

BEP

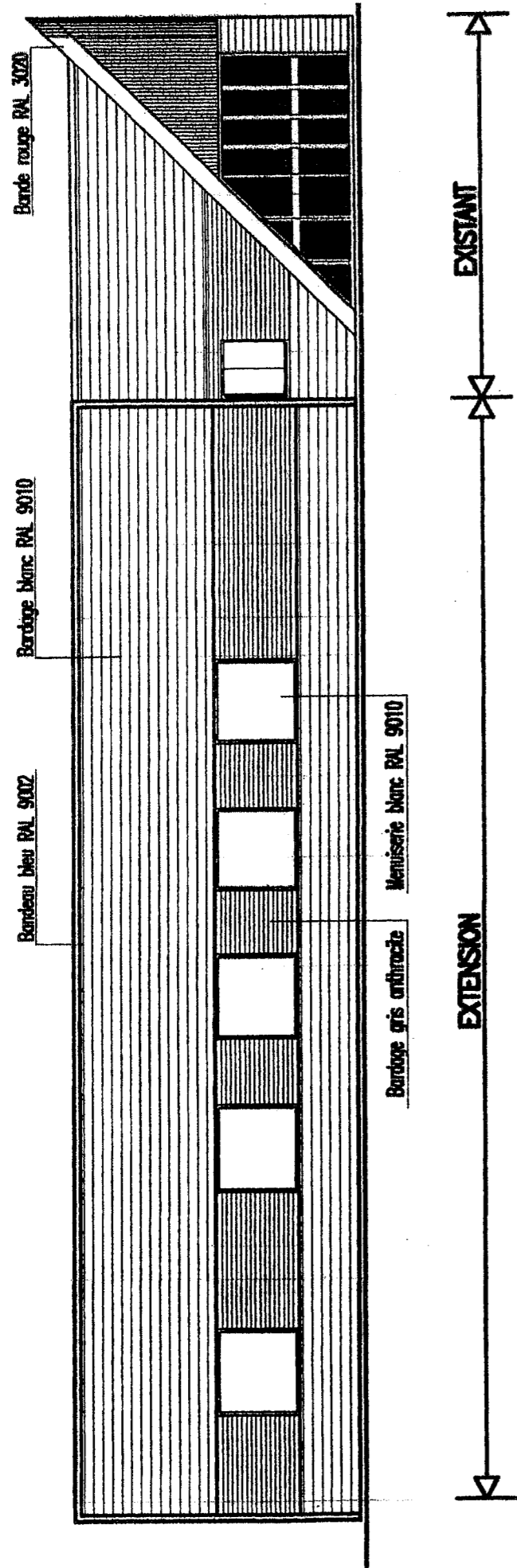
Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment

Epreuve **EP2**

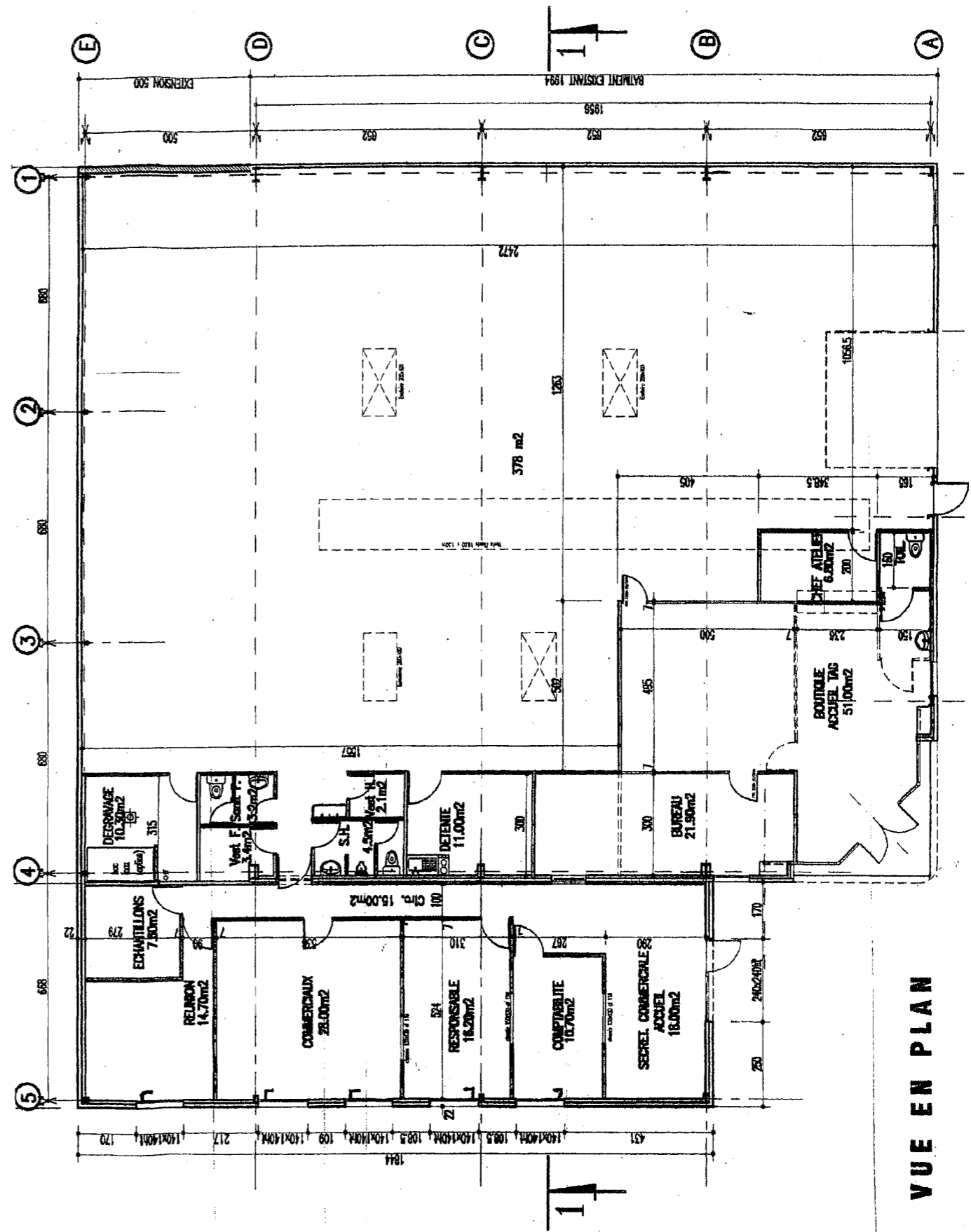
Mise en œuvre des techniques du domaine d'application :

Ouvrages en aluminium, verre et matériaux de synthèse

	Session 2007	7 0752 B
BEP des Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		
EP2 : Mise en œuvre des techniques du domaine d'application		
Dossier Technique	Durée : 10h	Coef : 4 DT Page 1 / 9



