

CAP Ébéniste

EP1b Préparation du travail

Unité UP1 – ponctuelle écrite

## DOSSIER TECHNIQUE

TABLE BASSE

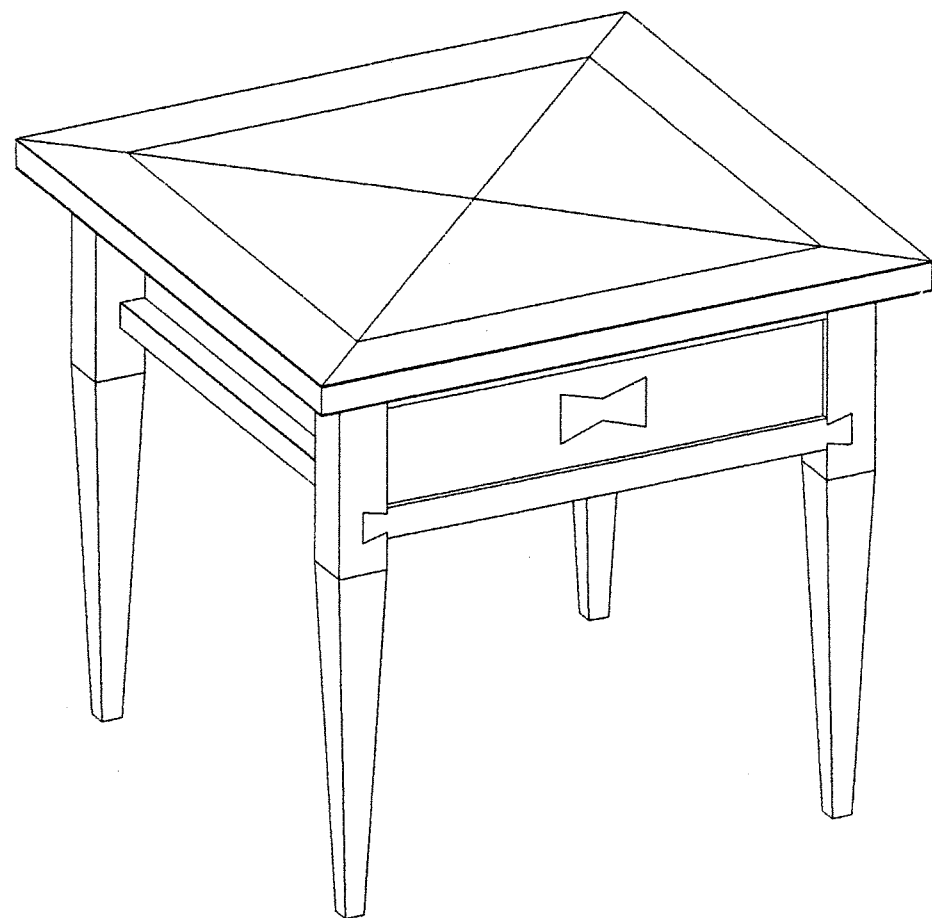


TABLE BASSE

### Sommaire

Page 1/5	Page de garde
Page 2/5	Descriptif de l'ensemble
Page 3/5	Nomenclature et éclaté de l'ensemble
Page 4/5	Dessins du dessus et éclaté du dessus
Page 5/5	Annexe 1 - listes du matériel et fournitures à disposition

METROPOLE – REUNION – MAYOTTE	Session 2008	code : 10 HL 08	
Examen et spécialité CAP Ebéniste			
Intitulé de l'épreuve EP1b Préparation du travail			
Type DOSSIER TECHNIQUE	Durée 2 heures	Coefficient 4	N° de page / total 1/5

