

**FICHE DE PREPARATION**

**Sujet n° 15**

Date de fabrication : <b>Date de l'examen</b>		Forme pharmaceutique : <b>Sirop</b>	Posologie : <b>1 cuillerée à soupe 3 fois par jour</b>	Quantité à préparer : <b>100 ml</b>
<b>Formule réalisée : Désignation des produits</b>				
PA	Thiocol	1 g	Visa du (des) correcteur(s) attestant les pesées	Autocontrôle
PA	Terpine	0,4 g		
EX	Alcool à 90% v/v	4,75 g		
EX	Eau de fleur d'oranger	6,50 g		
PA	Sirop d'ipécaouanha composé	QSP 100 ml		
Calculs spécifiques :				
Protocole de fabrication (Pour les PO, uniquement si différent de celui proposé) :  Dans un bécher, solubiliser le thiocol avec l'eau de fleur d'oranger. Filtrer. Dans un autre bécher, mélanger terpine + alcool. Filtrer. Mettre thiocol + eau de fleur d'oranger dans une partie du sirop. Ajouter terpine + alcool et le reste du sirop (QSP 100 ml à l'éprouvette).				
N° d'ordonnancier :				
Justification de l'étiquetage :				
Produits hors liste, donc :				
Etiquette blanche + mentions obligatoires				
Signature de l'étudiant <b>NE PAS ECRIVRE</b>				

BP Préparateur en pharmacie

Travaux pratiques de préparation et de conditionnement de médicaments

## FICHE DE PREPARATION

# Sujet n° 15

Date de fabrication :

Date de l'examen

Forme pharmaceutique :

Suppositoires

Posologie :

1 suppo par jour pdt 5 jours

Quantité à préparer :

5

Formule réalisée : Désignation des produits

PA Acide acétylsalicylique

PA Phosphate de codéine

EX Excipient

(Nature de l'excipient obligatoirement précisée par le candidat)

Quantité pour la préparation  
(masses, volumes ou gouttes)

3,3 g

0,165 g

14,77 g

+ 10%

6 suppos

Visa du (des) correcteur(s)  
attestant les pesées

Autocontrôle

Quantitatif :

- Tare :

- Masse nette :

Qualitatif :

- Caractères :

Masse de couleur blanche  
homogène

Calculs spécifiques :

+ 10% :

$$0,6 \times 5 = 3 \text{ g} + 10\% = 3,3 \text{ g}$$

$$0,03 \times 5 = 0,15 \text{ g} + 10\% = 0,165 \text{ g}$$

$$3 \times 5 = 15 \text{ g} + 10\% = 16,50 \text{ g}$$

$$16,50 - (3,3 + 0,165) \times 0,5 = 14,77 \text{ g}$$

6 suppositoires :

$$0,6 \times 6 = 3,60 \text{ g}$$

$$0,03 \times 6 = 0,18 \text{ g}$$

$$3 \times 6 = 18$$

$$18 - (3,60 + 0,18) \times 0,5 = 16,11 \text{ g}$$

Protocole de fabrication

(Pour les PO, uniquement si différent de celui proposé) :

Pulvériser les deux poudres dans un mortier.

Ajouter 1/3 d'excipient. Mélanger et triturer jusqu'à homogénéité.

Faire fondre les 2/3 d'excipient restant dans une capsule au bain-marie.

Réunir les deux masses et mélanger jusqu'à bonne consistance.

Couler. Laisser refroidir. Démouler.

N° d'ordonnancier :

Justification de l'étiquetage :

Phosphate de codéine Stup

annexe 2

UP ici 0,30 g > 0,02 g

--> non exonéré, donc :

- Etiquette blanche + mentions obligatoires

- Contre étiquette rouge RLDP

Signature de l'événement

NE PAS REMPLIR

**FICHE DE PREPARATION**

**Sujet n° 15**

Date de fabrication : <b>Date de l'examen</b>		Forme pharmaceutique : <b>Pommade à l'oxyde de zinc</b>	Posologie : <b>A appliquer sur les zones sèches</b>	Quantité à préparer : <b>40 g</b>
<p>Formule réalisée : Désignation des produits</p>				
PA	Oxyde de zinc	4 g	Visa du (des) correcteur(s) attestant les pesées	Autocontrôle
EX	Paraffine liquide	4 g		
EX	Vaseline blanche	32 g		
<p>Quantitatif : - Tare : tube vide - Masse nette :</p>				
<p>Qualitatif : - Caractères : Pommade homogène, lisse, sans grumeaux</p>				
<p>Calculs spécifiques :</p>				
<p>Protocole de fabrication (Pour les PO, uniquement si différent de celui proposé) :</p>				
<p>N° d'ordonnancier :</p>				
<p>Justification de l'étiquetage :</p>				
<p>Produits hors liste donc :</p>				
<p>Etiquette blanche + mentions obligatoires</p>				

Signature de l'exécutif

NE PAS REMPLIR