

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

PRODUCTION GRAPHIQUE & PRODUCTION IMPRIMÉE

ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

# CORRIGÉ & BARÈME

Épreuve E 11

Analyse d'un processus de fabrication

CODE ÉPREUVE : 0806-PG ST11 / 0806-PI ST11	EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Spécialité Production Graphique	
Session 2008	CORRIGÉ	U11 - Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (E11)	
Durée : 3 heures	Coefficient 2	N° sujet 08PG105	Page 1/7

### **Question 1 : processus**

- 1 - Contrôler les mises en page/BAT
- 2 - Commander le papier : format 52 x 74 cm en 90 et 300 g/m<sup>2</sup>
- 3 - Imposer les 128 pages en 8 cahiers de 16 pages
- 4 - Imposer par 4 poses la couverture
- 5 - Graver 8 x 2 x 2 = 32 plaques CTP (pages intérieures)
- 6 - Graver les 4 plaques de la couverture
- 7 - Imprimer les couvertures sur presses 4 couleurs 52 x 74 cm - 1 calage - 1 lavage
- 8 - Imprimer les pages intérieures sur presses 2 couleurs C 53 x 74 cm - 16 calages (8 recto et 8 verso) - 1 lavage
- 9 - Massicoter les couvertures (5 coupes) laisser 17 mm dans les grands fonds et avoir 5 mm en tête
- 10 - Plier les feuilles (3 plis) pour obtenir 8 cahiers de 16 pages
- 11 - Assembler et coudre le corps de l'ouvrage (réunion des 8 cahiers)
- 12 - Passer en chaîne dos carré cousu collé (rainage de la couv.) avec mise en paquet de 20 exemplaires sous film rétractable

### **Question 2 : voir feuillet 3/7**

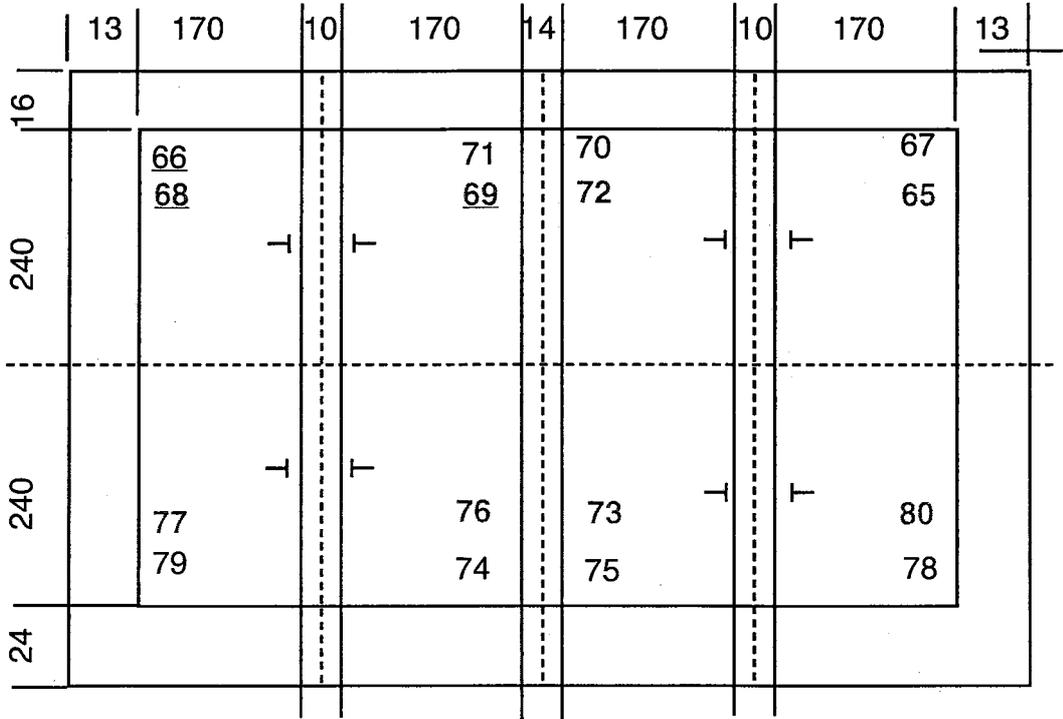
**Dossier de fabrication N° 092007**

CLIENT : M. Guyot - 28 rue Lafayette - 17500 Rochefort  
Tél/fax : 05 55 37 07 01

