

EXAMEN

CERTIFICAT APTITUDE PROFESSIONNEL

INSTALLATEUR SANITAIRE

SESSION 2008

EPREUVE

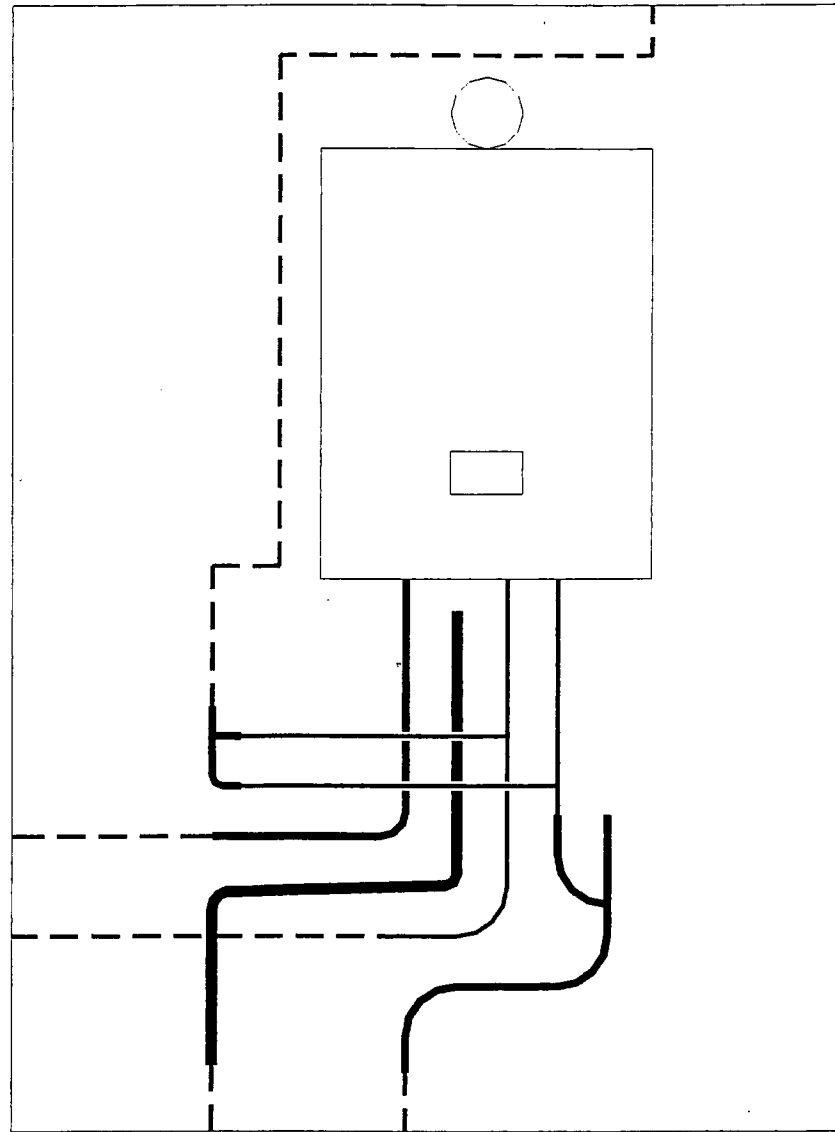
EPREUVE PRATIQUE 2
Réalisation d'ouvrages courants

Durée : 14 heures

Coefficient : 8

CAP Installateur Sanitaire	Durée : 14 Heures	Coefficient : 8	SUJET
EP2 Réalisation d'ouvrages courants	Code : 5023317	Session 2008	Page 1/3

MISE EN SITUATION



Travail à exécuter : vous devez réaliser le raccordement d'un chauffe-eau fonctionnant au gaz naturel, cet appareil devra alimenter la robinetterie installée dans une salle de bain. A partir du gabarit représentant le chauffe-eau, la tuyauterie en cuivre, en acier galvanisé et en PVC sera posée sur des colliers équipés de rosaces plates et seront répartis de manière cohérente.

Les cintrages seront réalisés avec l'outillage adapté.

