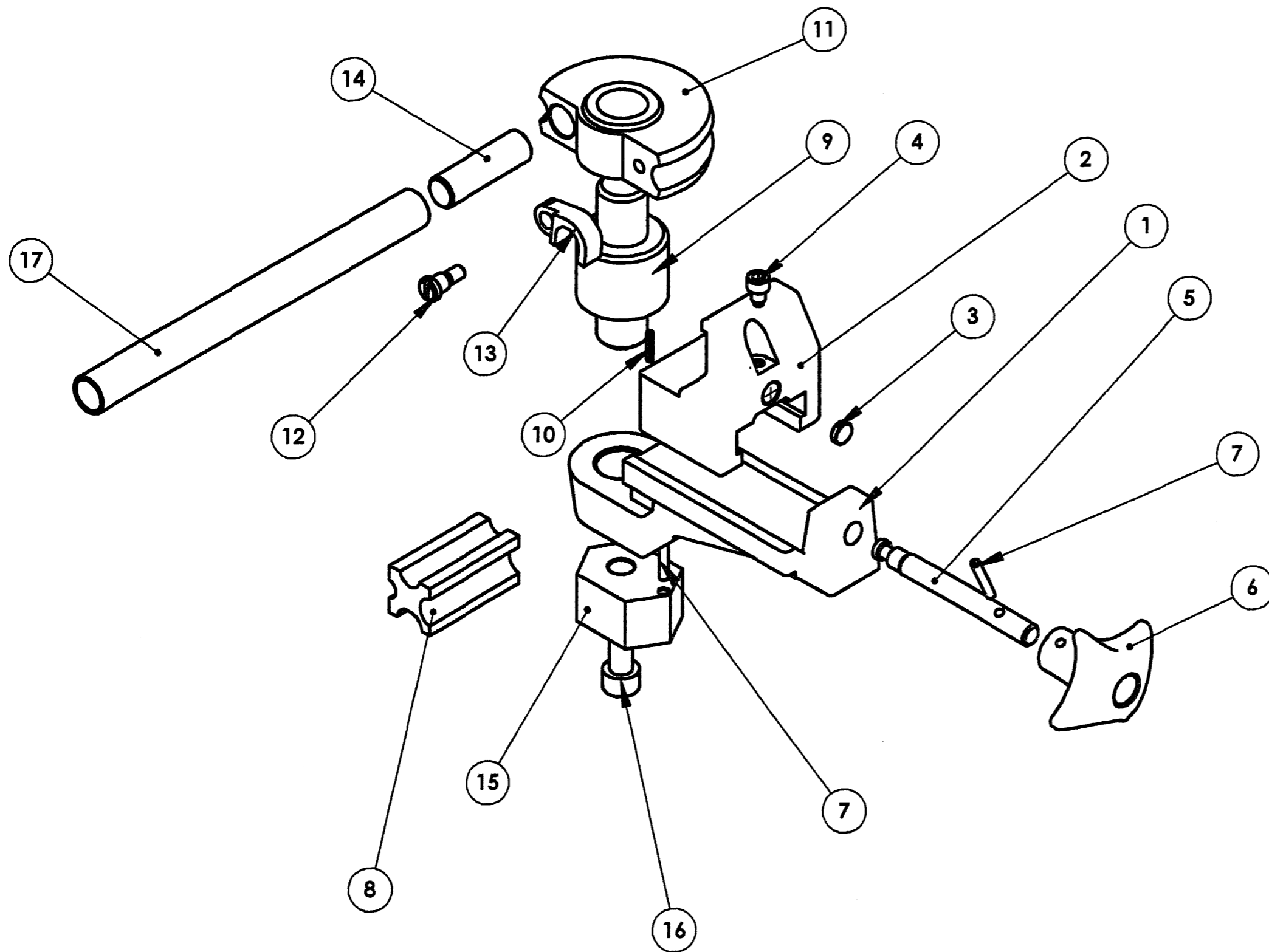
/8


BEP Mise en Œuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP :	Temps alloué 3H
CINTREUSE de TUBE d'ETABLI		Coef.BEP : 4
DOCUMENTS REPONSES		DTR 1/5

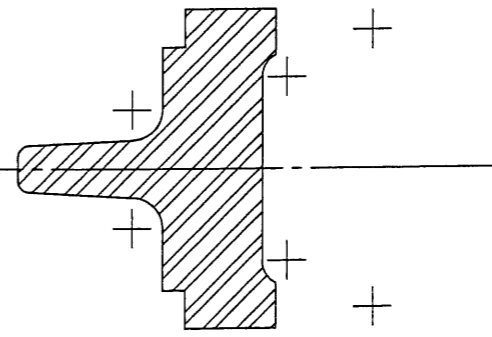
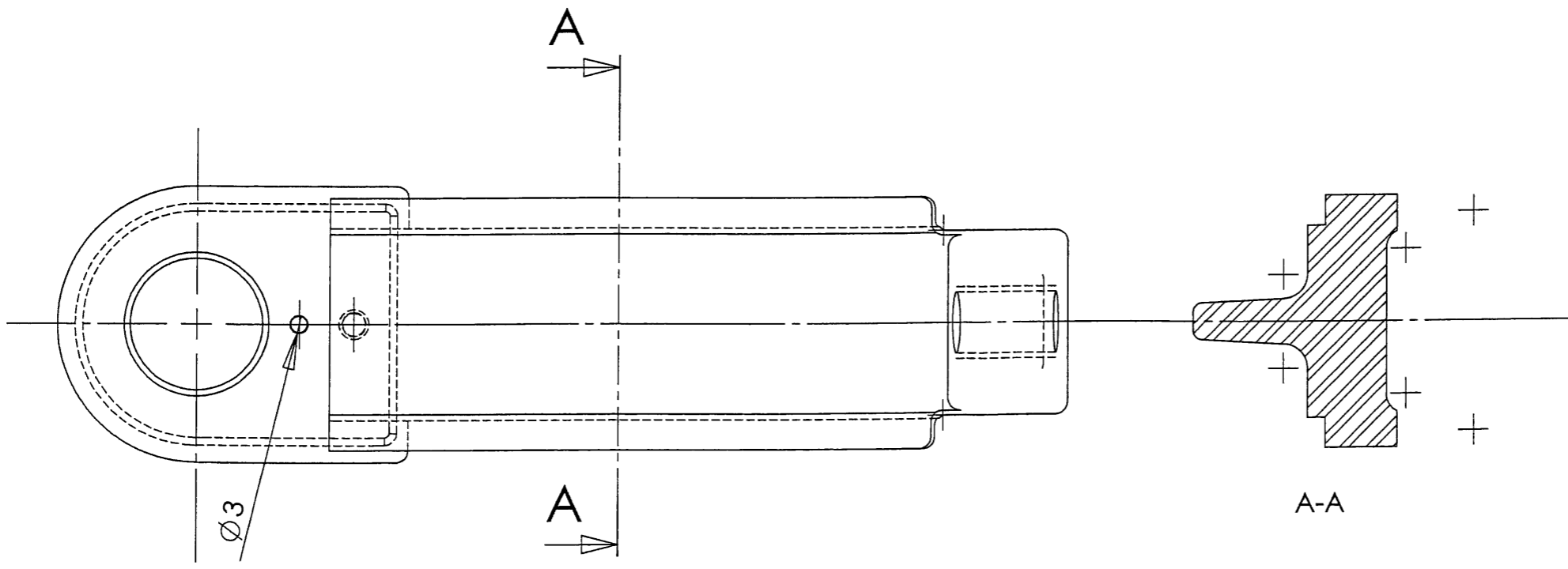
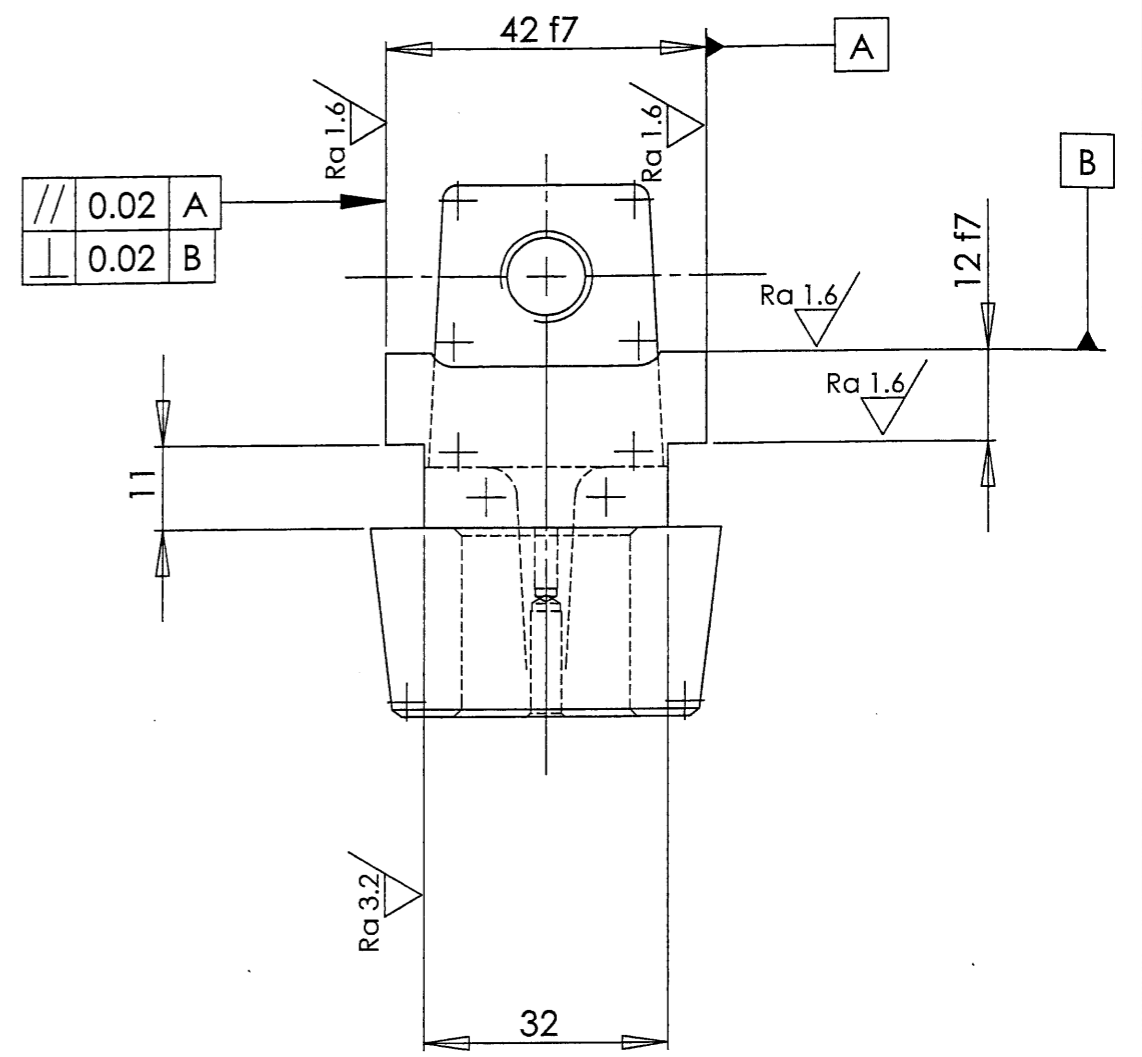
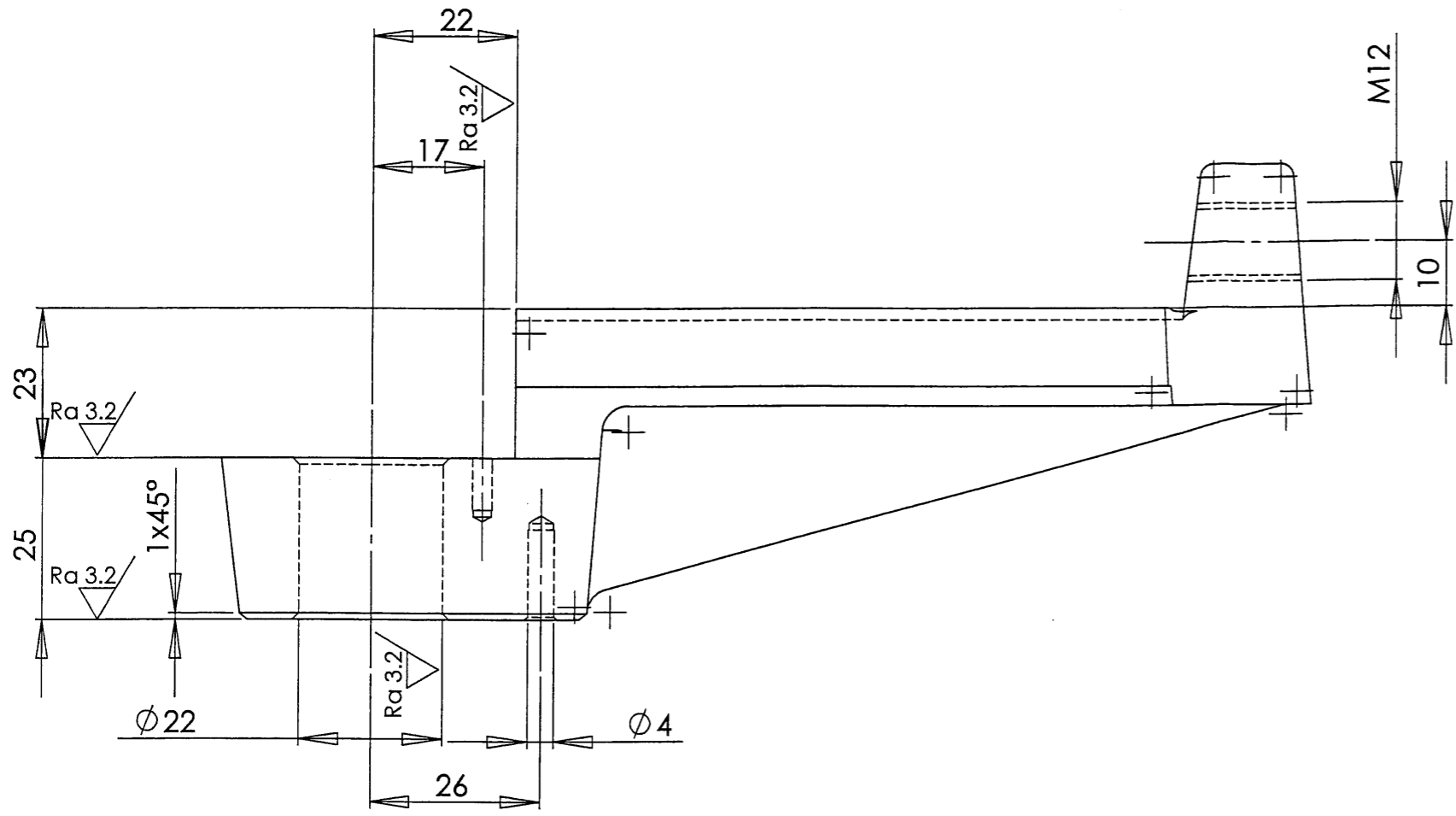


REPÈRE	QUANTITÉ	DESIGNATION	Matière
