

SUJET

INFORMATION DES CANDIDATS

Déroulement de l'épreuve

On vous demande de lire attentivement les 7 feuilles de sujet ci-jointes et de procéder aux travaux demandés comme indiqués sur ces documents.

Sur votre porte numérotée avec votre numéro de candidat et portant des repères : 1, 2, 3,4, vous avez à réaliser :

- ⇒ Une opération de restructuration ➤ Voir document intitulé poste 1. Page 2/7
- ⇒ Une opération d'étamage ➤ Voir document intitulé poste 2. Page 3/7
- ⇒ Une opération de masticage ➤ Voir document intitulé poste 3. Page 4/7
- ⇒ Une opération de redressage ➤ Voir document intitulé poste 4. Page 5/7
- ⇒ Une opération de contrôle ➤ Voir document intitulé poste 5. Page 6/7

Les repères sur vos documents sont inscrits à titre d'exemple, il est possible que votre zone repère N°1 soit positionnée ailleurs sur votre porte. Il vous suffit de vous référer aux zones inscrites sur votre élément.

Vous disposez de 6 heures pour l'ensemble des épreuves. L'ordre de réalisation vous appartient et il est fonction de l'occupation du matériel et des zones de travail spécifiques.

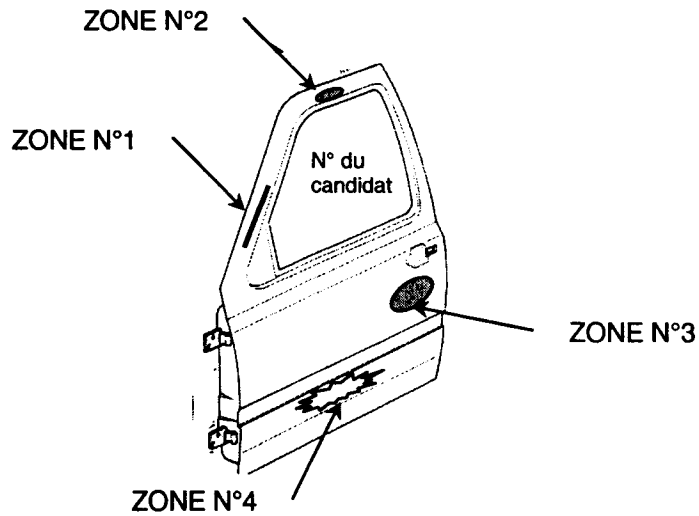
ATTENTION : Lorsque vous apercevrez le signe  Vous devrez obligatoirement appeler un correcteur pour être noté.

	Session	2007	Facultatif : code	
Examen et spécialité				
BEP Carrosserie dominante réparation				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 Réalisation d'une production				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET		6H	8	1/7

POSTE 1 (Restructuration) C 3-5

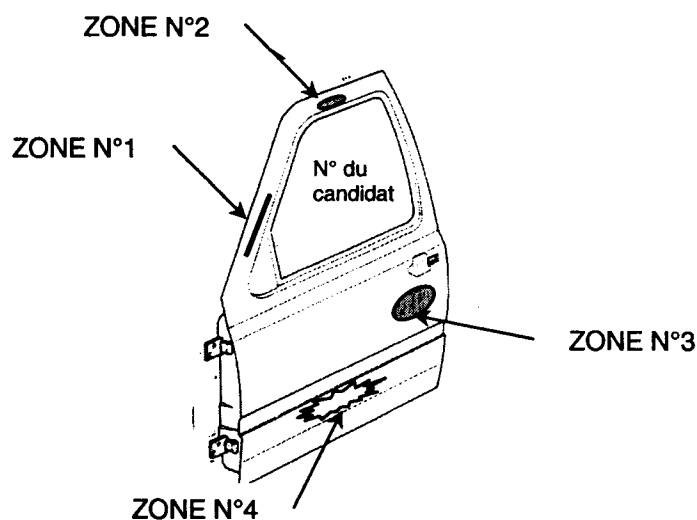
TRAVAIL DEMANDE :

EXEMPLE :



On donne	On demande	On évalue	PTS
Une porte nue avec une zone N°1 ayant subi une déchirure. Un greffon pour le remplacement de la zone N°1 endommagée. Le matériel nécessaire à l'intervention	De travailler dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.	Le respect des règles d'hygiène et de sécurité liées au travail à réaliser.	10
	De remplacer la pièce repère N° 1 par le greffon neuf.	La qualité du support après dépose de l'élément repère N°1.	10
	* La dépose de la partie endommagée.	La conformité de la cote de 200 mm.	10
	*La cote du greffon doit être de 200 mm + ou -5 mm. * La technique de remplacement est au choix du candidat.	La qualité de l'agrafage.	10
	D'assembler le greffon sur la porte par : (Agrafage, soudage MAG, SER)	Le soudage MAG, SER.	40
	De meuler et de disquer <u>une</u> des deux soudures MAG	La qualité du meulage, disquage, la finition	30
		La conformité de l'élément alignement des arêtes.	50

