

FAO MISSLER TOPCAM : PHASE 10 solution N°3
 OPERATION : REALISATION ALESAGE ϕ 70.8
 MACHINE : CUH MORISEIKI 4 AXES

Gestion des opérations

- 4: BARRE D'ALESAGE (AL_BARR-086082P-SA50) D:70 L:81
 - 1: Alésage: ébauche d = 69.8
- 3: BARRE D'ALESAGE (AL_BARR-086082P-SA50) D:70 L:81
 - 2: Alésage: finition d = 70.8

Machine-outil : MORISEIKI - MH400_H_4A_PL (V1.0-20.09.2002)

Temps : Total = 0:00:35 Travail = 0:00:19 Rapide = 0:00:16
 Courses :
 X = 153.7 Y = 342 Z = 315 AXE B = 0

Programmation Configuration Sortie Annuler

Principal

Condition de coupe

EBAUCHE

FINITION

1 : Alésage

4: BARRE D'ALESAGE (AL_BARR-086082P-SA50) D:70 L:81

Solution de poseage > Broche Z- 0

Principal Personnalisation Conditions de coupe Info

Profondeur : IE Dist. de sécurité: 2mm

Type de profondeur > Utile

Diamètre de jouge : 0mm

Angle de pointe du trou : 100

Rétraction entre points > Remontée au plan de remontée

Hauteur des obstacles : 0mm

Plan de remontée > 23mm

Altitude de départ automatique Altitude de départ: 2mm

Direction d'approche > XY_Z

Débouchant

Surlongueur de débouchage > 1mm

Temporisation : 0s

Mise à jour du brut

Mouvement de liaison > Automatique

Commentaire : ébauche d = 69.8

PP

OK Annuler

4: BARRE D'ALESAGE (AL_BARR-086082P-SA50) D:70 L:81

Solution de poseage > Broche Z- 0

Principal Personnalisation Conditions de coupe Info

Bloquer l'avance par dents

Vitesse de coupe : 200.119m/mn

Fréquence de rotation de broche > 910tr/mn

Avance par tour : 0.15mm

Avance par minute (10000 mm/mn max) > 136.5mm

Distance de sécurité > 2mm

Profondeur axiale > 81mm

Airosage > Jet

Relire les conditions de coupe

004 L:162 Bas

Mise à jour du brut

Mouvement de liaison > Automatique

Commentaire : ébauche d = 69.8

PP

OK Annuler

3: BARRE D'ALESAGE (AL_BARR-086082P-SA50) D:70 L:81

Solution de poseage > Broche Z- 0

Principal Personnalisation Conditions de coupe Info

Profondeur : IE Dist. de sécurité: 2mm

Type de profondeur > Utile

Diamètre de jouge : 0mm

Angle de pointe du trou > 100

Rétraction entre points > Remontée au plan de remontée

Hauteur des obstacles : 0mm

Plan de remontée > 23mm

Altitude de départ automatique Altitude de départ: 2mm

Direction d'approche > XY_Z

Débouchant

Surlongueur de débouchage > 1mm

Temporisation : 0s

Mise à jour du brut

Mouvement de liaison > Automatique

Commentaire :

