

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Barème de correction

| Critères de correction | Notes |
|---|------------------|
| Les filetages sont de bonne qualité et de longueur suffisante |/20 |
| La rétreinte à une forme conique régulière |/20 |
| Les soudures autogènes sont bien fusionnées, le dépôt de métal d'apport est régulier |/40 |
| Le té 131 est d'équerre et sa forme favorise le passage de l'eau |/20 |
| Les piquages en té 130 sont d'équerre et dans le même axe que les autres tubes. |/20 |
| Le sommet du chapeau de gendarme est dans l'axe de l'obstacle, sa forme est régulière, l'écart par rapport à l'obstacle est de 5 à 10 mm, il est perpendiculaire au plan de pose. |/40 |
| L'ensemble doit être étanche (moins 10 points par fuite au 2 ^{ème} essai) |/20 |
| Les cotes encadrées sur le dessin sont précises à + ou - 2 mm | 110/8 |
| | 260/8 |
| | 200/8 |
| | 250/8 |
| | 200/8 |
| Présentation → propreté de l'ouvrage et du poste de travail. → alignement et solidité des fixations. |20 |
| Le candidat travail en respectant les consignes de sécurité → bleu fermé, chaussures de sécurité lacées, utilisation des lunettes à souder et à meuler, rangement fréquent du poste de travail, respect des consignes orales (<u>évaluation en cours d'épreuve</u>) |/20 |
| Total sur |/260 |

Note sur 20

| | | |
|--|-----------------------------------|--------------------------------|
| | Session 2007 | Code 70092 |
| Examen et spécialité BEP Techniques des installations sanitaires et thermiques | | |
| Intitulé de l'épreuve EP2 Mise en œuvre des techniques du domaine d'application Partie mise en œuvre (durée 7h) | | |
| Type BAREME | Facultatif : date et heure | Durée 10 h |
| | | Coefficient 4 |
| | | B 1/1 |