

CALCUL DES BESOINS ET DU PRIX DU CHEVET

DIMENSIONS DES ELEMENTS DE PLACAGE ET PANNEAUX

rep	élément	essence ou matière	dimensions finies			qté unit	dimensions de débit		surface de placage
			long	larg	épai		long	larg	
1	triangle du losange	noyer fil	219	91	0.60	4	229	101	0.0925
2	triangle rectangle	frêne fil	193	103		4	203	113	0.0918
3	plate-bande longue	noyer fil	420	15		2	430	25	0.0215
4	plate-bande courtelongue	noyer fil	240	15		2	250	25	0.0125
5	frise longue	frêne fil	470	25		2	480	35	0.0336
6	frise courte	frêne fil	290	25		2	300	35	0.0210
7	Contreparement	hêtre fil	470	290		1	480	300	0.1440
8	filet de 2mm	bois noirci				1.5			
9	fond tiroir	CP de 5mm	365	210		1	375	220	0.0825
10	Panneau dessus	médium 22mm	430	250		1	450	270	0.1215

CALCUL PRIX REVIENT MATIERE POUR 1 CANDIDAT.

Essence	métrage	perte	métrage prévision	prix : m, m ² , m ³	
noyer fil	0.126516	50%	0.189774	20.47	3.88
frêne fil	0.146356	40%	0.2048984	10.81	2.21
hêtre fil	0.144	20%	0.1728	3.85	0.67
filet de 2 en bois noirci	1.5		1.5	0.44	0.66
contreplaqué de 5 mm	0.0825	20%	0.099	6.7	0.66
médium de 22 mm	0.1215	20%	0.1458	8.3	1.21
frêne de 54 mm	0.00345	50%	0.005175	460	2.38
frêne de 34 mm	0.006977	50%	0.0104655	461	4.82
frêne de 27 mm	0.0027054	50%	0.0040581	460	1.87
frêne de 22 mm	0.0014157	50%	0.00212355	460	0.98
hêtre de 27 mm	0.0003402	50%	0.0005103	335	0.17
hêtre de 18 mm	0.0024993	50%	0.00374895	305	1.14
forfait emballage renforcé et tube pour filets et port 30 € / 10 candidats					5.00
forfait colle, visserie, papier gommé, papiers abrasif et divers					8.00
Total matière H.T					33.66
T.V.A 19,60%					6.60
TOTAL T.T.C MATIERE					40.26

Soit une somme arrondie à :

40.26 €

DOSSIER PREPARATION MATERIEL

Sommaire

- P 1/4 Page de garde et estimatif matière et fournitures
- P 2/4 Liste des matériaux et matériels fournis par le centre
- P 3/4 Montage particulier à préparer par le centre
- P 4/4 Matériel fourni par le candidat

METROPOLE - REUNION - MAYOTTE		Session 2007	03HL07(2)	
Examen et spécialité CAP EBENISTE				
Intitulé de l'épreuve EP 3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE				
Type Préparation matériel	facultatif: date et heure	Durée 21 H	Coefficient 8	N° de page/ total P 1/4

Matériaux à préparer pour chaque candidat par chaque centre d'examen

■ Matériaux

Bois massifs	(cotes de longueur = cotes débit sections = cotes de corroyage)
- 2 pièces de frêne de	580 x 45 x 47mm
- 1 pièce de frêne de	410 x 110 x 25mm
- 2 pièces de frêne de	275 x 115 x 25mm
- 2 pièces de frêne de	300 x 95 x 25mm
- 1 pièce de frêne de	435 x 40 x 25mm
- 2 pièces (voir croquis) de frêne de	500 x 25 x 23mm
- 2 pièces (voir croquis) de frêne de	320 x 25 x 23mm
- 1 pièce de frêne de	435 x 90 x 20mm
- 1 pièce de frêne de	390 x 155 x 15mm
- 2 pièces de hêtre de	210 x 20 x 20mm
- 1 pièce de hêtre de	405 x 75 x 12mm
- 4 pièces de hêtre de	245 x 75 x 10mm
- 1 pièce de hêtre de	405 x 58 x 8mm

Dérivés	(cotes finies)
- 1 panneau de médium 22mm	430 x 250mm
- 1 panneau de contreplaqué 5mm	355 x 210mm

