

## TRAVAIL DEMANDE

1 – Compléter les repères manquants dans le fonctionnement de la cintreuse .

L'opérateur choisit dans un premier temps le galet (Rep\_\_\_\_) correspondant au diamètre extérieur du tube à cintrer. En tournant l'écrou à croisillon (Rep\_\_\_\_), le coulisseau (Rep\_\_\_\_) équipé de l'empreinte (Rep\_\_\_\_) se translate sur le corps (Rep\_\_\_\_) pour maintenir le tube en position.

Après avoir accroché le tube avec le doigt d'entraînement (Rep\_\_\_\_), l'opérateur va actionner le levier d'entraînement pour cintrer le tube à l'angle voulu.

2 – Colorier le corps (REP1) dans l'éclaté (DTR 3/5) de la cintreuse.

3 – A partir du document (DTR 2/5), colorier le corps (REP1) dans toutes les vues du plan d'ensemble

4 – Décoder chacun des termes désignant la matière du corps ?

Al : \_\_\_\_\_.

Cu : \_\_\_\_\_.

5 : \_\_\_\_\_.

Mg : \_\_\_\_\_.

Ti : \_\_\_\_\_.

5 – Donner la signification du symbole 

//	0.02	B
----	------	---

 sur le dessin d'ensemble (DTR 2/5)?

// : \_\_\_\_\_.

0.02 : \_\_\_\_\_.

B : \_\_\_\_\_.

/1

/1

/0,5

/2,5

/1,5

6 – Définir le vocabulaire technique des formes repérées sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5) :

*Gorge – bossage - trou oblong – chanfrein – alésage – arrondi –  
toile - rainure en té – tenon – nervure - congé*

F1 : \_\_\_\_\_.

F2 : \_\_\_\_\_.

F3 : \_\_\_\_\_.

7 – Sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5), calculer pour la cote 12 f7 (-16µm / -34µm) :

Cote nominale : \_\_\_\_\_.

Cote Maxi : \_\_\_\_\_.

Cote mini : \_\_\_\_\_.

IT en mm : \_\_\_\_\_.

8 – Colorier sur le dessin de définition du corps (DTR 4/5), les usinages, en vous aidant du dessin de définition du corps – pièce brute (DT 3/3) .

9 – Compléter la vue en perspective du corps (DTR 5/5) en vous aidant du dessin de définition du corps (DTR 4/5).