1	1	CORPS	Al - Cu5 Mg Ti
2	1	COULISSEAU	Al - Cu5 Mg Ti
3	1	GRAIN	C35 (XC38)
4	1	VIS CHC TÉTON COURT M6-8	35CrMo4
5	1	VIS DE MANOEUVRE	C35 (XC38)
6	1	ECROU CROISILLONS M12	EN AW - 2017
7	2	GOUPILLE ÉLASTIQUE 4-25	
8	1	EMPREINTE	C35 (XC38)
9	1	AXE	C35 (XC38)
10	1	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3-15	
11	1	GALET	Al - Cu5 Mg Ti
12	1	VIS AXE	C35 (XC38)
13	1	DOIGT ENTRAÎNEMENT	C35 (XC38)
14	1	INSERT	C35 (XC38)
15	1	EMBASE HEXAGONALE	C35 (XC38)
16	1	VIS CHC M10-30	35CrMo4
17	1	LEVIER DE MANOEUVRE	Tube 18-1,5

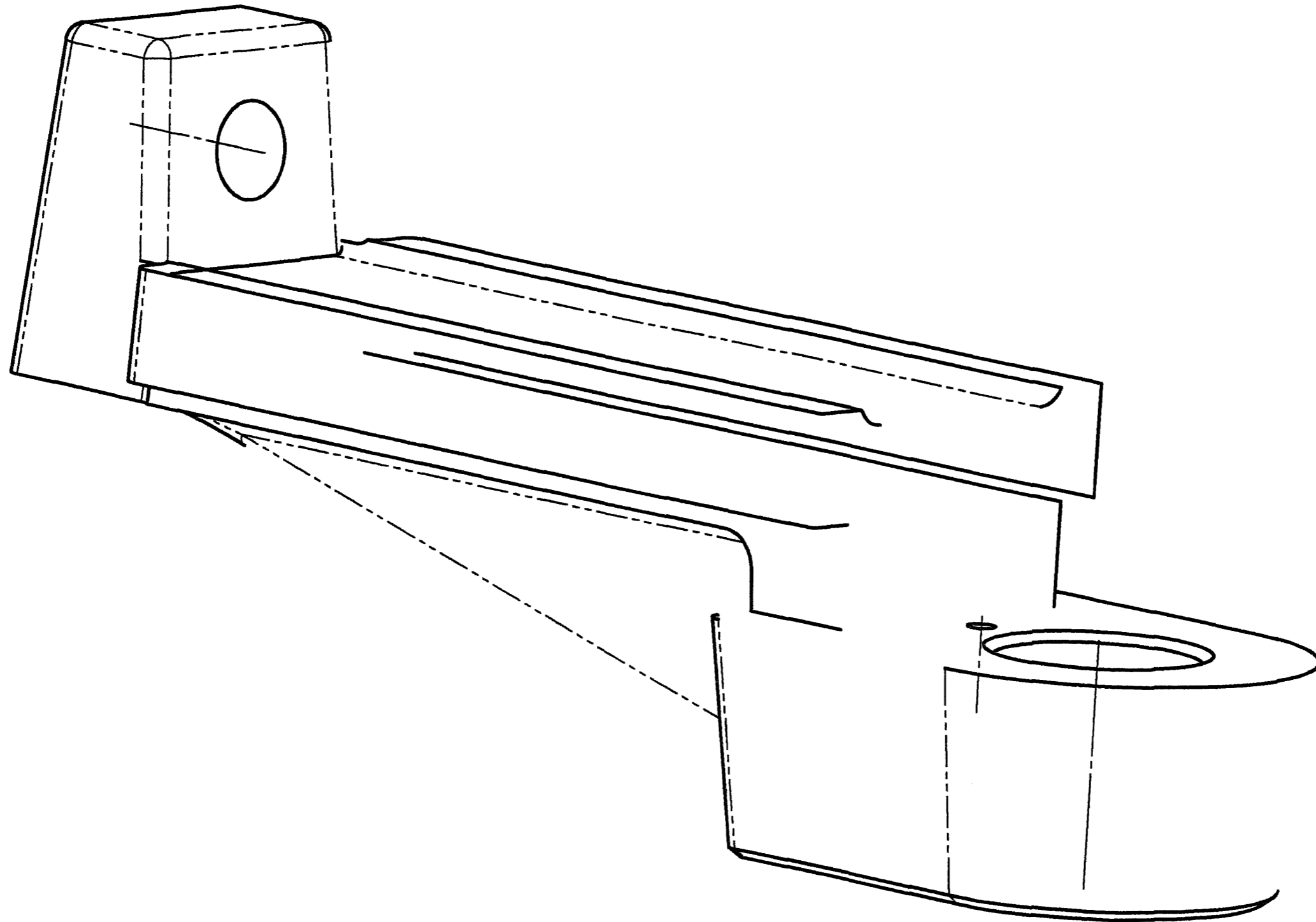
BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés			
CAP Alliages Moulés en Moules Permanents / Alliages Moulés sur Modèles			
Epreuve EP1	Code BEP:		Temps alloué 3H
Communication technique	Code CAP:		
CINTREUSE de TUBE d'ETABLI			Coef.BEP: 4 Coef.CAP: 3
Plan d'ensemble	Ech : 1 : 1	Tol. Gen. ISO 2768 mk	DTR 2/5



BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option Matériaux Métalliques Moulés		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP:	Temps alloué 3H
CINTREUSE de TUBE d'ETABLI		Coef.BEP: 4
Eclaté	Ech : 1 : 2	Tol.Gen.ISO 2768 mK  DTR 3/5



BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP:	Temps alloué 3H
CORPS		Coef.BEP: 4
Mat.: Al - Cu5 Mg Ti	Ech : 1 : 1	Tol.Gen. ISO 2768 mK
		DTR 4/5



Note:
Les arêtes tangentes sont représentées
(-----)

BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés			
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP:		Temps alloué 3H
CORPS - Perspective			Coef. BEP: 4
Mat.: Al - Cu5 Mg Ti	Ech : 2 : 1	Tol. Gen. ISO 2768 mk	
			DTR 5/5