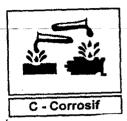
Toutes aca	adémies		Session 2008	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION		0806 MAL TS B		
Épreuve :		Sciences appliquées		
Coefficient	: 1.5	Durée : 2 heures	Fe	uillet: 2/9

PARTIE 2 (2 points)

L'annexe 3 nous présente les caractéristiques du produit d'entretien utilisé par le professionnel. La fiche technique du produit indique un pH > 12 et présente le pictogramme ci-contre :



- 2.1. Nommer la catégorie de produit auquel appartient "Solivaisselle liquide machine".
- 2.2. Justifier l'utilisation de ce type de produit dans le milieu professionnel.
- 2.3. Indiquer la signification de pH > 12.
- 2.4. Citer deux mesures de prévention par rapport aux risques relatifs à ce produit et les justifier.

PARTIE 3 (4,5 points)

Lors de la lecture d'une revue professionnelle, un article sur les choux à la crème retient votre attention (annexe 4).

3.1. Dans la recette on utilise du lait UHT. Décoder cette abréviation et indiquer le principe du traitement et son effet sur la flore microbienne du lait.

La réglementation impose des conditions strictes pour la conservation des choux à la crème de la fin de fabrication jusqu'à la vente.

- 3.2. Nommer les équipements nécessaires afin de respecter cette réglementation.
- 3.3. Préciser les conditions imposées par la réglementation.
- 3.4. Citer deux modifications physico-chimiques qui interviennent lors de la cuisson des choux et de la crème.
- 3.5. Calculer la valeur énergétique d'une portion (indiquer le détail des calculs).

PARTIE 4 (3,5 points)

En consultant des dossiers de l'entreprise, vous retrouvez un ancien "message d'alerte" de la part de la Direction des Services Vétérinaires (annexe 5).

- 4.1. Nommer le produit jugé impropre à la consommation.
- 4.2. Expliquer en quoi ce produit est impropre à la consommation.
- 4.3. Indiquer l'objectif de ce message d'alerte par rapport aux consommateurs susceptibles de consommer ce produit.
- 4.4. Préciser la spécificité du micro-organisme en cause, par rapport aux micro-organismes mésophiles.
- 4.5. La contamination initiale des produits était réduite et les emballages étaient intacts. Citer une cause plausible de la prolifération du micro-organisme en cause.

Toutes aca	adémies	Session 2	2008 Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION		- 0806 MAL TS B	
Épreuve :	E1B1.U12	Sciences appliquées	
Coefficient	: 1,5	Durée : 2 heures	Feuillet: 1/9

ATTENTION!

Le candidat répondra dans l'ordre des questions posées sur le sujet.

Lors de la correction, il sera tenu compte de la rigueur de l'expression et de la rédaction des réponses.

Calculatrice autorisée selon la réglementation en vigueur

Vous êtes titulaire depuis quelques années, d'un baccalauréat professionnel métiers de l'alimentation et avez décidé de vous installer à votre compte en tant que boulanger pâtissier dans un avenir très proche.

Vous vous rendez dans un salon professionnel afin de disposer d'une information adaptée.

PARTIE 1 (5,25 points)

Vous envisagez d'équiper vos futurs locaux (tension d'alimentation 230 volts) d'un lavevaisselle et d'un lave-ustensiles (documentation présentée en annexe 1 et annexe 2).

Choix du lave-vaisselle

- 1.1. Énoncer, en vous aidant des données techniques fournies dans les annexes, le principe de fonctionnement du lave-vaisselle lors de la phase de lavage.
- 1.2. Nommer le matériau constitutif de cet équipement et indiquer deux caractéristiques intéressantes.
- 1.3. Sélectionner la référence du lave-vaisselle approprié à votre installation et justifier votre choix par un argument.
- 1.4. L'appareil dispose d'un adoucisseur d'eau incorporé.
 - 1.4.1. Rappeler l'unité de mesure de la dureté de l'eau.
 - 1.4.2. Expliquer le principe de l'adoucissement de l'eau.
 - 1.4.3. Citer deux inconvénients d'une eau dure pour le lavage de la vaisselle.

Choix du lave-ustensiles

Vous savez que votre installation doit être pensée non seulement en terme de qualité de lavage mais aussi en tenant compte la protection de l'environnement et le confort des usagers.

1.5. Indiquer comment le fabricant a pris en compte ces deux types de considération et justifier chacun des arguments que vous énoncez (quatre arguments et leurs justifications).