FACADE SUD EST

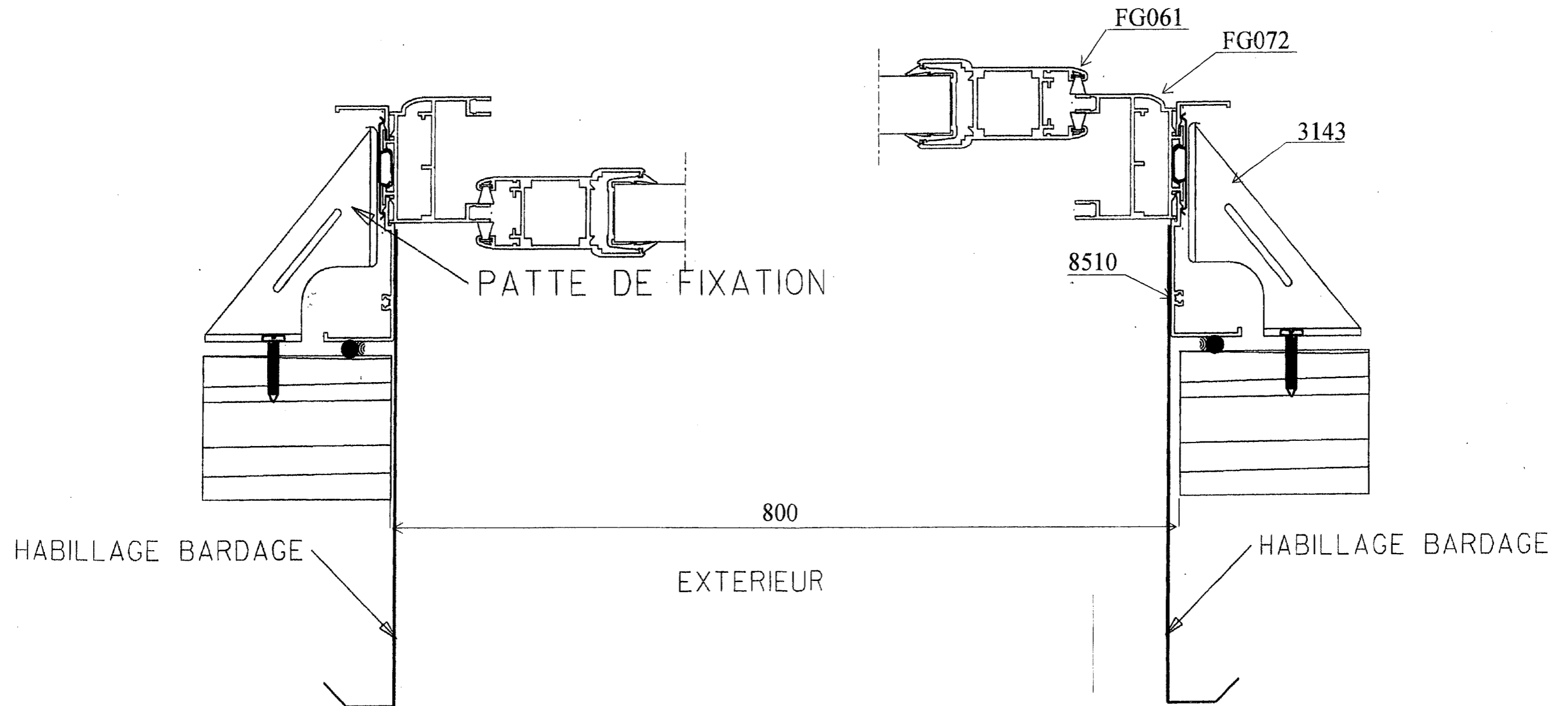


VUE EN PLAN

70152 B

BEP des Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment	Dossier Technique
EP2 : Mise en œuvre des techniques du domaine d'application	DT Page 2

