

DOCUMENT DE DONNEES DD 1/6

Régime 1300 tr.min⁻¹
PME 1 bar

cahier des charges : en g/h
CO: 25 HC: 10 Nox: 4 Part: 0,63

N° ligne	Qinj total mm3/cp	Prail cons hPa	Mair cons mg/cycle/cyl	CO g/h	HC g/h	NOx g/h	Part g/h	T0	T2	T3		T4		P2	P3	
								Tair fill	Tair S comp	Tair S.échang	TEGR	Tmélange	Téchap S mot	Téchap S turb	Pair S comp	Péchap S mot
								°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	mbar	mbar
1	5,54	480000	270	20,4	5,5	6,1	0,33	25,6	34,4	31,7	114,7	74,4	183	137	1016	1056
2	5,652	480000	220	23,2	5,3	3	0,36	25,7	34,3	31,1	121,8	80,9	186	136	1013	1037
3	5,647	480000	270	23,1	6,9	5,2	0,14	25,6	34,2	31,7	117,4	74,7	189	140	1017	1057
4	5,689	480000	270	17,2	5	6,8	0,38	25,8	34,4	31,6	114,3	74,2	180	136	1017	1056
5	5,889	480000	220	28,2	6,4	2,4	0,52	25,8	34,3	31,8	123,7	81,4	193	139	1012	1037
6	5,905	480000	220	56,3	17,4	1,4	0,11	26,2	35,2	29,7	132	83,8	211	150	1013	1037
7	5,915	480000	220	54,7	16,7	1,5	0,11	25,7	34,5	31,6	131,7	84	209	149	1013	1038
8	5,98	480000	220	29,2	6,4	2,4	0,49	26,3	35,4	27,9	124,5	80,8	195	143	1013	1035
9	5,978	480000	253	38,3	11,5	2,9	0,27	25,3	34,3	31,5	124,9	78,9	199	147	1018	1055
10	6,31	480000	270	42,3	13,3	3,3	0,22	25,7	34,9	31,2	123,7	77,2	205	150	1018	1058
11	6,684	480000	220	70,7	23,2	1,2	0,09	25,3	34,3	30,9	135,4	85	215	153	1016	1044
12	8,121	480000	220	43,3	12,4	1,7	0,13	25,3	34,3	31	130,6	83,4	202	146	1015	1042
13	5,486	505000	253	18,1	4,7	5,5	0,22	25,8	34,5	30,9	117,4	77,1	183	136	1016	1049
14	5,487	505000	264	19,5	5,5	6	0,24	25,7	34,1	31,1	115,9	74,8	183	137	1017	1055
15	5,565	505000	258	22,7	6,4	4,8	0,23	25,3	34,2	31,1	118,5	77,1	186	138	1018	1056
16	6,251	513300	220	59,2	17,6	1,5	0,1	25,4	34,4	31,5	132,1	83,9	207	149	1014	1041
17	5,676	530000	250	21,8	5,1	4,2	0,16	25,8	34,6	31,7	119,4	77,6	187	139	1016	1047
18	5,699	530000	245	23	6	3,9	0,16	25,2	33,9	30,9	120,7	77,8	188	139	1016	1049
19	5,786	530000	255	24,2	6,5	3,9	0,15	25	33,8	31,3	120,1	78,1	187	138	1018	1052
20	5,889	530000	245	19,8	5,5	4,7	0,17	25,1	34	31,3	118,5	77,6	182	135	1018	1052
21	6,039	530000	245	22,2	6,1	4,2	0,13	25,1	33,9	31,3	119,4	78	185	136	1018	1052
22	5,55	546700	220	32,4	8,1	2,1	0,12	25,4	34,3	31,3	127,2	82,6	194	142	1015	1041
23	5,69	546700	270	35,3	9,9	4,2	0,1	25,3	34,3	31	121	76,1	196	144	1018	1060
24	5,497	580000	270	20	4,6	7,9	0,17	25,6	34,4	31,2	114	74,1	180	135	1017	1057
25	5,572	580000	237	28,3	7,5	3,1	0,08	25,4	34,2	31,4	124,8	80,1	192	142	1017	1048
26	5,812	580000	220	39	10,1	1,8	0,1	25,3	34,4	30,9	128	83,2	198	144	1015	1042
27	5,865	580000	220	28,9	6	2,6	0,19	26	34,4	31	122,9	81	191	138	1012	1037
28	5,885	580000	270	27,7	7,8	4,6	0,13	25,2	34,5	31,1	118,8	76,4	191	142	1020	1063
29	6,066	580000	220	25,4	5,2	3	0,21	25,8	34,2	30,9	121,7	80,7	186	136	1012	1037
30	6,012	580000	220	59,8	16,9	1,6	0,04	25,4	34,3	31,1	131,6	83,4	207	149	1014	1040
31	6,246	580000	270	37,6	9,8	4,2	0,19	25,5	34,2	31,4	120,3	75,5	195	144	1017	1059
32	6,283	580000	270	19,3	5,2	6,2	0,26	25,5	34,3	31,6	115,1	74,4	186	139	1017	1057
33	6,618	580000	220	36,9	9,5	2	0,3	25,2	34,1	31	127,4	82,7	197	143	1015	1042
34	6,704	580000	237	59,5	18,2	2	0,09	25,5	34,5	30,9	130,9	81,3	209	151	1016	1047