L'assemblage du té ½ galvanisé, du coude ½ galva FF, du mamelon ½ galva MM et des 2 mamelons ½ laiton sera réalisé par le candidat.

La partie EF et ECS de l'installation seront mise en eau dans le temps alloué de l'épreuve avec un maximum de 2 essais.

La sécurité et la politesse seront observées par le candidat.

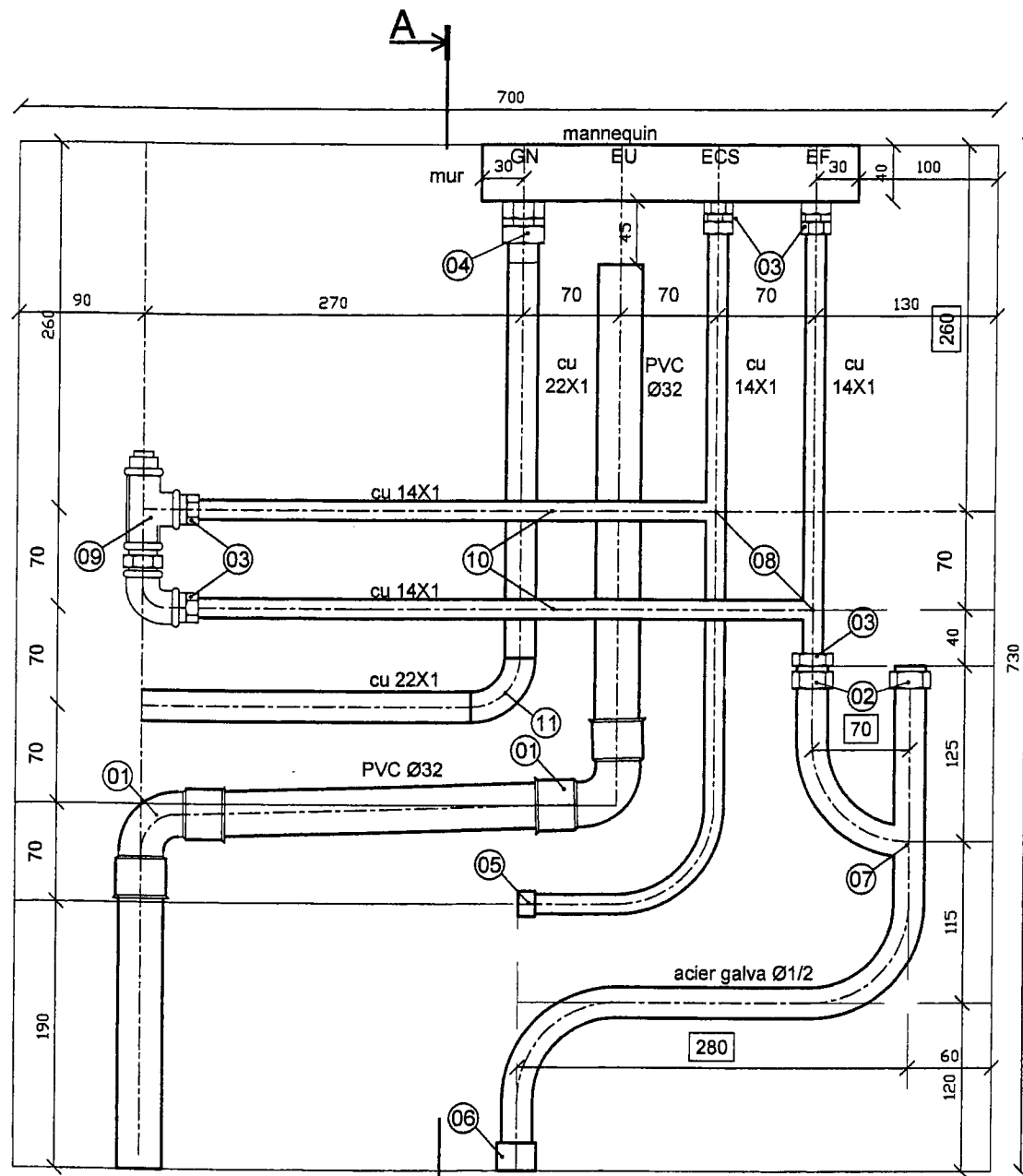
CAP Installateur Sanitaire	Durée : 14 Heures	Coefficient : 8	SUJET
EP2 Réalisation d'ouvrages courants	Code : 5023317	Session Juin Session 2008	Page 2/3

