

SESSION 2008		Sujet n°8C758
<b>CAP COUTURE FLOU</b>		
<b>BAREME /FICHE D'EVALUATION</b>	EP2 Mise en oeuvre d'une fabrication	Page C 1/2

**EVALUATION EN COURS D' EPREUVE AU POSTE DE TRAVAIL**

- COUPE DES RENFORTS DU CHEMISIER.
- TRACAGE ET DECOUPAGE DU GABARIT DES BRIDES milieu devant.

POINTS A EVALUER	BAREME	NOTE
Présence de tous les renforts.	1	
Respect du sens de la maille thermocollante.	1	
Précision et netteté du découpage des renforts.	1	
Précision des mesures du gabarit au traçage.	1	
Netteté du découpage du gabarit.	1	
<b><u>NOTE :</u></b>	<b>5</b>	

*Cette note sera reportée dans la grille d'évaluation finale, page C2/2.*

SESSION 2008		Sujet n°8C758	
<b>CAP COUTURE FLOU</b>			
<b>BAREME /FICHE D'EVALUATION</b>		EP2 Mise en oeuvre d'une fabrication	Page C 2/2

### Grille d'évaluation finale

POINTS à EVALUER	BAREME	POINTS
<p><b><u>Evaluation des opérations de préparation, de coupe.</u></b> (report de la note page C1/2)</p> <p style="text-align: right;"><u>Note de l'évaluation en cours :</u>     <b><u>/5</u></b></p>		
<p><b><u>Evaluation des opérations de montage, de finition.</u></b></p> <p><b><u>MILIEU DEVANT ET ENCOLURE :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hauteur des devants. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Régularité et netteté de l'enforme encolure et parementure : <ul style="list-style-type: none"> <li>-- Bord retourné. <span style="float: right;">1</span></li> </ul> </li> <li>- Netteté des brides insérées et la pose des boutons. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Hauteur de la ceinture : dans découpe droite et gauche. <span style="float: right;">1</span></li> </ul> <p><b><u>COUTURES D'ASSEMBLAGE :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Régularité des valeurs. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Qualité du point noué. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Régularité du surfil. <span style="float: right;">1</span></li> </ul> <p><b><u>MANCHES ET POIGNETS :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect de la manche droite et de la manche gauche. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Respect de l'aplomb des manches. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Régularité et netteté de la patte indéchirable. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Régularité des fronces vers le poignet. <span style="float: right;">0.5</span></li> <li>- Hauteur des poignets bord à bord. <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Régularité du rabattage des poignets points « main ». <span style="float: right;">1</span></li> <li>- Netteté des brides insérées et la pose des boutons. <span style="float: right;">1</span></li> </ul> <p><b><u>BAS DE CHEMISIER :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- régularité du surfil. <span style="float: right;">0.5</span></li> <li>- Régularité du rempli points « main ». <span style="float: right;">1</span></li> </ul> <p style="text-align: right;"><u>Note de l'évaluation finale :</u>     <b><u>/15</u></b></p>		
<b><u>TOTAL :</u></b>	<b><u>/20</u></b>	