

B.E.P. MAINTENANCE DE VEHICULES AUTOMOBILES
OPTION BATEAUX DE PECHE ET DE PLAISANCE

E.P. 1-1. COMMUNICATION TECHNIQUE

DOSSIER CORRIGE

CONSEIL AUX CORRECTEURS

Une grille renseignée avec des critères pour la correction permet de détailler le barème en page C7/7.
Elle doit être photocopiée et agrafée dans chaque copie de candidat puis complétée par le jury de correction.

Ce dossier comprend 7 pages (C1/7 à C7/7)

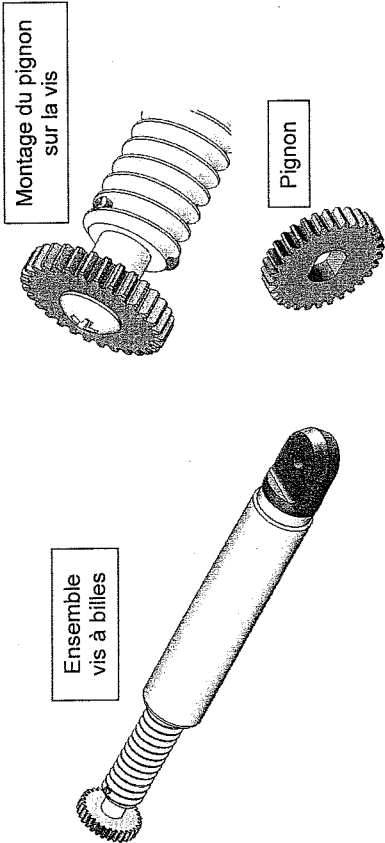
CORRIGE

<small>Examen et spécialité</small>			
B.E.P. Maintenance de Véhicules Automobiles – Option bateaux de pêche et de plaisance			
<small>Intitulé de l'épreuve</small>			
E.P. 1.1. Communication Technique			
<small>Type</small>	<small>Session</small>	<small>Durée</small>	<small>N° de page / total</small>
CORRIGE	2007	1 h 30	4 / C 17

1. DECODAGE

/9

Le travail portera sur la vis **9'** de l'ensemble vis à billes.



1.1 Identifier la pièce.

Travail à réaliser sur les documents S3/6 et S4/6.

Colorier sur l'éclaté et le plan d'ensemble, dans toutes les vues, les parties visibles de la vis **9'** de l'ensemble vis à billes.

1.2 Décodage du dessin de définition de la vis **9'**.

Travail à réaliser sur le document S5/6.

- 1.2.1 Indiquer l'échelle du dessin.
- 1.2.2 Sur la vue de face de la vis sont représentées deux courbes. Donner le rôle de ces courbes.
- 1.2.3 Quel est le nom de la vue **A-A**.
- 1.2.4 Quel est le nom de la coupe particulière représentée sur la vue de face.
- 1.2.5 Sur la vue en perspective, sont repérées différents usinages U1 à U4, donner les noms techniques de ces différentes formes.
- 1.2.6 Colorier sur toutes les vues, de couleurs différentes, les surfaces S2 et S3.
- 1.2.7 A l'aide de l'ajustement porté sur le plan d'ensemble, coter la surface S4 de la vis **9'**.

1.2.8 Indiquer la fonction des différentes surfaces repérées S1 à S4.

/11

2. TRAVAIL GRAPHIQUE

2.1 Identifier la pièce.

Travail à réaliser sur les documents S3/6 et S4/6.

Colorier sur l'éclaté et le plan d'ensemble le couvercle **3**.

2.2 Dessin de définition du couvercle **3**.

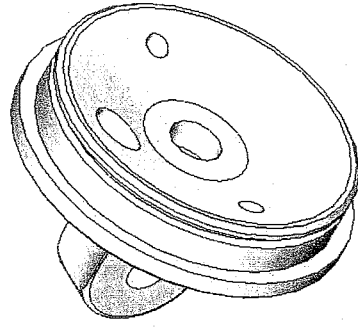
Travail à réaliser sur le document S6/6.

2.2.1 Sur les vues en perspective, sont repérées deux usinages U5 et U6, donner les noms techniques de ces différentes formes.

