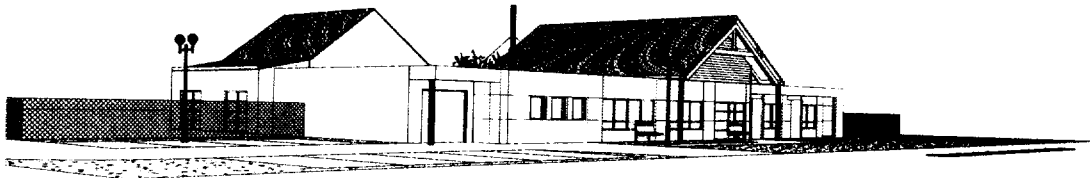


DOSSIER ANNEXES

Contenu :

➤ Documentations :

- Extrait DTU 40.41
- Documentation ROCKWOOL
- Avis technique 2/02 – 899 PARKLEX
- Documentation Chéneaux



CONSTRUCTION D'UN FOYER **D'HEBERGEMENT** **POUR ADULTES AUTISTES**

BTS EEC		Session 2008
ECA OUV	Epreuve U 52 : Définition des ouvrages	Page 20/35

PARTIE C

DOCUMENTATIONS

EXTRAIT

DTU

n° 40.41
(référence AFNOR DTU P 34-211)

document technique unifié
couvertures
par éléments métalliques
en feuilles et
longues feuilles en zinc

3.3 Zinc Naturel : Zinc laminé en bobineaux

Zinc laminé en bobineaux

zinc allié au cuivre-titane - norme NF EN 988

CODE ARTICLE	ÉPAISSEUR en mm	LARGEUR en mm	LONGUEUR en m	POIDS THÉORIQUE en kg
208445000	0,65	500	31	73
208447000	0,70	500	31	79
208449000	0,80	500	31	90
208446000	0,65	650	31	95
208448000	0,70	650	31	102
208450000	0,80	650	21	79
208457000	0,65	800	21	79
208459000	0,70	800	21	86
208461000	0,80	800	21	97
208458000	0,65	1000	21	99
208460000	0,70	1000	21	107
208462000	0,80	1000	17	99

Poids du zinc laminé

pois théoriques
calculés avec une densité de 7,2.

Nous indiquons pour mémoire la concordance entre les épaisseurs millimétriques normalisées et les n° de jauges anciennement utilisés.

épaisseur mm	Poids du zinc laminé au m ² kg	ex - n° de jauges
0,65	4,68	12
0,70	5,04	13
0,80	5,76	14
1,00	7,20	15-16

ZINC Naturel
Bobineaux de longueur fixe



3,4 mise en œuvre de la couverture en longues feuilles à joint debout

3,42 exécution des parties courantes

3,421 exécution des reliefs latéraux

Les reliefs latéraux peuvent être exécutés par différents outillages (fig. 34 et 35).

Certaines machines façonnent simultanément les deux reliefs et amorcent les premières pliures (fig. 34), les autres donnent les reliefs de la figure 35 ce qui nécessite la fermeture des joints en deux passes.

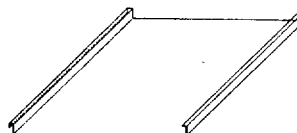


Figure 34

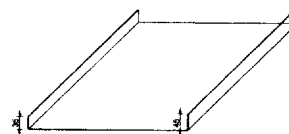


Figure 35

3,424 jonctions transversales

Les différents systèmes de jonctions transversales sont les suivants :

- à agrafure simple ;
- à agrafure double ;
- à ressaut ;
- à agrafure à joint debout.

Le principe des agrafures simple et double est analogue à celui prévu pour les couvertures à tasseaux, des découpes particulières restant nécessaires pour diminuer l'épaisseur de jonctions tout en assurant l'étanchéité.

Dans le cas de jonctions à joint debout, les lignes de joints doivent être décalées.