PP

OK Annuler

3: BARRE D'ALESAGE (AL_BARR-086082P-SA50) D:70 L:81

Solution de poseage > Broche Z- 0

Principal Personnalisation Conditions de coupe Info

Bloquer l'avance par dents

Vitesse de coupe : 250.039m/mn

Fréquence de rotation de broche > 1137tr/mn

Avance par tour : 0.1mm

Avance par minute (10000 mm/mn max) > 113.7mm

Distance de sécurité > 2mm

Profondeur axiale > 81mm

Airosage > Jet

Relire les conditions de coupe

003 L:182 Bas

Mise à jour du brut

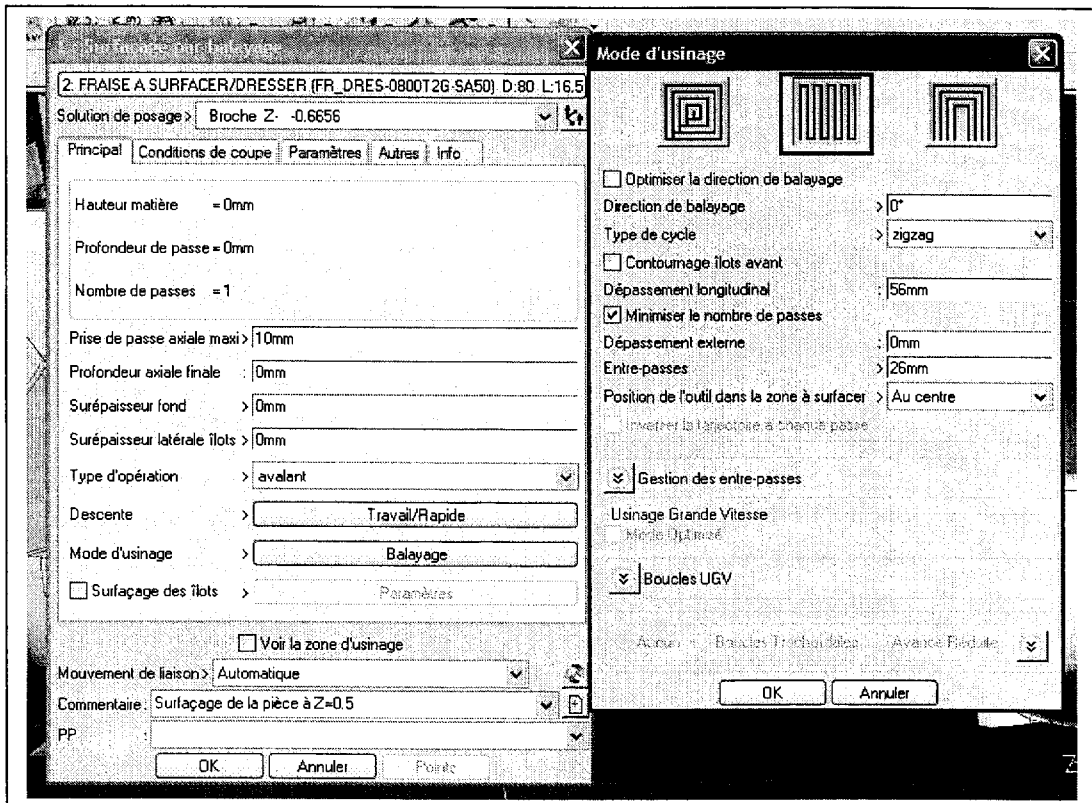
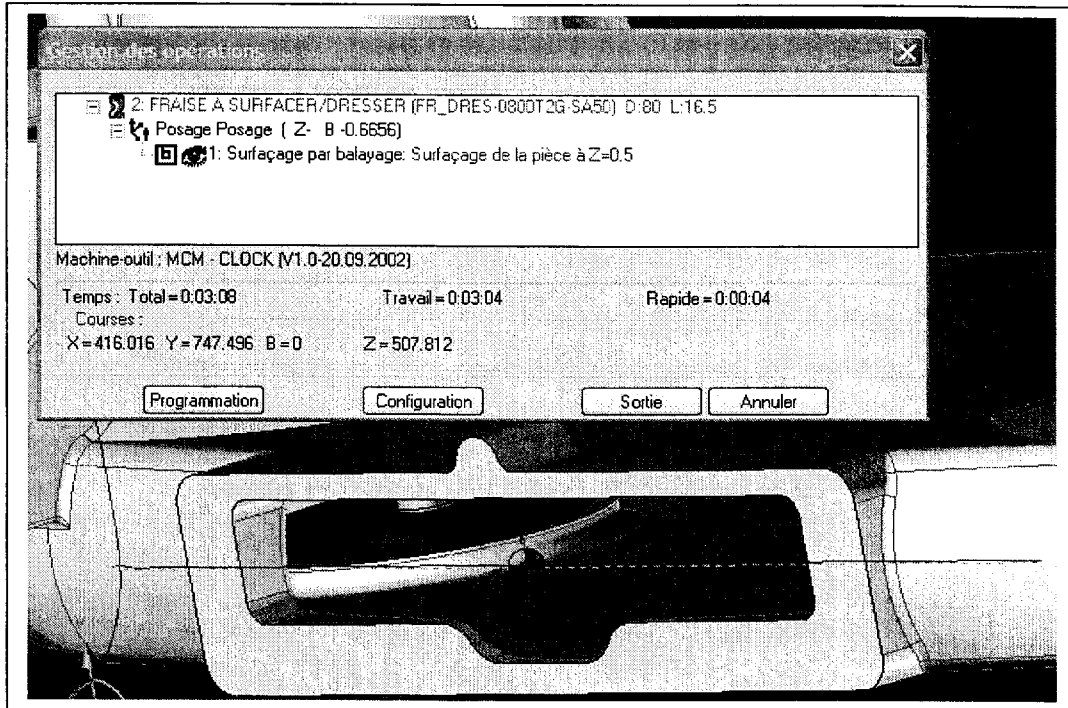
Mouvement de liaison > Automatique

