

BARÈME DE CORRECTION

A L'ATTENTION DU JURY DE CORRECTION

| | | |
|--|--|------------|
| EPURE DE LA JOUEE | | |
| respect des cotes | | 5 |
| respect de la pente | | 5 |
| clarté de l'épure | | 15 |
| sous total | | 25 |
| TAILLAGE DES PIÈCES DE BOIS | | |
| POTEAU | | |
| entaille de la pièce d'appui | | 10 |
| embrèvement couvert | | 5 |
| tenon mortaise désaxé | | 5 |
| LIEN | | |
| embrèvement couvert | | 10 |
| cintre taillé à la scie à ruban | | 10 |
| ARBALETRIER DE JOUEE | | |
| tenon embrèvement découvert | | 13 |
| barbe de panne | | 5 |
| SABLIÈRE | | |
| entaille au passage de l'arbalétrier | | 5 |
| mortaise et mordâne | | 10 |
| coupe de tête de la sablière | | 5 |
| CHEVILLAGE | | |
| sous total | | 85 |
| PASSAGE MACHINE | | |
| REGLAGE ET USINAGE | | |
| angle du délardement | | 4 |
| hauteur | | 4 |
| guide | | 4 |
| SECURITE | | |
| carter | | 4 |
| utilisation du poussoir | | 4 |
| aspiration | | 4 |
| positionnement du candidat à la machine | | 4 |
| PRECISION APRÈS TAILLAGE | | |
| angle du délardement | | 4 |
| dimension | | 4 |
| propreté d'usinage | | 4 |
| sous total | | 40 |
| propreté de l'ensemble de la maquette | | 10 |
| MISE SUR LIGNE | | 40 |
| total | | 200 |

| | | | | |
|---|---------------|---------------------------|----------------------------|----------------------|
| CAP : CHARPENTIER BOIS | BARÈME | CODE : 50 23439 | DURÉE : 7 heures | COEF. : 4 |
| Epreuve : EP. 3 : Fabrication d'un ouvrage spécifique | | SESSION | JUN 2007 | Page 1 / 1 |