

**FICHE DE PREPARATION****Sujet n° 5**

Date de fabrication : <b>Date de l'examen</b>		Forme pharmaceutique : <b>Suppositoires</b>	Posologie : <b>1 suppo matin et soir pdt 3 jours</b>	Quantité à préparer : <b>6</b>
<b>Formule réalisée : Désignation des produits</b>				
PA	Potassium sulfogaiacolate	1,32 g	1,40 g	Visa du (des) correcteur(s) attestant les pesées
PA	Cinéole	0,79 g	0,84 g	
		(XLI)	XLV gtes)	
EX	Silice colloïdale hydratée	0,79 g	0,84 g	
EX	Excipient	18,35 g	19,46 g	
(Nature de l'excipient obligatoirement précisée par le candidat)				
<b>Calculs spécifiques :</b>				
10 % :				
$0,20 \times 6 + 10 \% = 1,32 \text{ g}$				
$0,12 \times 6 + 10 \% = 0,792 \text{ g}$				
$3 \times 6 + 10 \% = 19,8 \text{ g}$				
$19,8 - [(1,32 + 0,79 + 0,79) \times 0,5] = 18,348 \text{ g}$				
7 suppos :				
$0,20 \text{ g} \times 7 = 1,40 \text{ g}$				
$0,12 \text{ g} \times 7 = 0,84 \text{ g}$				
$3 \text{ g} \times 7 = 21 \text{ g}$				
$21 - [(1,4 + 0,84 + 0,84) \times 0,5] = 19,46 \text{ g}$				
<b>Protocole de fabrication</b> (Pour les PO, uniquement si différent de celui proposé) :				
<p>Dans un mortier, déposer la silice colloïdale, ajouter le cinéole et homogénéiser. Ajouter le sulfogaiacolate de potassium. Homogénéiser. Ajouter la moitié de l'excipient et triturer jusqu'à consistance de pomade. D'autre part, faire fondre au bain-marie le reste de l'excipient sans dépasser 40°C. A l'excipient fondu, incorporer le contenu du mortier et homogénéiser en réchauffant si nécessaire. Couler à bonne température dans les moules appropriés. Après refroidissement, démouler et conditionner.</p>				
<b>N° d'ordonnancier :</b>				
Justification de l'étiquetage :				
Produits hors liste donc :				
Etiquette blanche + mentions obligatoires				
Signature de l'étudiant				
<b>NE PAS REMPLIR</b>				

Signature de l'étudiant

**NE PAS REMPLIR**

**FICHE DE PREPARATION****Sujet n° 5**

Date de fabrication :

**Date de l'examen**

Forme pharmaceutique :

**Sirop**

Posologie :

**1 cuillère à soupe 3 fois par 24 h**

Quantité à préparer :

**150 g**

Formule réalisée : Désignation des produits

Quantité pour la  
préparation  
(masses, volumes ou gouttes)Visa du (des) correcteur(s)  
attestant les pesées

Autocontrôle

PA

Pholcodine

0,15 g

EX

Eau de fleur d'oranger

10 g

EX

Extrait pour sirop d'écorce d'orange amère

4 g

PA

Teinture d'eucalyptus

2 g

EX

Parahydroxybenzoate de méthyle sodé

0,10 g

EX

Sirop simple

133,75 g

Calculs spécifiques :

150 g - (0,15 + 10 + 4 + 2 + 0,10) = 97,75 g

Extrait pour sirop : 4 g Sirop d'orange

Sirop simple : 36 g amère

Total sirop simple : 97,75 + 36 g = 133,75 g

Flacon : 150 / 1,32 = 113,64

--&gt; flacon 125 ml

Coef. sol. pholcodine : 0,15 X 60 P = 9 g

PHBM : 0,10 g X 1 P = 0,10 g

--&gt; 9,10 g d'eau

Protocole de fabrication :

(Pour les PO, uniquement si différent de celui proposé) :

Pulvériser la pholcodine et la triturer avec le parahydroxybenzoate de méthyle sodé.

Les dissoudre dans l'eau de fleur d'oranger. Séparer par un peu de sirop simple.

Ajouter la teinture d'eucalyptus, l'extrait pour sirop d'orange amère et le sirop simple.

Mélanger.

Conditionner dans un flacon de 125 ml.

Étiqueter.

N° d'ordonnancier :

Justification de l'étiquetage :

Pholcodine liste 2

qmp = 0,60 g, ici : 0,15 g

concentration maxi : 0,20 %,

ici : 0,15/150 = 0,10 %

--&gt; Exonéré donc :

Étiquette blanche + mentions obligatoires

Signature de l'ordonnancier

**NE PAS REMPLIR**

**FICHE DE PREPARATION**

**Sujet n° 5**

Date de fabrication : <b>Date de l'examen</b>		Forme pharmaceutique : <b>Pommade à l'oxyde de zinc</b>	Posologie : <b>1 application matin et soir</b>	Quantité à préparer : <b>40 g</b>	Autocontrôle
Formule réalisée : Désignation des produits		Quantité pour la préparation (masses, volumes ou gouttes)	Visa du (des) correcteur(s) attestant les pesées	Quantitatif :	
PA	Oxyde de zinc	4 g		- Tare :	
EX	Paraffine liquide	4 g		- Masse nette :	
EX	Vaseline blanche	32 g		Qualitatif :	Pommade blanche Sans grains
				- Caractères :	
Calculs spécifiques :		Protocole de fabrication : (Pour les PO, uniquement si différent de celui proposé) :			
Oxyde de zinc : 10 g / 100 g X 40 = 4 g					
Huile de vaseline : 10 g / 100 g X 40 = 4 g					
Vaseline : 80 g / 100 g X 40 = 32 g					
N° d'ordonnancier :		Justification de l'étiquetage :			
Produits hors liste donc :		Etiquette blanche + mentions obligatoires			

Signature :  
**LE PASTRACHEUR**