

BAREME DE NOTATION

<u>ASSEMBLAGE ET CABLAGE</u>	CRITERES D'EVALUATION	NOTE
C 3.2 Mettre en œuvre les matériaux plastiques	Exactitude de la découpe de la face PMMA	/2
C 3.2 Mettre en œuvre les films vinyles	Qualité du collage et du centrage des films	/15
C 6.6 Câbler les composants	Qualité du câblage	/20
C 5.1 Contrôler le produit	Le produit fonctionne convenablement	/3
Sous total n°1		/40

<u>INSTALLATION</u>	CRITERES D'EVALUATION	NOTE
C 4.1 Préparation du site	Conforme aux exigences de sécurité	/2
C 4.3 Exécuter un scellement	Solidité de la fixation, aplomb et horizontalité	/7
C 4.4 Installer l'ensemble	Conforme aux normes en vigueur	/8
C 4.5 Raccorder l'installation	Raccordement et essais réalisés convenablement	/8
Sous total n°2		/25

<u>MAINTENANCE</u>	CRITERES D'EVALUATION	NOTE
C 5.3 Vérifier la conformité	Conforme aux exigences de sécurité	/5
C 4.3 Exécuter un scellement	Solidité de la fixation	/5
C 4.4 Installer l'ensemble	Conforme aux normes en vigueur	/5
Sous total n°3		/15

<u>REALISATION PMMA OU METAL</u>	CRITERES D'EVALUATION	NOTE
C 1.4 Décoder un plan	Découpage conforme au modèle	/40
C 3.2 Mettre en œuvre les matériaux		
C 3.5 Assembler les éléments	Qualité des collages ou soudures	/35
C 5.2 Participer à la gestion de la qualité	Propreté	/5
Sous total n°4		/80

<u>REALISATION VERRE</u>	CRITERES D'EVALUATION	NOTE
C 1.4 Décoder un plan	Respect du plan et de la planéité	/5
C 2.1 Exécuter le tracé d'un tube		
C 3.3a Souffler les opérations de base	Qualité des retours, décalages et soudures	/22
C 3.3b Pomper	Ordre chronologique et sécurité sont respectés	/10
C 3.4 Mettre les tubes en formation	Contrôles effectués et sécurité respectée	/3
Sous total n°5		/40

TOTAL DES POINTS	/200
NOTE FINALE	/20

REMARQUES EVENTUELLES DES CORRECTEURS

Candidat n°

**DOCUMENT A UTILIER PAR L'EXAMINATEUR
LORS DE L'EPREUVE PRATIQUE DE POMPAGE**

PHASES DU POMPAGE	OPERATIONS	BAREME	
Raccordement du tube au bâti	1. Signifier ou introduire le mercure dans le queusot.		0,5 pt
	2. Ouvrir l'entrée d'air pour raccorder le tube au bâti.		0,5 pt
Vérification de l'étanchéité	3. Fermer l'entrée d'air		0,5 pt
	4. Réaliser le vide primaire préliminaire		0,5 pt
	5. Rechercher les fuites avec la bobine haute fréquence		0,5 pt
	6. Câbler le tube et positionner le témoin de température		0,5 pt
Dégazage du tube	7. Afficher correctement l'intensité		0,5 pt
	8. Maintenir correctement la décharge dans le tube		0,5 pt
	9. Chauffer correctement le tube (durée et température)		0,5 pt
Dégazage des électrodes	10. Chauffer correctement les électrodes (paliers)		0,5 pt
	11. Rougir convenablement en fin de chauffe		0,5 pt
Vide final	12. Positionner les robinets pour l'obtention du vide secondaire		0,5 pt
	13. Actionner la jauge de contrôle du vide		0,5 pt
Vérification du vide	14. Vérifier la température et la qualité du vide puis fermer la jauge de contrôle du vide		0,5 pt
Remplissage de gaz rare	15. Fermer le robinet de la pompe secondaire		0,5 pt
Scellement	16. Ouvrir la vanne de remplissage et afficher la pression convenable		0,5 pt
	17. Vérifier la couleur de la décharge et fermer la vanne de remplissage		0,5 pt
	18. Séparer le queusot du bâti		0,5 pt
	19. Signifier ou introduire le mercure dans le tube.		0,5 pt
	20. Séparer le queusot du tube		0,5 pt
	TOTAL		10 pts