/1.5

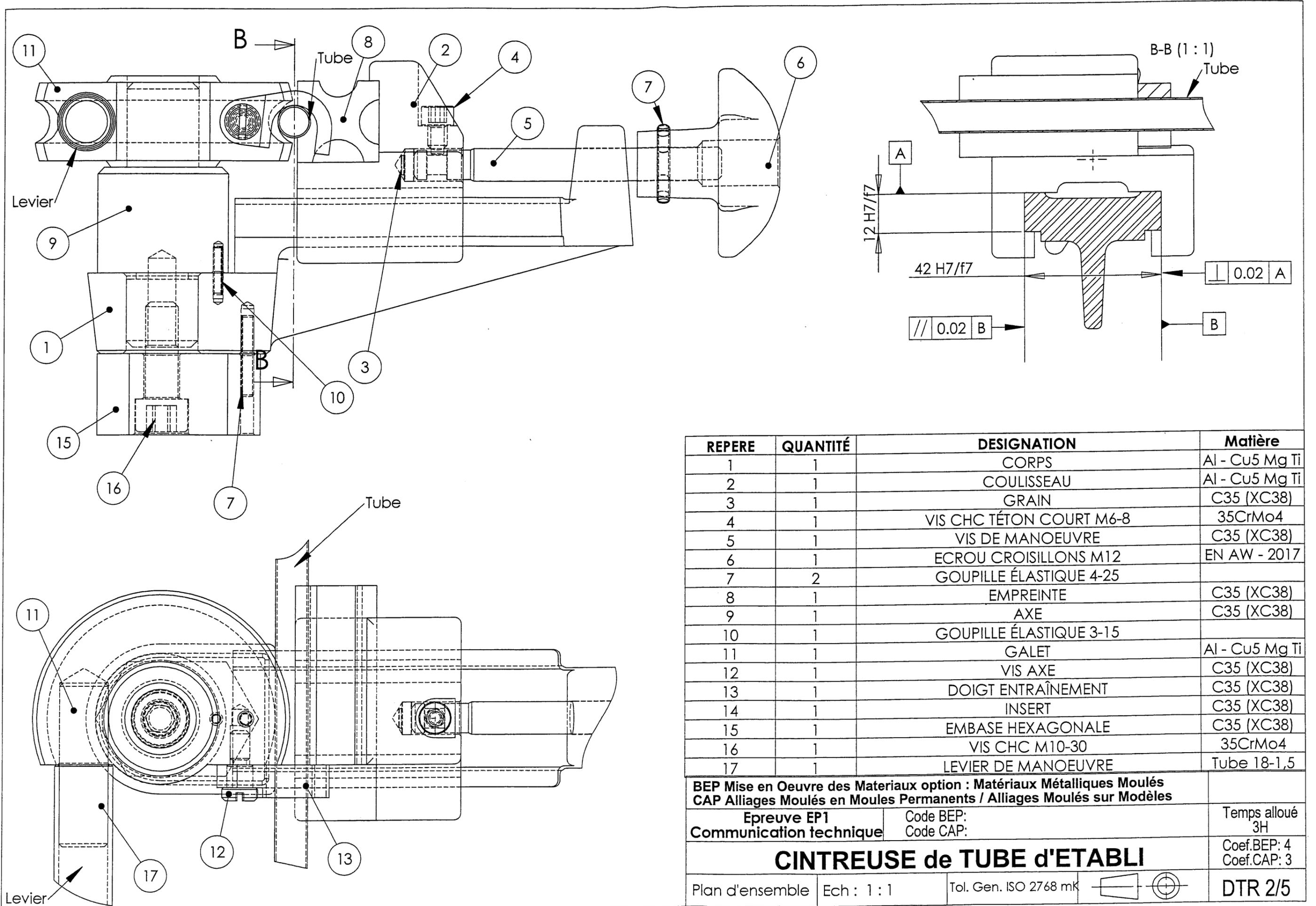
/2