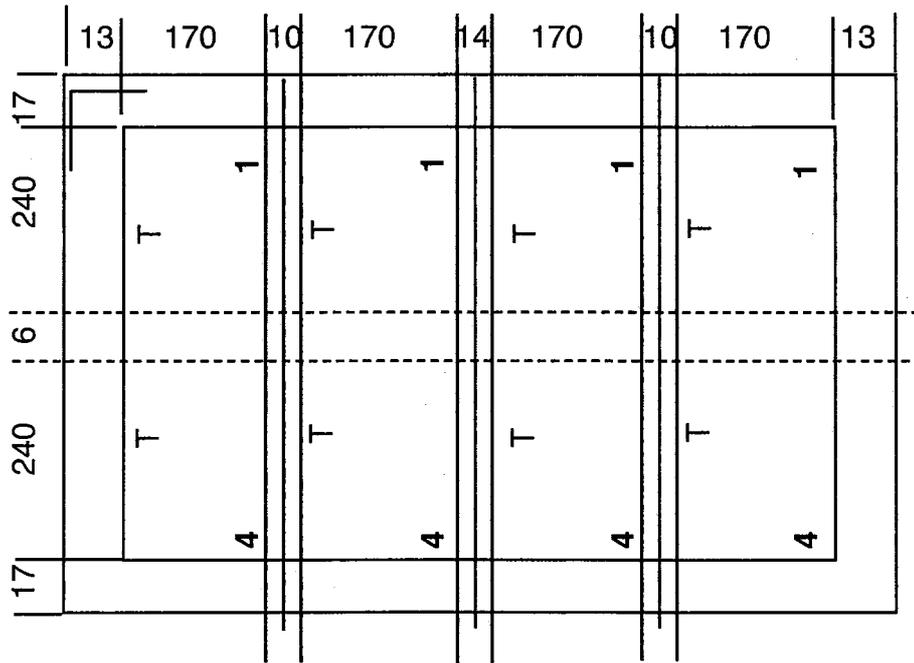
N° DE COMMANDE : 270307  
N° DE DEVIS : 181008

Désignation des travaux	ouvrage Le Printemps des Arts	
	pages intérieures nombre de pages : 128 pages	couverture nombre de pages : 4
format fini plié	240 x 170 mm	240 x 170 mm
format fini ouvert	480 x 170 mm	486 x 170 mm
nombre de couleurs recto	2	4
nombre de couleurs verso	2	néant
quantité à livrer	10 000 ex	10 000 ex
<b>Procédé d'impression</b>	offset	offset
gamme d'encre	noir et Pantone C	quadrichromie
N° des teintes	240 C	
presses utilisées	2 couleurs C	4 couleurs
<b>Papier</b> grammage et couleur	Hellogloss 90 g/m2 blanc	Hellogloss 300 g/m2 blanc
format commandé	52 x 74 cm	52 x 74 cm
format d'impression	52 x 74 cm	52 x 74 cm
retiration	in 8	sans
nombre de plaques	8 x 2 x 2 = 32	4 recto seul
<b>Opérations de finition</b>	pliage (3 plis), assemblage, couture, chaîne brochage	coupe massicot, chaîne brochage rainage
<b>Conditionnement</b>	mise sous film rétractable par paquet de 20 ex en sortie de chaîne de brochage	
<b>éléments fournis</b>		
texte	images	mise en page
<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ manuscrit</li> <li>◇ imprimé</li> <li>◇ dactylographié</li> <li>◇ à saisir    ◇ fichier numérique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ opaque      ◇ transparent</li> <li>◇ Noir et blanc   ◇ couleurs</li> <li>◇ négatif   ◇ trait   ◇ 1/2 ton</li> <li>◇ fichier numérique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> fichiers numériques</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> épreuves BâT</li> </ul>