Commentaire :

PP

OK Annuler

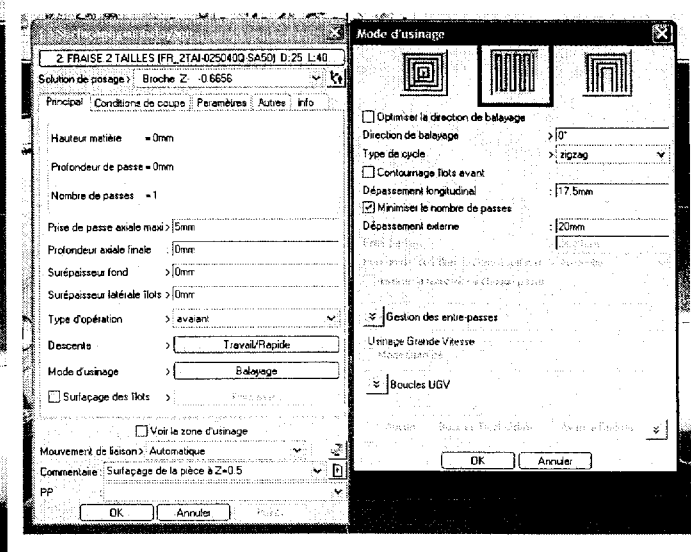
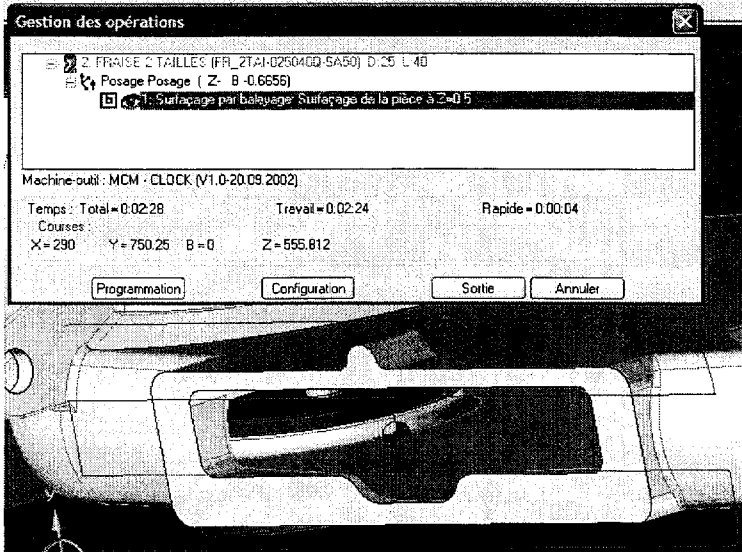
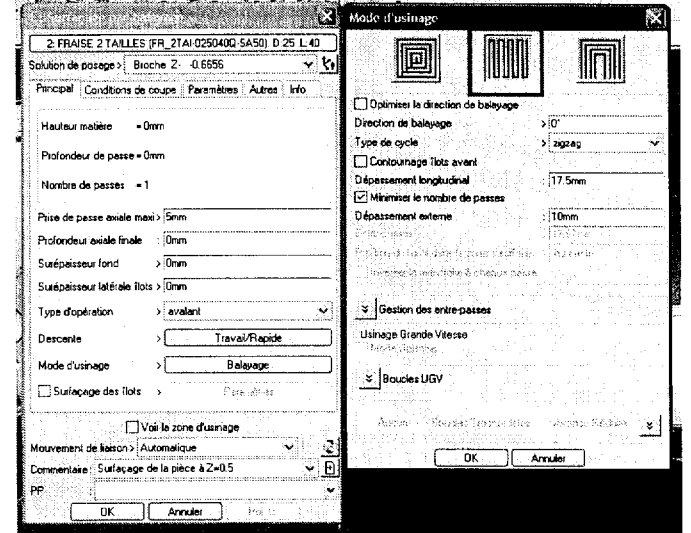
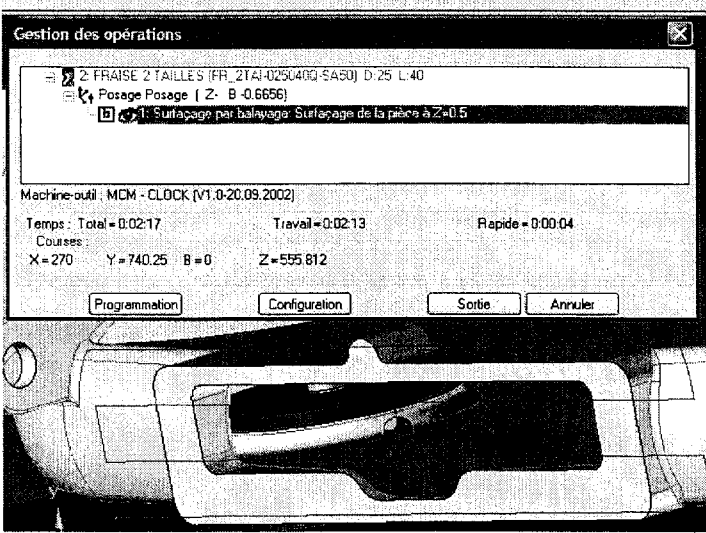
