

**Brevet Professionnel**  
**Construction d'Ouvrages du Bâtiment**  
**en Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse**  
**450-23309 S**  
  
**Session 2007**

**DOSSIER TECHNIQUE COMPLÉMENTAIRE-**  
**DTC**

Ce dossier est composé de 3 documents repérés DTC 1/3 à DTC 3/3...

**DOCUMENTS**

---

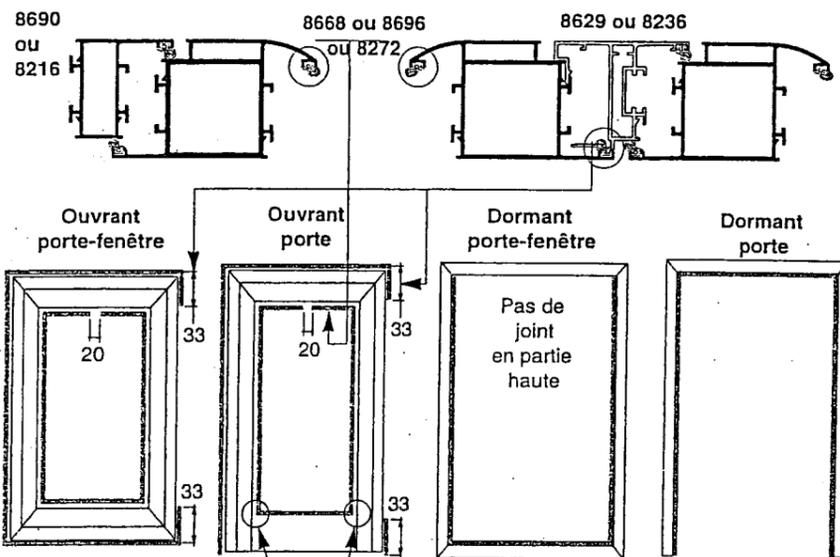
DTC 1/3 et DTC 2/3 : Détails fabrication porte fenêtre.  
DTC 3/3 : Détails fabrication meneau pour châssis fixe.

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20 h Coef. : 7
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre	Page de garde DTC



## MONTAGE DU JOINT MULTIFONCTION

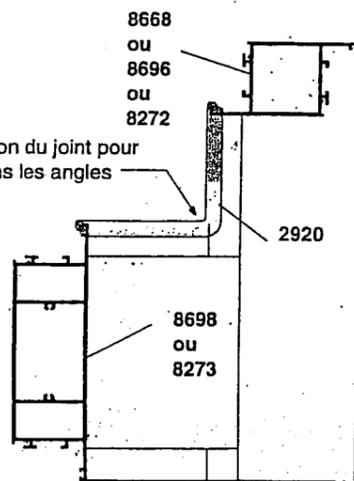
**ATTENTION :** les performances AEV du châssis, notamment pour les portes-fenêtre, dépendent du respect des indications données pour cette opération.



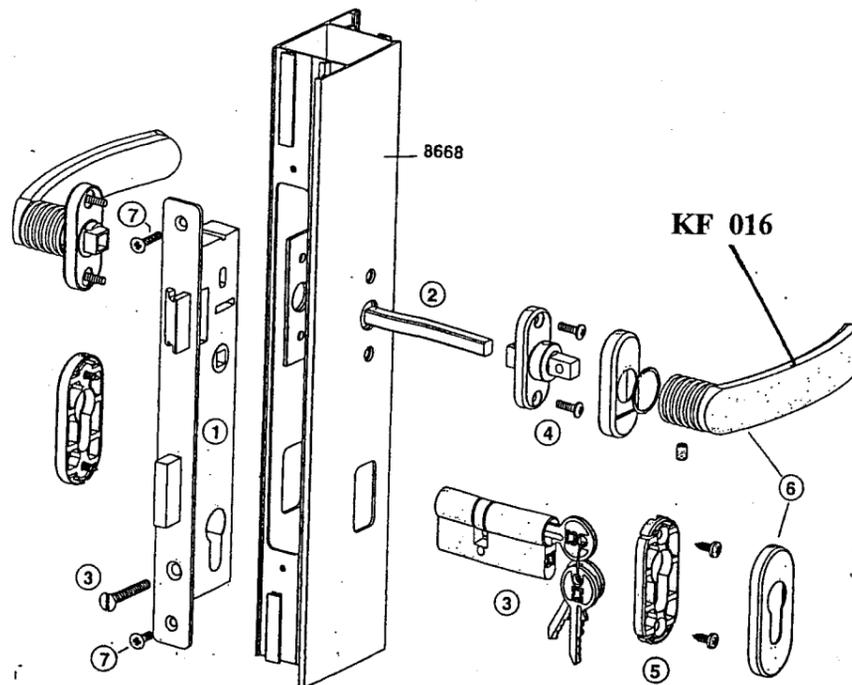
Pose du joint avec la roulette réf. 3342. Le joint est tournant et ne nécessite pas de découpe dans les angles.