Toutes aca	démies	Sess	sion 2008	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION		0806 MAL TS B		
Épreuve :	E1B1.U12	Sciences appliquées		
Coefficient	: 1,5	Durée : 2 heures	Feui	llet: 3/9

- 4.6. Présenter deux exemples précis de mesures correctives prises par l'entreprise qui continue de commercialiser ce produit.
- 4.7. Justifier l'importance du maintien de la chaîne du froid pour les produits sous vide.

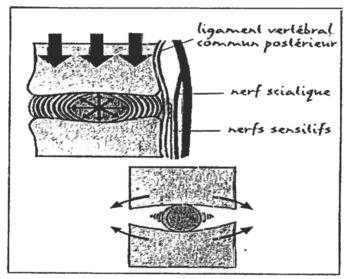
PARTIE 5 (4,75 points)

La prévention des risques professionnels est indispensable à l'entreprise pour assurer la santé de ses salariés au travail. À partir de vos connaissances et de la lecture du document de l'annexe 6.

- 5.1. Classer par ordre croissant les causes d'accidents.
- 5.2. Indiquer les solutions de prévention individuelle et collective à envisager pour diminuer cette première cause (trois éléments de réponse exigés).
- 5.3. Pendant son travail, un opérateur se coupe à la main droite. Indiquer trois actions à mettre en œuvre en tant que sauveteur secouriste du travail. Justifier par un argument chacune d'entre elles. Reporter le tableau suivant sur votre copie, pour organiser votre réponse.

ACTIONS	JUSTIFICATIONS		

Lors d'un passage sur le stand de l'Institut National de Recherche et de Sécurité (INRS) vous prenez conscience du risque de lombalgies dans votre profession.

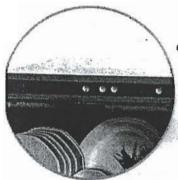


- 5.4. En vous aidant du schéma, citer trois rôles du disque intervertébral.
- 5.5. Proposer trois conseils relatifs aux postures à adopter lors des opérations de chargement et de déchargement du lave-ustensiles.

Toutes académies Session 2008 Code(s) examen(s) Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION Épreuve: E1B1.U12 Sciences appliquées Coefficient: 1,5 Durée: 2 heures Feuillet: 4/9

ANNEXE 1

LAVE VAISSELLE ecomax 500 ecomax 501



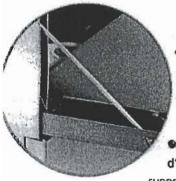
Simplicité

- Tableau de commandes électromécaniques.
- Bras de lavage et de rinçage démontables sans outil.
- Facilité d'entretien.



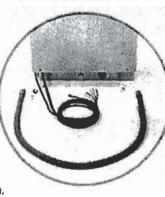
Performances

- 2 cycles de lavage : 60 et 180 sec.
- Le système de lavage rotatif projette l'eau sur la totalité de la vaisselle.
- Modèles destinés au lavage des verres et de la vaisselle.



Fiabilité

- Construction tout inox.
- La double paroi et les charnières renforcées garantissent la robustesse de la porte, même lors d'un usage intensif.
- Une crépine empêche l'accès d'objets vers la pompe de lavage, supprimant ainsi les risques de détérioration.



Equipement complet

- Doseur de produit de rinçage.
- 1 casier à assiettes + 1 casier
 à fond plat + 4 godets à couverts.
- Câble de raccordement électrique.
- Tuyaux d'arrivée d'eau et de vidange.
- Adoucisseur incorporé sur modèles Adoucis incorpore sur modèles Adouci

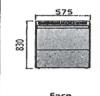
Commence of the Same Same Same and the same of the sam	We

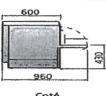
	ratactenendhee technidhee
DISHED	Dimensions Lx Px H
经前指	Profondeur porte ouverte
	Hauteur max, assiettes
	Casiers
	Durée du cycle
	Capacité horaire
Section 1	Contenance de la cuve
	Consommation d'eau / cycle
	Tension
	Puissance totale,
	Arrivée d'eau
	Pompe de lavage
	Résistance de cuve / surchauffeur
	Pompe de vidange
学生的	Doseur de produit de lavage
NAS.	Filtre Inox
	Adouclsseur incorporé
	474

