

DOSSIER SUJET

EPREUVE EP2

MISE EN ŒUVRE, REALISATION, CONTROLE

THEME : Dépoussiéreur industriel

Ce dossier comporte : 8 documents DS1/8 à DS8/8

DS 1/8 : Contenu du dossier

DS 2/8 : Mise en situation

DS 3/8 : Plan d'ensemble et nomenclature

DS 4/8 : Plan de définition

DS 5/8 : Plan de définition

DS 6/8 : Développements et gabarits

DS 7/8 : Contrôle en cours d'épreuve

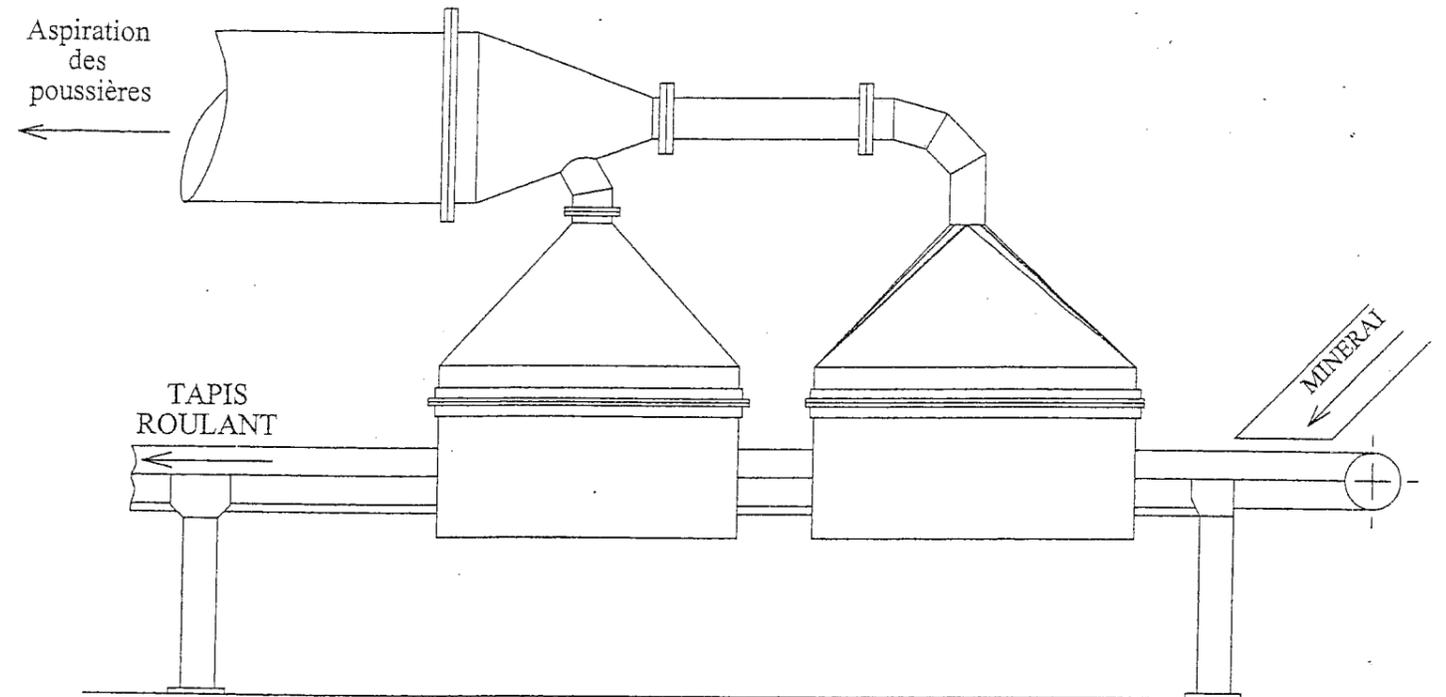
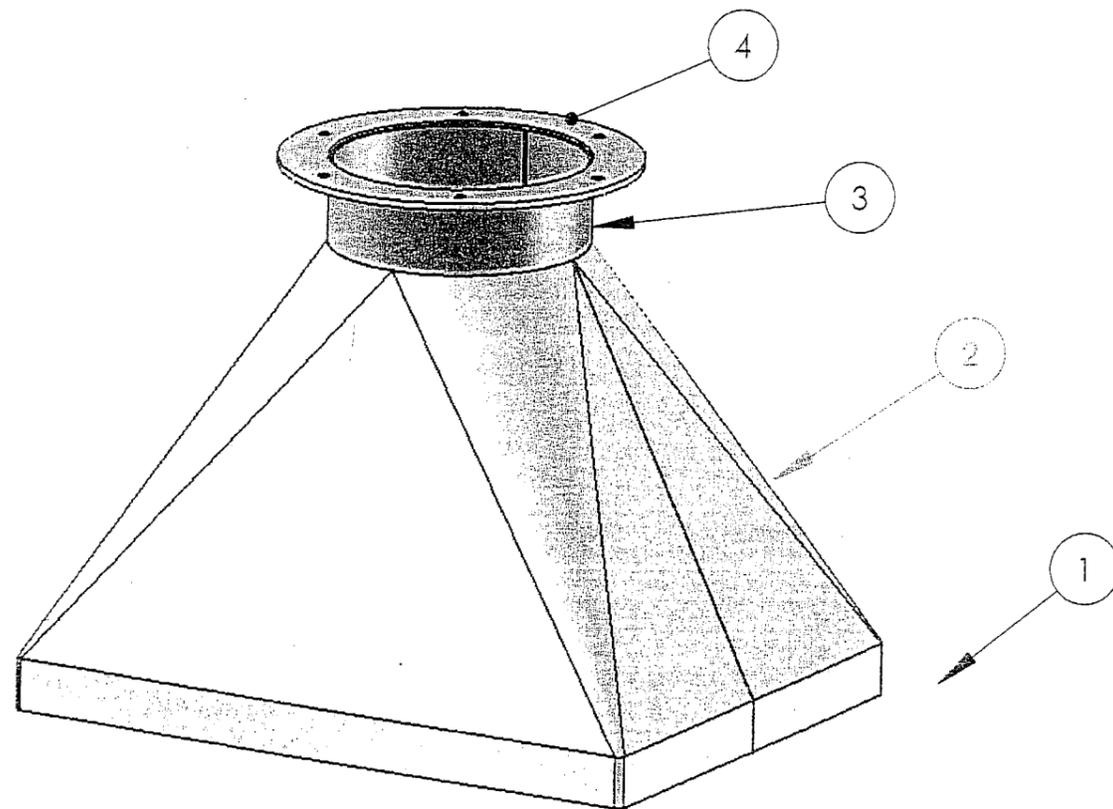
DS 8/8 : Barème de correction