DOCUMENT DE DONNEES DD 2/6

CHOIX DE VANNES RGE

Vanne 1

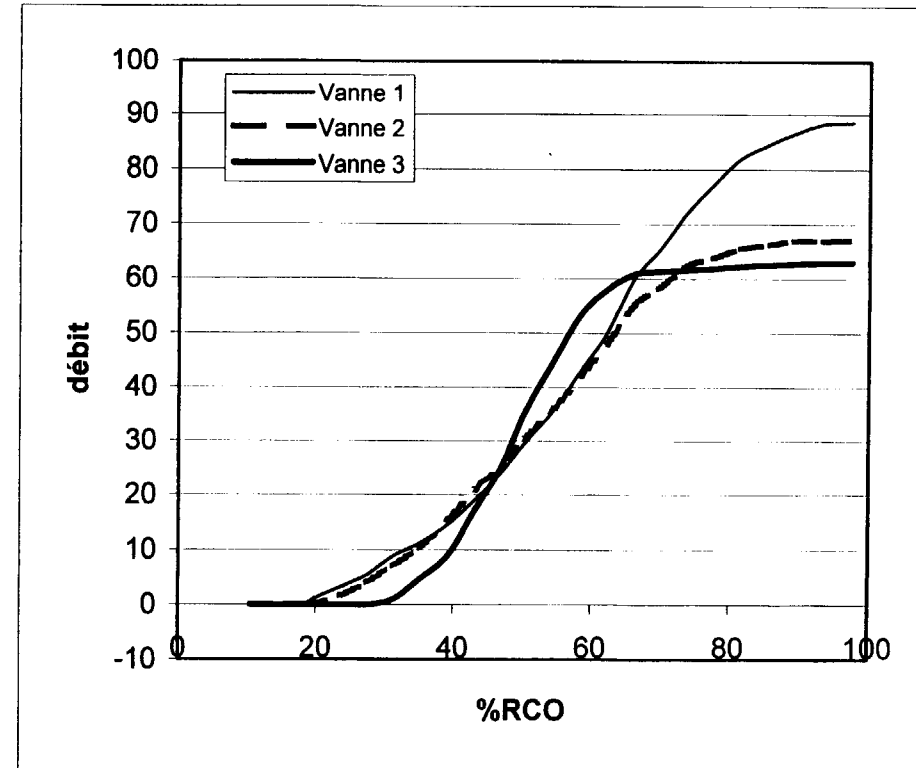
RCO (%)	Débit (kg/h)
10,55	0,11
18,25	0,11
19,78	1,11
23,62	3,21
27,45	5,44
31,29	8,89
35,13	11,25
39,35	14,74
43,18	19,08
47,03	24,08
50,38	29,5
54,69	35,94
58,53	43,13
62,36	50,07
66,2	59,93
70,04	65,43
73,88	72,17
77,71	77,38
81,54	81,91
85,77	84,52
89,23	86,44
93,44	88,19
97,67	88,51

