

**Brevet Professionnel
Construction d'Ouvrages du Bâtiment
en Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse
450-23309 S**

Session 2007

DOSSIER TECHNIQUE-DT

Ce dossier est composé de 6 documents repérés DT 1 / 6 à DT 6 / 6

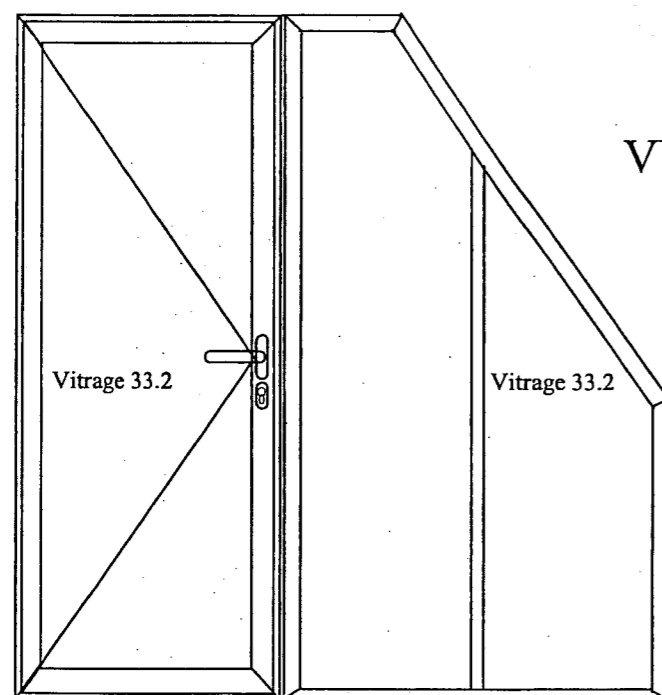
DOCUMENTS

- DT 1/6 : Descriptif de l'ouvrage
- DT 2/6 : Coupe horizontale de l'ouvrage
- DT 3/6 : Coupes verticales de l'ouvrage
- DT 4/6 : Matière d'œuvre
- DT 5/6 : Fiches de débit
- DT 6/6 : Critères d'évaluation

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en œuvre	Page de garde DT

Vous êtes chargé d'assurer la fabrication et la pose de l'ensemble composé situé dans la chambre 5 et portant le repère 21.

Cet ensemble est défini par la vue de face ci-dessous et les coupes horizontales et verticales des pages DT 2/6 et DT 3/6



VUE EXTERIEURE

ENSEMBLE REPERE 21

DESRIPTIF

L'ouvrage sera réalisé en profilés aluminium laqués blanc série FB de chez Technal

Porte-fenêtre un vantail ouvrant à la française :

Le dormant sera réalisé avec le profilé référence 8690 ; assemblage par équerres à pions référence 3156. L'ouvrant sera réalisé avec le profilé référence 8696, assemblage par équerres à goupiller référence 3220.

Cette porte-fenêtre sera équipée d'une serrure 1 point référence 1020, d'une béquille double référence KF016 d'un cylindre référence 1044 et de paumelles référence 3251.

Partie latérale fixe trapézoïdale :

Le dormant sera réalisé avec le profilé référence 8690 ; assemblage par équerres à pions référence 3156 et équerres à angle variable référence 3256. Le meneau sera réalisé avec le profilé référence 8669, il sera assemblé en partie haute au moyen de l'embout à angle variable référence 3243 et en partie basse par l'embout à goupiller référence 3167.

L'assemblage de la partie latérale fixe et de la porte-fenêtre se fera au moyen du profilé référence 8627. La jonction du châssis fixe sur le support se fera avec le profilé référence 8627

Remplissages :

Partie latérale fixe adjacente au support : 33.2 clair.

Porte-fenêtre : 33.2 clair.

TRAVAIL DEMANDE

Vérification en nature et qualité de la matière d'œuvre mise à disposition pour réaliser cet ouvrage.