CENTRE

NUMERO du CANDIDAT :

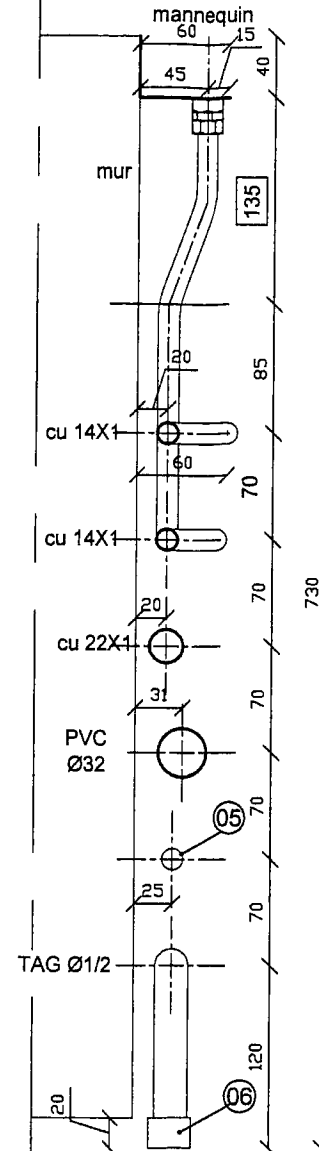
Evaluation des critères suivants :	Notes du candidat	Notes maxi
Cote verticale <u>135 mm</u> pour les 2 baïonettes, du 1 ^{er} cintrage au-dessous du gabarit.		/10
Cote verticale <u>260 mm</u> à l'axe du piquage au-dessus du gabarit.		/10
Cote horizontale <u>70 mm</u> , à 90 mm au-dessus du piquage acier galvanisé.		/15
Cote horizontale <u>280 mm</u> entre les axes des cintrages du tube acier galvanisé.		/10
Qualité des brasures tendres pour les raccords gaz.		/15
Alignement et qualité du passage d'obstacles des tubes PVC et gaz.		/25
Alignement et qualité du passage d'obstacle des tubes ECS, PVC et gaz.		/25
Piquages à bords relevés (aspect sans marque, brasure sans gouttes)		/20
Respect de la pente en partie horizontale pour le tube de vidange (angle 87°30)		/15
Cintrages à 90° (3) tube acier galvanisé (équerrage et alignement)		/10
Positionnement des colliers (répartition judicieuse de l'ensemble des fixations)		/10
Soudo-brasure du piquage (aspect esthétique et chargement en métal d'apport)		/15
Présentation et propreté du poste de travail et de l'épreuve pratique (nettoyage du tube, parallélisme, équerrage)		/20
TOTAL =		/200
ETANCHEITE = essai devant un examinateur - 5 points par fuite (maxi - 20) (2 essais et 2 réparations dans le temps alloué de l'épreuve)		
Nouveau TOTAL =		/200