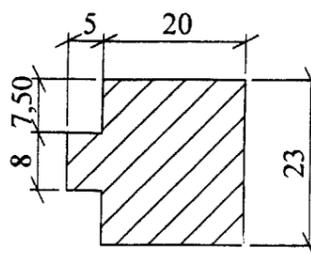
Placages	(cotes finies)
- 1 paquet de 4 feuilles de placage noyer français de fil	219 x 91 x 0,6mm
- 1 paquet de 2 feuilles de placage noyer de fil	660 x 15 x 0,6mm
- 1 paquet de 4 feuilles de placage frêne de fil	193 x 103 x 0,6mm
- 1 paquet de 2 feuilles de placage frêne de fil	760 x 25 x 0,6mm
- 1 paquet de 2 feuilles de placage hêtre (contre parement)	470 x 290 x 0,6mm
- 1,5 filets en bois noirci	1000 x 2 x 1 mm

Fournitures
- 7 vis à bois VBA de 3,5 x 30 TF
- 4 vis à bois 3,5 x 20 TF
- 3 vis à bois VBA de 3 x 12 TF
- 10 tourillons de 8 x 30

■ Matériaux nécessaires à la mise en œuvre des placages

- papier gommé, papier de protection, éponge, spatule, etc...
- colles (vinylique, Néoprène, thermofusible).
- abrasif en 80 – 100 – 120 – 150
- jeu de taquets de positionnement pour collage des placages

croquis pièces à préparer



Matériels à préparer par chaque centre d'examen

■ Matériels

Machines

- Scie à ruban
- Scie à ruban
- Scie circulaire à tronçonner
- Dégauchisseuse
- Raboteuse
- Mortaiseuse à mèches
- Mortaiseuse à trois bédanes
- Toupie à arbre vertical
-
- Tenonneuse à dérouleurs
- Presse à plaquer chauffante
- Perceuse à colonne
- Rapporteur d'angle

Outillage

- lames de 30 mm
- lames à chantourner de 8 mm en denture
- lame carbure coupe fine
-
- avec un montage d'usinage (voir plan)
- mèches de 8mm
- bédanes de 8mm
- fraise à rainer de 8mm
- fraise à rainer extensible de 4 à 7,8 mm
- divers outils pour pointage machines
- guide perpendiculaire réglable
-
- jeu de mèches et forets
-
- Tout l'outillage portatif et manuel classique de l'ébéniste.

■ Matériaux pour un montage d'usinage à préparer voir plan joint

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| - Semelle en médium de | 600 x 165 x 22mm quantité 1 |
| - Tasseaux latéraux en hêtre de | 600 x 25 x 25mm quantité 2 |
| - Tasseau central en hêtre de | 550 x 25 x 25mm quantité 1 |
| - Tasseaux du bout en hêtre de | 115 x 25 x 25mm quantité 2 |
| - Cales de pente en hêtre de | 610 x 25 / 41,65 x 25mm quantité 3 |
| - Vis à bois 4 x 35 T F | quantité 16 pour tasseaux |
| - Vis à bois 4 x 50 T F | quantité 6 pour cales de pente |
| - Vis à bois 4 x 40 T F | quantité 6 pour cales de pente |

Examen et spécialité
CAP Ebéniste

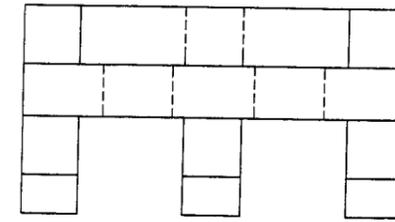
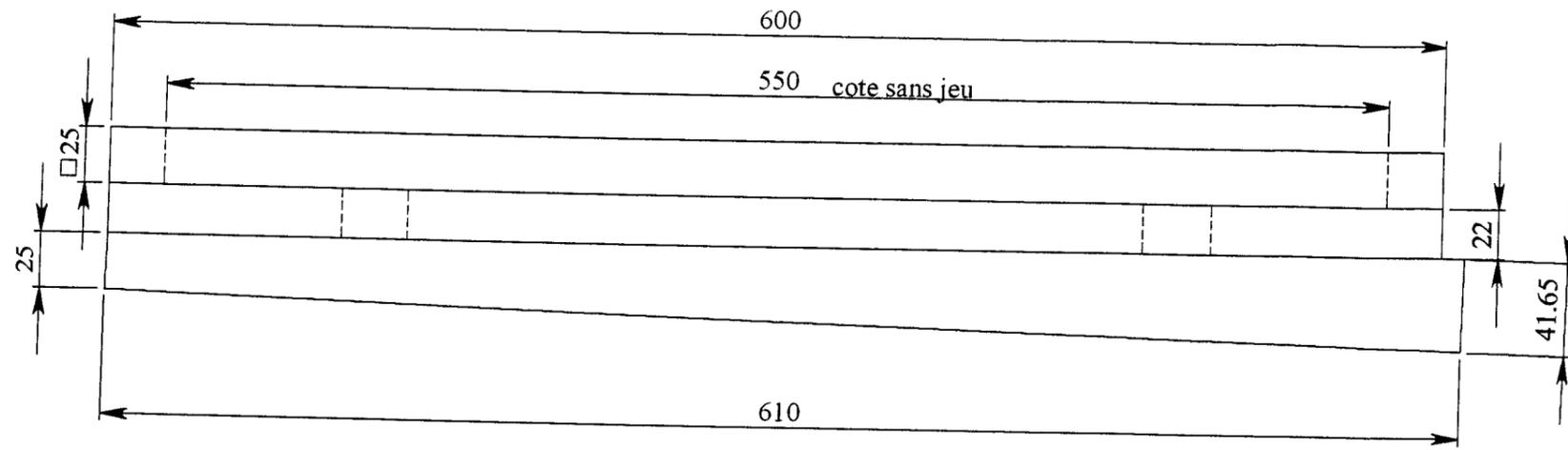
Intitulé de l'épreuve