POSTE 2 (Remise en forme) C 3-7 Garnissage à l'étain

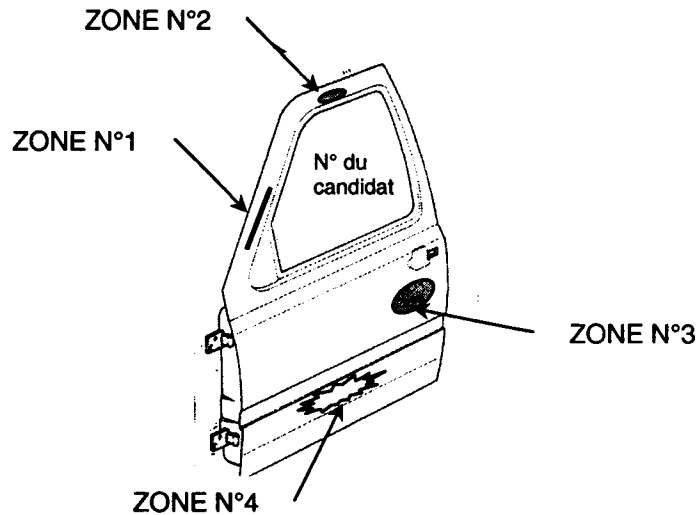


On donne	On demande	On évalue	PTS
Une porte nue avec une zone N°2 ayant subi une déformation au niveau du montant. (voir repère) Le matériel nécessaire à l'intervention	De travailler dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.	Le respect des règles d'hygiène et de sécurité liées au travail à réaliser.	10
	De remettre en forme par garnissage à l'étain la partie repérée N°2	La qualité de la préparation. ⚡	10
	<ul style="list-style-type: none"> • Préparer • Etamer • Poser l'étain • Egaliser la surface 	La forme de l'élément terminé.	40
	<ul style="list-style-type: none"> • Finition correspondante 	La finition et l'étendue de l'intervention. ⚡	20

👉 Appel correcteur

POSTE 3 (Remise en forme) C 3-7

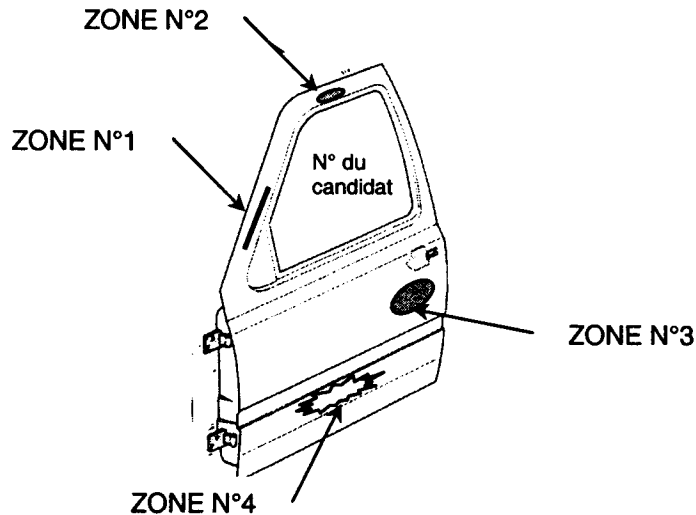
Pose de mastic



On donne	On demande	On évalue	PTS
<p>Une porte nue avec une zone N°3 ayant subi une déformation sur la partie supérieure du panneau.</p> <p>Le matériel nécessaire à l'intervention</p>	<p>De travailler dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.</p> <p>De remettre en forme par remplissage au mastic de la partie repérée N°3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pose du mastic • Ponçage du mastic • Finition correspondante 	<p>Le respect des règles d'hygiène et de sécurité liées au travail à réaliser.</p> <p>La qualité de la préparation. et la qualité de pose .</p> <p>La forme de l'élément terminé.</p> <p>La finition et l'étendue de l'intervention</p>	<p>10</p> <p>10</p> <p>30</p> <p>10</p>

