

CONTEXTE :

Vous travaillez dans la zone réception tri lavage de la blanchisserie Clara, chaque semaine vous recevez un lot d'articles des internats du département.

Lavage (17,5 points)

En vous référant au tableau des cycles de lavage (page 2/6) :

1. Indiquer dans le tableau des articles à traiter le programme utilisé pour laver chaque type d'articles.

Les laveuses essoreuses sont alimentées en produits lessiviels par une distribution automatique. A chaque cycle de lavage correspond une formule de produits.

En vous référant aux caractéristiques des produits et cycles de lavage (p6/6 et p. 2/6) :

2. Compléter le tableau de dosage des produits en sélectionnant les produits et en proposant un dosage pour chaque phase des cycles 2,3,4,5,6. (p.2/6)

ARTICLES à TRAITER					
ARTICLES	COMPOSITION TEXTILE EN POURCENTAGE	blanc	couleur	Degré de salissure	Cycles de lavage
Torchon	100% coton	x		Très sale	1
Tablier	100% coton	x		Très sale	
Veste de cuisinier	100% coton	x		Très sale	
Pantalon de cuisinier	100% coton	x		Très sale	
Bleu de travail	66% polyester 33% coton		x	Très sale	
Essuie main atelier	100% coton		x	Très sale	
Drap	50% polyester 50 % coton		x	Peu sale	
Taie d'oreiller	50% polyester 50 % coton		x	Peu sale	
Blouse	66% polyester 33% coton	x		sale	
Gilet	50% laine 50% acrylique		x	Peu sale	
Vêtement de sport	100% polyester		x	sale	
Couverture	100% acrylique		x	Peu sale	
Dessus de lit	100% polyester		x	Peu sale	

CAP. : ENTRETIEN DE S ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES	SUJET	Coefficient : 3	Session JUIN 2008
EP3 technologie et prévention des accidents	Durée : 1h 30	Code : 50 24001	Page : 1/6

CYCLES DE LAVAGE

Numéros des cycles	Formule de lavage	Caractéristiques des cycles
1	F1	80°C avec prélavage
2	F2	80°C avec prélavage et refroidissement progressif (cold down)
3	F3	60°C avec prélavage
4	F4	40°C avec prélavage
5	F5	40°C
6	F6	30°C

PRODUITS LESSIVIELS

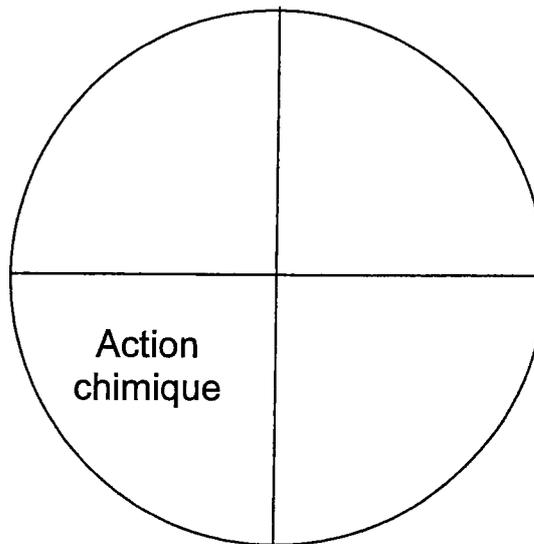
Formule de lavage	Produits utilisés	DOSAGE EN mL/ Kg de linge sec				
		prélavage	lavage	Rinçage 1	Rinçage 2	Rinçage final
F1	Renforceur de lavage	5				
	Lessive	10	10			
	Agent de blanchiment					
	Assouplissant					2
F2	Renforceur de lavage					
	Lessive					
	Agent de blanchiment					
	Assouplissant					
F3	Renforceur de lavage					
	Lessive					
	Agent de blanchiment					
	Assouplissant					
F4	Renforceur de lavage					
	Lessive					
	Agent de blanchiment					
	Assouplissant					
F5	Renforceur de lavage					
	Lessive					
	Agent de blanchiment					
	Assouplissant					
F6	Renforceur de lavage					
	Lessive					
	Agent de blanchiment					
	Assouplissant					

CAP. : ENTRETIEN DE 5 ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES	SUJET	Coefficient : 3	Session JUIN 2008
EP3 technologie et prévention des accidents	Durée : 1h 30	Code : 50 24001	Page : 2/6

L'eau et les produits assurent une action chimique pendant le lavage .

3. Compléter le graphique qui représente l'efficacité du lavage, en notant les trois autres facteurs de lavage.

Cercle de Sinners



Les textiles (11 points)

4. Classer les matières textiles traitées par ordre croissant de résistance à l'entretien.

La laine est un textile des plus fragile et des plus difficile à entretenir

5. Citer un risque d'accident à l'entretien de la laine.
6. Enumérer les précautions à prendre lors de l'entretien de la laine.