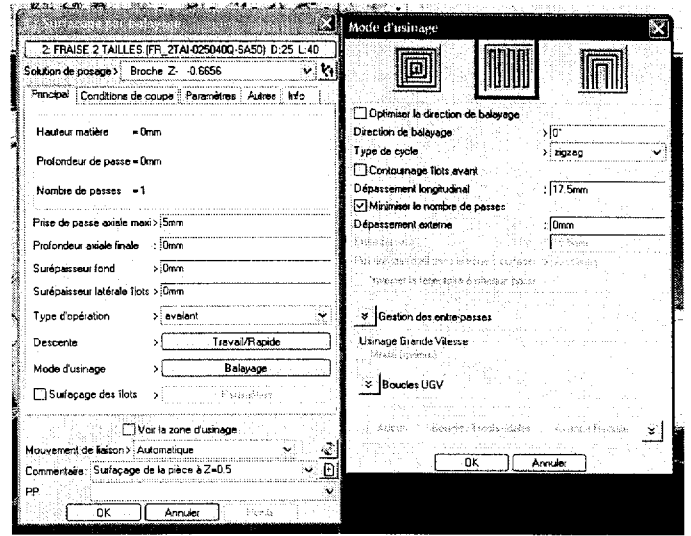
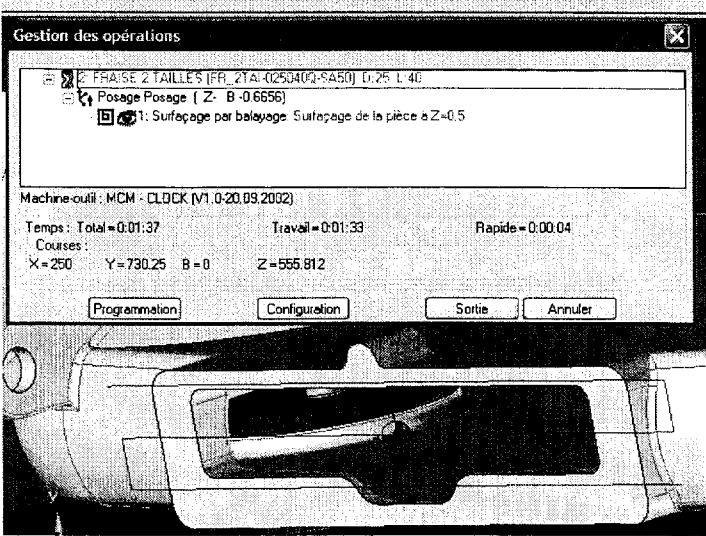
FAO MISSLER TOPCAM : PHASE 20
 OPERATION : SURFACAGE FRAISE D = 80
 MACHINE : CUH MORISEIKI 4 AXES