SITUATION DE POSE



COUPE HORIZONTALE

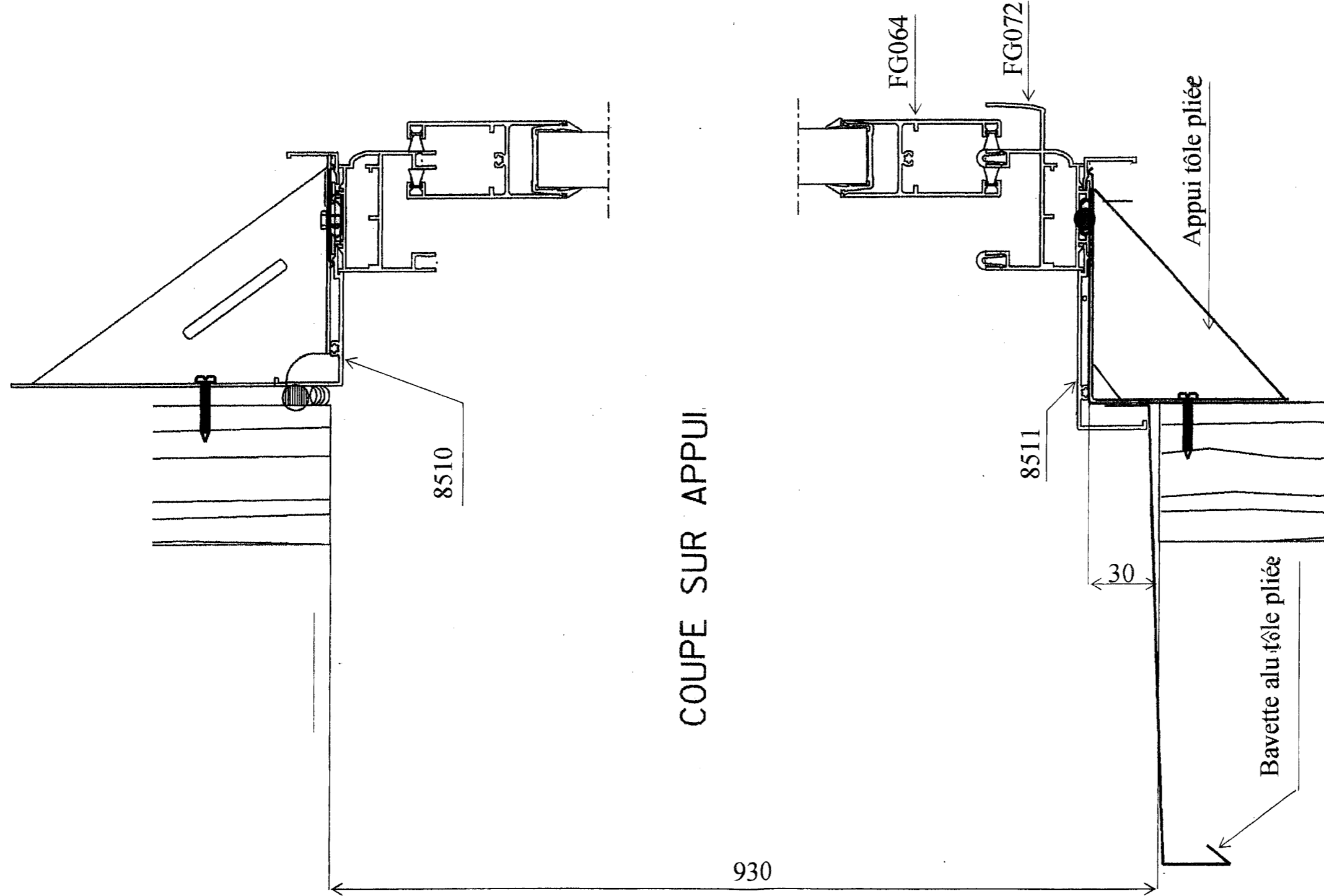
7 0752 B

BEP des Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment

Dossier Technique

EP2 : Mise en œuvre des techniques du domaine d'application

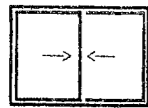
DT Page 3



COUPE SUR APPUI

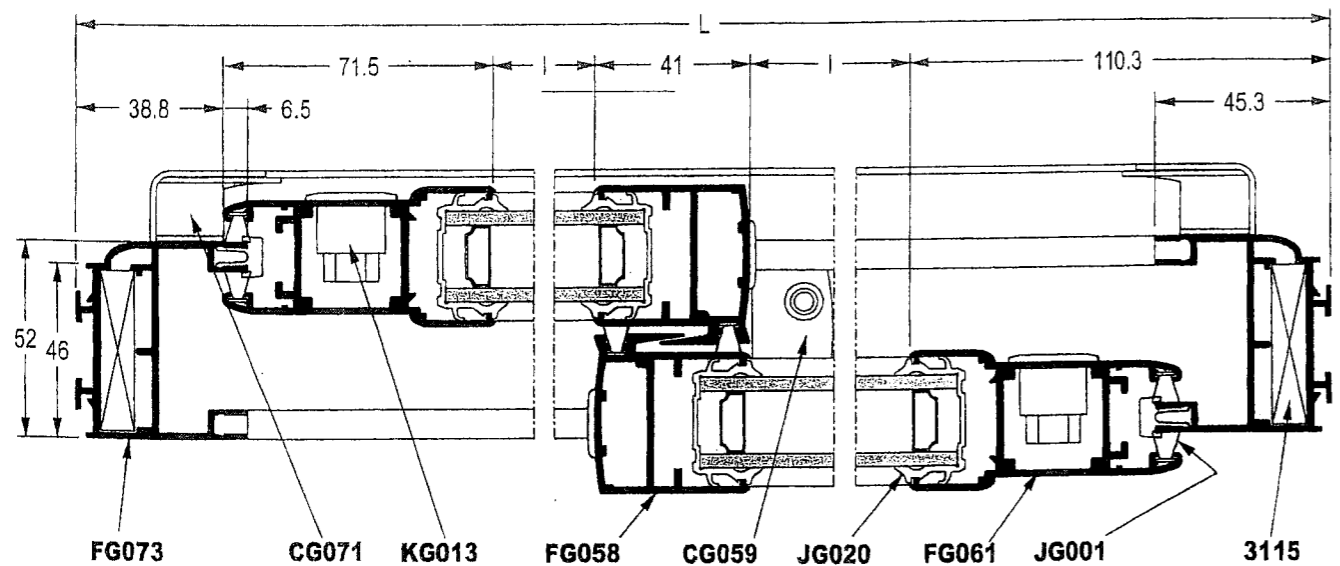
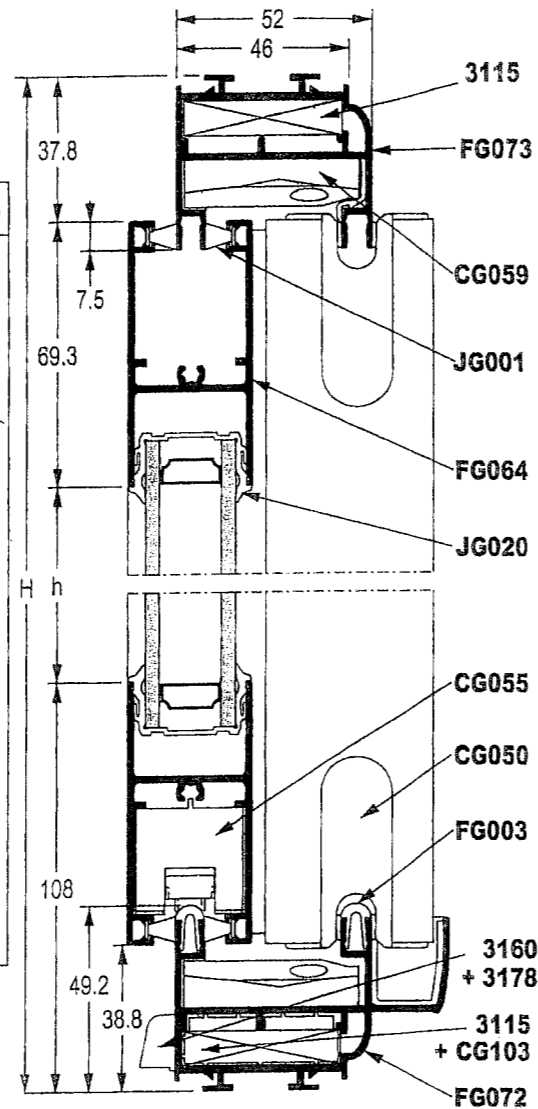
70752B

<p>BEP des Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment</p>	<p>Dossier Technique</p>
<p>EP2 : Mise en œuvre des techniques du domaine d'application</p>	<p>DT Page 4</p>



Fenêtre 2 vantaux

Réf	Désignation	Qté	Débit/H	Débit/L	Coupes
CG050	Guide montant central	4			
CG051	Bouchon montant latéral	2			
CG052	Bouchon montant central	2			
CG055	Roulette simple	4			
CG059	Talon d'étanchéité centrale	1			
CG060	Centreur de gâche	2			
CG103	Bouchon d'étanchéité dormant	2			
CG066	Gâche pose de face	2			
CG071	Bouchon recueil d'eau coupe 45°	4			
CG090	Cale antidégondage	2			
FG003	Rail alu	2		L - 91	
FG058	Montant central	2	H - 76.5		
FG061	Montant latéral	2	H - 76.5		
FG064	Traverse	4		L / 2 - 95	
FG072	Dormant 46 mm rainures int/ext + recueil	1		L	
FG073	Dormant 46 mm rainures int/ext	2H + 1L	H	L	
JG001	Joint brosse	6H + 4L			
JG020	Joint de vitrage 24 mm	4H + 2L			
KG013	Fermeture simple coquille	2			
1838	Vis HZ ST 4.8 x 51 (ouvrant)	8			
3159	Goupille	8			
3160	Défecteur	3			
3178	Clapet étanchéité	3			
3115	Equerre à sertir / goupiller 43 x 10	4			