Entailler le talon du joint pour la rotation dans les angles

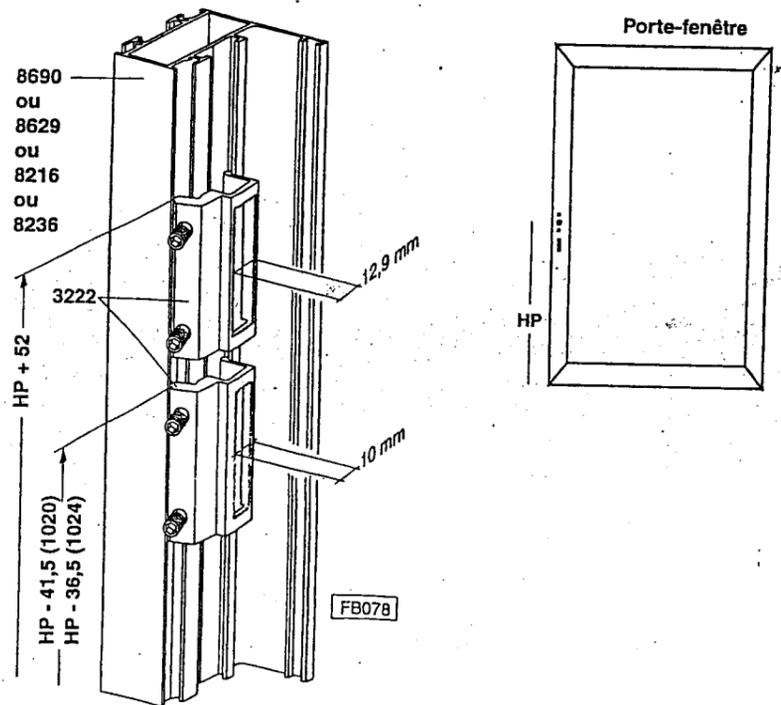
Détail de montage du joint.



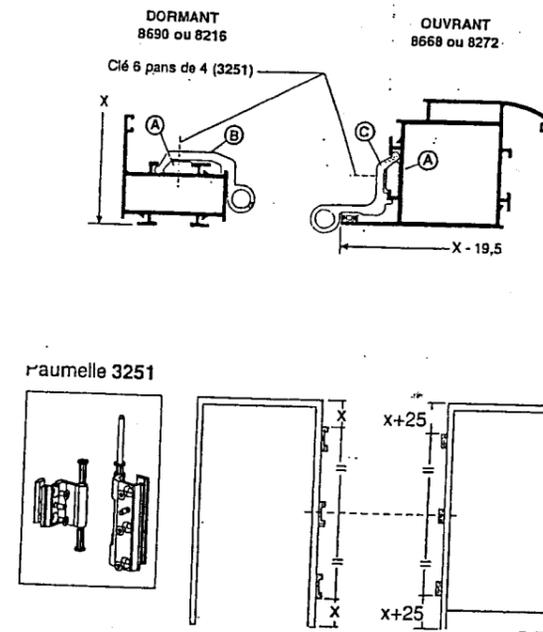
- Fixer les embases des rosettes ⑤ avec les vis à tôle 4 x 13 coté intérieur et les petites vis M4 x 6 coté extérieur (utiliser l'embase comme gabarit de perçage).
- Fixer les béquilles et clipper les rosettes ⑥.
- Immobiliser la serrure ⑦.



## MONTAGE DES GÂCHES



## MISE EN PLACE DES PAUMELLES



**DORMANT :**

**Paumelle 3251**

- 1 - Monter de face le corps de paumelle B dans la rainure.
- 2 - Glisser l'insert A derrière le corps de paumelle B.
- 3 - Visser le corps de paumelle B jusqu'à serrage.
- 4 - Visser la vis sans tête jusqu'à perforation de la toile avec une clé 6 pans de 2,5.

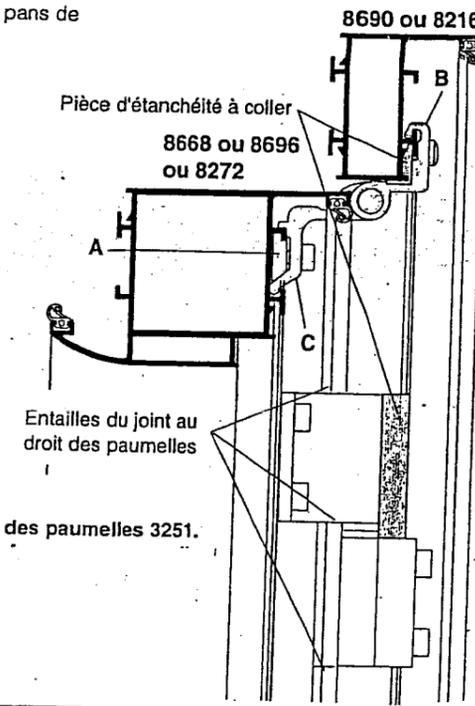
**Porte-fenêtre**

- Placer la pièce d'étanchéité dans la rainure du dormant au dessus de l'élément paumelle.
- Entailler le joint d'ouvrant au droit des paumelles.