**Questions 3 et 4**



couverture



### Question 5 : calcul quantité papier pour couverture

roulage chaîne brochage et BAR (10 000 ex. x 1,04 %) + 10 = 10 410 couvertures  
nombre de feuilles imprimées : 10 410 : 4 = 2 603 feuilles de format 52x74 cm  
massicot : (2 603 x 1,01 %) + 20 = 2 650 feuilles  
presse 4 coul. (2 650 x 1,04 %) + 200 = 2 956 feuilles de ft 52x74cm  
nombre de rames à commander 2 956 : 125 = 24 rames de 125 feuilles

### calcul quantité papier pour pages intérieures

chaîne brochage (10 000 x 1,04 %) + 10 = 10 410 exemplaires  
assembleuse couseuse (10 410 x 1,01 %) + 10 = 10 525 exemplaires  
soit 10 525 x 8 = 84 200 feuilles imprimées  
plieuse (84 200 x 1,01 %) + 100 = 85 142 feuilles  
impression (85 142 x 1,04 %) + (150 x 16) = 88 548 + 2 400 = 90 948 feuilles  
nombre de palettes 90 948 : 29 000 = 3,14 palettes

### BON DE COMMANDE

- 24 rames de 125 feuilles de papier Hellogloss couché brillant blanc 300 g/m<sup>2</sup> de format 52 x 74 cm
  - 3 palettes de 29 000 feuilles de papier Hellogloss couché brillant blanc 90 g/m<sup>2</sup> de format 52 x 74 cm
- livraison à l'imprimerie GABORIAU ET FILS au 10, rue Colbert - 17500 Rochefort

### Question 6 : calcul des temps de production

#### • pour couverture

imposition numérique	0,15 x 1 = 0,15 h
gravure plaques	0,25 x 4 = 1,00 h
presse lavage, bar	0,50 + 0,50 = 1,00 h
roulage	2 956 : 8 000 = 0,40 h
massicot prepa+coupe	0,20 h + (12 x 0,10) = 1,4 h
	<u>TOTAL = 3,95 h</u>

#### • pour pages intérieures

imposition numérique	0,15 x 8 = 1,2 h
gravure plaque	0,25 x 32 = 8 h
impression 1 lavage+bar	0,25 + (89 245 : 10 000) + (0,30 x 16) = 13,95 h
plieuse 3 plis	(0,25 x 3) + (85 142 : 10 000) = 0,75 + 8,50 = 9,25 h
assembleuse 8 postes	(0,15 x 8) + (10 410 : 7 000) = 1,2 + 1,50 = 2,70 h
chaîne brochage + baf	0,50 + (10 410 : 8 000) = 1,80 h
	<u>TOTAL = 36,9 h soit 5 jours et 1 h 55 min</u>

## PLANNING (PAGES INTÉRIEURES OU CAHIERS)

Le travail commencera le lundi 16 juin 2008.

Les tâches se suivent sans chevauchement.

Préciser le travail effectué : PAO - CTP - Impression - Pliage - Brochage - Coupe, etc.

HEURE JOUR	8	9	10	11	12		14	15	16	17
Lundi	impo	ctp					ctp			
Mardi	ctp		impr				impr			
Mercredi	impr						impr			
Jeudi	impr		pliage				pliage			
Vendredi	pliage						plia	couture		
Samedi										
Dimanche										
Lundi	cout	brochage								
Mardi										
Mercredi										
Jeudi										
Vendredi										
Vacances										

## BARÈME (PROPOSITION)

1/ Processus (choix des formats papier et des presses)	4 points
2/ Dossier fabrication	2 points
3/ Impositions signature 5	3 points
4/ Imposition couverture	3 points
5/ Quantité de papier + bon commande	3 points
6/ Calcul des temps prévisionnels de production	3 points
7/ Planning	2 points

TOTAL sur 20 points