

DOSSIER CORRIGE

TABLE BASSE

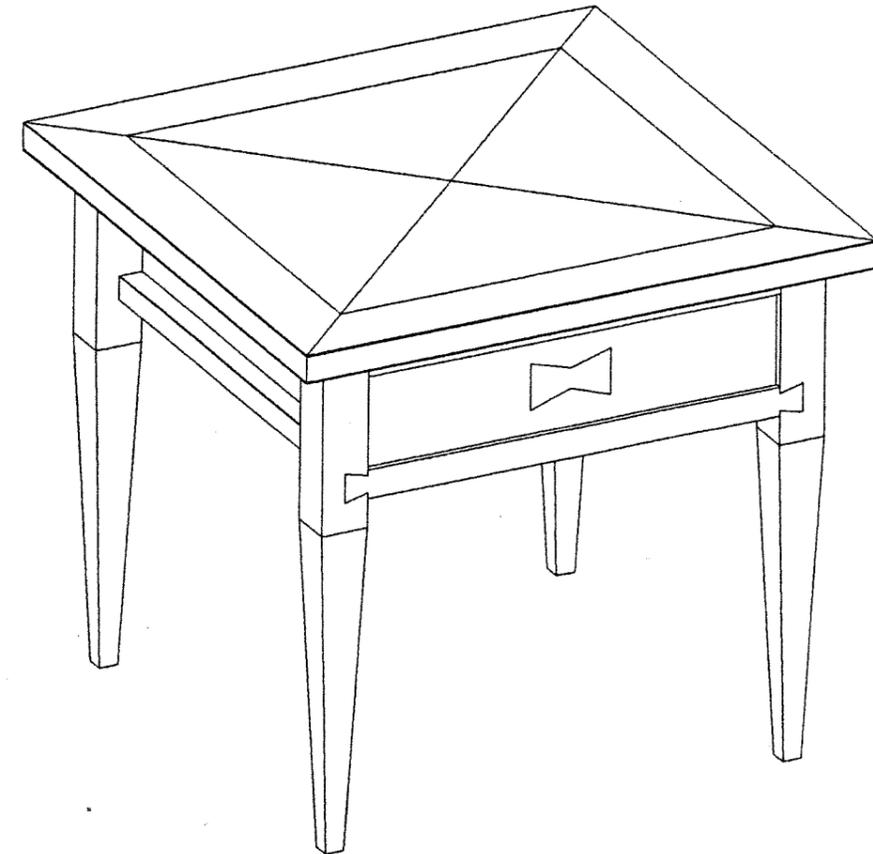


TABLE BASSE

Sommaire

Page 1/3	Page de garde
Page 2/3	Fiche évaluation réalisation 1) Exécution d'un ouvrage
Page 3/3	Fiche évaluation réalisation 2) Réglages et usinages



Rappel des exigences

- Le gainage des pieds sera réalisé manuellement, scie à ruban et rabotage manuel
- Le défonçage du motif central du tiroir se fera à la défonceuse portative+ciseau à bois

METROPOLE – REUNION – MAYOTTE	Session 2008	Code : 12 HL 08		
Examen et spécialité CAP Ebéniste				
Intitulé de l'épreuve EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie				
Type DOSSIER CORRIGE	Facultatif : date et heure	Durée 21 heures	Coefficient 8	N° de page / total 1/3



BAREME DE CORRECTION : EVALUATIONS : 1) EXECUTION D'UN OUVRAGE	
CRITERES D'EVALUATION	BAREME
Piètement	Sur 60 pts
- équerrage bâti	... / 5
- respect des cotes	... / 10
- qualité de l'assemblage par queue d'aronde	... / 20
- qualité du gainage	... / 20
- bon positionnement des traverses de côté	... / 5
Tiroir	Sur 35
- équerrage	... / 5
- respect des cotes	... / 10
- qualité du défonçage du motif central	... / 10
- fonctionnement	... / 10
Dessus	Sur 55
- qualité du collage du placage sur le panneau	... / 10
- précision des coupes et du raccord des veinages	
1) des fausses emboîtures	... / 10
2) du motif pointe de diamant	... / 15
- respect des cotes	... / 20
Finition et aspect général	Sur 30
- piètement :	... / 10
- tiroir	... / 5
- dessus	... / 5
- aspect	... / 10
TOTAL	... / 180

Observations
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Une attention particulière sera apportée à la précision de l'assemblage à queue d'aronde et à la qualité du gainage des pieds ▪ Tenir compte pour la frise du dessus de la méthode de découpe pour que les veinages correspondent. A cet effet le débit a été réalisé avec deux feuilles se suivant dans la paquet ▪ Idem que ci dessus pour le frisage pointe de diamant ▪ Pour la finition les critères à prendre en compte sont: <ul style="list-style-type: none"> - les traces de crayon - les traces d'outils - les traces de colle - les traces de ponçage à travers fil - les arêtes sont cassées

N° DU CANDIDAT :

CORRIGE

BAREME DE CORRECTION : EVALUATIONS : 2) REGLAGES ET USINAGES	
CRITERES D'EVALUATION	BAREME
Traçage	Sur 2
- les signes d'établissement des pièces correspondent aux conventions	... / 1
- le repérage de l'usinage sur la pièce est exploitable	... / 1
Organisation du poste de travail	Sur 10
- la mise en place de l'outil est correcte la fréquence de rotation argumentée	... / 3
- la méthode de réglage est adaptée : hauteur, profondeur	... / 5
- les règles de sécurité sont respectées	... / 2
Usinage	Sur 8
- la conduite des opérations est rationnelle, les règles de sécurité sont respectées	... / 2
- la mise en position de la pièce respecte les règles de sécurité	... / 2
- les cotes d'usinage sont respectées, le contrôle est correctement effectué	... / 4
TOTAL	... / 20

Observations
Être particulièrement sensible à l'attitude du candidat par rapport aux protections machine et protections individuelles
Être vigilant pour que le candidat règle l'outil pour un travail par dessous
Compter 0,25 point en moins par minute de dépassement

RAPPEL DES EVALUATIONS 1 ET 2	
- Évaluation exécution d'u ouvrage	... / 180
- Évaluation réglages usinages	... / 20
- Total	... / 200
NOTE	... / 20

N° du candidat :