Vanne 2

RCO (%)	Débit (kg/h)
10,55	0,05
18,25	0,05
19,78	0,05
23,62	1,6
27,45	4,1
31,29	7,1
35,13	10,4
39,35	15,6
43,18	20,9
47,03	25,8
50,38	30,4
54,69	36,2
58,53	42,1
62,36	48
66,2	55,2
70,04	58,5
73,88	62,4
77,71	63,8
81,54	65,5
85,77	66,2
89,23	66,9
93,44	66,9
97,67	67

Vanne 3

RCO (%)	Débit (kg/h)
10,55	0,03
18,25	0,03
19,78	0,03
23,62	0,03
27,45	0,03
31,29	1
35,13	4,7
39,35	9,2
43,18	17,3
47,03	25,1
50,38	35,3
54,69	45,1
58,53	53,4
62,36	58
66,2	60,8
70,04	61,3
73,88	61,6
77,71	61,9
81,54	62,2
85,77	62,5
89,23	62,7
93,44	62,9
97,67	63



Section eff (mm ²)
231

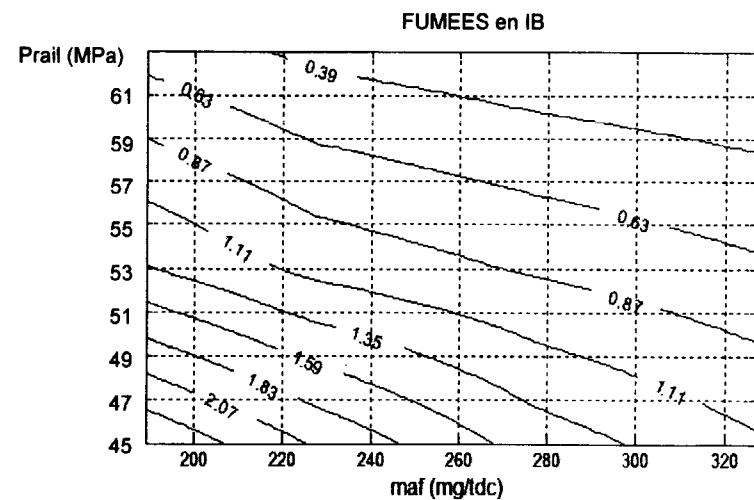
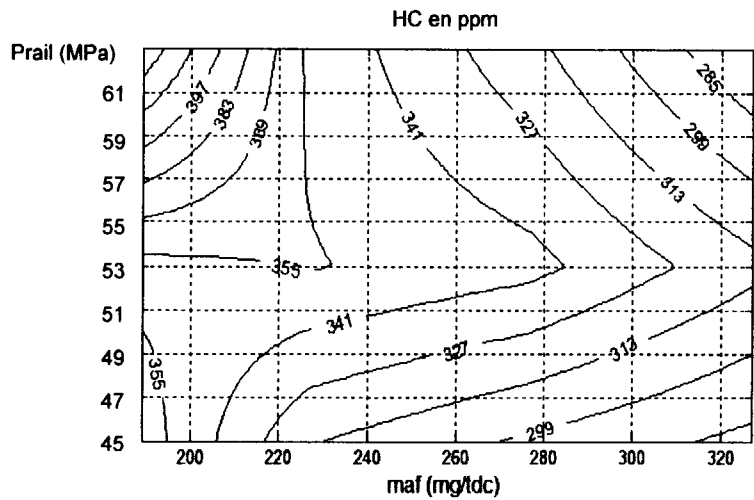
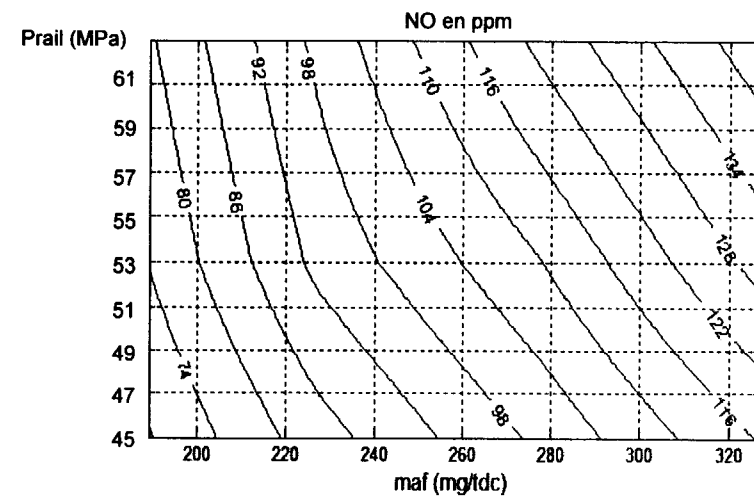
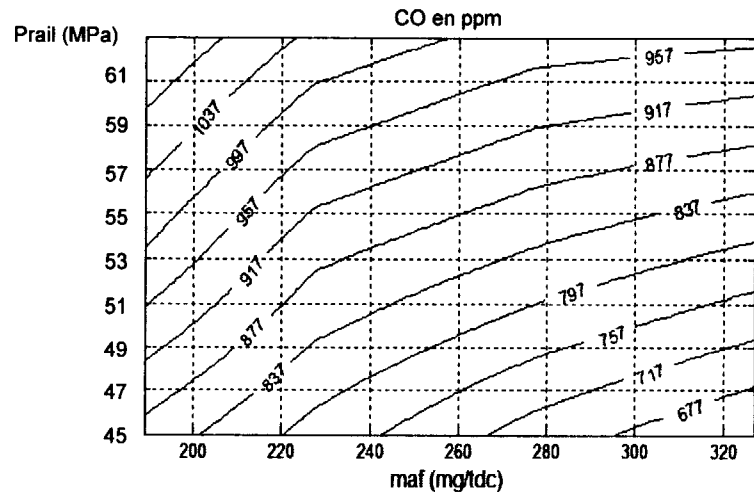
Section eff (mm ²)
172