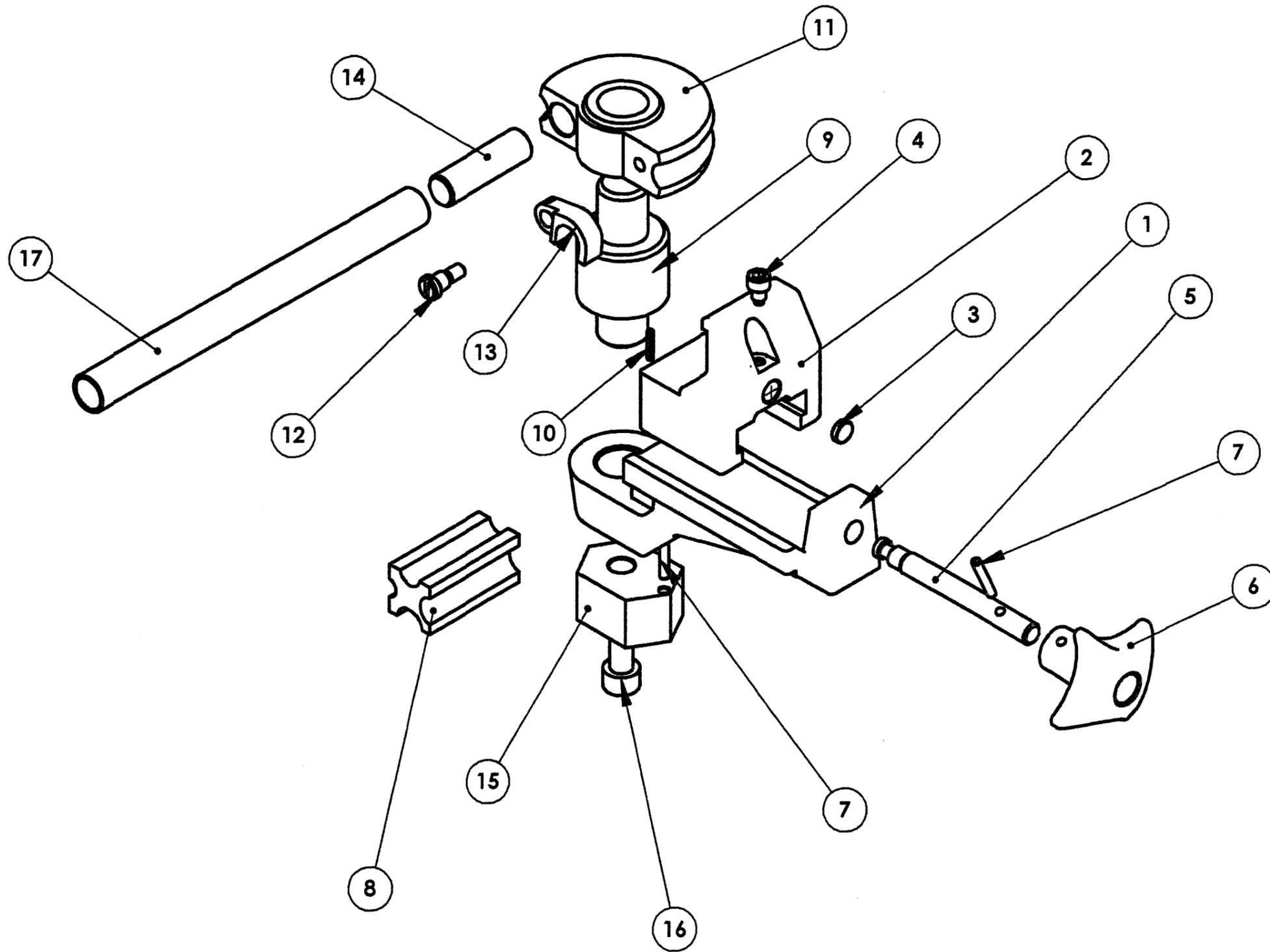
/2

/8

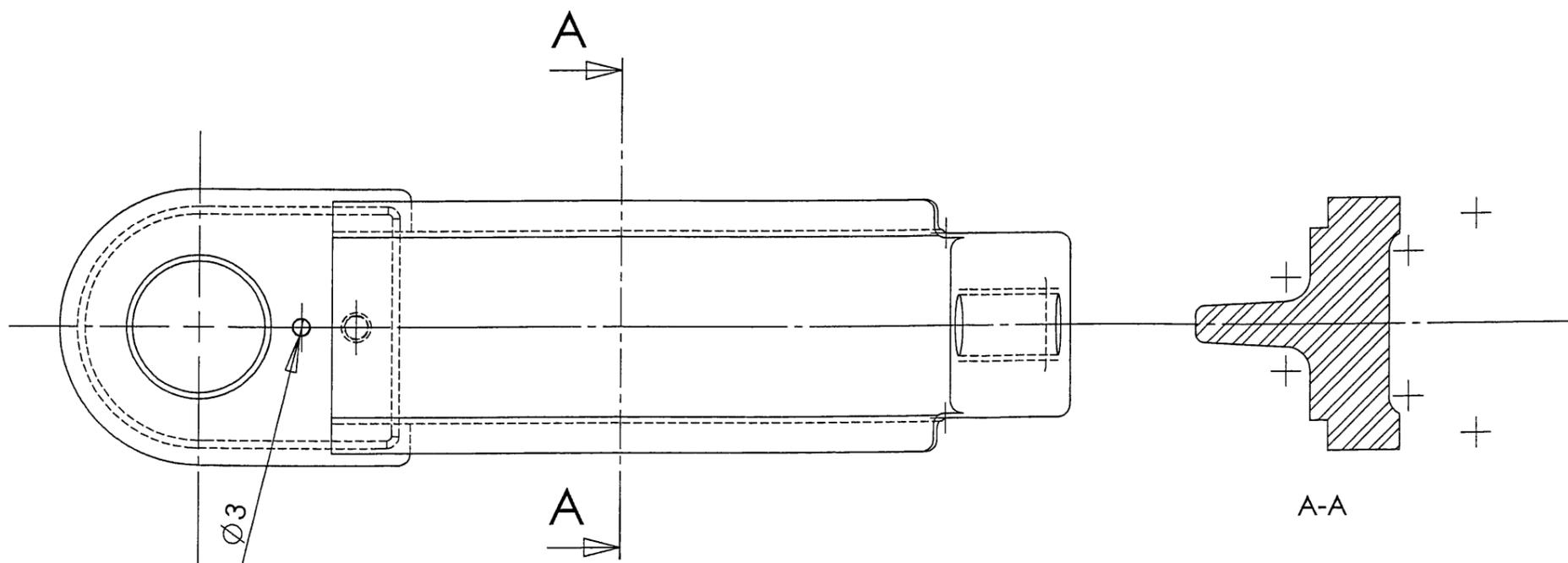