OUVRAGE A REALISER

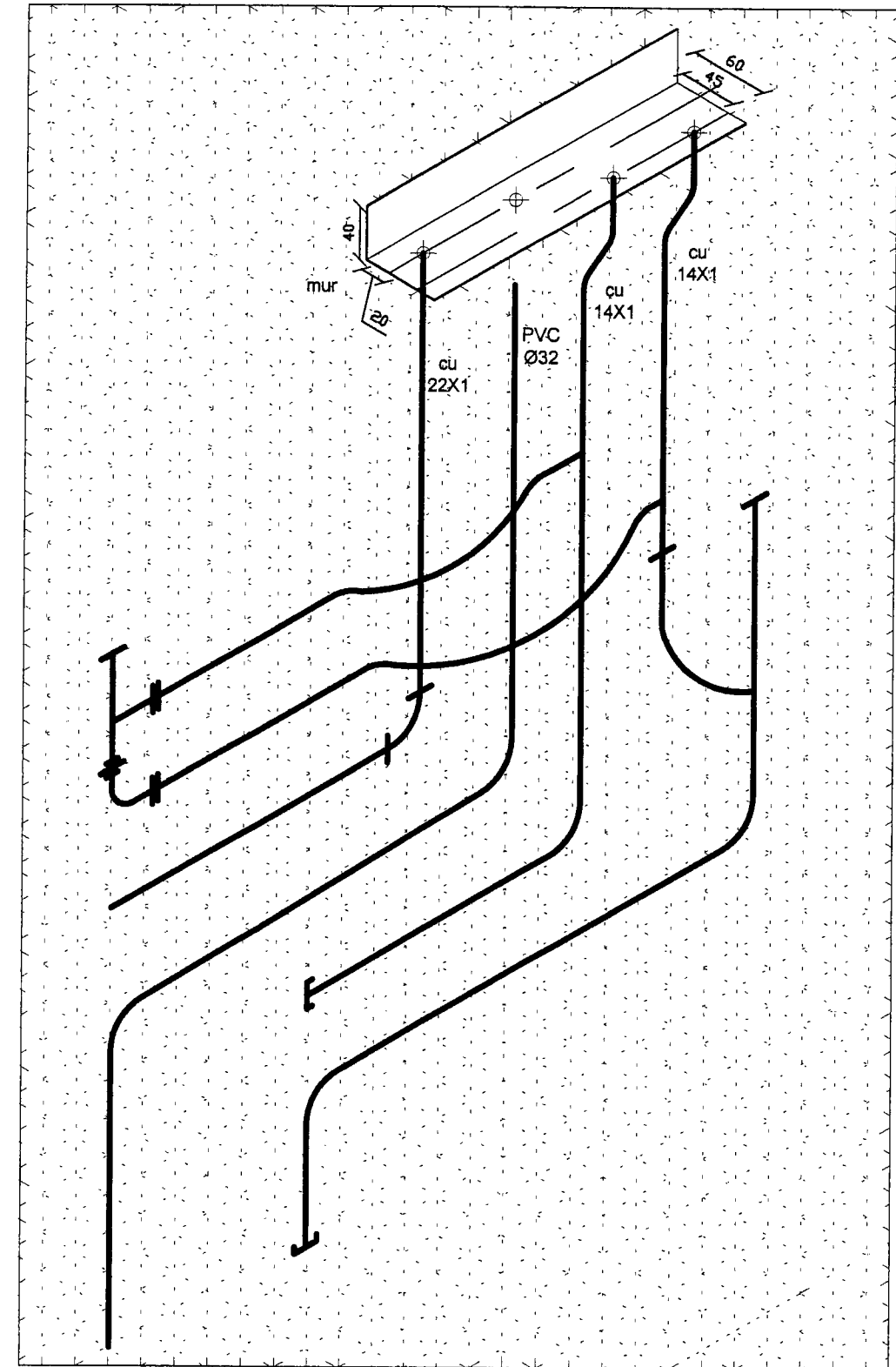


ELEVATION DE PRINCIPE ECH 1:5 cotes en mm

LEGENDE	
Rep.	DESIGNATION
01	COUDE PVC Ø32 A 87°30FF
02	MAMELON LAITON MF Ø1/2
03	ECROU LAITON F Ø1/2 PASSAGE 14
04	ECROU LAITON F Ø3/4 AVEC DOUILLE A SOUDER F22
05	BOUCHON A SOUDER F14
06	BOUCHON TAG F Ø1/2
07	PIQUAGE TAG SOUDO BRASE
08	PIQUAGE CU BORD RELEVÉ SOUDURE FORTE
09	MONTAGE EN RACCORD Ø1/2 : GALVANISE: 1Té, 1 MAMELON, 1COUDE FF, 1 BOUCHON CUIVRE: 2 ECROUS F PASSAGE 14, 2 MAMELONS LAITON
10	PASSAGE D'OBSTACLE
11	COUDE CU 90° FF Ø22



COUPE ELEVATION AA DE
PRINCIPE ECH 1:5 cotes en
mm



VUE ISOMETRIQUE DE PRINCIPE ECH 1:5