Section eff (mm ²)
162

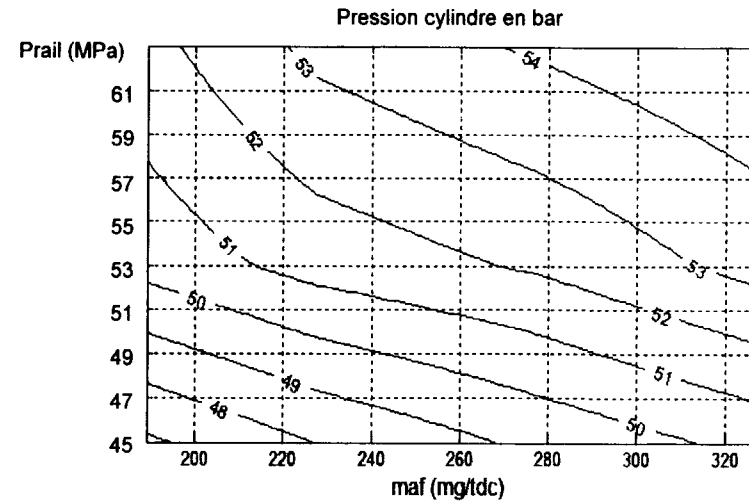
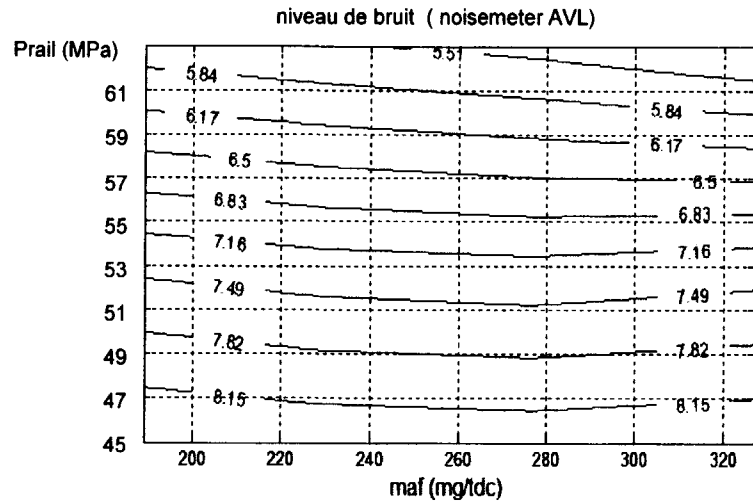
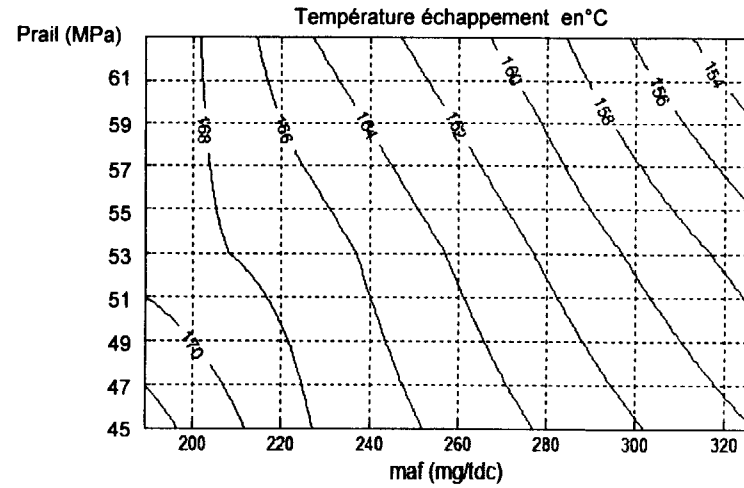
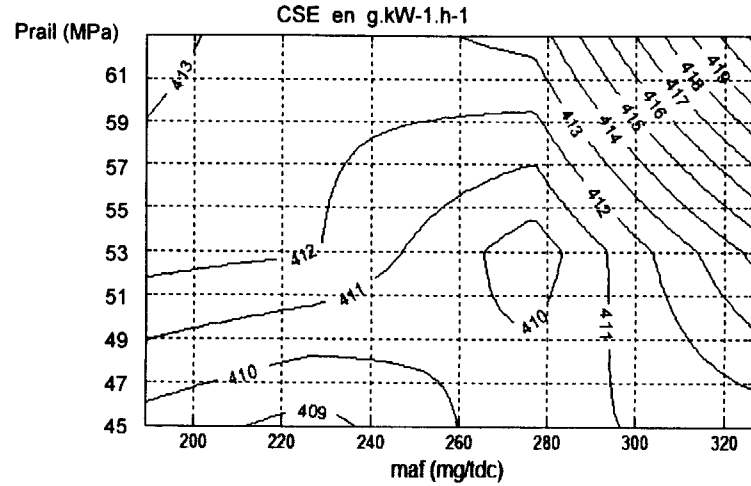
Conditions de référence