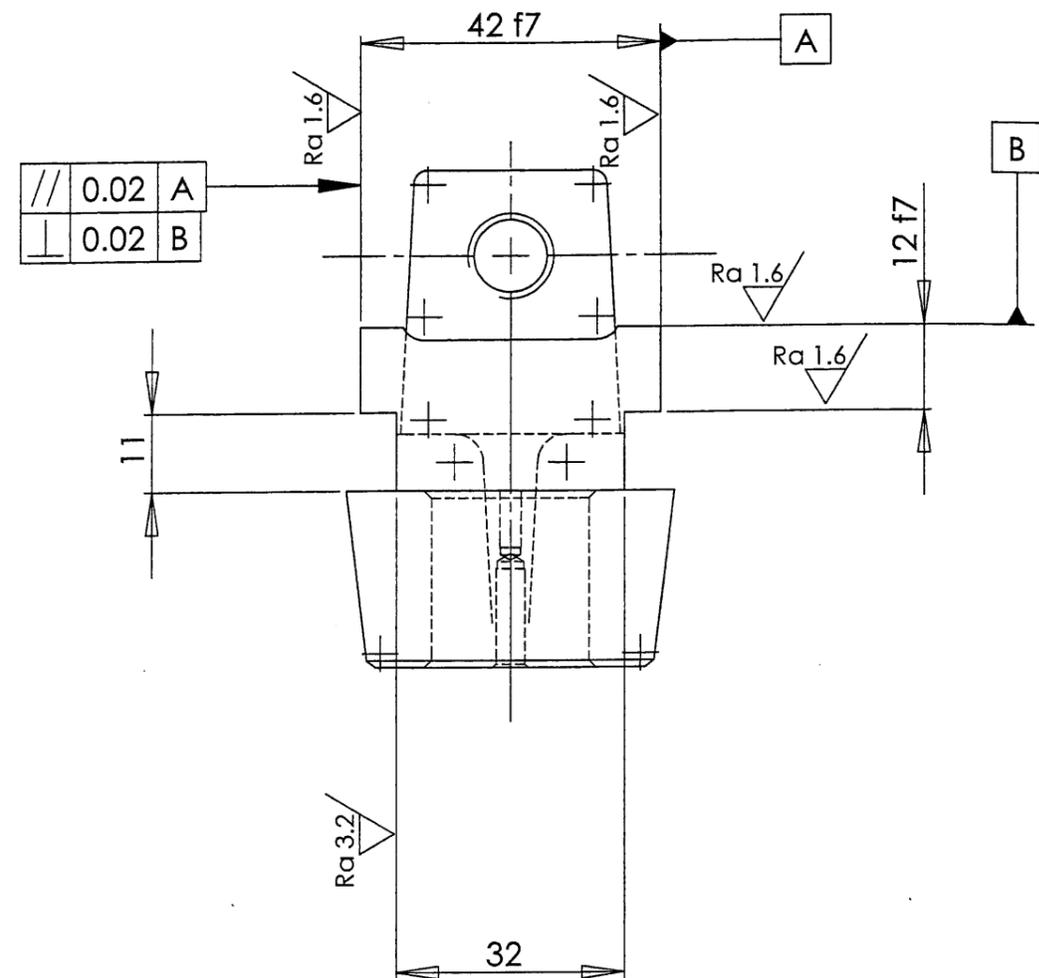