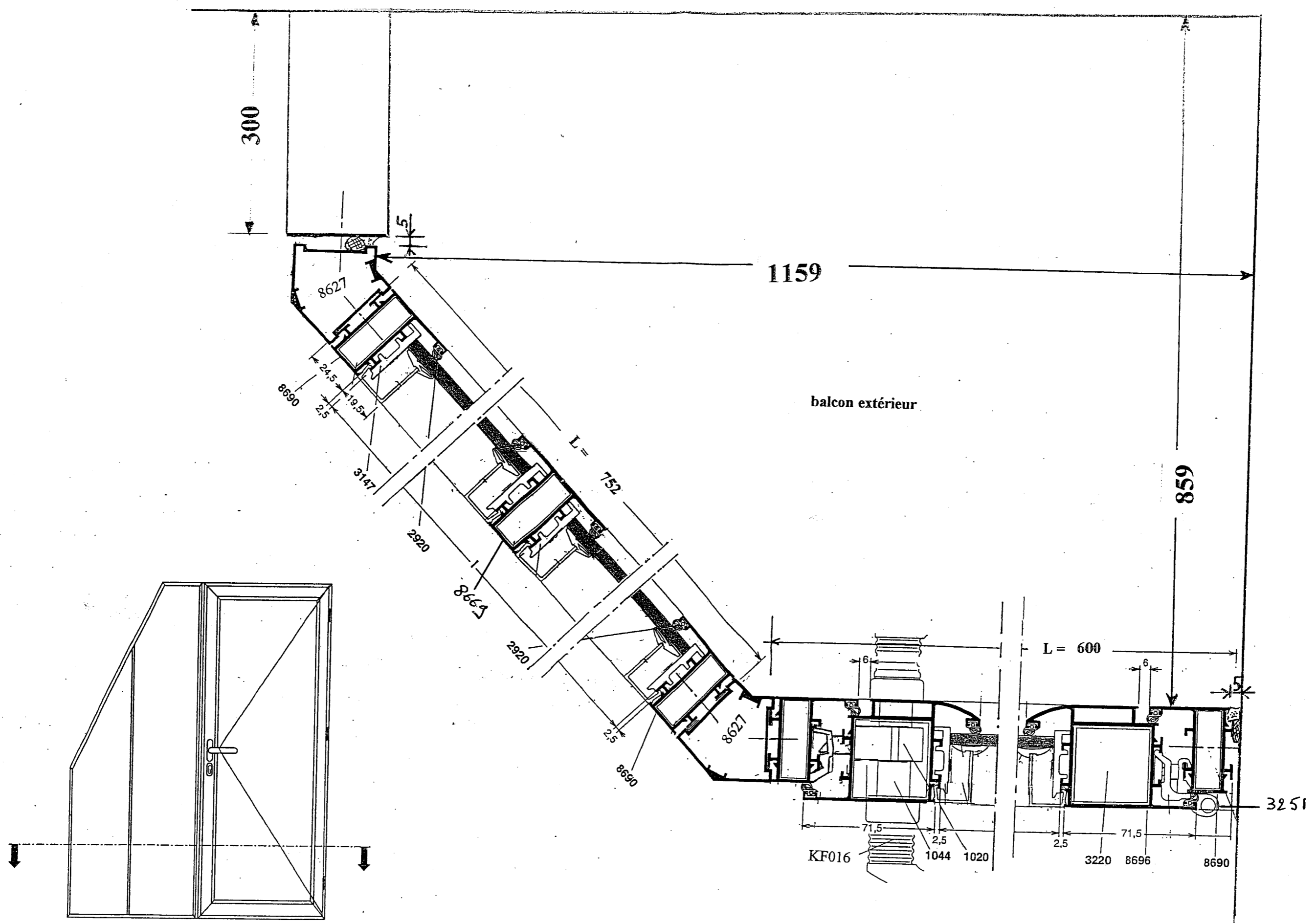
Fabrication complète de la partie fixe et de la porte-fenêtre.