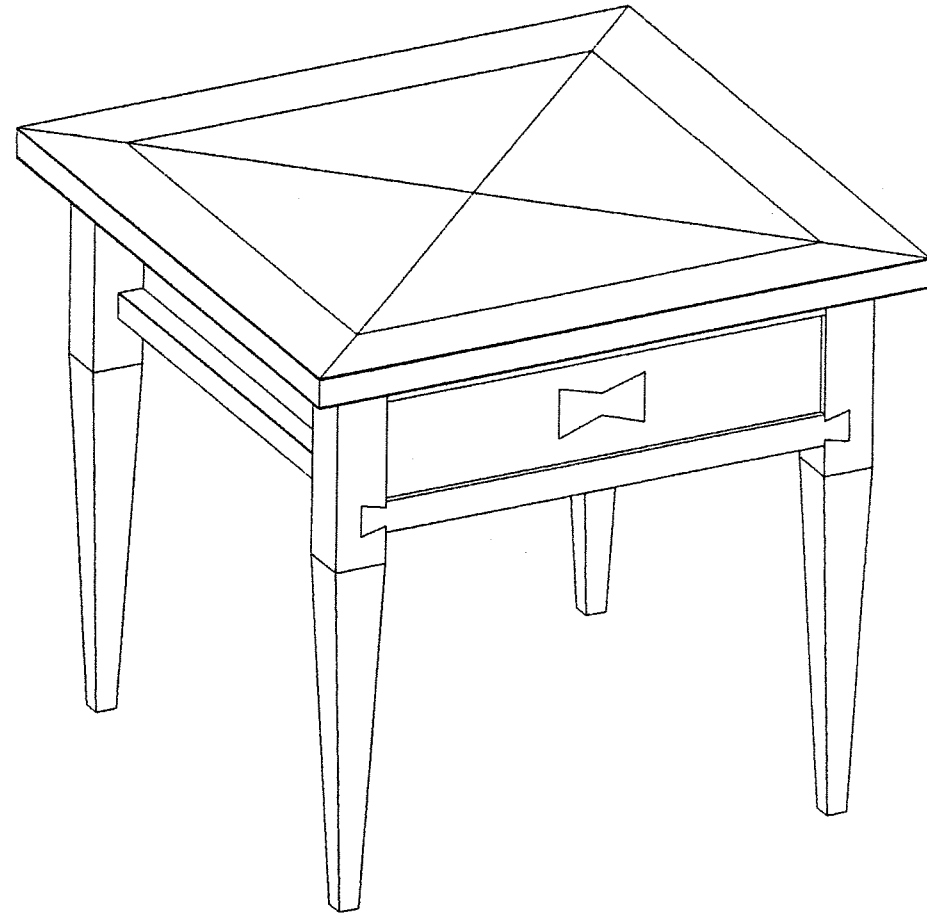


TABLE BASSE

## DESCRIPTIF

### TABLE BASSE

Ensemble se composant de trois sous-ensembles

#### 1) Le piètement

Il est réalisé en hêtre massif, les pieds sont gainés et une entaille en queue d'aronde sert d'assemblage aux traverses basses avant et arrière, les traverses hautes sont assemblées par enfourchement.

Les traverses de côté sont assemblées par flottage, elles sont plaquées en parement avec du tropical oliver de fil, une feuillure sert à faire coulisser le tiroir.

#### 2) Le tiroir

Il est en hêtre massif assemblé par lamelo dans les coupes d'onglet, une vis servira provisoirement à ouvrir le tiroir. Un défonçage est réalisé au milieu du tiroir afin de recevoir le placage de décor. Le fond est en CP de 5 mm.