Travail demandé : Réalisation complète de l'ensemble

- L'élément 1 sera réalisé par le candidat
- L'élément 2 sera réalisé par pliage
- L'élément 3 sera réalisé par roulage
- L'élément 4 est à terminer par le candidat

CAP Spécialité : CEC Construction d'ensemble chaudronné	Durée 12 Heures	Session 2008
Epreuve : EP2 Mise en œuvre , réalisation , contrôle	Coefficient 12	Folio DS1/8

MISE EN SITUATION



4	1	Bride	S 235	Fournie épaisseur 4
3	1	Manchette	S 235	500x70 épaisseur 2
2	1	Trémie	S 235	667x334 (2 fois) épaisseur 2
1	1	Cadre	S 235	L 30x30x3 longueur : 1800
REP	NBR	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION

DEPOUSSIÈREUR DE MINÉRAI

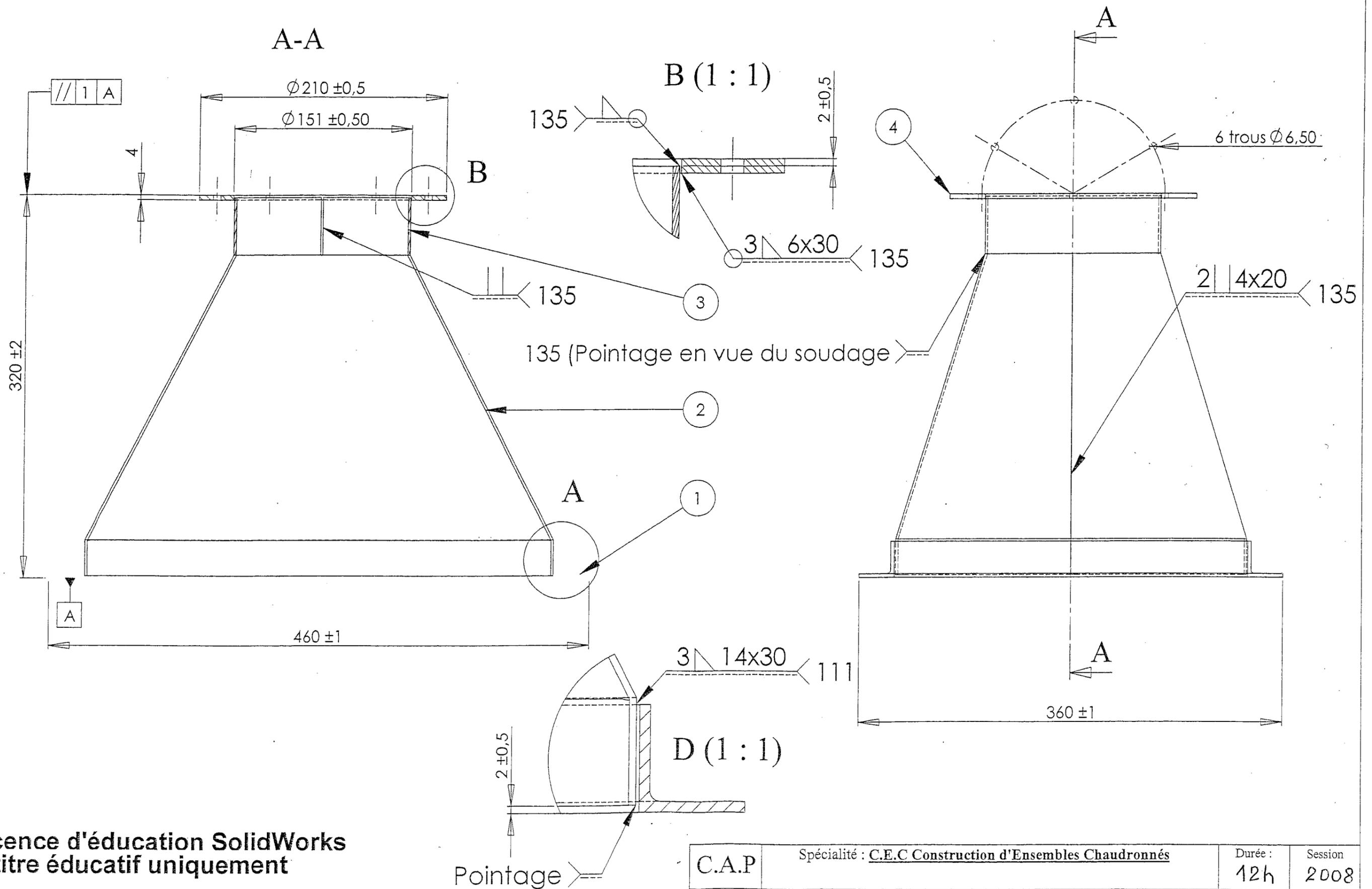
Le minerai est déversé sur une bande transporteuse d'un tapis roulant.

Un système d'aspiration permet son nettoyage au cours de son transport.