Pose de l'ouvrage sur le site mis à disposition. (pas de fixation sur la traverse basse)

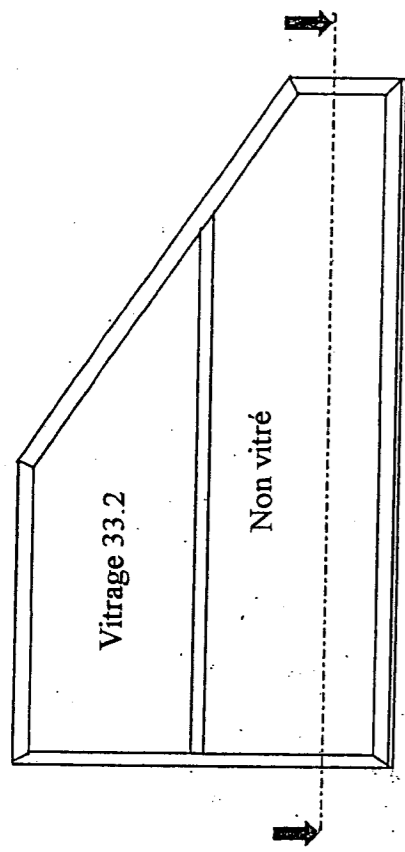
L'étanchéité ne sera réalisée qu'aux 2 jonctions verticales avec le support.

Coupe et mise en place des 2 vitrages conformément à la vue de face ci-contre.

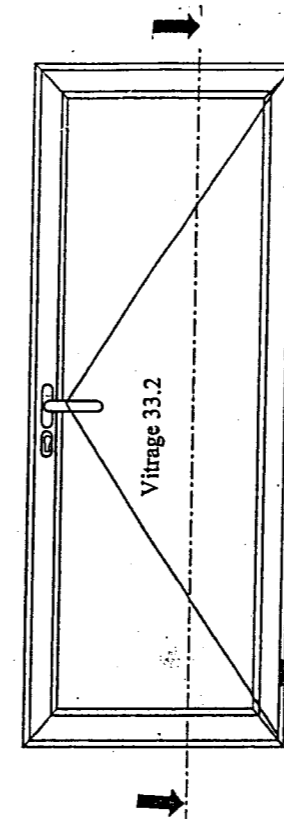
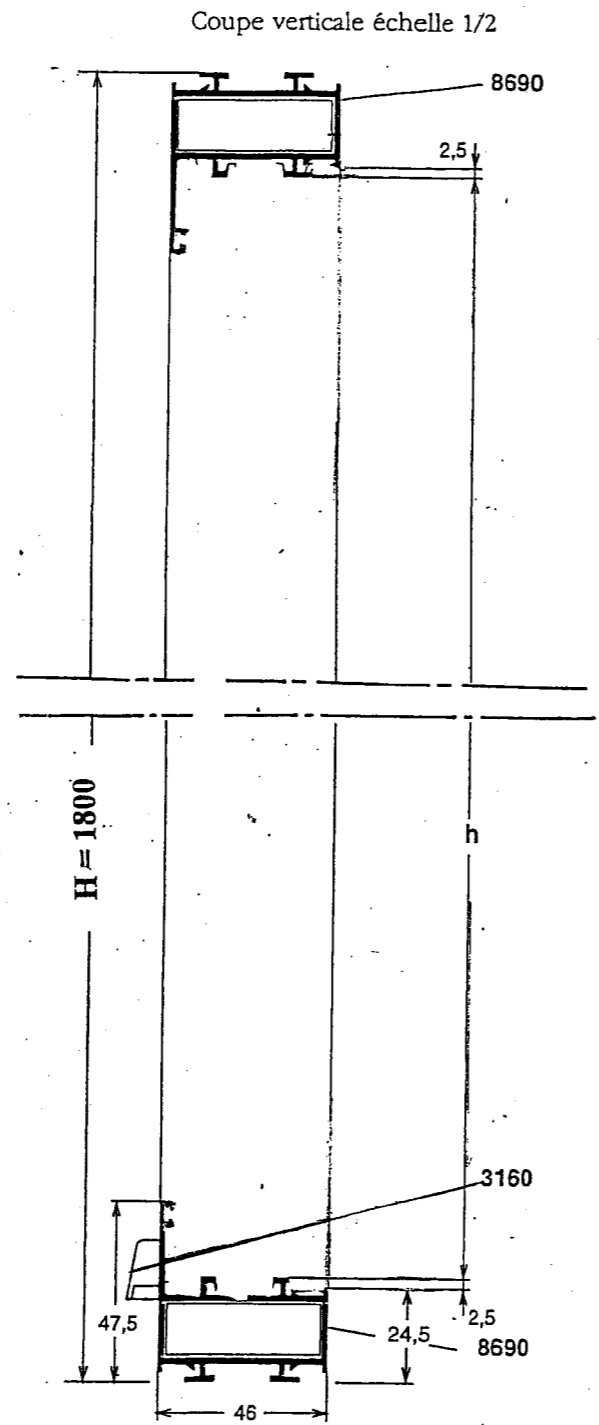
Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre	DT.1/6