Pamont	1013 mbar
T°amont	20 °C
ΔP	50 mbar

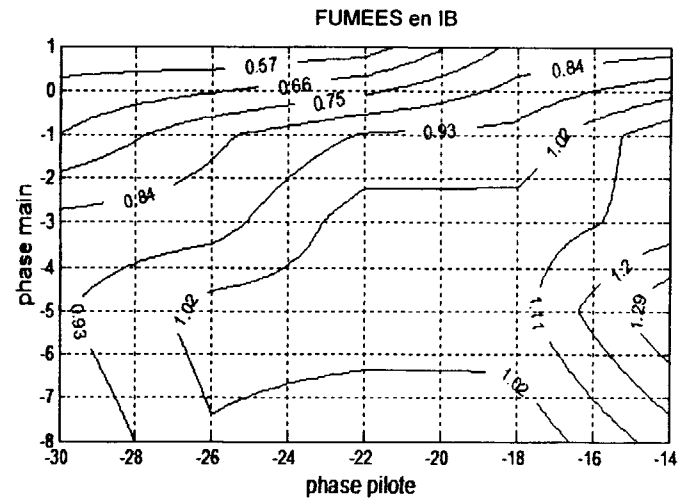
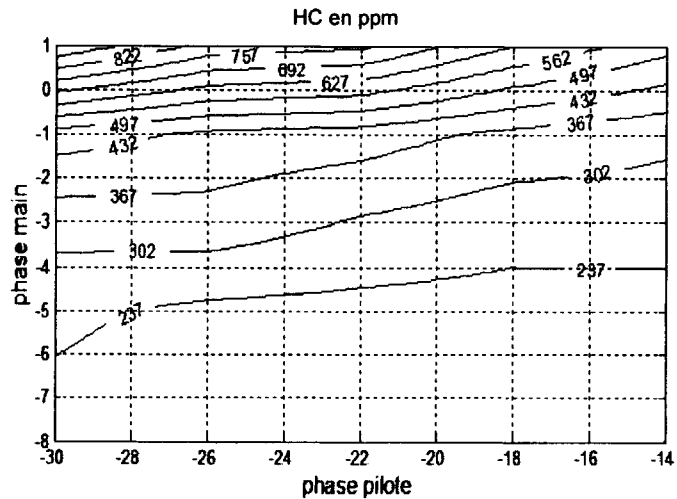
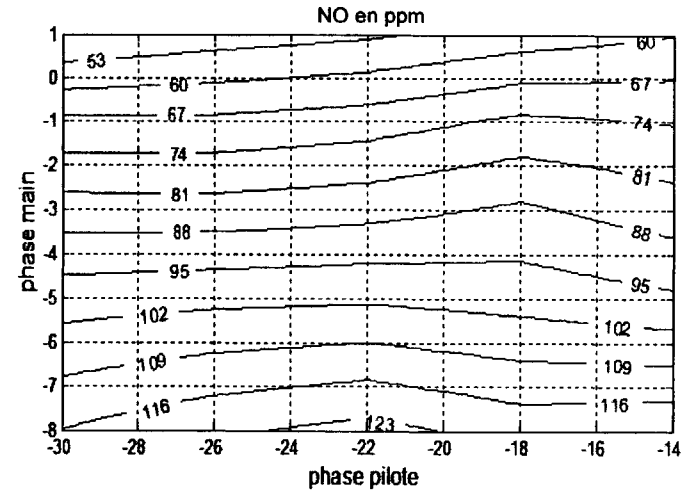
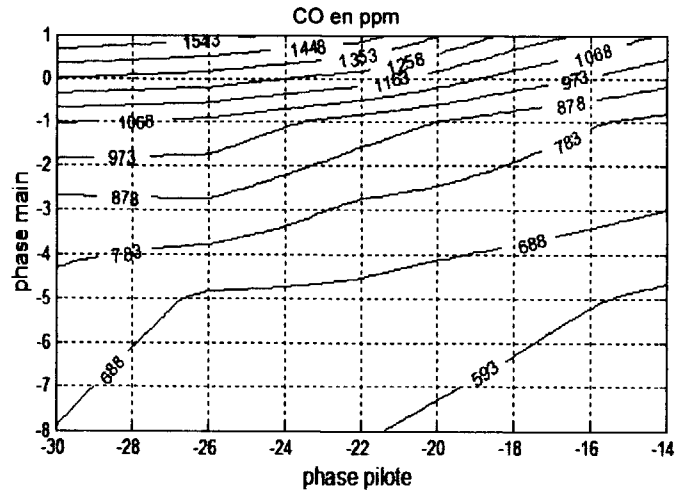
Balayage pression rail (Prail) / masse d'air (MAF) N = 1300 tr.min⁻¹ ; PME = 1 bar



Balayage presssion rail (Prail) / masse d'air (MAF) N = 1300 tr.min-1 ; PME = 1 bar