EP 3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE

03HL07(2)

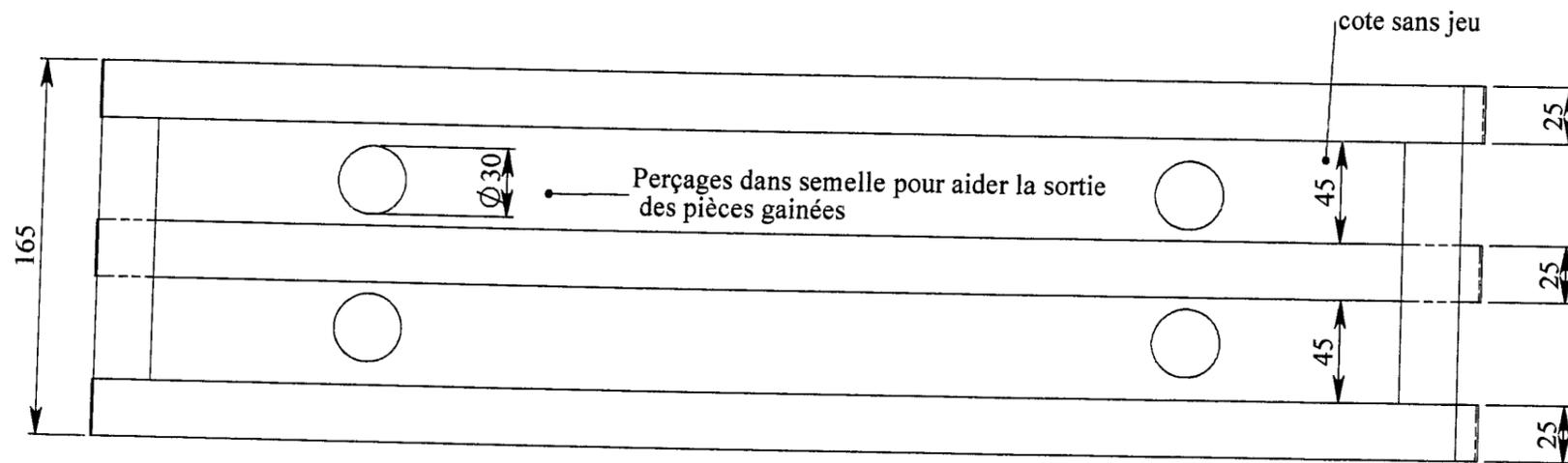
N° de page

P 2/4

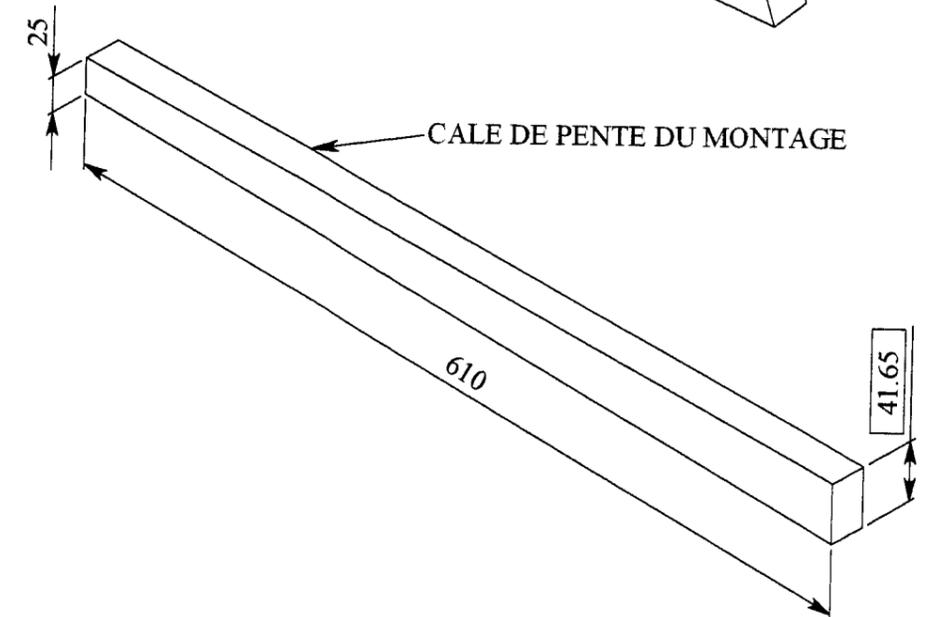
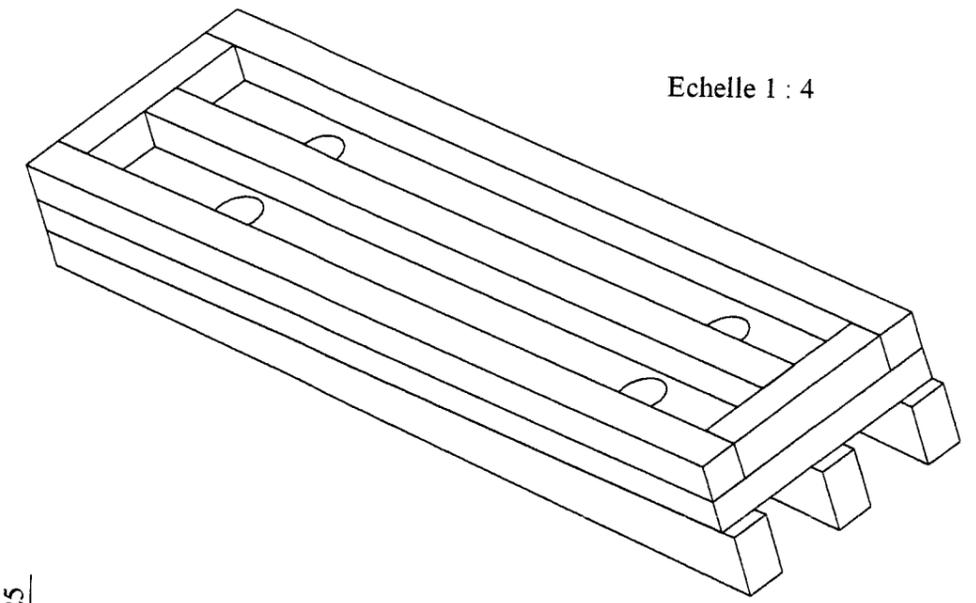


MONTAGE POUR GAINER DES PIECES

Echelle 1:3



Le montage est prévu pour gainer des pièces de 550mm de long et de 45mm de large, il est nécessaire de prévoir du jeu en fonction du rabotage et de la mise en longueur réalisé.



Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

CAP Ebéniste	03HL07(2)
EP3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE	P 3/4

**OUTILLAGES INDIVIDUELS ET TENUE DE TRAVAIL A FOURNIR PAR LE
CANDIDAT POUR L'EPREUVE PRATIQUE**

Caisse à outils traditionnelle de l'ébéniste contenant au moins :

- Crayons ou porte-mines avec mines 2H,
- Pointe à tracer,
- Craie industrielle,
- Compas,
- Réglet,
- Mètre,
- Equerre,
- Fausse équerre,
- Assortiment de ciseaux à bois de 4 à 25 mm,
- Maillet,
- Marteau de menuisier,
- Tournevis cruciforme pour vis de 3 - 3,5
- Rabot ou demi varlope,
- Raclor d'ébéniste,
- Affiloir,
- Cale à poncer,
- Serre-joints de 500 mm (2 minimums, 4 préférables),
- Foret à bois diamètre 8 mm avec butée de profondeur,
- Trusquin,
- Râpe à bois piquê main fine,
- Plots de centrage.

***POUR LES EPREUVES PRATIQUES, LES CANDIDATS DEVRONT ETRE
EQUIPES D'UN VETEMENT DE TRAVAIL ET DES PROTECTIONS
INDIVIDUELLES SPECIFIQUES AU METIER CONFORMES AUX REGLES DE
SECURITE EN VIGUEUR.***

Examen et spécialité CAP Ebéniste	03HL07(2)
Intitulé de l'épreuve EP 3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE	N° de page P 4/4