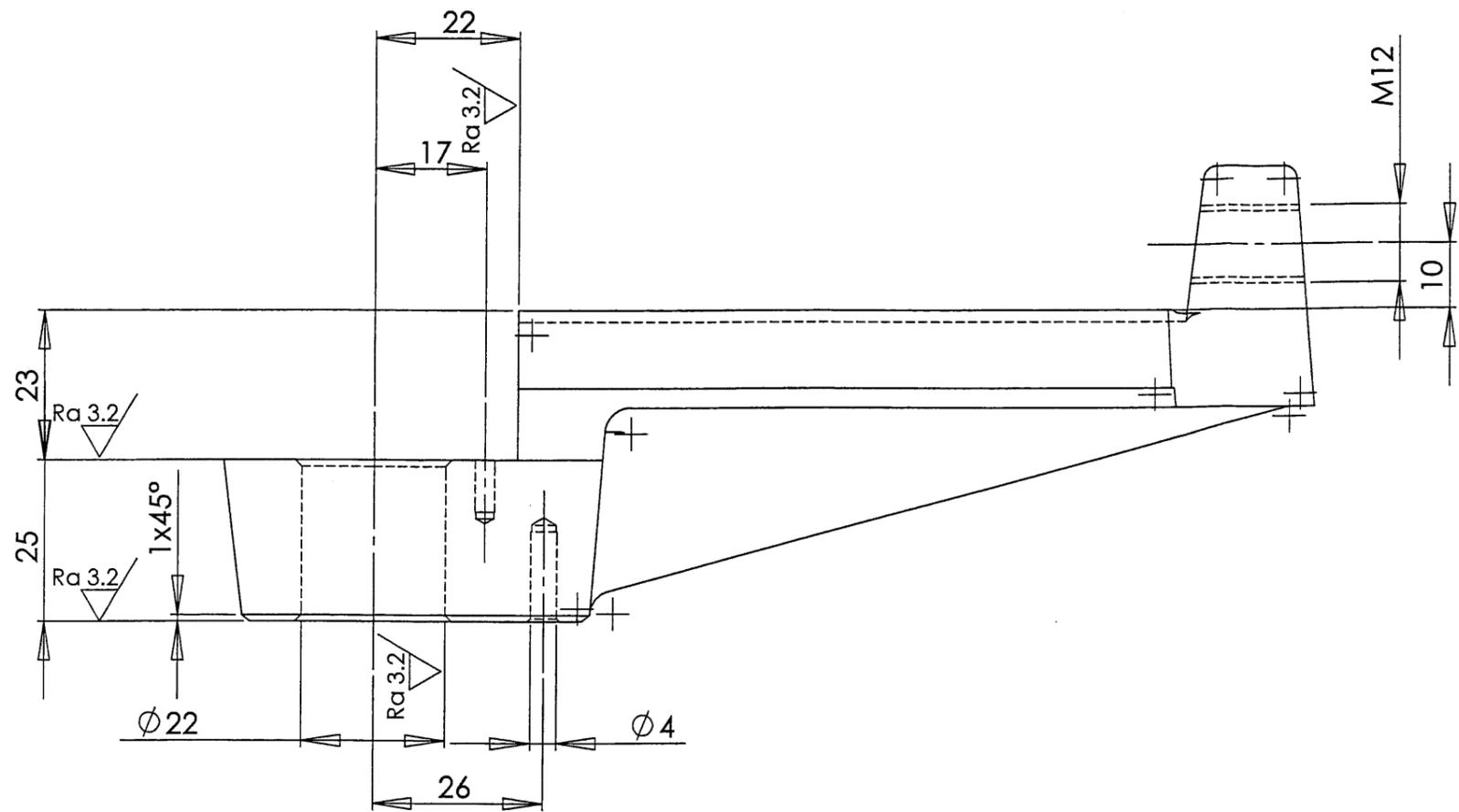
## TRAVAIL GRAPHIQUE