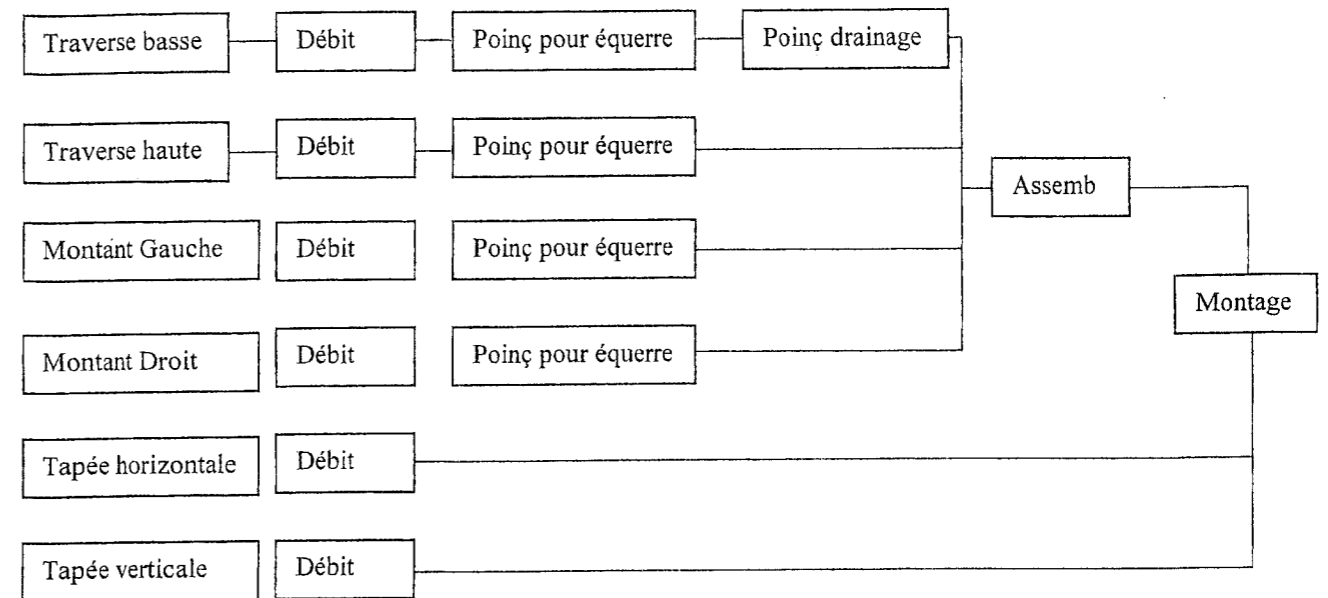
Ech : 1/2

Cotes de fabrication du châssis coulissant

L = 810

H = 900

Planning des phases



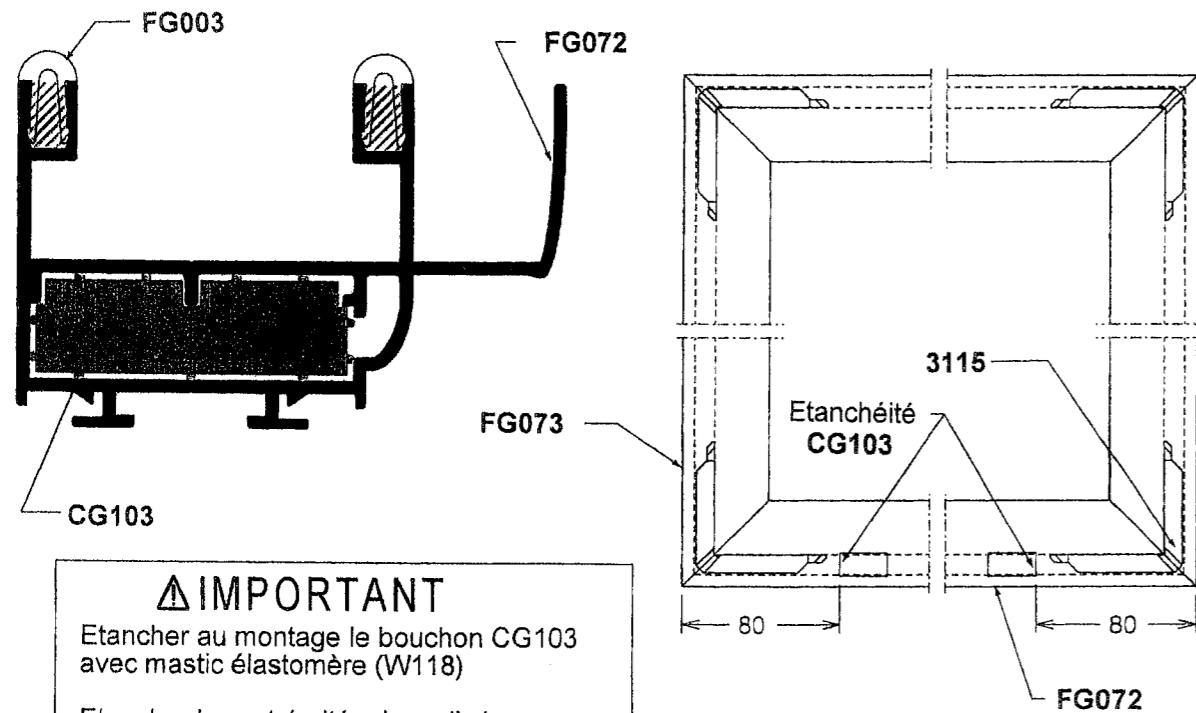
Fiche de fabrication du dormant

Réf	Désignation	Coul	Qté	Dimensions	Coupes
FG072	Traverse b/h dormant	AS	2	810	45/45
FG072	Traverse d/g dormant	AS	2	900	45/45
8510	Tapée horizontale	AS	1	860	90/90
8510	Tapée verticale	AS	2	890	90/90
8511	bavette	AS	1	800	90/90
3115+3159	Equerre à goupiller+goupille	B	4		
CG103	Bouchon d'étanchéité	B	2		
3160	Défecteur	B	2		
CG059	Talon d'étanchéité	B	1		

70752 B

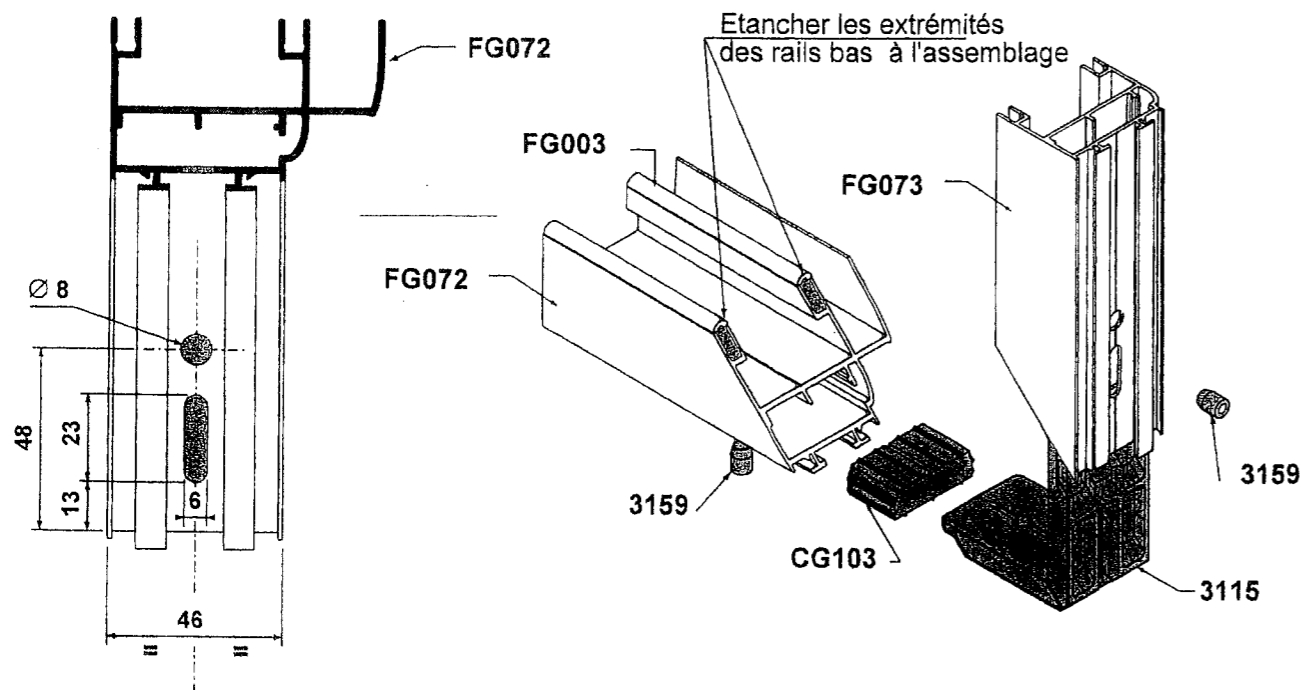
BEP des Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment	Dossier Technique
EP2 : Mise en œuvre des techniques du domaine d'application	DT Page 5

Dormant périphérique 2 et 3 rails traditionnel
Assemblage, étanchéité dormants 2 rails

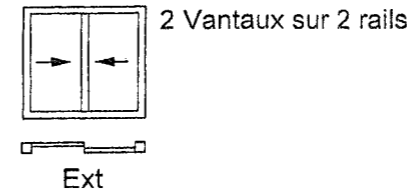


⚠ IMPORTANT
 Etancher au montage le bouchon CG103 avec mastic élastomère (W118)
 Etancher les extrémités des rails bas à l'assemblage (W118)
 Etancher les coupes mastic acrylique W110