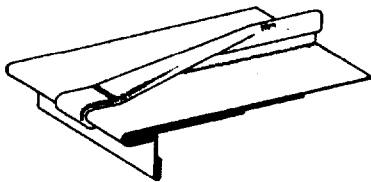


Figure 42a

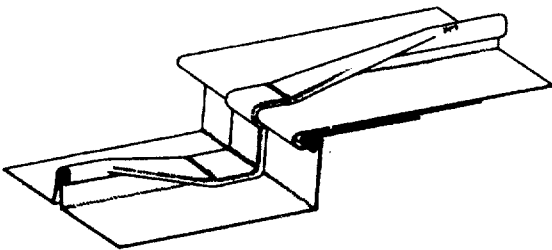


Figure 42b

3,43 exécution des points singuliers de couverture

3,431 égout et bas de ressaut

Le raccordement du bas des versants avec les chéneaux et gouttières et la partie basse d'un ressaut se font : soit directement, soit par l'intermédiaire d'une bande d'égout (bande à larmier ou bande de battelage) dans les conditions fixées au paragraphe 3,326.6.

Pour cela, le joint debout est rabattu progressivement sur une longueur d'environ 0,30 m pour permettre le pliage du larmier de la feuille (fig. 42a et 42b).

Les dispositions prévues doivent tenir compte des jeux de dilatation (15 mm) et de retrait (10 mm) (fig. 43).

On peut également arrêter le joint debout sans le rabattre (comme il est indiqué aux figures 44a, b, c, d, e et f).

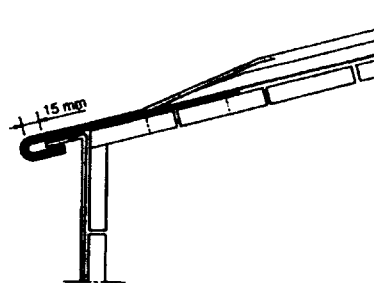


Figure 43

EXÉCUTION D'ÉGOUT AVEC LARMIER

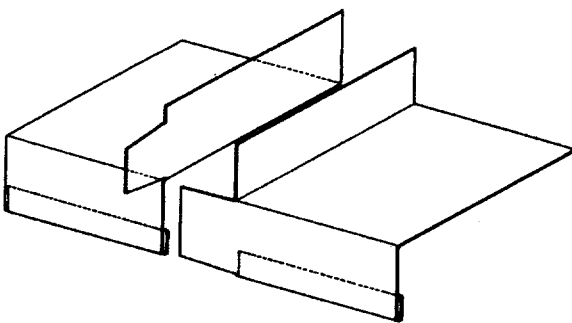


Figure 44a

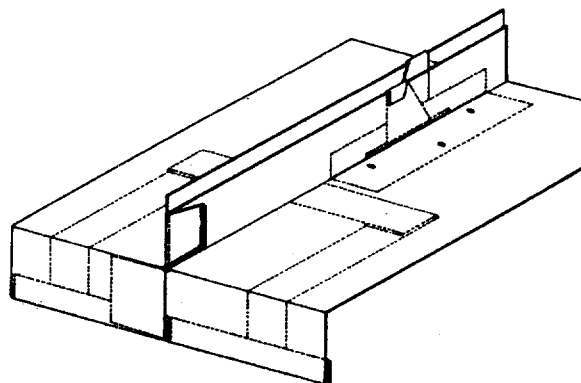


Figure 44b

ROCKWOOL : Isoler les murs par l'extérieur sous bardage rapporté



Laine de roche ROCKWOOL

TECHNIQUE

Panneaux verticaux fixés mécaniquement sur murs extérieurs derrière bardages ventilés.

Les produits en laine de roche ROCKWOOL ne retiennent pas l'eau et possèdent une structure non capillaire.

Grâce à sa structure ouverte, la laine de roche offre une forte perméabilité à la vapeur d'eau. Elle n'est pas altérée sous l'effet d'éventuelles condensations dans la structure même du bâtiment.