2.2.2 A l'aide du plan d'ensemble (document S3/5), compléter le dessin de définition du couvercle, à l'échelle 2 : 1, suivant les vues de :

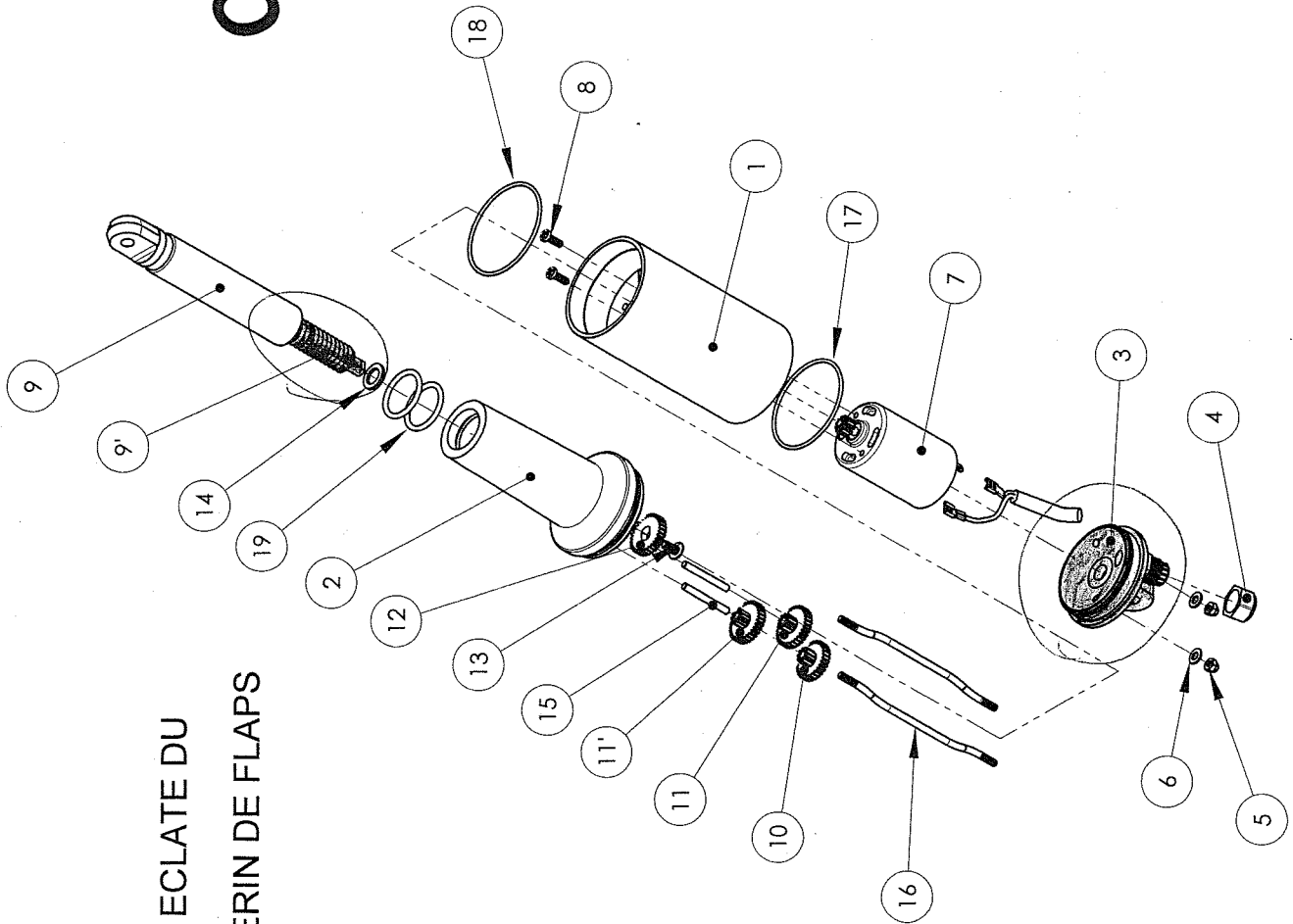
- Face.
- Gauche coupe A-A.
- Dessus coupe B-B.