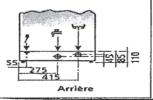
nintation at the	Title bellevis
min	The state of the
min	100
mn	V
Thu thu	A PROPERTY.
ma	1 Salation
secon	
casie	TS.
litre	1000
litre	
	The state of the s
A STATE OF THE PARTY OF	
	STEEL STEEL
w	
	Ser Contract
KVV	200000
Charles and	
在在 图片	THE STORY
STATE THE	STUTAL COLUMN

YE.	5/5 x 600 x 830
59	960
	330
	500 x 500
	60-180
	jusqu'à 60
	33
	3
	230 / 50 / 3 + T + N
	3,65 kW / 16 A
	50 °C / 2-4 bars
	600
	3/3
	option
	option
	option
	Modèle 500A

ecomax 501/501A
575 x 600 x 830
960
330
500 x 500
60-180
Jusqu'à 60
C (20)
400/50/3+T+N
5,9 kW / 16 A
15-50 °C / 2-4 bars
600
3/49
option
10.30.10.00
1.00







W. W. College Co. Consultation of College Co. College

14que P41, 312 - Papeer Rét. 731

Code(s) examen(s) Toutes académies Session 2008

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

MÉTIERS DE L'ALIMENTATION

0806 MAL TS B

Épreuve :

E1B1.U12

Sciences appliquées

Coefficient: 1,5

Durée: 2 heures

Feuillet:

5/9

ANNEXE 2



by HOBART

SIMPLICITÉ



PERFORMANCES

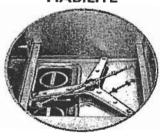
LAVE USTENSILES

- Tableau de commandes à touches sensitives.
- Affichage digital des températures.
- Visualisation du cycle en cours.
- Système d'ouverture à double porte pour un accès aisé et un encombrement réduit.
- Bras de lavage et de rinçage démontables sans outil.
 - Construction tout inox.
 - Enceinte à double paroi et portes isolées pour réduire les déperditions de chaleur et le bruit.
 - Bras de lavage à buses embouties inobstruables.
 - Crépine de pompe empêchant l'accès d'objets vers la pompe de lavage.
 - Filtres de cuve en inox.



- Bras de lavage rotatif inférieur à 3 branches pour une meilleure restitution de la puissance de pompe.
- Surpresseur de rinçage intégré
- Bras de rinçage inférieur et supérieur rotatifs.
- Pompe de lavage renforcée (pouvoir de re-circulation d'eau = 900 litres/min).
 - Cuve emboutie aux angles arrondis.
 - Pompe de lavage auto-vidangeable.
 - Dispositif de contrôle des températures de lavage
 - Redémarrage en début de cycle en cas d'intérruption par ouverture de la porte.
 - Le système "Stop'n Fill" impose le réapprovisionnement en produit de lavage avant le lancement d'un nouveau cycle.









Caractéristiques l'echniques

consessorial aco sectional ac-	D)
Dimensions L x P x H	mm
hauteur porte ouverte	mm
hauteur de passage utile	man.
casier	mm
Durée des cycles de lavage	secondes
Contenance de la cuve	litres
Consommation d'eau par cycle	litres
Tension	1000
Puissance totale	s kW
Arrivée d'eau (adoucie max = 7° TH)	
Pompe de lavage	kW .
Pompe de rinçage	
Résistance de cuve / surchauffeur	kW
Doseur de produit de lavage	
Doseur de produit de rinçage	
Casier inox 550 x 610 et support plaques	F-1-17

ecomax 701F	ecomax 701B
720 x 780 x 1700	720 x 780 x 1900
1970	2170
650	850
550 x 610	550 x 610
120-240-360	120-240-360
45	45
4	: 4
400 / 50 / 3 + T + N	400/50/3+T+N
8	8
50-55 °C / 1-4 bars	50-55 °C / 1-4 bars
2	2
oui	oui
3/6	3/6
non	oui
non	aui
oui	ouí

Toutes académies Session 2008 Code(s) examen(s) Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION MAL TS B

Épreuve: E1B1.U12 Sciences appliquées

Coefficient: 1,5 Durée: 2 heures Feuillet: 6/9

ANNEXE 3



25kg

POINTS FORTS



Dégraisse à fond

Grâce à ses agents dégraissants il donne une vaisselle parfaitement propre et brillante. Il est très efficace même sur les salissures difficiles : café, thé, vin...

Assainit

Il contient un désinfectant chloré qui assainit la vaisselle.