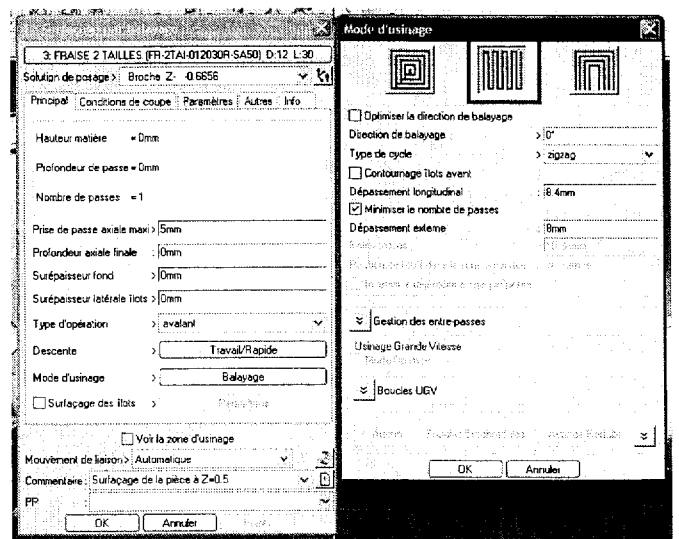
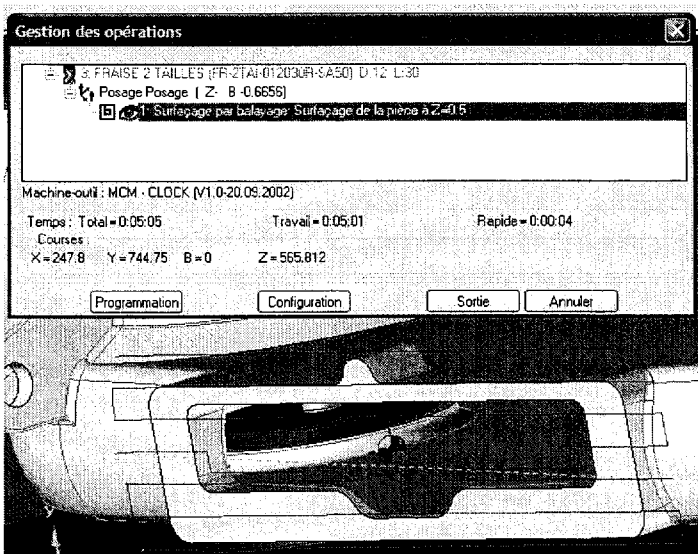
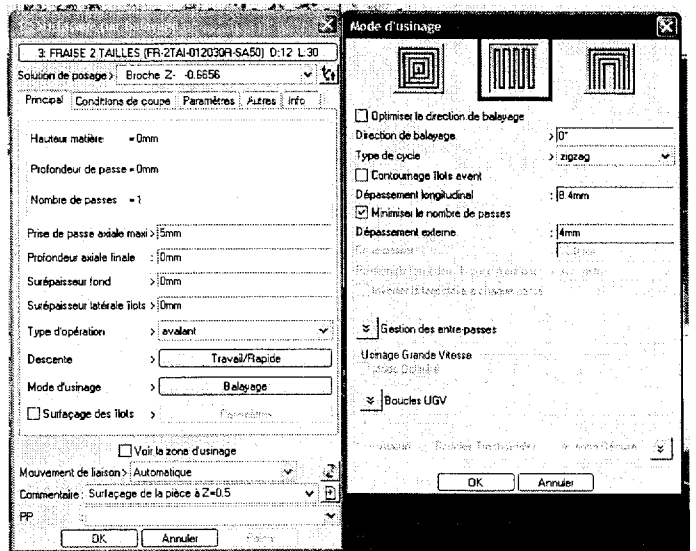