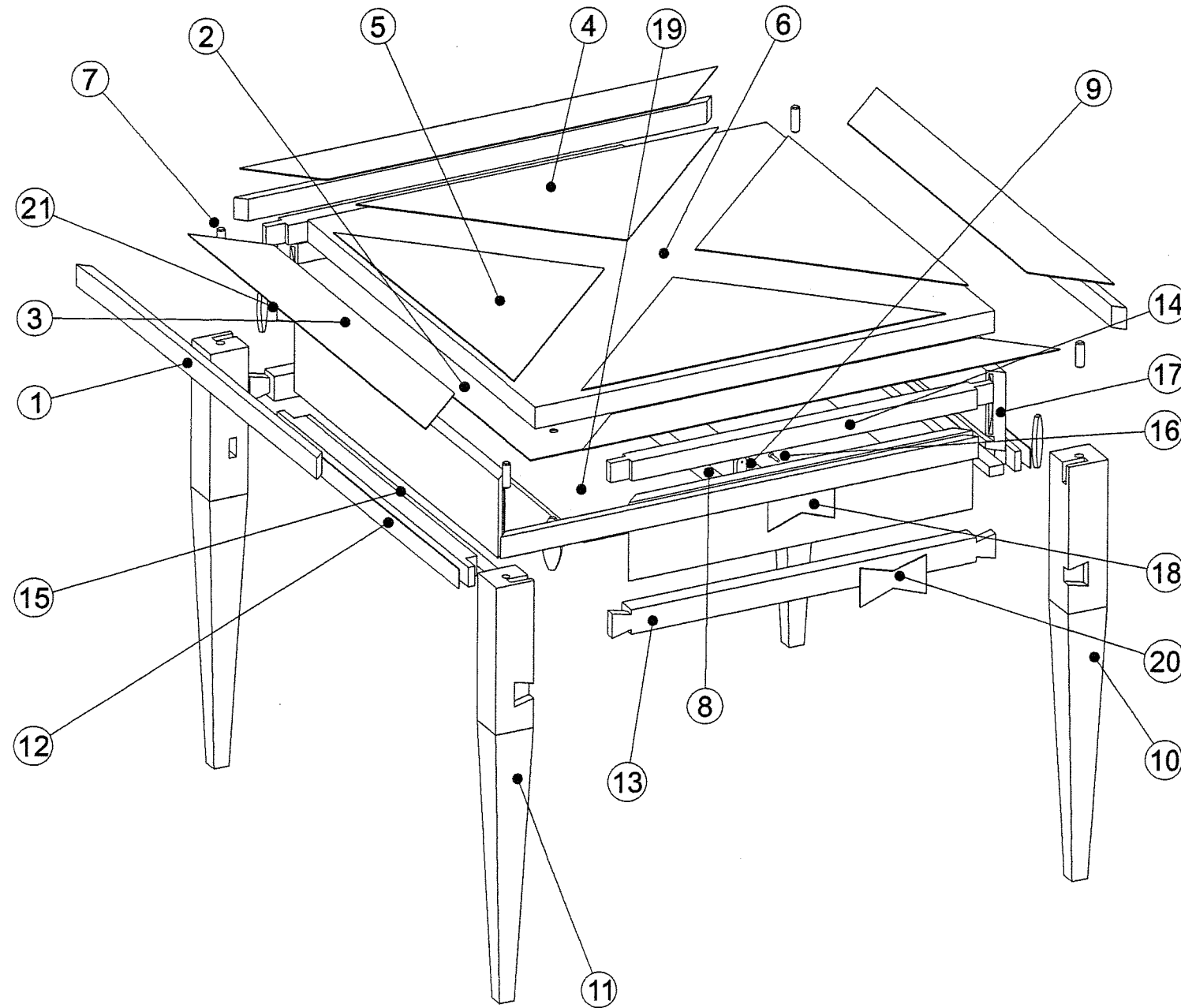
#### 3) Le dessus

Le plateau du dessus est en médium alaisé plaqué deux faces

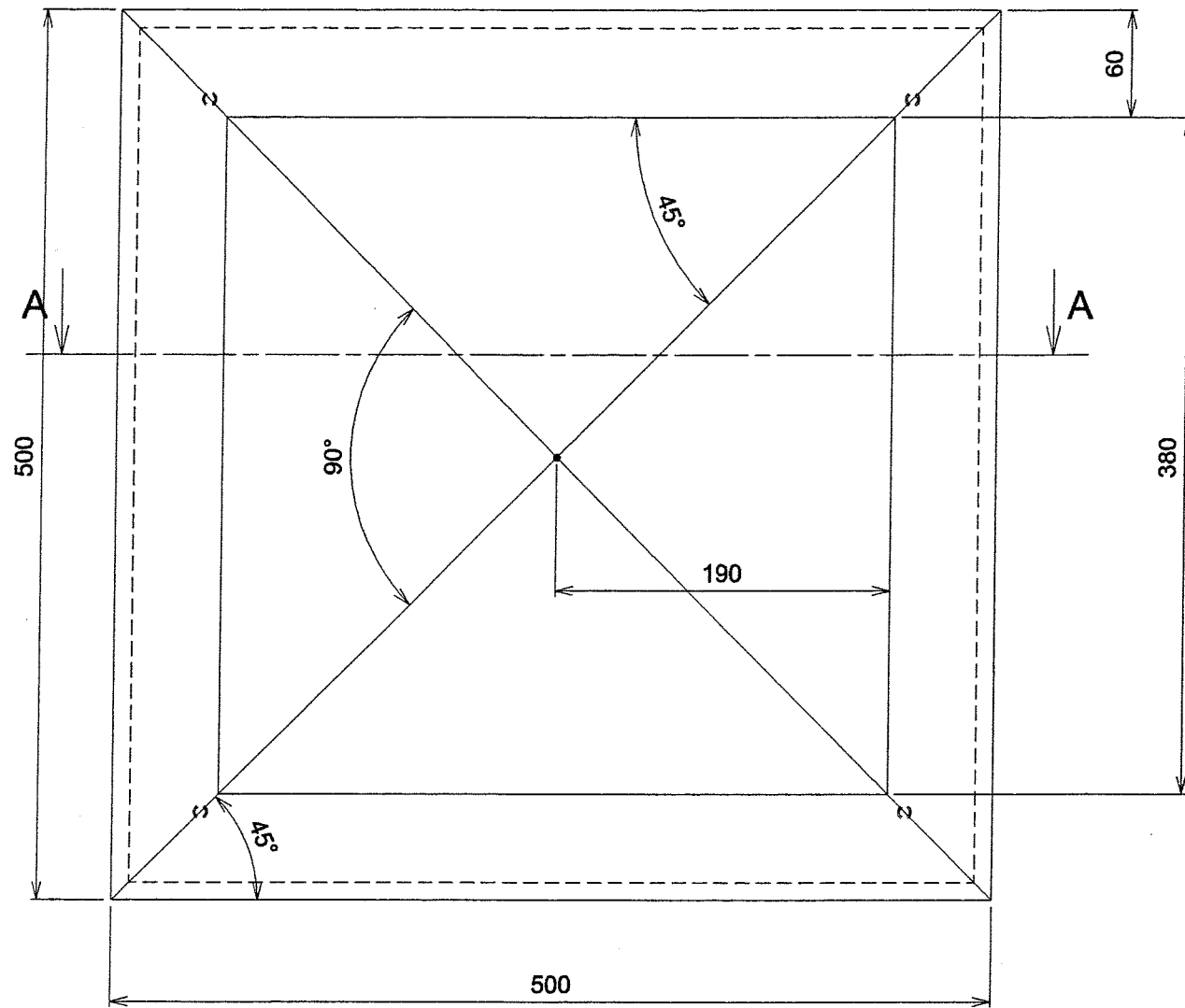
- a) Contre balancement en samba de fil
- b) Parement composé de fausses emboîtures en érable et d'un motif pointe de diamant avec 2 essences tropical oliver et bubinga alternées.

La liaison piètement / dessus est réalisée par tourillonnage.