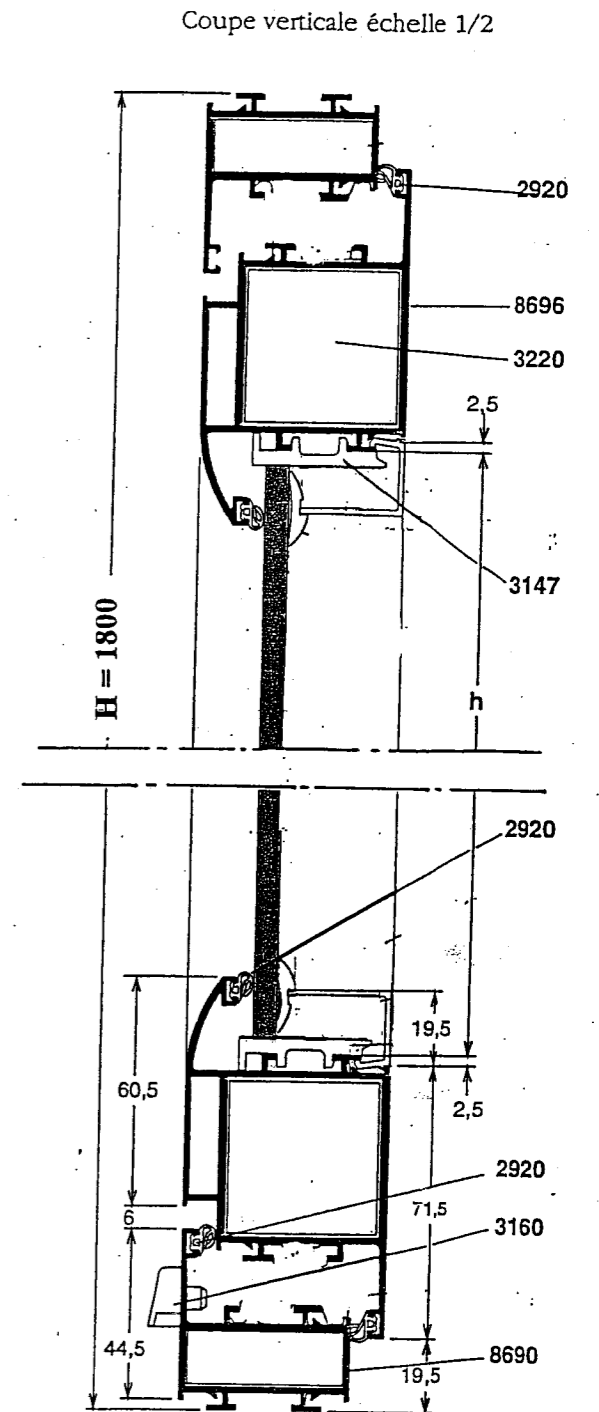
Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre	Coef. : 7
		DT.2/6