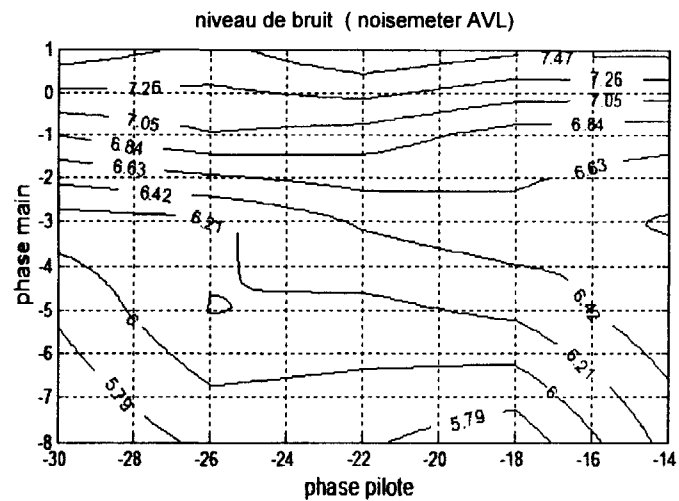
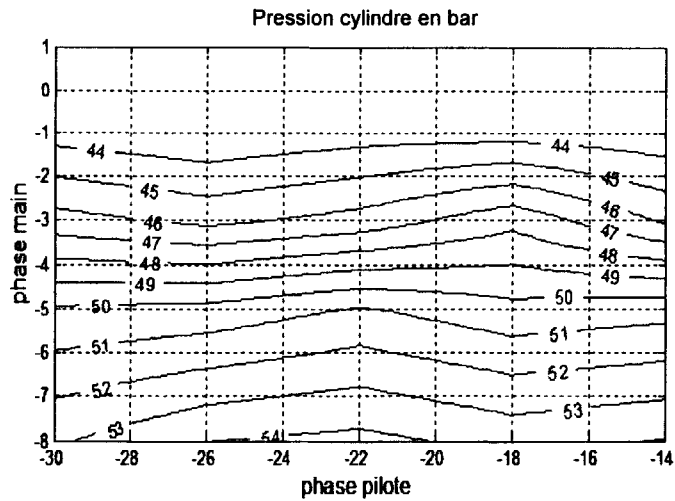
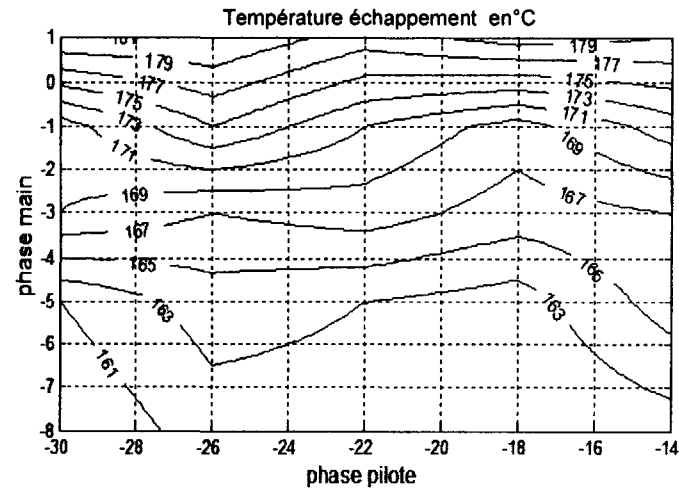
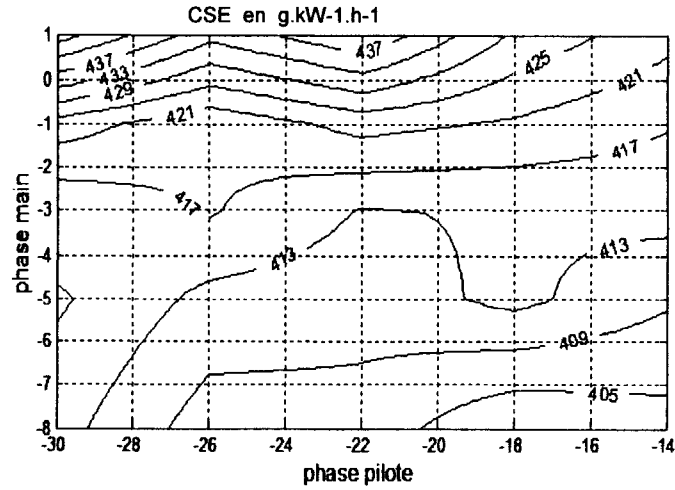
Balayage phase main / phase pilote N = 1300 tr.min⁻¹ ; PME = 1 bar



phase main = phasage de l'injection principale.

phase pilote = phasage de l'injection

Balayage phase main / phase pilote N = 1300 tr.min-1 ; PME = 1 bar



phase main = phasage de l'injection principale. phase pilote = phasage de l'injection