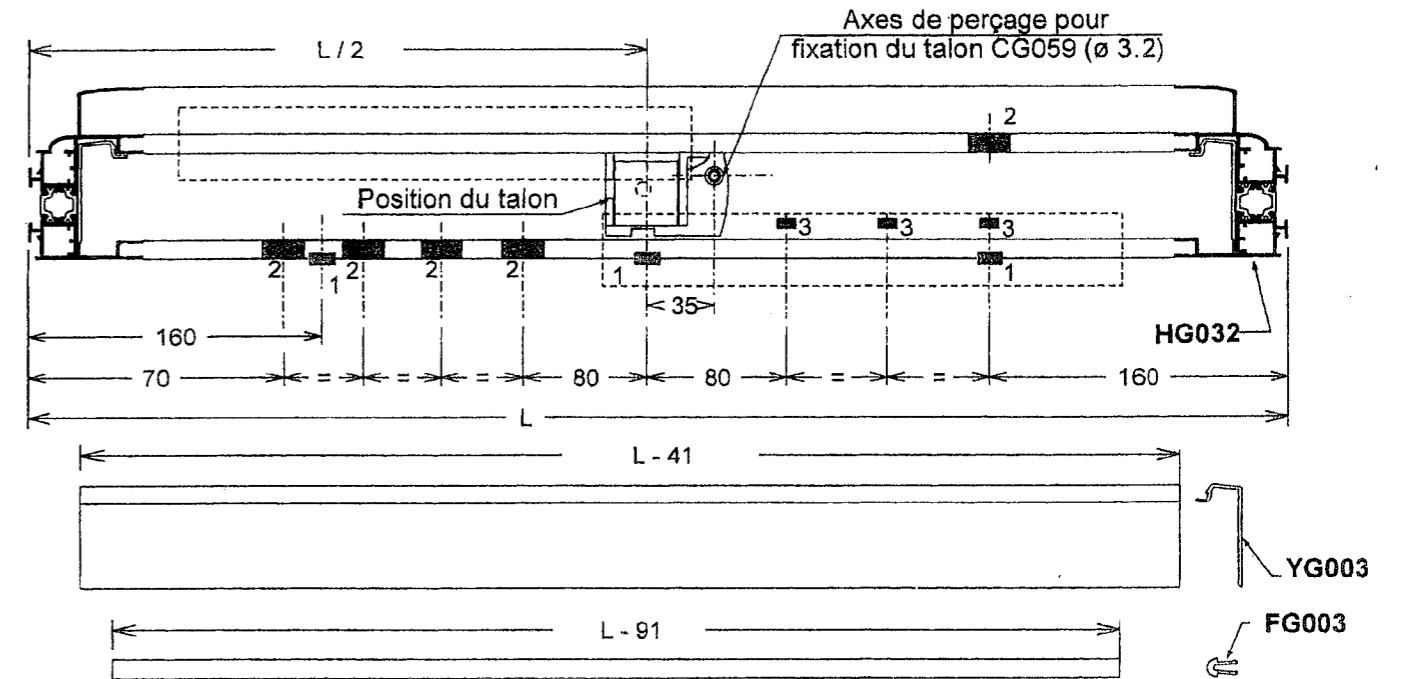
Poinçonnage pour équerre à goupiller 3115 réalisé avec outil Perfopack OF001



Dormant périphérique 2 rails à RPT
Drainage avec outil OG010



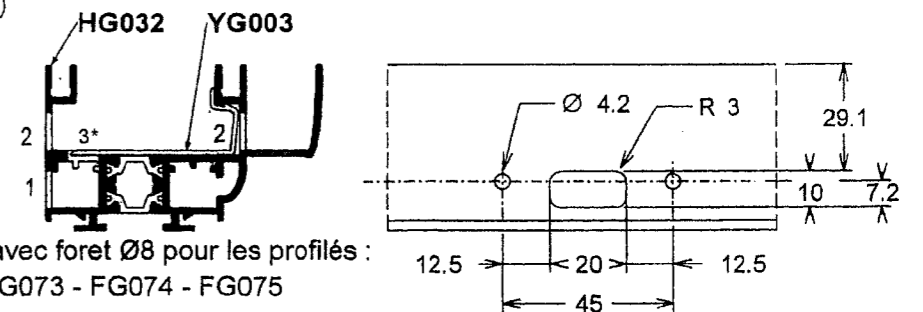
NOTA : Les opérations de drainage sont effectuées avec le bouclier thermique YG003, monté dans le dormant.



- 1 [Symbol] = (→ ←) Drainage frontal pour fixation déflecteur 3160 + 3178
- 2 [Symbol] = 6 x 40 Drainage rails
- 3* [Symbol] = 5 x 10 Drainage après assemblage : HG032 et YG003 si drainage renforcé, ou Ø8 sans outils

Préconisations de drainage (1 et 2)

- L < 1400: 2 drainages
- 1400 < L < 2000: 3 drainages
- 2000 < L < 2500: 4 drainages
- 2500 < L < 3000: 5 drainages

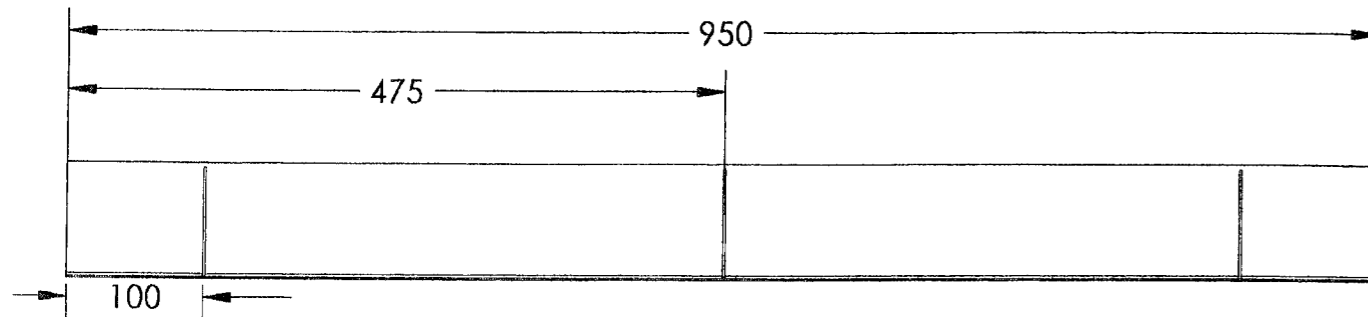


* à réaliser avec foret Ø8 pour les profilés : FG072 - FG073 - FG074 - FG075

70752 B

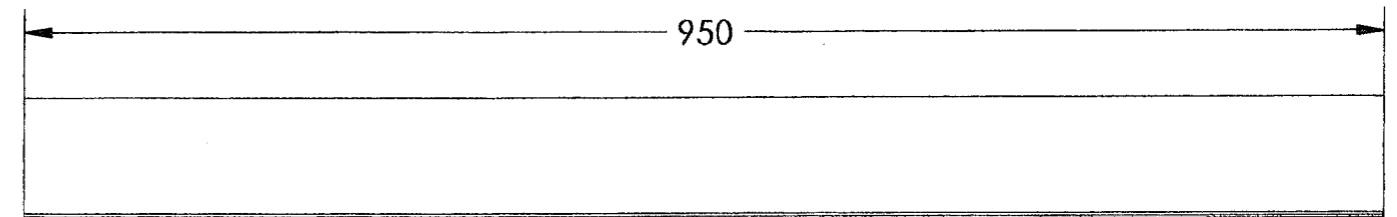
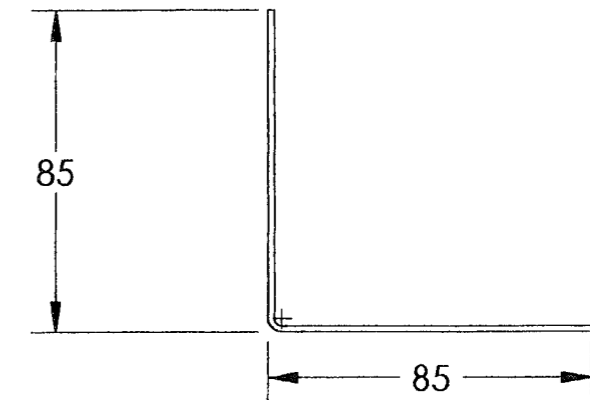
BEP des Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment	Dossier Technique
EP2 : Mise en œuvre des techniques du domaine d'application	DT Page 6