Ne pas représenter les arêtes cachées



CORRIGE

ECLATE DU VERIN DE FLAPS



19	2	Joint torique	
18	1	Joint torique	
17	1	Joint torique	
16	2	Goujon	
15	2	Axe	
14	1	Rondelle	
13	1	Vis de fixation	
12	1	Roue dentée	Z=30, m=0,8
11	2	Roue Pignon	Za=10, Zb=30, m=0,8
10	1	Roue Pignon	Za=10, Zb=28, m=0,8
9	1	Ensemble vis à billes	Pas = 3,5
8	2	Vis de fixation moteur	
7	1	Moteur électrique	Z=12, m=0,8
6	2	Rondelle M4	Avec joint plat
5	2	Ecrou Borgne M4	Collé (frein filet)
4	1	Ecrou serre câble	
3	1	Couvercle	
2	1	Corps inférieur	
1	1	Corps	
Rp	Nb	Désignation	Matière
NOMENCLATURE			

Examen et spécialité

B.E.P. Maintenance de Véhicules Automobiles-Bateaux de pêche et de plaisance

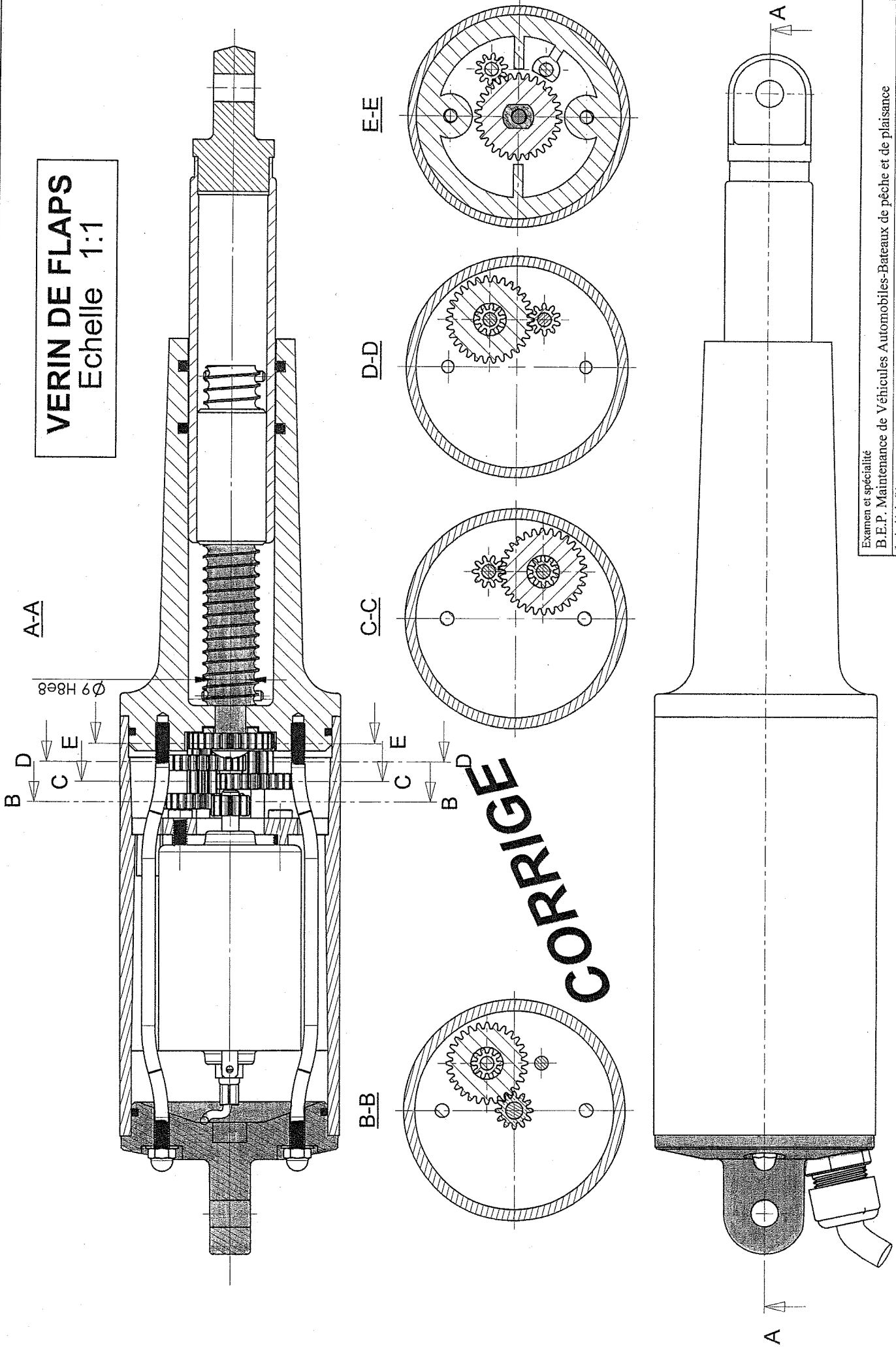
Intitulé de l'épreuve

E.P. I.1. Communication technique

N° de page

C 3/7

VERIN DE FLAPS
Echelle 1:1

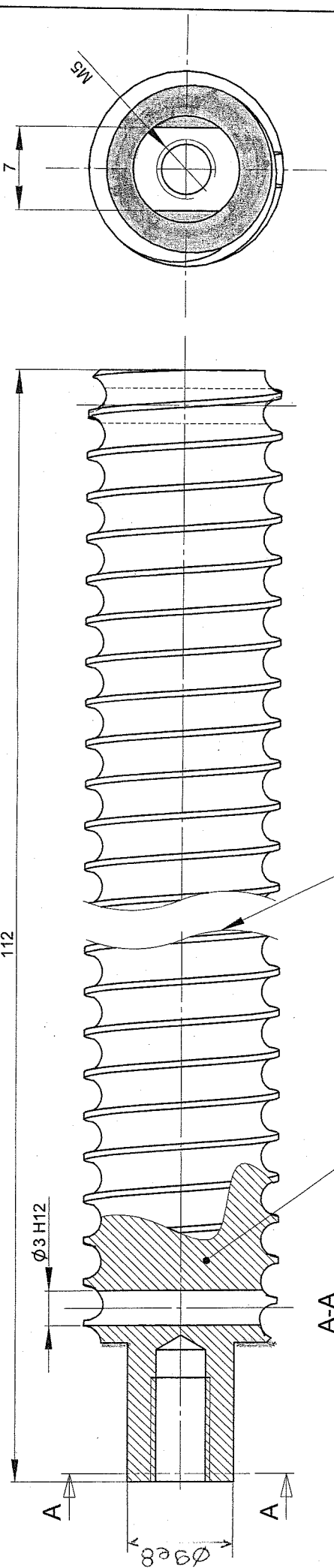


Examen et spécialité
B.E.P. Maintenance de Véhicules Automobiles-Bateaux de pêche et de plaisance
Intitulé de l'épreuve
E.P. 1.1. Communication technique

Les filetages et les engrenages ne sont pas représentés de façon normalisée

N° de page
C 4/7

CORRIGÉ



Courbes

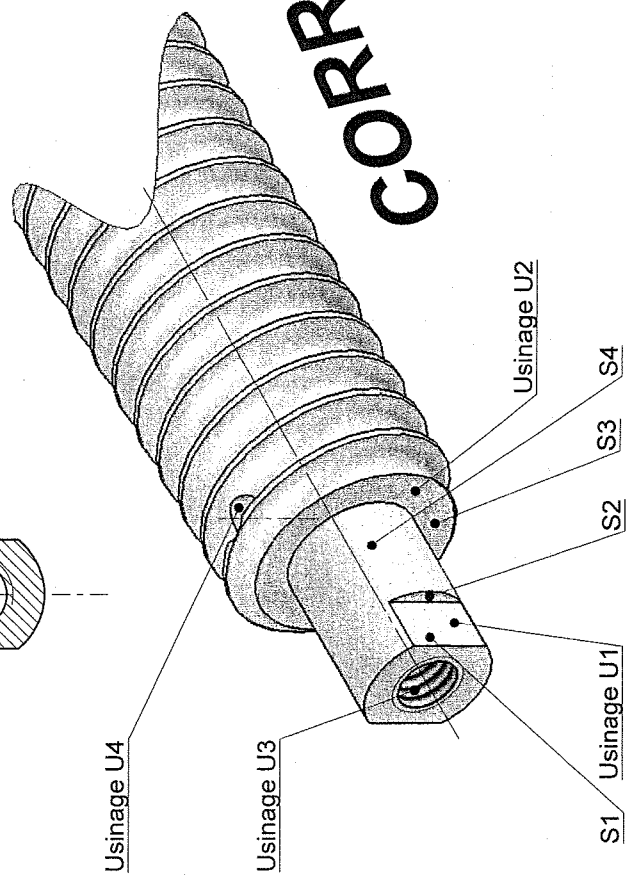
Coupe particulière

A-A

DESSIN DE DEFINITION DE LA VIS 9'

