

Numéro du candidat :

CONTRÔLE EN COURS D'EPREUVE

OBJECTIF		CRITERES D'EVALUATION	
Contrôle N°1 : cisaille à lames extra-courtes Machine : PULLMAX Élément : partie arrondie du Rep4		LE CANDIDAT DOIT	
Préparation du poste de travail	10		Vérifier la cohérence de l'outillage avec le travail à effectuer
	10		Utilisation de la machine : réglage des outils
Exécution de la tâche	20		Découpe suivant le tracé
Sécurité	15		Respecter les consignes de sécurité spécifiques à la machine
Contrôle N°2 : mise en forme Machine : Presse plieuse Élément : partie conique du Rep4		LE CANDIDAT DOIT	
Préparation du poste de travail	10		Vérifier la cohérence de l'outillage avec le travail à effectuer
	15		Utilisation de la machine : réglage des outils
Exécution du travail	20		Mise en œuvre et vérification au gabarit
Sécurité	15		Précautions à l'utilisation de la machine.
Contrôle N°3 : Perçage Machine : Perceuse à colonne Élément : bride Rep 2		LE CANDIDAT DOIT	
Préparation du poste de travail	10		Bridage de la pièce
	10		Montage du ou des forets et réglage
Sécurité	15		Précautions à l'utilisation de la machine
CONTRÔLE EN COURS D'EPREUVE	/150	$\frac{\text{Total} \times 2}{5} =$ NOTE À REPORTER / 240	
BAREME DE CORRECTION	/450		
TOTAL	/600		

Numéro du candidat :

BAREME DE CORRECTION

Dimensions	Repères	Dans la tolérance	Hors tolérance +/- 1	Au-delà	Note	Total
404 +/- 3	5.4.1.2	35	10	0		/105
783 +/- 2	3.4.5	35	10	0		
366 +/- 2	4.5	35	10	0		

Position Orientation	Repère	Dans la tolérance	Hors tolérance	Au-delà	Note	Total
// 1.5	5.2	30	10	0		/130
Planéité +/- 2	5	30	5	0		
Bride hors axe	2	30	0	0		
⊥ 1.5	2.1	20	5	0		
Entraxe 250mm	5b	20	5	0		

Façonnage, aspect	Repères	Barème	Note	Total
Conformation	1	20		/65
Conformation	4	45		

Assemblage	Accostage	Qualité du pointage		Note	Total
Rep 2 et 1	20	10			/120
Rep 4 et 3	20	10			
Rep 4 et 1	20	10			
Rep 4 et 5	20	10			

Présentation			Note	Total
Aspect/ Finition	30			/30

C.A.P	Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code spécialité : _____		Durée 16 H	Session 2008
	Epreuve :	EP2 : Mise en œuvre- Réalisation-Contrôle N° du sujet : _____	Coefficient 12	Folio 2