PIECE D'APPUI

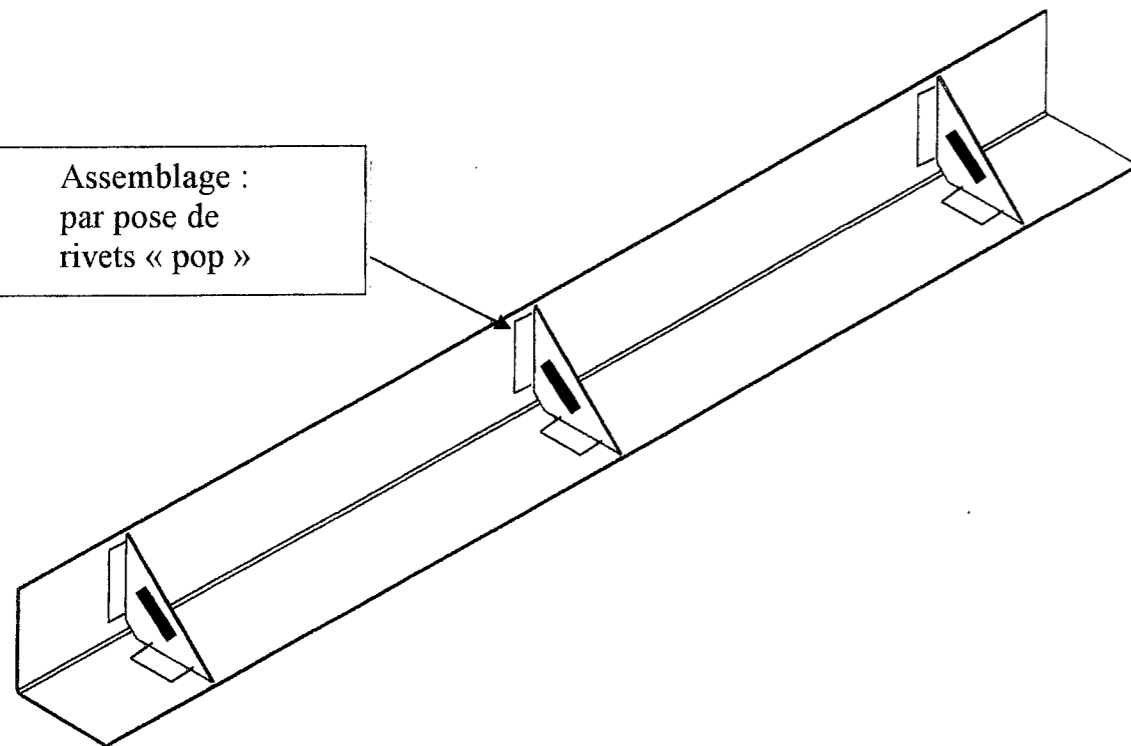


Tôle pliée

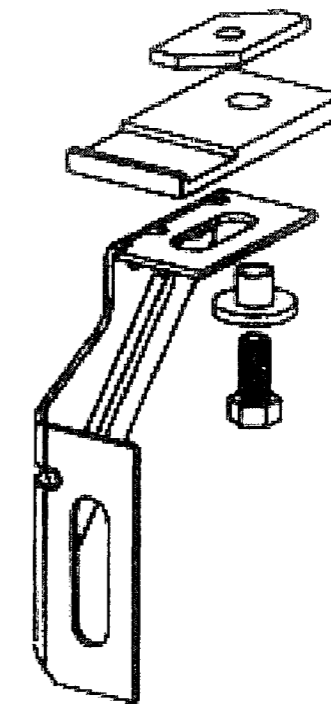
Matière : tôle galvanisée ép 15/10mm
 Longueur développée : 167 mm
 Rayon intérieur de pliage : 2 mm



Assemblage :
 par pose de
 rivets « pop »

