

N° candidat :

**BARÈME**

<b>DEVELOPPÉ DU BOÎTIER</b>			
Cote de 224	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 59	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 367	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 219	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 104	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 181	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Equerrage, surface	/ 6 pts	-2 par coupe	/ 6
<b>Total du développé du boîtier</b>			<b>/ 30 pts</b>
<b>PLAT ÉCROU POUR TOLE DE FERMETURE POUR BOÎTIER</b>			
Cote de 20	/ 5 pts	-1 par mm d'erreur	/ 5
Cote de 10	/ 5 pts	-1 par mm d'erreur 1 pt par plat	/ 5
Rayon de 10	/ 5 pts	Précision 0.5 pt Esthétique 0.5 pt	/ 5
Taraudage	/ 10 pts	1 pt pour l'équerrage 1 pt pour le taraudage	/ 10
<b>Total plat écroû pour tôle de fermeture</b>			<b>/ 25 pts</b>
<b>TOLE DE RETOUR INFERIEUR POUR BOÎTIER</b>			
Cote de 59	/ 2 pts	-2 par mm d'erreur	/ 2
Cote de 100	/ 2 pts	-2 par mm d'erreur	/ 2
<b>Total tôle de retour inférieur pour boîtier</b>			<b>/ 4 pts</b>
<b>TOLE POUR PASSAGE DE TUBE SUR BOÎTIER</b>			
Cote de 63	/ 2 pts	-2 par mm d'erreur	/ 2
Cote de 59	/ 2 pts	-2 par mm d'erreur	/ 2
Cote de 29	/ 2 pts	-1 par mm d'erreur	/ 2
Cote de 27	/ 2 pts	-1 par mm d'erreur	/ 2
Perçage diamètre 38	/ 2 pts	Régularité du perçage	/ 2
<b>Total tôle pour passage de tube sur boîtier</b>			<b>/ 10 pts</b>
<b>PLIAGE BOÎTIER DE VERROUILLAGE</b>			
Cote de 61	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 6
Cote de 67	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 167	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 162	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Cote de 310	/ 4 pts	-2 par mm d'erreur	/ 4
Equerrage	/ 3 pts	1 pt par pli	/ 3
<b>Total pliage boîtier de verrouillage</b>			<b>/ 25 pts</b>
<b>ASSEMBLAGE DES PIÈCES</b>			
Assemblage soudure	/ 16 pts / 24 pts	2 pts par pièce 3 pts par pièce	/ 40 pts
Présentation de la pièce	/ 16 pts		/ 16 pts
Hygiène et sécurité	/ 10 pts		/ 10 pts
<b>TOTAL / 160</b>			<b>/ 160 pts</b>

**TOTAL****/ 20 pts**

		2007		Facultatif : code	
Examen et spécialité					
<b>BEP Carrosserie dominante construction</b>					
Intitulé de l'épreuve					
<b>EP1 Réalisation d'une production</b>					
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
<b>BARÈME</b>		<b>6H</b>	<b>8</b>	<b>1/1</b>	