

BAREME DE CORRECTION

N° anonymat :

L'épure d'un élément doit comporter la totalité des tracés nécessaires à la réalisation des coupes, VG, Vue par bout.

Toute épure incomplète d'un élément ne peut obtenir plus de 50% de la note.

Exemple : un rabattement par simples lignes ne peut excéder 10% de la note.

ELEMENTS	EPURE	TAILLE	Concordance Avec l'épure
Cote en plan.	/ 5		
CE « A, B » + VG.	/ 5		
Implantation et Raccord de la lucarne.	/ 10		
CE « lucarne » + VG.	/ 5		
Lisibilité, présentation de l'épure.	/ 8		
Entaille et assemblage des semelles.		/ 10	/ 2
Couronnement des poinçons	/ 5	/ 5	
Vraie grandeur Arétier à dévers+VPB.	/ 4	/ 22	/ 3
Coupes de pied et tête Arétier à dévers.	/ 10		
Vraie grandeur Noue à dévers+VPB.	/ 4	/ 22	/ 3
Coupes de pied et tête noue à dévers.	/ 10		
Façade de la lucarne + entrain.	/ 5	/ 6	/ 6
Coupes des sablières de la lucarne.	/ 10	/ 8	
Faîtage de pente de la lucarne+ VPB.+ coupes.	/ 8	/ 10	/ 3
Vraie grandeur arétier face aplomb+VPB.	/ 4	/ 12	/ 3
Coupe arétier face aplomb.	/ 5		
Vraie grandeur arétier chanlatté+VPB.	/ 5	/ 18	/ 3
Coupe d'arétier chanlatté.	/ 10		
Vraie grandeur noulets chanlattés+VPB.	/ 4	/ 15	/ 3
Coupe tête et pied noulets chanlattés.	/ 10		
Vraie grandeur des arbalétriers de jouées +VPB	/ 5	/ 20	/ 3
Coupe tête et pied des arbalétriers de jouées	/ 10		
Chevronnage des jouées	/ 4	/ 6	/ 3
Empannons de la lucarne.	/ 4	/ 6	/ 3
Epreuve d'usinage.		/ 15	
Aspect général : L'ouvrage est conforme au plan (cotes et pentes). Toutes les pièces sont taillées et levées, l'ouvrage peut recevoir la couverture.			/ 40
Sous totaux :	/ 150	/ 175	/ 75
TOTAL :			/ 400
Note sur 20 points :			/ 20

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE DEDOUBLEMENT DES NOULETS SIMPLE CHANLATTE

Informations relatives à l'usinage du noulet :

Le candidat dispose :

- D'une pièce de bois corroyée en 60 x 115 à refendre.
- D'un contreplaqué pour relever l'angle de réglage de la circulaire.
- D'une scie circulaire sur table avec lame inclinable.
- D'un temps de réalisation de 15 minutes pour réaliser l'usinage de la pièce.

Travail demandé :

Pendant l'épure (1^{er} journée)

- Relever sur le CP l'angle de réglage de la scie circulaire pour dédoubler le noulet en deux parties égales.
- Indiquer sur le CP les cotes nécessaires à un dédoublement symétrique. (Indiquer le n° de candidat sur le CP)

Pendant la taille (2^{ème} et 3^{ème} journée)

- Tracer la cote de dédoublement sur la pièce de bois avant usinage.
- Régler la machine
- Tailler la pièce avec toutes les sécurités

GRILLE D'EVALUATION	NOTATION
Tracer et reporter les cotes sur le contreplaqué.	/ 5
Traçage et réglage de l'angle de coupe de la circulaire.	/ 8
Respect des règles de sécurité au cours de l'usinage.	/ 10
Vérification du dédoublement sur le CP après l'usinage.	/ 7
Note Totale	/ 30

SUJET NATIONAL	SESSION 2008	CORRIGE	<small>Tirages</small>
BREVET PROFESSIONNEL CHARPENTIER		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE	
Épreuve : E3 REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE		Durée : 24h00	Page : 1/2

430

