

A partir du lot d'articles qui vous est remis, vous devez :

- Contrôler qualitativement et quantitativement le lot d'articles et compléter la fiche de contrôle (document 2/3)
- Trier et regrouper le linge de façon à constituer des lots de lavage homogènes

- Sélectionner dans le lot un vêtement de travail marqué, lire et expliquer les informations apportées par l'étiquette.
- Expliquer le rôle du marquage dans le circuit du linge.

- Compléter la fiche de détachage de l'article taché.

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	SUJET	Coefficient : 10	Session Juin 2008
EP1 : Mise en œuvre 1.1 Traitements préalables (1h. maxi.)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 1/3

FICHE DE CONTROLE A LA RECEPTION

(à remettre au jury)

N° du candidat :

Date :

Désignation	réceptionné	contrôlé	Observations et réserves éventuelles
Draps	4		
Taies d'oreillers	4		
Pantalon de cuisiniers	1		
Couvertures	1		
Nappes	5		
Serviettes de table	10		
Chemises de nuits	5		
Blouses	4		
Tabliers	12		
Couvre-lits	2		
Serviettes de toilette	3		
Tuniques d'infirmière	2		
Torchons	8		

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	SUJET	Coefficient : 10	Session Juin 2008
EP1 : Mise en œuvre 1.1 Traitements préalables (1h. maxi.)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 2/3

FICHE DE DETACHAGE

(à remettre au jury)

SUPPORT DE LA TACHE	
IDENTIFICATION DE L'ARTICLE :	
IDENTIFICATION DE LA MATIERE TEXTILE (COMPOSITION) :	
IDENTIFICATION DE L'ARMURE DU TISSU :	

LA TACHE	
IDENTIFICATION DE LA TACHE :	
PRODUITS UTILISES	
PROCEDES DE DETACHAGE UTILISES	

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	SUJET	Coefficient : 10	Session Juin 2008
EP1 : Mise en œuvre 1.1 Traitements préalables (1h. maxi.)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 3/3