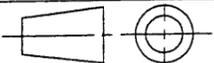
BEP Mise en Œuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP :	Temps alloué 3H
<b>CINTREUSE de TUBE d'ETABLI</b>		Coef.BEP : 4
DOCUMENTS REPONSES		<b>DTR 1/5</b>

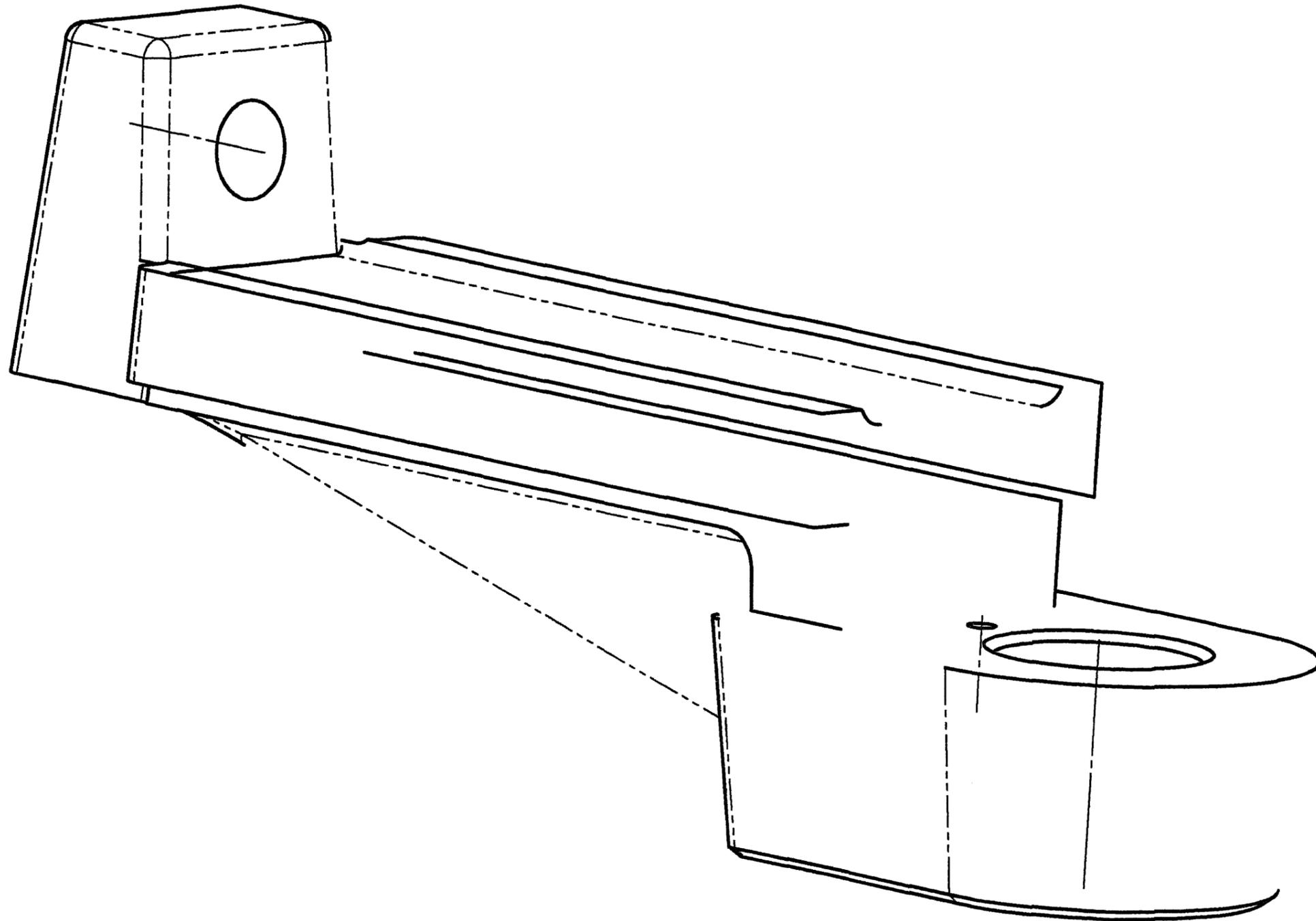




BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option Matériaux Métalliques Moulés		
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP:	Temps alloué 3H
<b>CINTREUSE de TUBE d'ETABLI</b>		Coef.BEP: 4
Eclaté	Ech : 1 : 2	Tol.Gen.ISO 2768 mK  DTR 3/5



BEP Mise en Oeuvre des Matériaux option : Matériaux Métalliques Moulés			
Epreuve EP1 Communication technique	Code BEP:		Temps alloué 3H
<b>CORPS</b>			Coef.BEP: 4
Mat.: Al - Cu5 Mg Ti	Ech : 1 : 1	Tol.Gen. ISO 2768 mK	 <b>DTR 4/5</b>



Note:  
Les arêtes tangentes sont représentées  
(-----)

<b>BEP Mise en Oeuvre des Materiaux option : Matériaux Métalliques Moulés</b>			
<b>Epreuve EP1 Communication technique</b>	Code BEP:		Temps alloué 3H
<b>CORPS - Perspective</b>			Coef. BEP: 4
Mat.: Al - Cu5 Mg Ti	Ech : 2 : 1	Tol. Gen. ISO 2768 mk	
			<b>DTR 5/5</b>