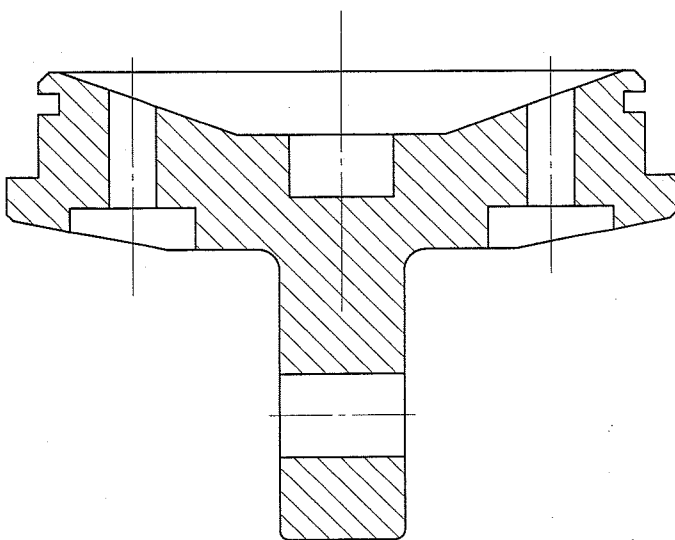
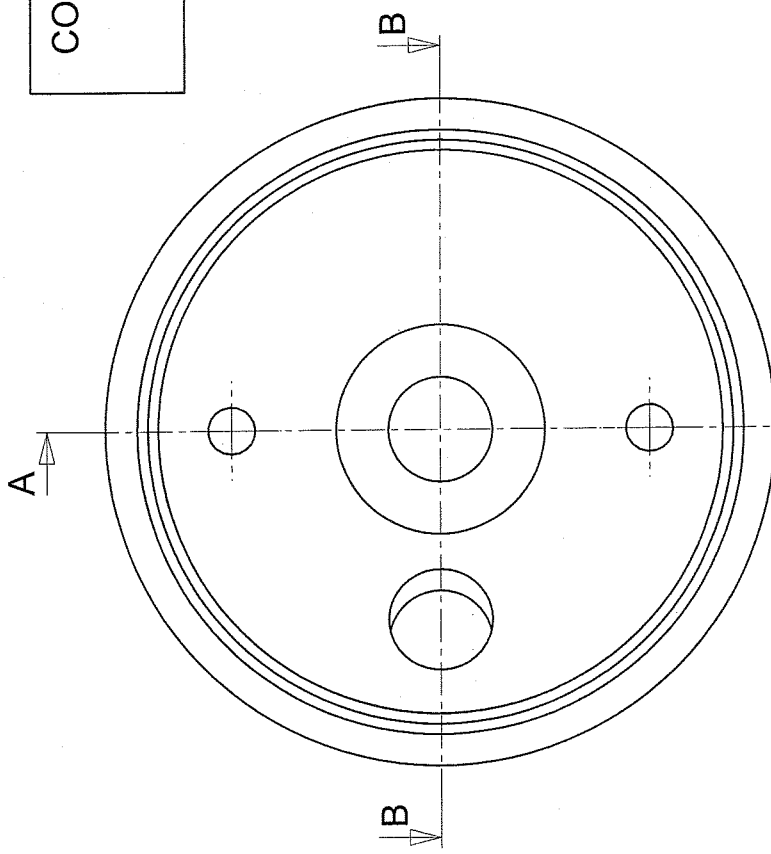
- 1.2.1 Echelle du dessin: 3. A
- 1.2.2 Rôle des courbes: Vue interrompue
- 1.2.3 Nom de la vue A-A: Section sortie
- 1.2.4 Nom de la coupe particulière: Coupe locale
- 1.2.5 Nom des différents usinages:
 - U1: Déplat U2: Epanouement
 - U3: Trou taraudé U4: Trou

- 1.2.8 Rôle des différentes surfaces:
 - S1: Supprimer la rotation du pignon / vis
 - S2: Accret axial du pignon sur la vis
 - S3: Accret axial de la vis / corps (laisser pivot)
 - S4: Guidage en rotation