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

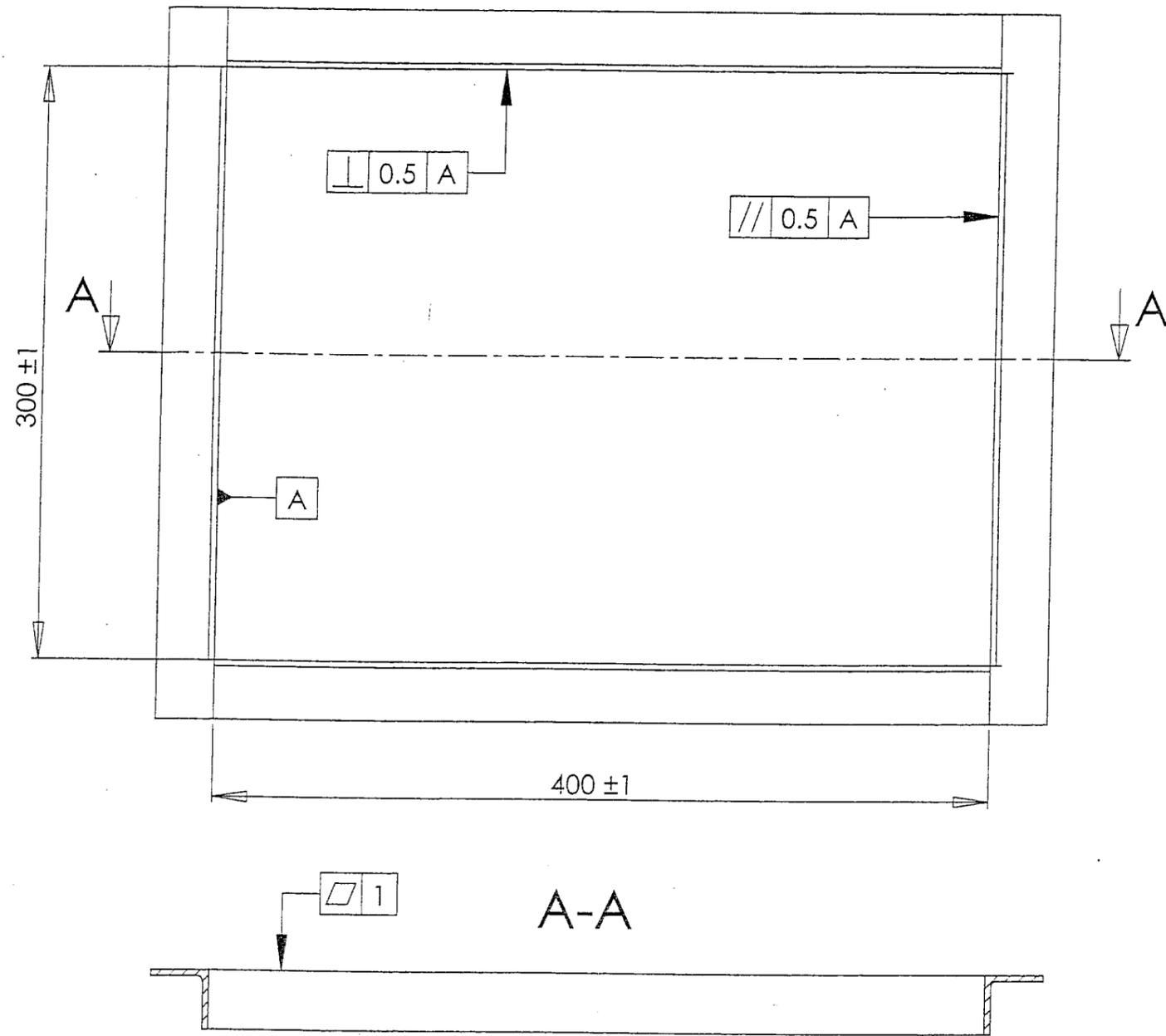
C.A.P	Spécialité : <u>C.E.C Construction d'Ensembles Chaudronnés</u>	Durée : 12 h	Session 2008
Epreuve : EP2 <u>Mise en oeuvre, réalisation, contrôle</u>		Coefficient 12	Folio DS 2/8
N° de sujet : _____			

La conception et l'assemblage du cadre REP: 1 sont laissés à l'initiative du candidat



Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

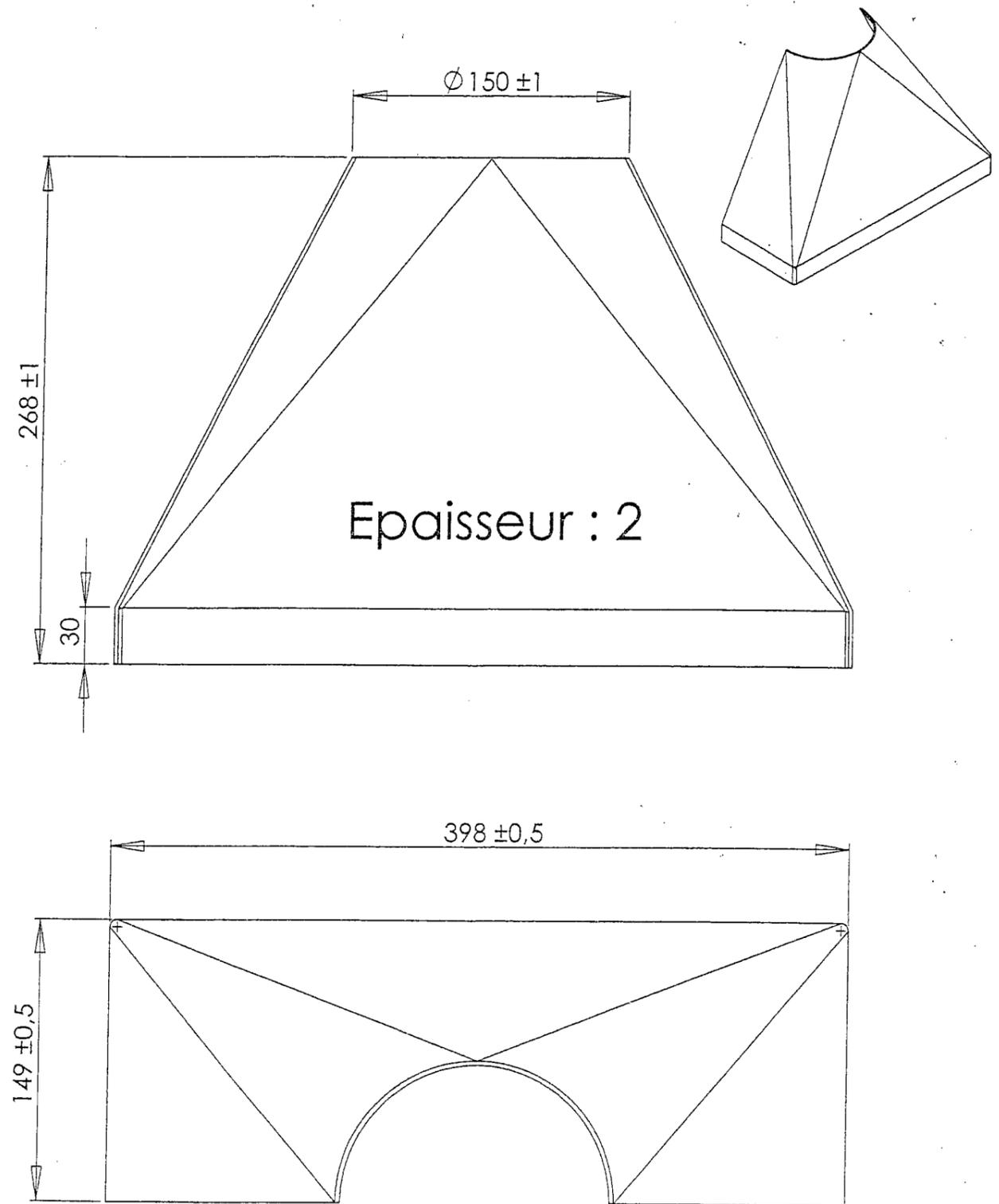
C.A.P	Spécialité : <u>C.E.C Construction d'Ensembles Chaudronnés</u>	Durée : 12h	Session 2008
Epreuve : EP2 <u>Mise en oeuvre, réalisation, contrôle</u>		Coefficient 12	Folio DS3/8
N° de sujet : _____			