Convient à tous les types de doseurs

Peu moussante, sa formule est spécialement adaptée pour une utilisation en doseur automatique.

Eau dure / Eau douce

Il convient pour une utilisation en eau douce comme en eau dure. Il limite la formation de calcuire dans les machines.

AVANTAGES

Une vaisselle toujours impeccable

SOLIVAISSELLE assure une propreté et une brillance parfaite de toute la vaisselle. C'est la garantie d'un service toujours impeccable...

• Maîtrise des consommations

En combinant SOLIVAISSELLE tiquide machine à un doseur Solipro, vous vous assurez d'une parfaite maîtrise de vos consommations de produit ainsi que de résultats de lavage constants.

Toutes académies Session 2008 Code(s) examen(s)

Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

MÉTIERS DE L'ALIMENTATION

0806 MAL TS B

Épreuve: E1B1.U12 Sciences appliquées

Coefficient: 1,5 Durée: 2 heures Feuillet: 7/9

ANNEXE 4



UNE RECETTE AU PLURIEL

as différents riveaux d'élaboration

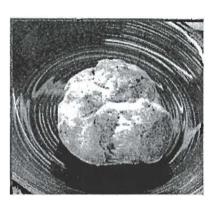
Le chou à la crème

Le Cuisinier et la société VICI vous présentent « Une recette au pluriel ».

Le principe de cette rubrique consiste à choisir une recette et à la décliner selon trois niveaux d'élaboration allant de la recette traditionnelle au « tout-prêt ».

L'objectif est de vous donner des éléments de comparaison relatifs aux achats, à la nutrition, à la sécurité alimentaire... pour vous aider à choisir le mode de fabrication le plus approprié en fonction de vos préoccupations et de vos contraintes.

Pour notre plus grand plaisir, nous avons décliné le chou à la crème sous toutes ses formes : honneur à la gourmandise!



La recette traditionnelle

Ingrédients (pour 100 personnes)	Qté :	Unité	Prix U.	Total	
Eau pour mémoire	1,200	ELT.		0,000	
Sourre doux	0,300	KG	3,214	0.964	
Sel fin	0,005	KG	0,200	0,001	
Sucre semoule	0,080	KG	1,078	0,086	
Farine	0,600	KG	0,312	0,187	
Oouf trais	28	UN	0.078	2,128	
Sucre semoule	0,800	KG	1,078	0.862	
Ooul frais	24	UN	0,076	1,824	
Farine	0,400	KG	0,312	0,125	
Lait 1/2 écrémé UHT	3,500	LT	0,480	1,680	
Vanille gousse	0,010	KG	178,50	1,785	
Sucre glace	0,200	KG	1,892	0,378	

Coût denrées = 0,100 € par portion de 60 g

Coult total
0,215 E/portion
Temps
Mise en oeuvre : 40'
Cuisson four : 20'
Cuisson plaque : 20'
Refroidissement : 40'
Assemblage : 15'
Nutrition (portion)
Proteines : 5,9 g
Glucides : 19,7 g
Lipides : 6,3 g
Sodium : 77 mg
Calcium : 60 mg

Energio:

- Réunir dans un récipient l'eau, le beurre en parcelles, le sel et le sucre. Porter à ébullition. Dès que le beurre est fondu ajouter la farine tamisée en une seule fois. Mélanger vigoureusement à la spatule. Dessécher à feu vif jusqu'à obtention d'une pâte homogène. Hors du feu incorporer les oeufs un à un, réserver.
- Graisser légèrement les plaques à pâtisserie, confectionner les choux à l'aide d'une poche à douille unie.
 Dorer à l'oeuf, cuire à four chaud (180/200 °C) 20 minutes environ, débarrasser. Laisser refroidir, percer le fond des choux, réserver.
- Porter à ébullition la quantité de lait nécessaire avec la gousse de vanille, réserver
- Battre les jaunes d'oeuf avec le sucre semoule, ajouter la farine. Verser le lait bouillant, mélanger, porter à ébullition. Cuire 2 à 3 minutes en remuant constamment. Débarrasser, refroidir, réserver en enceinte réfrigérée (0/+ 3 °C).
- Garnir l'intérieur des choux, réserver en enceinte réfrigérée (0/+ 3 °C) jusqu'au moment du service.
- Dresser, saupoudrer de sucre glace au départ.

 Le sucre glace peut être remplacé par un fondant parfumé (vanille, café, chocolat...)