🔧 Appel correcteur

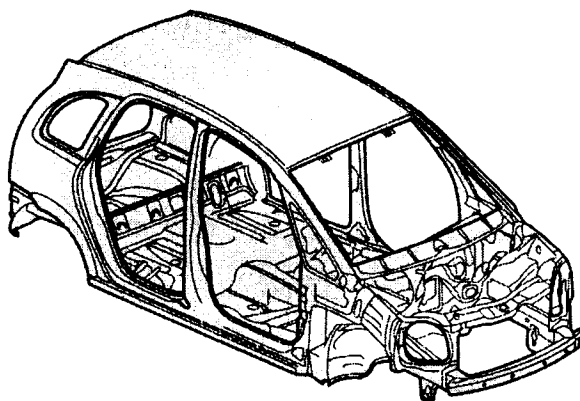
POSTE 4 (Remise en forme) C 3-7 Redressage



On donne	On demande	On évalue	PTS
<p>Une porte nue avec une zone N°4 ayant subi une déformation dans la partie inférieure du panneau.</p> <p>Le matériel nécessaire à l'intervention y compris celui nécessaire à une éventuelle rétreinte.</p>	<p>De travailler dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.</p> <p>De remettre en forme par redressage, planage la partie repérée N°4</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une restitution de la forme d'origine. • Une forme finale masticable ou apprêtée. • Finition correspondante 	<p>Le respect des règles d'hygiène et de sécurité liées au travail à réaliser.</p> <p>La qualité du redressage.</p> <p>La remise en ligne</p> <p>La forme de l'élément terminé.</p> <p>La finition et l'étendue de l'intervention.</p>	<p></p> <p></p> <p>20</p> <p>20</p> <p>20</p>

POSTE 5 (MESURER. CONTROLER) C 3-9

Vous êtes en présence d'un véhicule ayant subi une déformation précisée par un des examinateurs ? (Soit le bloc avant, soit la baie de pare-brise, soit l'encadrement de porte AV ou AR ou le cadre du coffre.)



On donne	On demande	On évalue	PTS
Un véhicule ayant subi une déformation précisée par un des examinateurs, soit le bloc avant, soit la baie de pare-brise, soit l'encadrement de porte AV ou AR ou le cadre du coffre.	De travailler dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.	Le respect des règles d'hygiène et de sécurité liées au travail à réaliser.	
Le matériel nécessaire à l'intervention.	De contrôler la zone désignée par comparaison.		
	<ul style="list-style-type: none"> • D'analyser la déformation. 	La qualité de votre diagnostic	10
	<ul style="list-style-type: none"> • De quantifier la différence. 	La précision de vos relevés	30
La RTC (Revue technique)	<ul style="list-style-type: none"> • De proposer une solution de remise en ligne adaptée à la situation rencontrée 	La pertinence de vos propositions de remise en ligne.	20

SUJET

N° du candidat	Nom des correcteurs + signatures	Centre d'examen	
EP1-BEP	BILAN BAREME DE NOTATION	NOTES	
C 3-5 Restructurer (2H45mn)	- Le respect des règles d'hygiène et de sécurité/10	
	- La qualité du support après dépose/10	
	- La cote de 200mm/10	
	- La qualité de l'agrafage/10	
	- La soudure M.A.G (bouchonnage, point de chaînette) + S.E.R.P/40	
	- Le meulage et finition/30	
	- La conformité de l'élément/50	
	S/TOTAL/160	
	/80	
C 3-7 Remise en forme Garnissage à l'étain (0H30mn)	- Le respect des règles d'hygiène et de sécurité/10	
	- La qualité de la préparation./10	
	- La forme de l'élément terminé/40	
	- La finition et l'étendue de l'intervention/20	
	S/TOTAL/80	
	/20	
C 3-7 Remise en forme Pose de mastic (2H00)	- Le respect des règles d'hygiène et de sécurité/10	
	- La qualité de la préparation et de la pose/10	
	- La forme de l'élément terminé/30	
	- La finition et l'étendue de l'intervention/10	
	S/TOTAL/60	
		/20
	- La qualité de la remise en ligne des arêtes/20	
	- la forme de l'élément terminé/20	
	- La finition et l'étendue de l'intervention/20	
	S/TOTAL/60	
	/40	
C 3-9 Mesurer Contrôler Contrôle à la pige (0H45mn)	- La qualité de votre diagnostic/10	
	- La précision de vos relevés/30	
	- La pertinence de vos propositions de remise en ligne./20	
	S/TOTAL/60	
		/40
Total EP1	/200	
NOTE EP 1	/20	

Les durées des différentes opérations sont données à titre indicatif

BEP Carrosserie dominante réparation	
EP1 Réalisation d'une production	7/7