Cadre Rep : 1 Echelle : 1:3

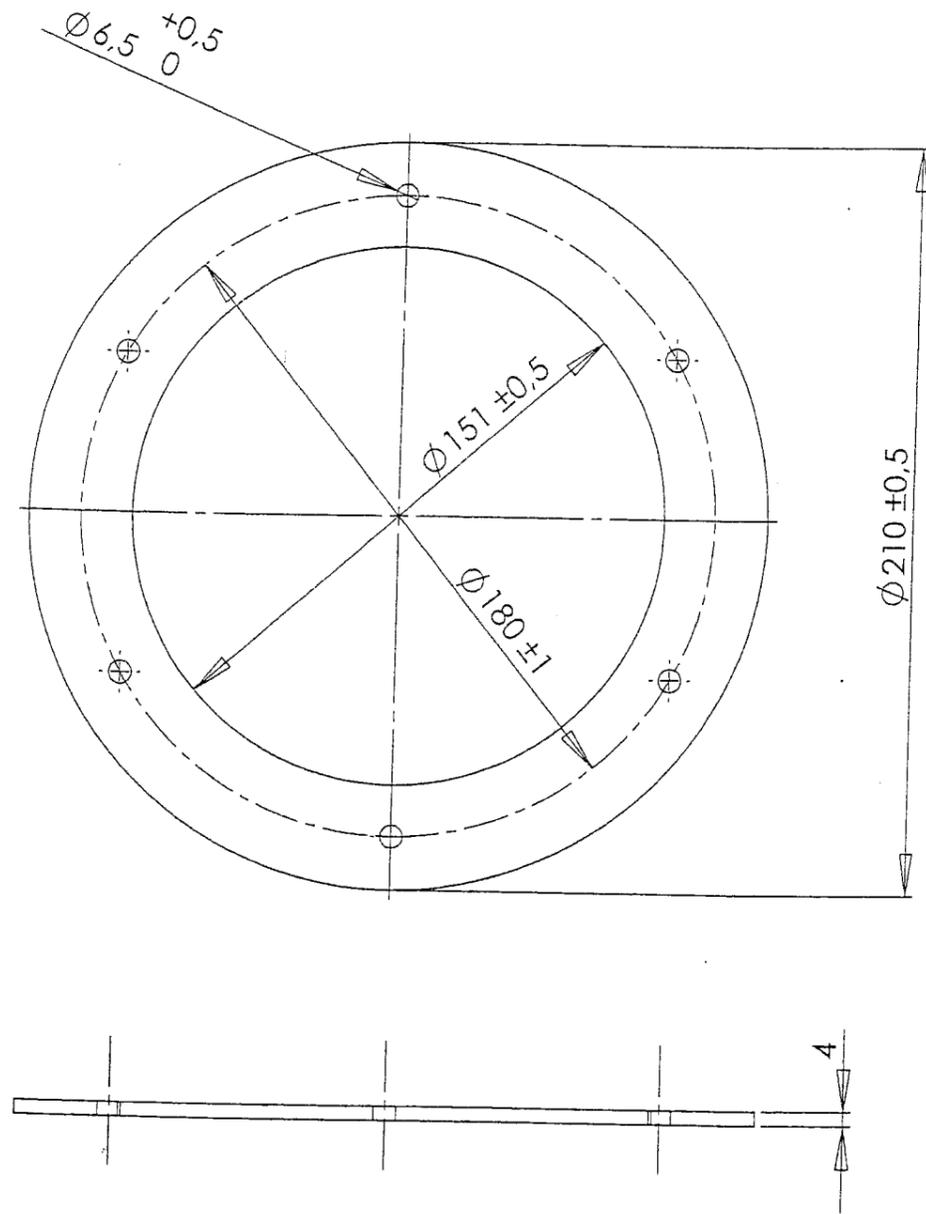
Cornière à ailes égales 30x30x3

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

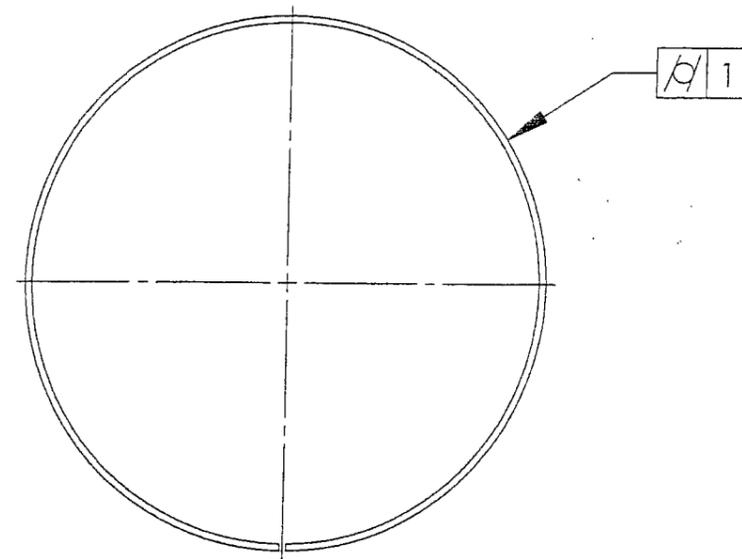
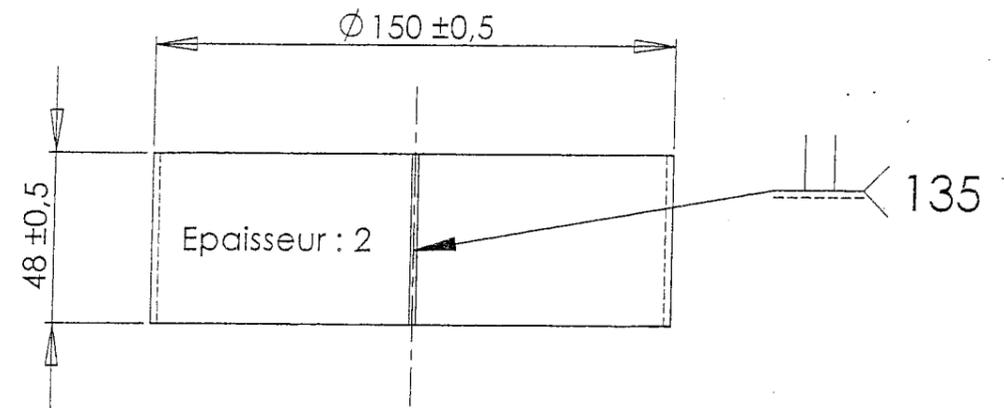


