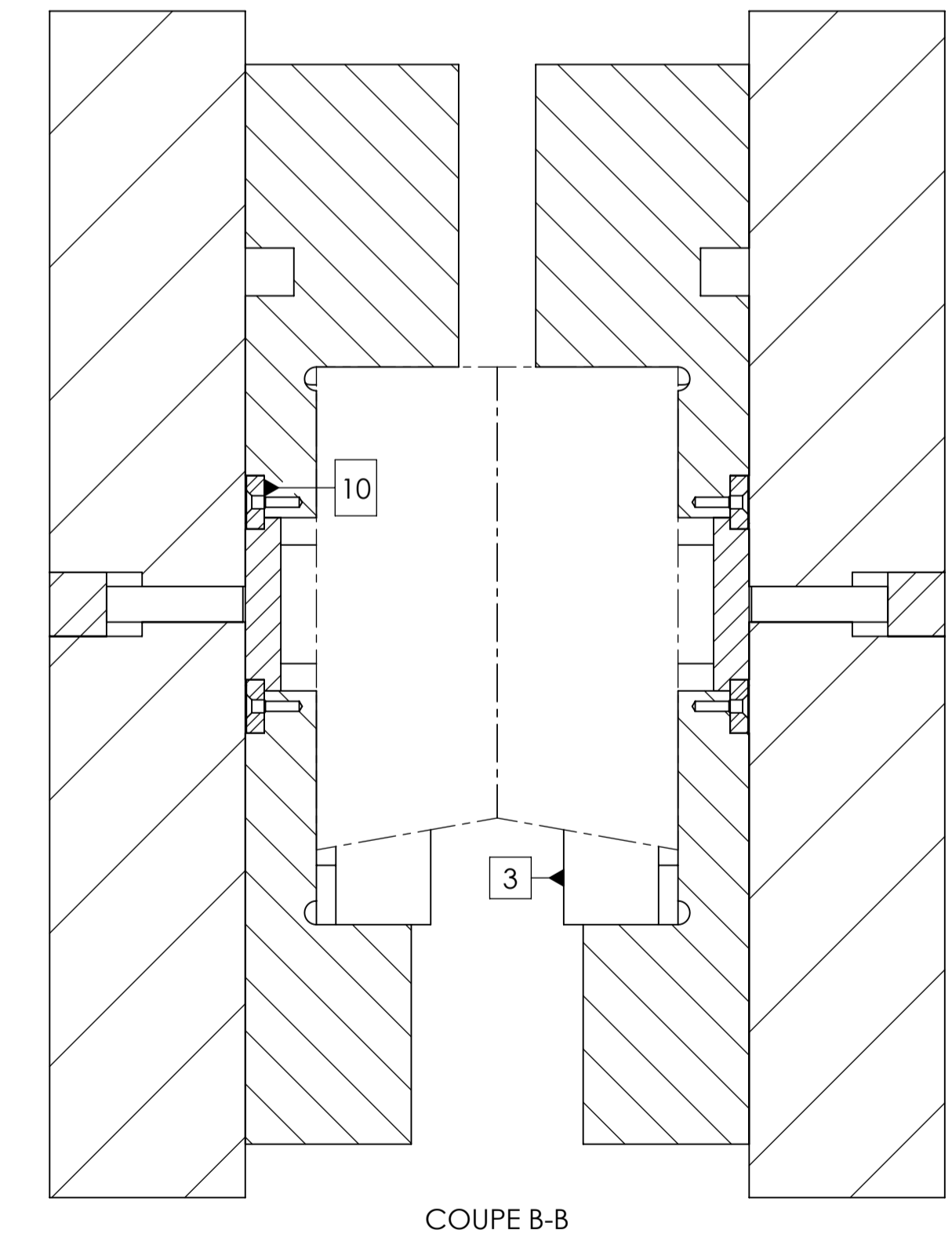


No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	Porte Matrices Inférieur		1
2	Porte Matrices Supérieur		1
3	CoinAvant		4
4	CoinLateral		4
5	Fausse Table Inferieure		1
6	Palonnier		2
7	Barrette		6
8	Poussoir		6
9	Fausse Table Superieure		1
10	RondelleAppuiBarrette		12
11	RondelleAppuiPalonnier		4
12	VolumeOutillageInf		1
13	VolumeOutillageSup		1



Rep. Nb.	Désignation	Observations	Matière
Echelle 1 : 5	Date :	Dessiné :	Epreuve E4 - Unité U42
Ensemble porte outils Presse 16 000 kN			B. T. S. Mise en Forme des Matériaux par Forgeage