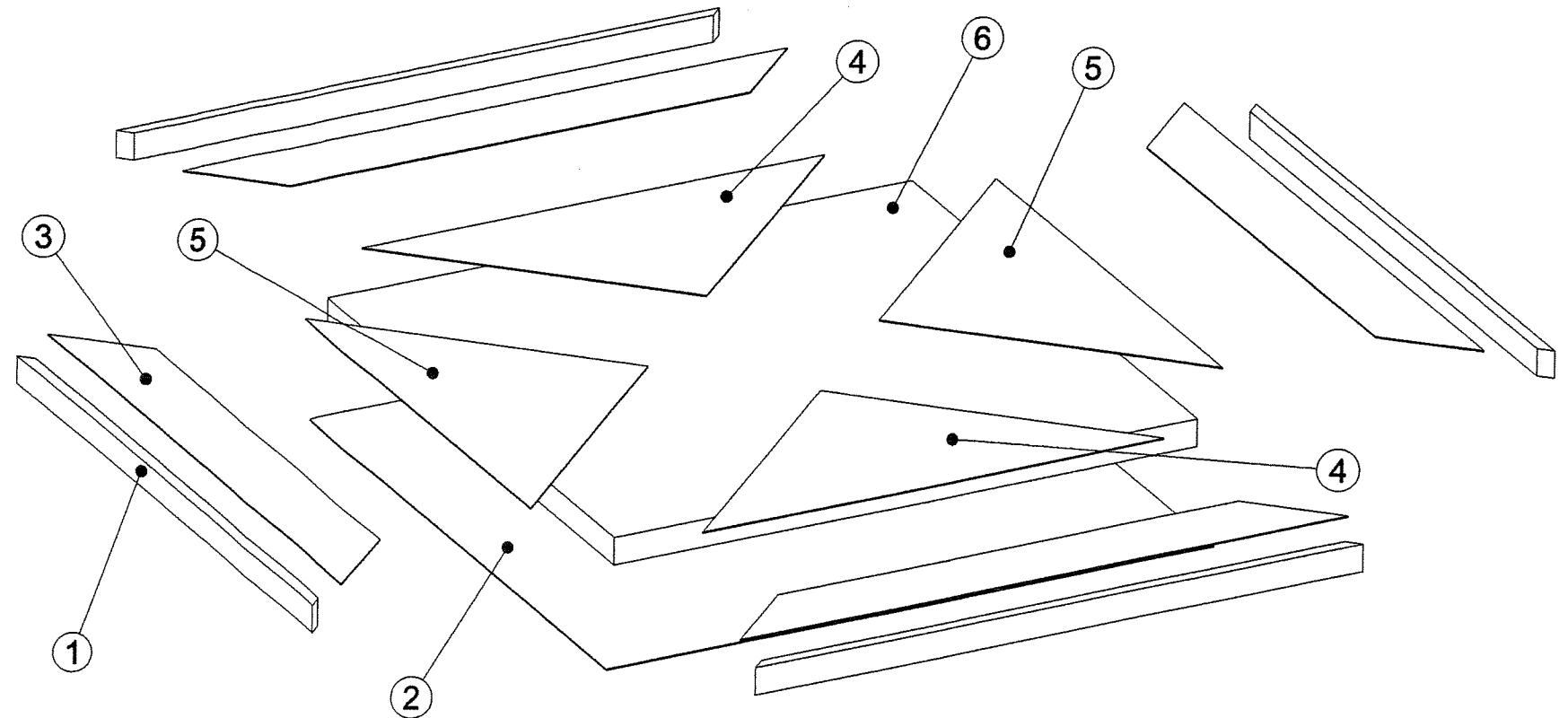
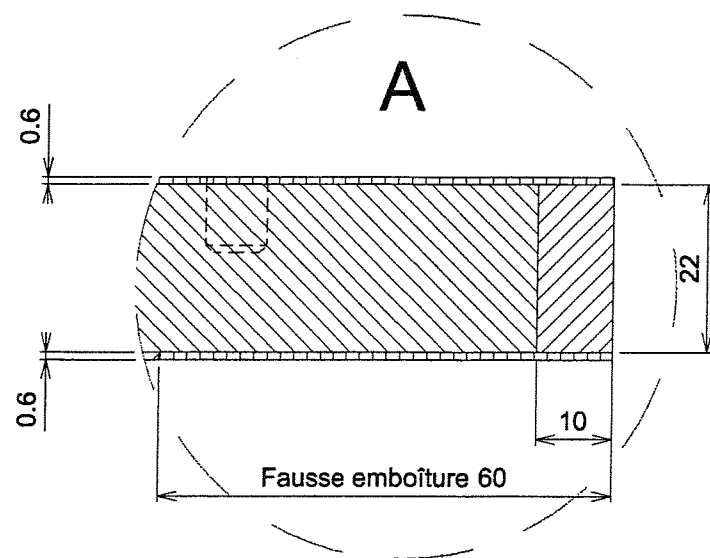
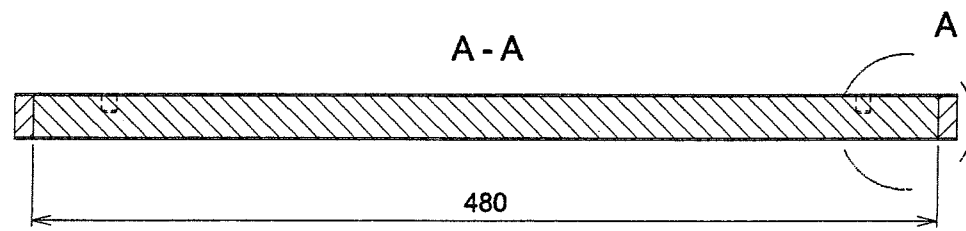
## NOMENCLATURE