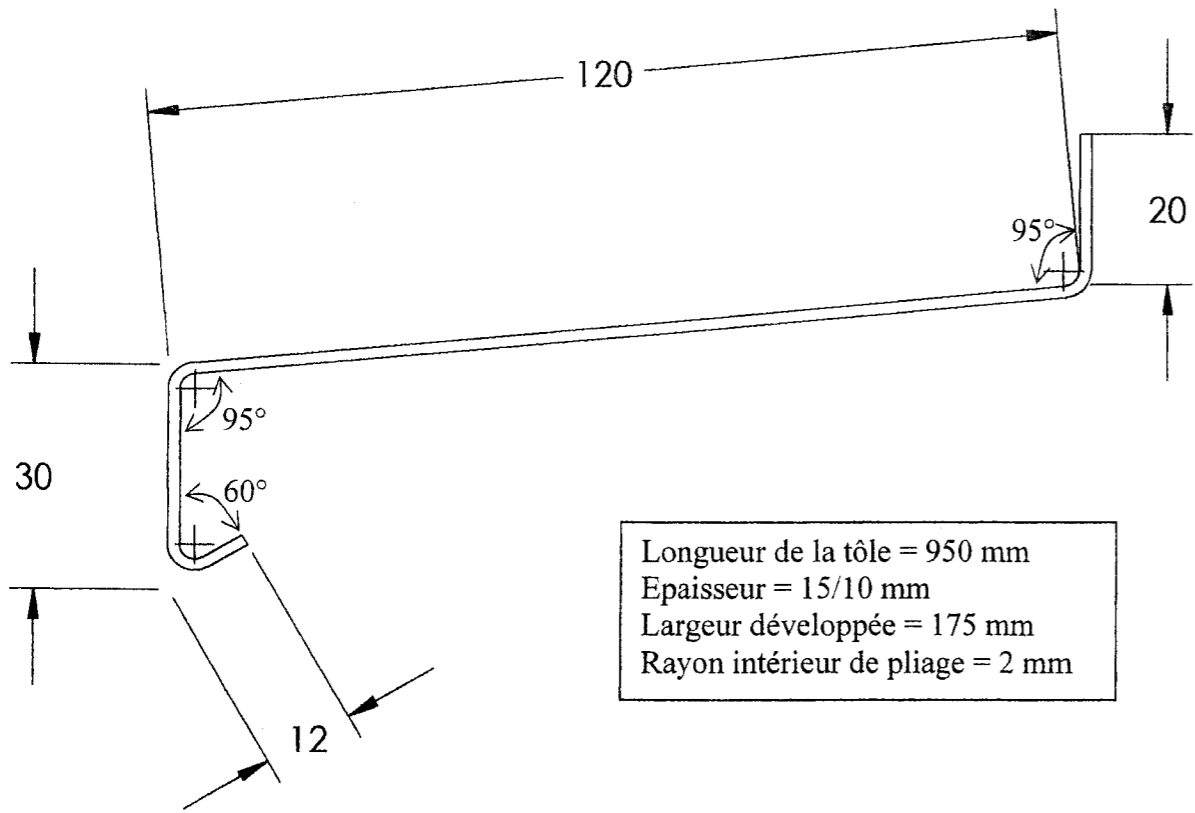
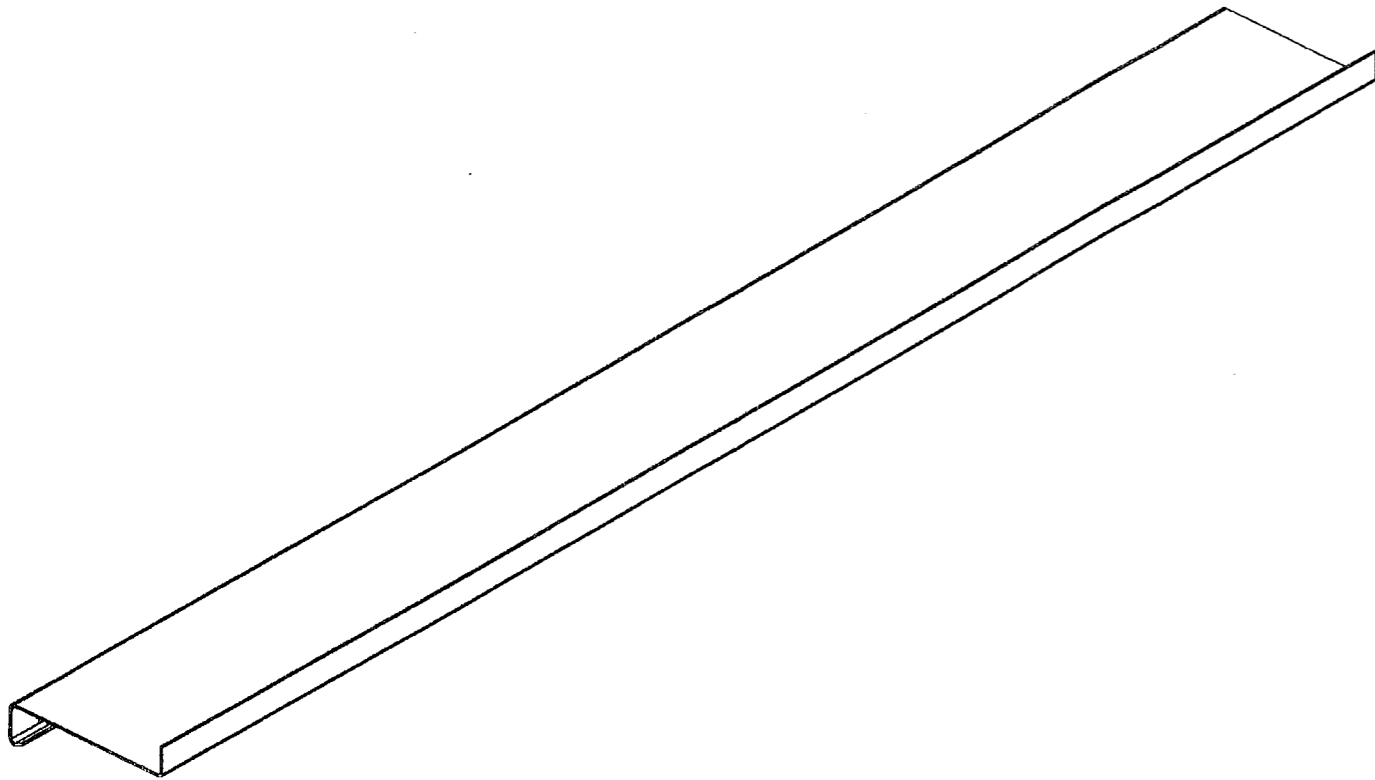


Equerre de renfort 3142



70752 B

BAVETTE



Longueur de la tôle = 950 mm
 Epaisseur = 15/10 mm
 Largeur développée = 175 mm
 Rayon intérieur de pliage = 2 mm

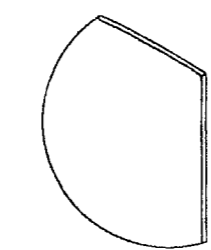
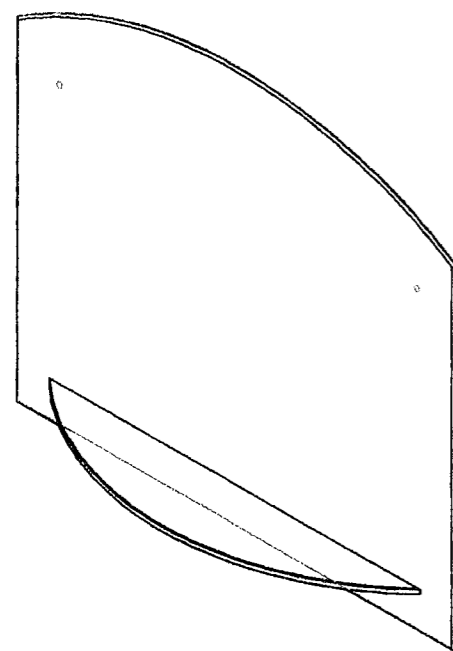
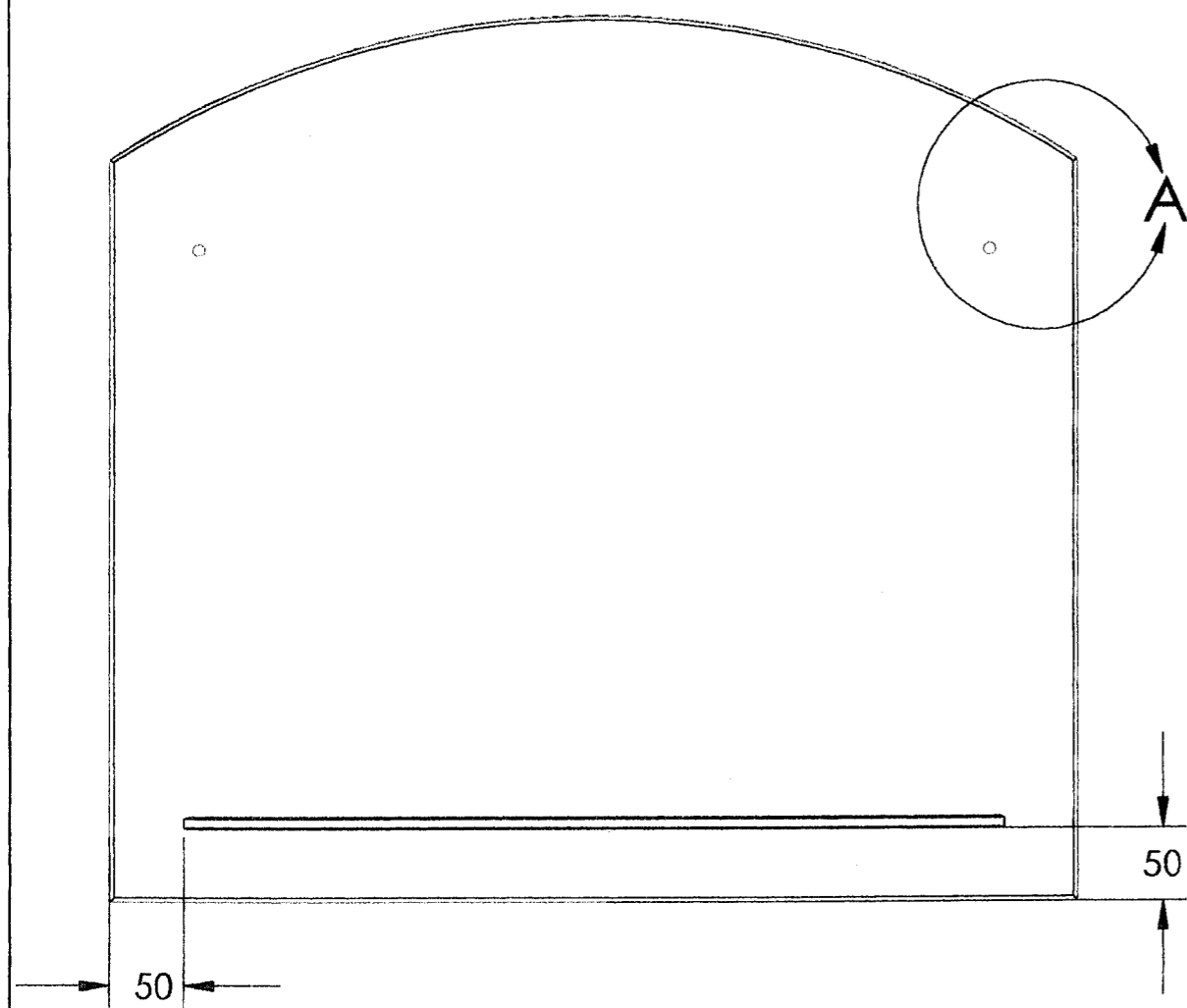
ABAQUE DE PLIAGE