VUE INTERIEURE



VUE INTERIEURE



Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre	DT.3/6

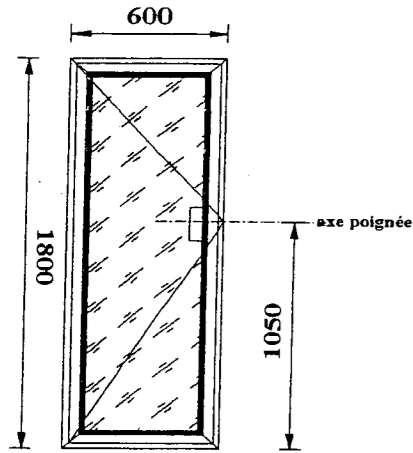
FICHE MATIERE D'ŒUVRE			
Désignation	Référence	Quantité	Cotes
Poteau à 135°	8627	1	2700
Profilé dormant cage de 15	8690	4	3000
Profilé meneau de 68 mm	8669	1	2000
Profilé parclose 26 mm	8684	4	2200
Profilé ouvrant affleurant de 42	8696	2	2700
Support cale de vitrage	3147	8	
Equerre à pions	3156	7	
Equerre à sertir	3220	4	
Goupille Ø 8	3159	8	
Embout angle variable	3243	1	
Equerre à angle variable	3256	2	
Embout à goupiller	3167	1	
Serrure pêne dormant ½ tour	1020	1	
Cylindre 40x30	1044	1	
Poignée de porte avec rosette	KF016	1	
Ensemble gâche porte FB	3222	1	
Paumelle trois corps	3251	3	
Défecteur	3160	4	
Joint multifonction	2920		18 ml
Joint de vitrage	JF018		10 ml
Vitrage 33.2		1	500 x 1700
Vitrage 33.2		1	500 x 1800
Vis Tôle inox 4,8 x 50,8 TCL PZ2 **		6	
Vis Tôle inox 4,8 x 32.... TCL PZ2		8	
Chevilles nylon Ø 8 **		6	
Fond de joint Ø 10			3 ml
Joint élastomère 1 ère catégorie Blanc		1 cartouche	
** à adapter en fonction de la nature du support			
Les prédébites des profilés 8690, 8684, 8696 sont donnés de façon à éviter la manipulation de barres de 6 ml.			

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20h Coef. : 7
Epreuve :	E2 – Réalisation et mise en œuvre	DT 4/6

FICHE DE FABRICATION

Coupe sur pointe Vue extérieure Statut : Tous

Repère	N° ligne	Code	Désignation	Quantité
			Porte-fenêtre FB française 1 vtl	



Largeur : 600 mm
Hauteur : 1800 mm
Hauteur poignée 1050 mm

PROFILES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Dimension (mm)	Gauche	Droite
	8627	Poteau à 135°	BLC	1	1800	90°	90°
	8684	Parclose 26 mm	BLC	2	417.6	90°	90°
	8684	Parclose 26 mm	BLC	2	1578.1	90°	90°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	2	600	45°	45°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	2	1800	45°	45°
	8696	Profilé ouvrant affleurant de42	BLC	2	561	45°	45°
	8696	Profilé ouvrant affleurant de42	BLC	2	1761	45°	45°

JOINTS

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Dimension (m)
	2920	Joint multifonction	B	12.7
	JF018	Joint tournant	B	4

ACCESSOIRES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté
	1020	Serrure pêne dormant 1/2 tour	B	1
	1044	Cylindre 40X30	B	1
	3147	Support cale de vitrage	B	4
	3156	Equerre à pion 43X15	B	4
	3159	Goupille (diam.8)	B	8
	3160	Défecteur FB/GB	BLC	2
	3220	Equerre à sertir cage de 42X42	B	4
	3222	Ensemble gâche porte FB	B	1
	3251	Paumelle trois corps	BLC	3
	KF016	Poignée porte-fenêtre serrure	BLC	1

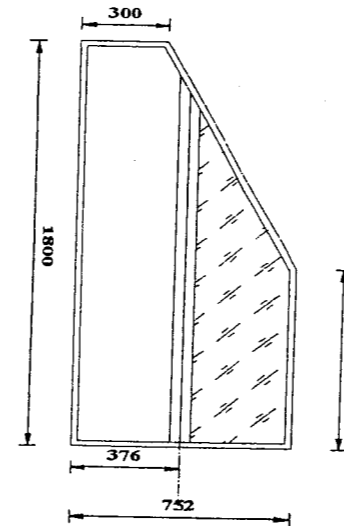
VITRAGES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Epaisseur (mm)	Largeur	Hauteur
	33.2	Verre feuilleté	Clair	1	6.78	401	1601