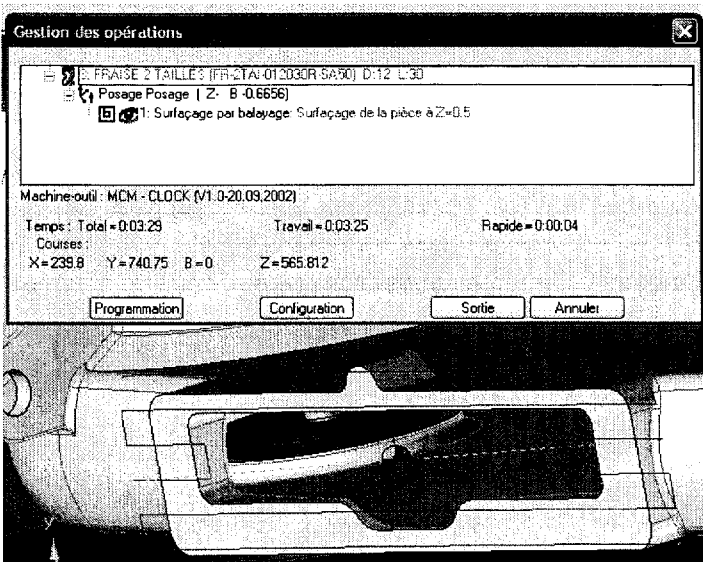
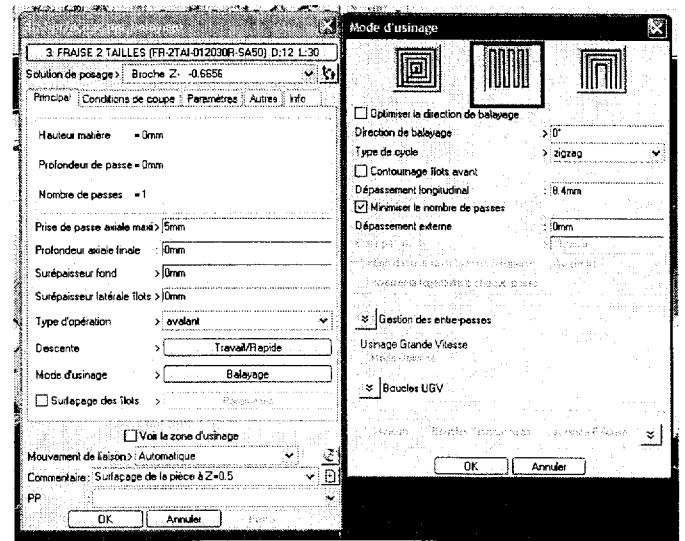
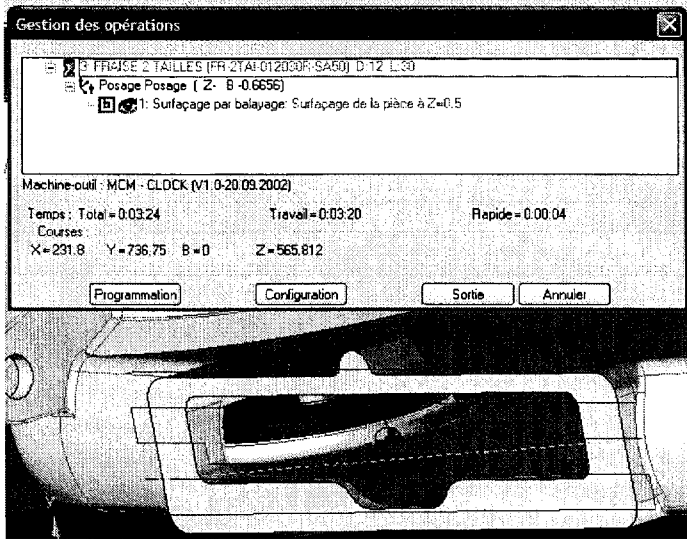
BTS IPM