V	D Mini	R	Epaisseur de la tôle en mm													Force nécessaire en KN pour un mètre de pliage en S 235 « en l'air ».			
			0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10		12	15	
6	4	1	40	70	110	160													
8	5,5	1,3	40	50	80	120	170												
10	7	1,6		40	70	100	150	270											
12	8,5	2				80	130	220	350										
16	11	2,6					60	90	170	260	380								
20	14	3,3						80	130	210	300	540							
25	17,5	4							110	170	240	420	670						
32	22	5								130	190	340	520	750					
40	28	6,5									150	270	420	600	1070				
50	35	8										210	330	480	850	1340			
63	45	10											260	380	680	1050			
80	55	13												300	530	850	1200		
100	71	16													430	670	960	1500	
125	89	20														530	780	1200	
160	113	26															600	950	
200	140	33																750	

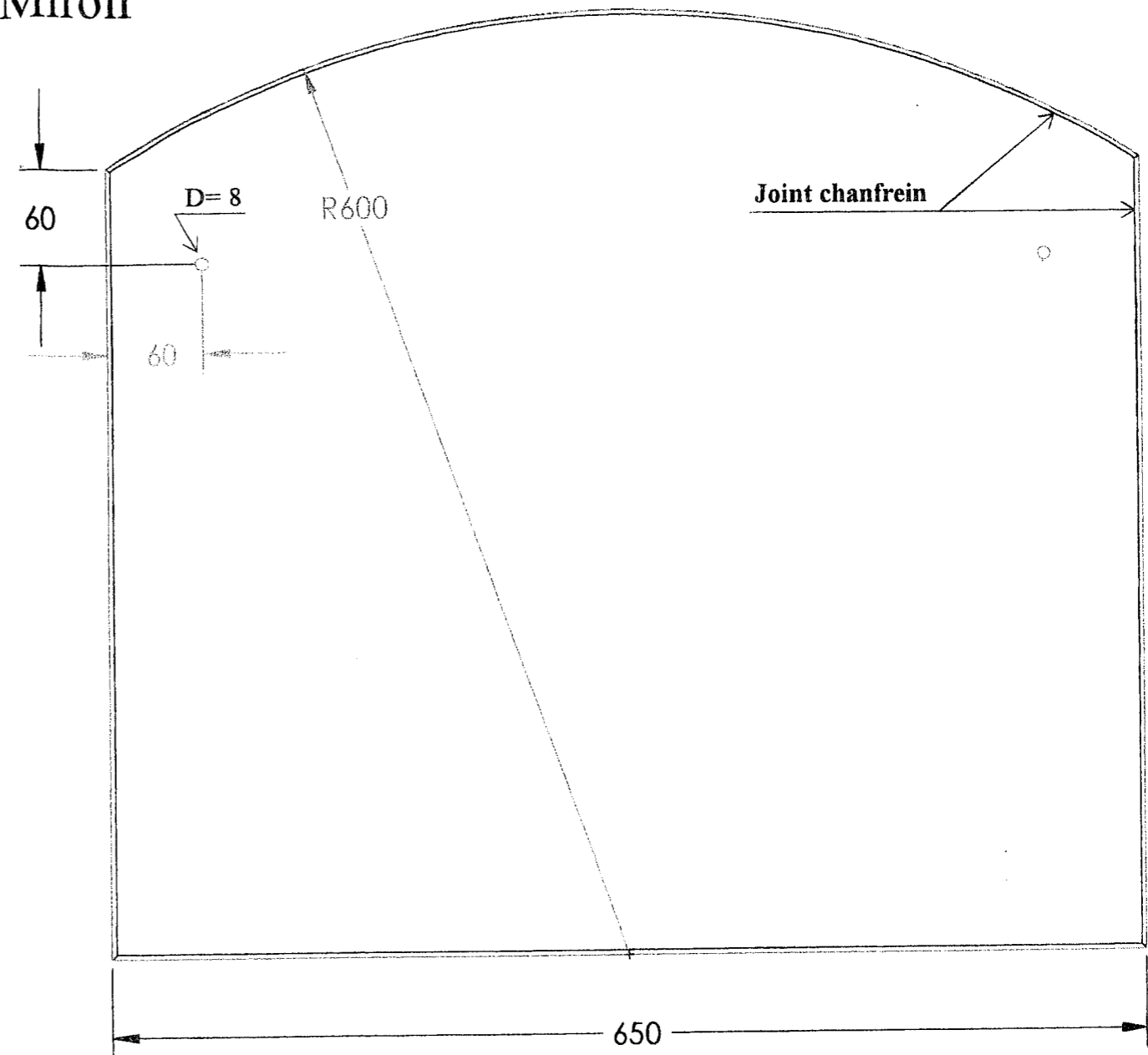
70752 B

ENSEMBLE DE MIROITERIE

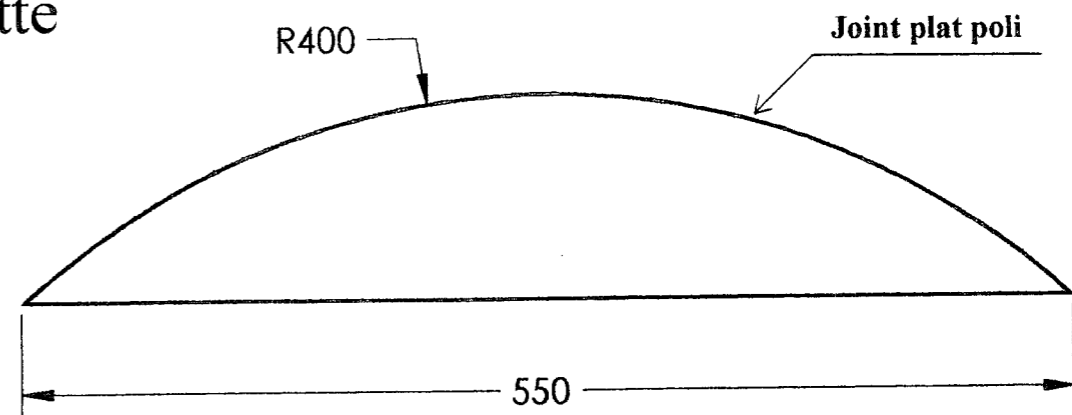


DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 5

Miroir



Tablette



70752 B