FICHE DE FABRICATION

Coupe sur pointe Vue extérieure Statut : Tous

Repère	N° ligne	Code	Désignation	Quantité
			Châssis trapézoïdal avec meneau	



Largeur : 752 mm
Hauteur : 1800 mm
Meneau à l'axe du châssis

PROFILES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Dimension (mm)	Gauche	Droite
	8684	Profilé parclose 26 mm	BLC	1	1406	90°	24°
	8684	Profilé parclose 26 mm	BLC	1	746	90°	156°
	8684	Profilé parclose 26 mm	BLC	1	771	156°	24°
	8684	Profilé parclose 26 mm	BLC	1	318	90°	90°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	1	1800	45°	45°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	1	800	45°	78°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	1	752	45°	45°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	1	1097	78°	57°
	8690	Profilé dormant cage de 15	BLC	1	300	57°	45°
	8627	Poteau d'angle à 135°	BLC	1	800	90°	90°
	8669	meneau	BLC	1	1623	90°	24°

JOINTS

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Dimension (m)
	2920	Joint multifonction	B	

ACCESSOIRES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté
	3147	Support cale de vitrage	B	6
	3156	Equerre à pion 43 X 15	B	3
	3160	Défecteur FB/GB	BLC	2
	3256	Equerre à angle variable 43X15	B	2
	3243	Embouts de meneaux	B	1
	3167	Embout à goupiller	B	1

VITRAGES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Epaisseur (mm)	Largeur	Hauteur
	33.2	Verre feuilleté	Clair	1	6.78	308	1445 / 763

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL		Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse		Durée : 20h
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre		Coef. : 7 DT.5/6

ouvrage	Ensemble composé	Date :						Candidat N°				
BAREME DETAILLE												
Résultats attendus:							Positionnement					
							--	-	=	+	++	Bareme / pts
							0%	25%	50%	75%	100%	
DEBIT	La Machine est correctement réglée,											4
	Les profils sont conformes à la feuille de débit,											15
	La mise et le maintien en position sont respectés,											10
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée,											5
USINAGE-DECOUPE	Les opérations de poinçonnage sont conformes aux plans.											4
	L'usinage du meneau est conforme aux tracés et aux plans,											15
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée,											4
	Le positionnement de l'axe de la poignée de la porte est conforme,											4
	Le poste de travail est correctement réglé,											4
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée,											4
	Les dimensions des vitrages feuilletés 33,2 sont conformes,											20
	La démarche de découpe des vitrages feuilletés 33,2 est correcte.											20
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée.											20
ASSEMBLAGE	L'assemblage des dormants et ouvrants de la porte est correct (jointifs et arasés).											4
	L'assemblage des dormants et des poteaux d'angles est correct.											5
	La quincaillerie est en place.											4
	Les joints sont placés correctement.											4
	Les ajustements (jeux) sont corrects.											4
Mise en œuvre-Pose	Le châssis est positionné suivant les plans.											4
	La fixation est correctement réalisée.											4
	L'étanchéité entre le support et les montants latéraux est correctement réalisée.											4
	Les vitrages et les garnitures d'étanchéité sont en place et intacts.											4
	Les états de surfaces sont préservés.											4
	Les déchets sont évacués.											4
	La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée au regard de l'organisation du site de pose.											4
Finition-réception	Le châssis est positionné correctement (aplomb et niveaux).											4
	Le fonctionnement de la porte est correct.											4
	L'ouvrage et son environnement sont nettoyés.											10
Observations générales:						Correcteur(s):						
						✦						Total
						✦						/200pts
												Note proposée :
												/20

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL		Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse		Durée : 20h00
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre		Coef. : 7
			DT 6 / 6