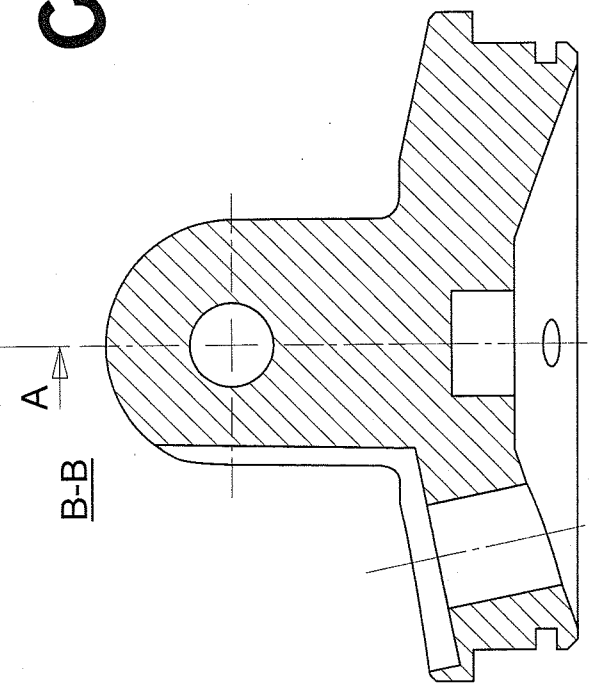
CORRIGE

COUVERCLE 3
Ech: 2:1



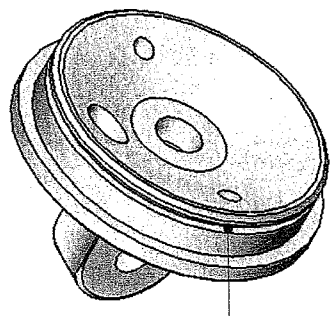
A-A

CORRIGE



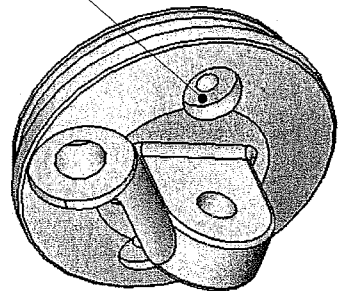
A

B-B



Usinage U5

Usinage U6



2.2.1 Norm des différents usinages:

U5:

U6:

Examen et spécialité
B.E.P. Maintenance de Véhicules Automobiles-Bateaux de pêche et de plaisance
Institut de l'épreuve
E.P. 1.1. Communication technique

N° de page
C 67

Flaps électriques

CORRIGE

Ce barème est donné à titre indicatif, il doit être complété uniquement par les correcteurs, et agrafé dans chaque copie

Questions	Savoirs associés	Indicateurs	Critères				
1.1	S 13	Le coloriage de la pièce 9' est correct	Sans erreur	1 erreur	2 erreurs		
		L'échelle du dessin est correcte		Sans erreur	1 erreur		
		La vue interrompue est identifiée		Sans erreur	1 erreur		
		La section sortie est identifiée		Sans erreur	1 erreur		
1.2	S 13	La coupe partielle est identifiée		Sans erreur	1 erreur		
		Les noms des différents usinages U1 à U4 sont corrects	Sans erreur	3 erreurs	4 erreurs		
		Les surfaces S2 et S3 sont coloriées		Sans erreur	2 erreurs et +		
		La surface S4 est cotée		Sans erreur	1 erreur		
2.1	S 13	Les fonctions des surfaces S1 à S4 sont reconnues	Sans erreur	3 erreurs	4 erreurs		
		Le coloriage de la pièce 3 est correct		Sans erreur	2 erreurs		
		Les noms des différents usinages U5 et U6 sont corrects		Sans erreur	1 erreur		
		Ø extérieur		Sans erreur	2 erreurs		
		Chanfrein (2 cercles)		Sans erreur	1 erreur		
		Forme conique		Sans erreur	1 erreur		
		Trou central		Sans erreur	1 erreur		
		2 trous		Sans erreur	1 erreur		
		Forme conique		Sans erreur	1 erreur		
		Trou central		Sans erreur	1 erreur		
2.2	S 15	2 trous lamés		Sans erreur	1 erreur et +		
		Chape		Sans erreur	1 erreur		
		Trou articulation		Sans erreur	1 erreur		
		Hachures		Sans erreur	1 erreur		
		Ø extérieur avec épaulement		Sans erreur	1 erreur		
		Chanfrein		Sans erreur	1 erreur		
		Gorge		Sans erreur	1 erreur		
		Trou central		Sans erreur	1 erreur		
		Trou articulation		Sans erreur	1 erreur		
		Hachures		Sans erreur	1 erreur		
Somme par colonne							
Note			4	3	2	1	
Total par colonne						0	

Note / 40	
Note / 20	