PERFORMANCES

DEFINITION DU PRODUIT

3 panneaux rigides

Produits	Revêtements	Dimensions (en mm)		
		L	I	e
ROCKFAÇADE 401 (panneau rigide)	Non revêtu	1350	600	55
				70
				95
ROCKGLACE 211 652 (panneau rigide)	Voile minéral noir 1 face	1200 ou 1350	600	30
				40
				50
				60
ALPHAROCK 225 (panneau rigide)	Non revêtu	1350	600	30
				40
				50
				60
				80

ROCKGLACE 211.652 est destiné principalement à l'isolation thermique derrière glace semi-réfléchissante.

RESISTANCE THERMIQUE (en m².K/W)

Produits	N° Certificat ACERMI	Epaisseur (en mm)								
		30	40	50	55	60	70	80	90	95
ROCKFAÇADE 401	02/015/027				1,50		1,90			2,60
ROCKGLACE 211 652	02/015/029	0,80	1,10	1,35		1,65				
ALPHAROCK 225	02/015/035	0,85	1,15	1,40		1,70		2,30		

MISE EN ŒUVRE

IMPORTANT

Ces panneaux sont fixés mécaniquement sur leurs supports même s'ils sont ajustés entre montants. Ils ne sont en aucun cas autoporteurs.

ROCKFAÇADE 401 / ALPHAROCK 225

➤ Poser les panneaux en continu ou en quinconce, bien jointifs, à l'aide de fixations mécaniques. En cas de pose en 2 couches (forte isolation), les placer à joints décalés.

➤ Veiller à ce que les fixations mécaniques aient une tête de diamètre de 80 mm ou plus et une profondeur

ROCKGLACE 211.652

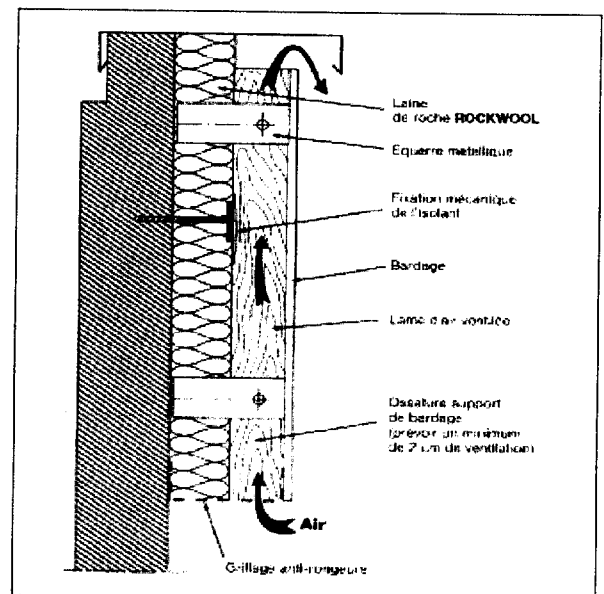
Mise en oeuvre semblable au ROCKGLACE 401.

➤ Le revêtement voile minéral noir (non pare-vapeur) du panneau ROCKGLACE 211.652 le destine principalement à l'isolation derrière une glace semi-réfléchissante ou derrière un bac perforé pour travailler en absorption. Les informations sur les fixations sont données à titre indicatif. Pour toute précision, consulter les fabricants de fixations.



POSE DU BARDAGE

Elle doit se faire à l'avancement et conformément aux recommandations des procédés traditionnels ou des avis techniques des fabricants. En particulier maintenir une lame d'air ventilée d'épaisseur minimale 2 cm entre l'isolant et le bardage extérieur. Généralement, les bardages se fixent sur une ossature bois ou métallique liaisonnée à la paroi par des équerres métalliques mises en place avant celle de l'isolant et des ossatures.



BTS EEC

É.C.A. OUV

Epreuve U 52 : Définition des ouvrages

Session 2008

Page 24/35