DT7b

FAO MISSLER TOPCAM : PHASE 20
OPERATION : SURFACAGE FRAISE D = 25
MACHINE : CUH MORISEIKI 4 AXES

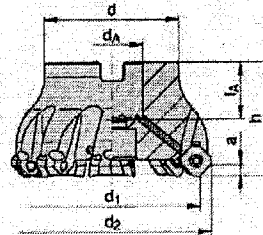


FAOMISSLER TOPCAM : PHASE 20
 OPERATION : SURFACAGE FRAISE D = 12
 MACHINE : CUH MORISEIKI 4 AXES



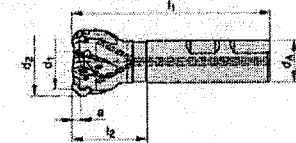
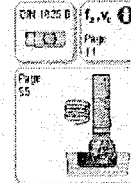
Fraises à surfer à 45° A 2709

- **Gros pas** : pour affinages d'aluminium, métaux non ferreux et matières plastiques
- **Pas normal** : pour applications universelles
- **Pas fin** : pour aciers et fontes avec d'importants volumes copeaux.



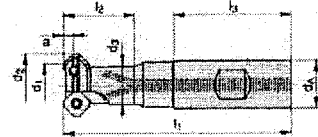
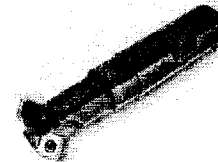
Ø d1 mm	pg 2B Référence 50 704 ...		pg 2B Référence 50 705 ...		pg 2B Référence 50 706 ...		pg 2B Référence 50 707 ...		d2 mm	h mm	a mm	d mm	dA mm	hA mm	z	SD. 09 XD. 09
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR								
32		253,00	532	278,00	532				40,4	40	4	34	16	19	3	5
40		285,00	540	322,00	540				48,4	40	4	38	18	19	4	6
42				312,00	542				50,4	40	4	38	16	19	-	6
50		331,00	550	397,00	550	375,00	550		58,4	40	4	43	22	20	6	8
52				385,00	552				60,4	40	4	43	22	20	-	8
63	322,00	563	402,00	563	500,00	563	474,00	563	71,4	40	4	48	22	20	5	8
66				486,00	566				74,4	40	4	48	22	20	-	10
80	364,00	580	508,00	580	602,00	580	571,00	580	88,4	50	4	58	27	22	6	10
100	470,00	600	612,00	600	711,00	600			108,4	50	4	78	32	25	7	12
125	612,00	625	716,00	625					133,4	63	4	88	40	33	10	12
160	921,00	660							168,4	63	4	93	40	31	12	-

Fraises à queue 45° C 2709



Ø d1 mm	Designation	pg 2B Référence 50 666 ...		d2 mm	l1 mm	l2 mm	dA mm	a mm	z	SD. 09
		EUR	EUR							
6	C 270.08.R.01-09	109,00	006	14,4	80	32	16	4	1	
12	C 270.12.R.01-09	120,00	012	20,4	80	32	16	4	1	
16	C 270.16.R.02-09	137,00	016	24,4	90	40	20	4	2	
20	C 270.20.R.03-09	174,00	020	28,4	90	40	20	4	3	SD. 0903
25	C 270.25.R.04-09	247,00	025	33,4	100	44	25	4	4	
32	C 270.32.R.05-09	291,00	032	40,4	95	36	25	4	5	

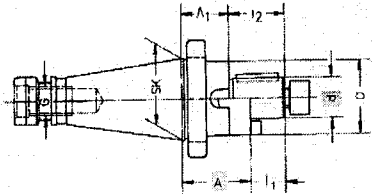
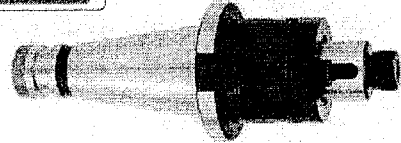
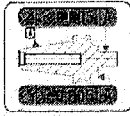
Fraises à chanfreiner 45° C 2720