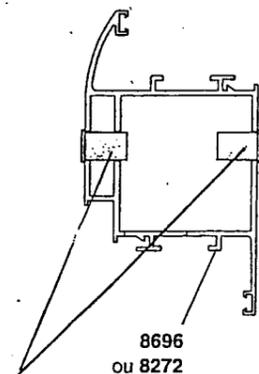
**OUVRANT :**

- 1 - Monter le corps de paumelle C par basculement.
- 2 - Glisser l'insert A derrière le corps de paumelle C.
- 3 - Visser le corps de paumelle C jusqu'à serrage.
- 4 - Visser la vis sans tête jusqu'à perforation de la toile avec une clé 6 pans de 2,5.

Il faut détalonner le joint au droit des paumelles 3251.



## MONTAGE DE LA FERMETURE

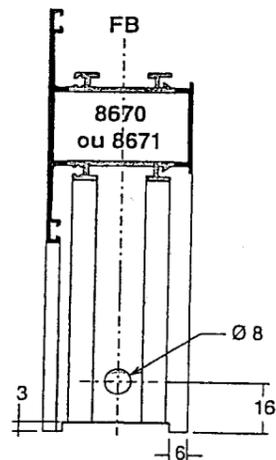


douilles taraudées sur le profilé ouvrant.

Examen :	<b>BREVET PROFESSIONNEL</b>	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20 h
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre	Coef. : 7
		DTC 2/3

1- POINÇONNAGE POUR EMBOUT A GOUPILLER

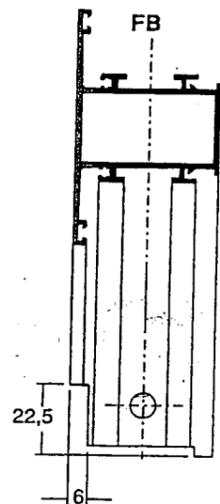
Embout  
3148 ou 3149 ou 3167  
avec Perfo-pack 2757



angle variable  
gabarit de perçage : 4749

2- USINAGE EN BOUT

Opération à réaliser avec 1 train de fraise



FB222

FB

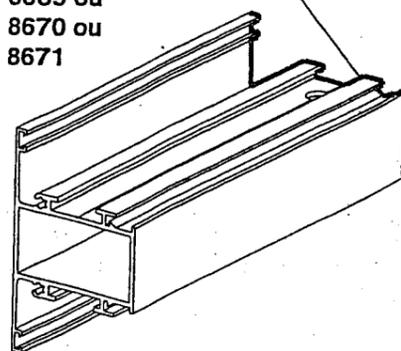
A- Assemblage par embout 3148 ou 3149 ou 3167

Ordre de montage

- 1- Montage de l'embout sur le dormant/meneau par 1/4 de tour.
- 2- Régler la hauteur du meneau et bloquer les vis A jusqu'à perforation de la toile (clé 6 pans de 2,5)
- 3- Poser le meneau en réglant l'affleurement.
- 4- Mise en place des goupilles B à l'aide du tamponnoir réf. 2567 ou d'un chasse goupille de 10 mm mini.

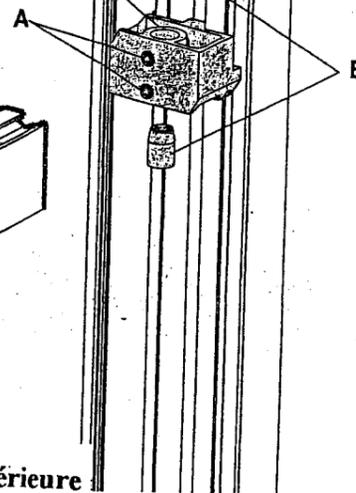
Etancher la coupe au mastic acrylique fluide réf. W110.

8669 ou  
8670 ou  
8671



3148 ou  
3149 ou  
3167

8690 ou  
8664 ou  
8670 ou  
8671



assemblage meneau en partie supérieure  
embout 3243

**Nota :** Les usinages permettant la liaison dormant / poteaux à 135° seront réalisés avant l'assemblage total du dormant

Examen :	BREVET PROFESSIONNEL	Session : 2007
Spécialité :	Construction d'Ouvrages du Bâtiment en Aluminium Verre et Matériaux de Synthèse	Durée : 20 h
Epreuve :	E2 - Réalisation et mise en œuvre	Coef. : 7
		DTC 3/3