Toutes académies Session 2008 Code(s) examen(s) SUJET BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION Épreuve: E1B1.U12 Sciences appliquées Coefficient: 1,5 Durée: 2 heures Code(s) examen(s) 0806 MAL TS B

ANNEXE 5

MESSAGE D'ALERTE

Compte tenu d'un risque pour la santé humaine, la Direction Générale de l'Alimentation a décidé de faire procéder au <u>RETRAIT DE LA CONSOMMATION</u> des produits dont les caractéristiques suivent :

Produit: MOZARELLA

Marque commerciale : Mozarella michelina (Gambino) Conditionnement : "Pain" de 1 Kg, sous vide réfrigéré

N° identifiant vétérinaire : I. 19055 PBL CEE

Lot: 8602769000194-TO MR 230

D.L.C.: 16/10/2000

Importateur : AGIR PER'INTER (Département 74)

Nature du risque : Listéria monocytogènes Distribution : Voir liste page suivante

CONDUITE A TENIR : Dans l'attente d'instructions complémentaires, il vous est demandé :

- ① d'INFORMER sans délai votre personnel de cette mesure
- ② de CONSIGNER sur place les denrées concernées
- 3 de NOUS DÉCLARER les lieux de stockage ainsi que les quantités détenues
- ① de VOUS ASSURER au sein de votre établissement d'un RETRAIT EFFECTIF
- ⑤ de **RENDRE COMPTE** des actions mises en place et de leurs résultats à la DSV ci-dessous désignée, à l'aide du formülaire de déclaration ci-après. Une absence de réponse sera considérée comme une absence de détention des denrées incriminées.

LE DIRECTEUR DES SERVICES VÉTÉRINAIRES

	LE DIKECTEUR DES SERVICES VETEIMAINES			
Fait à Nevers le : 20/09/2000			H. ma	
	Déclaration de dé concernées par le	tention des denrées message d'alerte	F. MOUREY	
Etablissement détenteur de l	a denrée :			
Destruction :	Quantité	Mode de destruction	Destination	
Retour :	Quantité	Nom et adresse de l'établissen	nent	
Autres:				
Ce document est à compléte	er et à adresser à	A CONTRACTOR OF THE STATE OF TH		
	24 rue Charles Roy	vices Vétérinaires de la Nièvre BP 92 58020 NEVERS Cédex 2.03 ❤ 03.86.71.52.03	<	
Fait à	Le			
Cachet de l'entreprise		Nom et signature du res	ponsable	

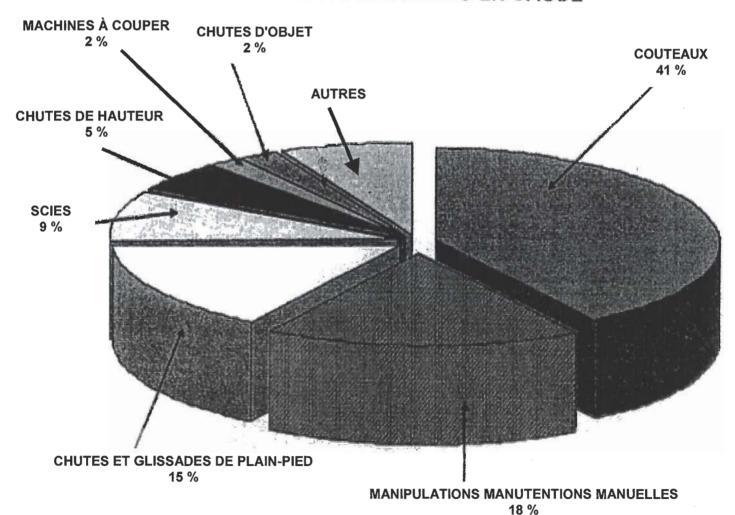
Toutes académies Session 2008		ession 2008	Code(s) examen(s)	
Sujet	BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MÉTIERS DE L'ALIMENTATION			0806
METIERS DE L'ALIMENTATION			MAL TS B	
Épreuve :	E1B1.U12	Sciences appliquées		
Coefficient	: 1,5	Durée : 2 heures	Feui	llet: 9/9

ANNEXE 6

CAUSES DES ACCIDENTS

Comme le montre le graphique suivent, les principaux éléments matériels en cause dans les accidents du métier sont :

ELEMENTS MATERIELS EN CAUSE



Source : la boucherie française, février 2007