

# DOSSIER CENTRE D'EXAMEN

## MENTION COMPLEMENTAIRE SOUDAGE

### Sommaire

Désignation document	Document N°
Page de garde (chemise A3)	1 / 5
Fichier grille de correction E2.1	2 / 5
Fichier grille de correction E2.2	3 / 5
Consigne de surveillance	4 / 5
Feuille récapitulative	5 / 5

Proposition de  
CORRIGE

Mention Complémentaire	Session 2008	Correction
Dossier centre d'examen		
SOUDAGE		DC 1/5

# BAREME DE CORRECTION des ASSEMBLAGES SOUDES

N° d'ANONYMAT

- |    |                                    |               |
|----|------------------------------------|---------------|
| 1. | Eprouvette ép. 10 mm - bout à bout | - pénétration |
|    | 111                      P.BW.PF   | - aspect      |
|    |                                    | - radio       |

TYPE QUALIFICATION (Note : 0 ou 7)	/ 7
------------------------------------	-----

- |    |  |               |
|----|--|---------------|
| 1. | Eprouvette ép. 6 mm - bout à bout      | - pénétration |
|    | 141 + 135                      P.BW.PC | - aspect      |
|    |  | - radio       |
|    |  | - pliage      |

TYPE QUALIFICATION (Note : 0 ou 7)	/ 7
------------------------------------	-----

- |    |                                   |               |
|----|-----------------------------------|---------------|
| 1. | Eprouvette ép. 2 mm - bout à bout | - pénétration |
|    | 141                      P.BW.PF  | - aspect      |

TYPE QUALIFICATION (Note : 0 ou 7)	/ 7
------------------------------------	-----

- |    |                                    |                      |
|----|------------------------------------|----------------------|
| 2. | Eprouvette tube inox - bout à bout | - pénétration        |
|    | 141                      P.BW.PA   | - aspect             |
|    |                                    | - absence de rochage |

	/ 6
--	-----

- |    |  |                      |
|----|--|----------------------|
| 2. | Eprouvette inox ép. 3 mm - bout à bout | - pénétration        |
|    | 141                      P.BW.PF       | - aspect             |
|    |  | - absence de rochage |

	/ 6
--	-----

Total : 2 éprouvettes qualification acier et 1 inox :

	/ 20
--	------

Mention Complémentaire	Session 2008	Correction
Dossier centre d'examen		
SOUDEGE		DC 2/5

Assemblages		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
S7	Aspect																						
	Gorge																						
S8	Aspect																						
	Gorge																						
	Ecarts/points																						
S9	Aspect																						
	Gorge																						
	Ecarts/points																						
S10	Aspect																						
	Gorge																						
Total sur 150																							

		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
Présentation, finition pièce vendable																							
Position de la bride hors axes																							
Total sur 30																							

Evaluation en fin de fabrication		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
Découpage thermique du Rep. 4																							
Total sur 20																							

Evaluation en fin de fabrication		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
Remise en état des postes de travail																							
Total sur 20																							

Evaluation en cours de fabrication		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
Utilisation des équipements de sécurité																							
Total sur 20																							

Total sur 400 :

Total sur 20 :

Mention Complémentaire	Session 2008	CORRECTION
Dossier centre d'examen		
SOUDAGE		DC 3/5

# EPREUVE E2.2

## FABRICATION D'UN ENSEMBLE SOUDE

## CONSIGNES AUX SURVEILLANTS DE L'EPREUVE

La note de l'épreuve E2 comprend une partie :

*"Remise en état de propreté du poste de travail"*  
 (savoir technologique associé S8 du référentiel)

Il est donc demandé aux surveillants, en fin d'épreuve :

- d'évaluer les résultats de cette phase de travail,
- d'attribuer une note à chaque candidat,
- de remplir le tableau ci-dessous,
- puis de remettre la présente feuille en même temps que les pièces

N° candidat	Partie individuelle (box, table, petit outillage, etc...) Note sur 20 points

Mention Complémentaire	Session 2008	Correction
Dossier centre d'examen		
SOUDAGE		DC 4/5

# BAREME DE CORRECTION (Feuille Récapitulative)

N° d'ANONYMAT

Réalisation d'assemblages soudés, E2-1 :		___ / 20
Réalisation d'un ensemble soudé, E2-2 :		___ / 20
Total pratique : (E2-1 + E2-2)	Note :	___ / 40
Technologie et analyse de Travail, E1 :		
Note : ___ / 20	Coef 2 =	___ / 40
Evaluation de la formation en milieu professionnel :		
Note : ___ / 20	Coef 1 =	___ / 20
<b>Total Mention Complémentaire Soudage :</b>		
<b>Total</b>		___ / 100
<b>Total</b>		___ / 20

Mention Complémentaire	Session 2008	Correction
Dossier centre d'examen		
SOUDAGE		DC 5/5