-	1	S/ensemble tiroir	-	-	-	-	-
21	4	Lamello	hêtre	-	53	-	4
20	2	Motif tiroir	bubinga	incrusté	70.0	40.0	1.0
19	1	Fond tiroir	C.P	-	411.0	342.0	5.0
18	2	Face Av-Ar	hêtre	défonçage motif	359.0	80.0	14.0
17	2	Côté G-D	hêtre	-	428.0	80.0	14.0
-	1	S/ensemble piétement	-	-	-	-	-
16	1	Vis à bois cruciforme	acier	liaison butée d'arrêt/traverse	-	-	-
15	2	Traverse côté G-D	hêtre	feuilure+placage flottage 20	400.0	20.0	34.0
14	2	Traverse Av-Ar H	hêtre	tenon 20	400.0	20.0	20.0
13	2	Traverse Av-Ar B	hêtre	queue d'aronde	400.0	25.0	20.0
12	2	Placage traverse	tropical oliver	de fil	400.0	20.0	1.0
11	2	Pied Av-Ar G	hêtre	gainé	430.0	40.0	40.0
10	2	Pied Av-Ar D	hêtre	gainé	430.0	40.0	40.0
9	1	Butée d'arrêt	hêtre	visée	30.0	10.0	7.0
8	1	Anti bascule	hêtre	collé	400.0	40.0	20.0
7	4	Tourillon lisse 25x8	hêtre	liaison piétement/dessus	25	-	-
-	1	S/ensemble dessus	-	-	-	-	-
6	1	Plateau dessus	médium	-	480.0	480.0	22.0
5	2	Placage dessus	bubinga	de fil	380.0	190.0	1.0
4	2	Placage dessus	érable	de fil	380.0	190.0	1.0
3	4	Emboîture	tropical oliver	coupe d'onglet	500.0	60.0	1.0
2	1	Contre balancement	samba	de fil	500.0	500.0	1.0
1	4	Alaise dessus	hêtre	collé, coupe d'onglet	500.0	22.0	10.0
REP	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS	LONG	LARG	EPAIS



Dessin du dessus  
 en perspective éclatée  
 en vue de dessus avec une coupe A-A et vue de détail A



## ANNEXE 1

### Machines et matériels à disposition pour réaliser ce travail

- Scie à ruban avec lame 30 mm
- Scie circulaire avec lame à denture alternée
- Dégauchisseuse
- Raboteuse
- Presse à plaquer
- Serre-joint de 600 mm
- Rabot manuel de 355 mm
- Racloir
- Scie à placage
- Règle en bois de 800 x 60 x 20mm
- Pistolet à colle thermo fusible
- Rouleau, spatule et pinceau
- Mètre
- Équerre 90°
- Équerre angle 45°

### Fournitures mises à disposition pour réaliser ce travail

- Papier gommé
- Papier kraft
- Colle vinylique prise rapide
- Colle thermo fusible
- Taquet de positionnement en bois 20 x 8 x 6mm