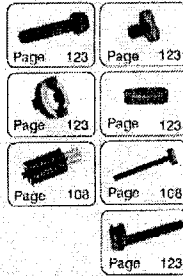
Ø d1 mm	Designation	pg 2B Référence 50 669 ...		d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	dA mm	a mm	z	SD. 09
		EUR	EUR									
6	C 272.06.R.01-09	133,00	006	14,4	10	91	24,0	28	16	4	1	
8	C 272.08.R.01-09	144,00	008	16,4	10	91	25,5	48	16	4	1	
12	C 272.12.R.01-09	148,00	012	20,4	12	91	26,0	48	16	4	1	
16	C 272.16.R.02-09	183,00	016	24,4	15	97	30,0	50	20	4	2	SD. 0903
18	C 272.18.R.02-09	183,00	018	26,4	16	97	30,0	50	20	4	2	
25	C 272.25.R.03-09	214,00	025	33,4	21	109	35,0	56	25	4	3	

Mandrins porte-fraises combinés

- Pour fraises suivant DIN 6358
- Conditionnement : le mandrin est fourni avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette



Pièces détachées et accessoires



A V

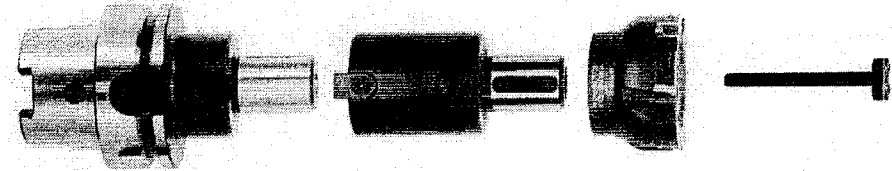
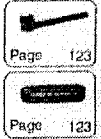
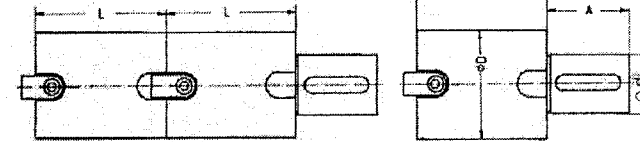
Pg YB

Référence

SA	Ød mm	EUR	A mm	ØB mm	l ₁ mm	l ₂ mm	A ₁ mm	
40	16	51,90	116	55	32	17	27	45
40	22	54,20	122	55	40	19	31	43
40	27	55,20	127	55	48	21	33	43
40	32	56,50	132	55	58	24	38	41
40	40*	61,70	140	55	70	27	41	41
50	16	70,50	216	55	32	17	27	45
50	22	73,30	222	55	40	19	31	43
50	27	79,70	227	55	48	21	33	43
50	32	81,70	232	55	58	24	38	41
50	40*	84,80	240	55	70	27	41	41

Extensions combinées « plus » pour mandrins porte-fraises à trou lisse

- Alternative économique aux outils spéciaux
- Utilisations variées grâce à une ou deux extensions (2 x 50 mm au maximum possible : voir tableau)



⚠ Vis de serrage extra-longues à commander séparément !



Pg YB		Pg YB		Pg YB		Pg YB		Pg YB	
Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
Ø d ₁ mm	L mm	EUR	Ø B ₁₆ mm	A mm	EUR	Ø B ₁₆ mm	A mm	EUR	Vis à tête crauciforme
16	50	63,00	050	32	27	7,80	060	M 8 x 76	
16	75	72,00	075	32	27	8,00	075	M 8 x 90	
22	50	71,50	150	40	31	9,00	150	M 10 x 68	
22	75	76,00	175	40	31	9,60	175	M 10 x 93	
27	50	74,50	250	48	33	11,40	250	M 12 x 79	
27	75	78,00	275	48	33	12,30	275	M 12 x 96	
32	50	84,50	350	58	39	12,80	350	M 16 x 75	
32	75	89,50	375	58	39	14,60	375	M 16 x 100	
40	50	96,50	450	70	41	17,40	450	M 20 x 90	
40	75	102,00	475	70	41	18,00	475	M 20 x 105	
50	50	128,00	575	90	46,5	25,10	575	M 24 x 110	
50	75	144,00	625	90	46,5	29,00	625	M 24 x 160	
16	2 x 50			32		9,50	100	M 8 x 116	
22	2 x 50			40		11,40	200	M 10 x 120	
27	2 x 50			48		13,30	300	M 12 x 122	
32	2 x 50			58		17,40	400	M 16 x 125	
40	2 x 50			70		20,30	500	M 20 x 130	
50	2 x 60			90		30,80	550	M 24 x 185	