CAP. : ENTRETIEN DE S ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES	SUJET	Coefficient : 3	Session JUIN 2008
EP3 technologie et prévention des accidents	Durée : 1h 30	Code : 50 24001	Page : 3/6

L'eau et les produits (17 points)

7. Le pH de l'assouplissant est égal à 3,2 et celui de la lessive à 12.5.

Expliquer :

pH

pH 3,2

pH 12,5

8. Enumérer les intérêts à utiliser un assouplissant.

Pour obtenir une bonne qualité de lavage, la dureté de l'eau doit être contrôlée.

9. Nommer le contrôle de dureté et son unité.

10. Donner le résultat du contrôle de dureté pour un lavage efficace.

CAP. : ENTRETIEN DE S ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES	SUJET	Coefficient : 3	Session JUIN 2008
EP3 technologie et prévention des accidents	Durée : 1h 30	Code : 50 24001	Page : 4/6

La sécurité (14,5 points)

En vous référant aux caractéristiques des produits :

11. Identifier les pictogrammes des produits de lavage et annexes et expliquer le ou les risques présentés par ces produits :

Pictogramme renforçateur dégraissant :

Pictogrammes de l'agent de blanchiment :

La distribution automatique des produits est assurée par des pompes auto-dose. Lors d'un contrôle avant le démarrage de la laveuse essoreuse, vous constatez que le bidon d'agent de blanchiment est vide.

12. Enumérer les précautions à prendre lors du changement des bidons

CAP. : ENTRETIEN DE S ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES	SUJET	Coefficient : 3	Session JUIN 2008
EP3 technologie et prévention des accidents	Durée : 1h 30	Code : 50 24001	Page : 5/6

ANNEXE 1

CARACTERISTIQUES DES PRODUITS

Renforceur dégraissant	<p><u>Utilisation</u> : pour tous textiles, très efficace contre les graisses</p> <ul style="list-style-type: none"> • En complément d'un produit de lavage alcalin au prélavage • Seul à froid pour les textiles délicats au lavage 									
	<p>PH : 7,2</p> <p><u>Dosage</u> :</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Peu souillé</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">➡</td> <td style="width: 30%;">1,5 mL/kg de linge sec</td> </tr> <tr> <td>moyennement souillé</td> <td style="text-align: center;">➡</td> <td>3 mL/kg de linge sec</td> </tr> <tr> <td>très souillé</td> <td style="text-align: center;">➡</td> <td>5 mL/kg de linge sec</td> </tr> </table>	Peu souillé	➡	1,5 mL/kg de linge sec	moyennement souillé	➡	3 mL/kg de linge sec	très souillé	➡	5 mL/kg de linge sec
Peu souillé	➡	1,5 mL/kg de linge sec								
moyennement souillé	➡	3 mL/kg de linge sec								
très souillé	➡	5 mL/kg de linge sec								

Lessive (renforceur alcalin)	<p><u>Utilisation</u> : pour tous textiles (sauf délicats) très efficace contre les salissures protéiques ou les graisses. Pour le linge très souillé.</p> <ul style="list-style-type: none"> • En complément d'un renforceur dégraissant et/ou d'un produit de détachage ou de blanchiment. 						
	<p>PH : 12,5</p> <p><u>Dosage</u> :</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Peu à moyennement souillé</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">➡</td> <td style="width: 30%;">5mL /kg de linge sec</td> </tr> <tr> <td>Moyennement souillé à très souillé</td> <td style="text-align: center;">➡</td> <td>10 mL /kg de linge sec</td> </tr> </table>	Peu à moyennement souillé	➡	5mL /kg de linge sec	Moyennement souillé à très souillé	➡	10 mL /kg de linge sec
Peu à moyennement souillé	➡	5mL /kg de linge sec					
Moyennement souillé à très souillé	➡	10 mL /kg de linge sec					

Agent de blanchiment (mélange d'acide peracétique et de peroxyde d'hydrogène)	<p><u>Utilisation</u> : détachant et désinfectant tout type de linge (sauf laine et polyamide)</p> <ul style="list-style-type: none"> • En bain de lavage efficacité optimale à partir 50°C.
	<p>PH : 3</p> <p><u>Dosage</u> :</p> <p>6 à 8 mL /kg de linge sec</p>

Assouplissant	<p><u>Utilisation</u> : liquide de rinçage pour tout type de linge, diminue l'électricité statique et donne une odeur agréable</p>
	<p>PH pur : 3,2</p> <p><u>Dosage</u> :</p> <p>2 à 10 mL /kg de linge sec</p>

CAP. : ENTRETIEN DE 5 ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES	SUJET	Coefficient : 3	Session JUIN 2008
EP3 technologie et prévention des accidents	Durée : 1h 30	Code : 50 24001	Page : 6/6