Demie trémie Rep : 2 Echelle : 1:3

C.A.P	Spécialité : <u>C.E.C Construction d'Ensembles Chaudronnés</u>	Durée : 12 h	Session 2008
Epreuve : <u>EP2 Mise en oeuvre, réalisation, contrôle</u>		Coefficient 12	Folio DS 4/8
N° de sujet : _____			



Bride Rep : 4 Echelle : 1:2



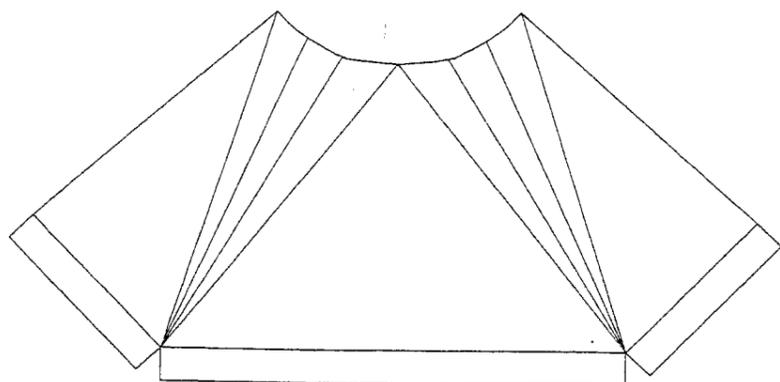
Manchette Rep : 3 Echelle : 1:2

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

C.A.P	Spécialité : <u>C.E.C Construction d'Ensembles Chaudronnés</u>	Durée : 12 h	Session 2008
Epreuve : <u>EP2 Mise en oeuvre, réalisation, contrôle</u>		Coefficient 12	Folio DS 5/8
N° de sujet : _____			

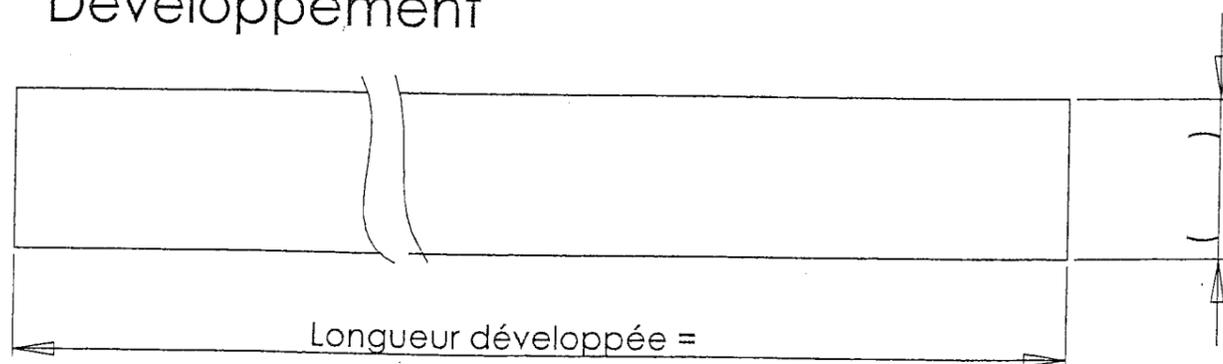
REPERES 2a et 2b

à tracer suivant le gabarit de reproduction



REPERE 3

Développement



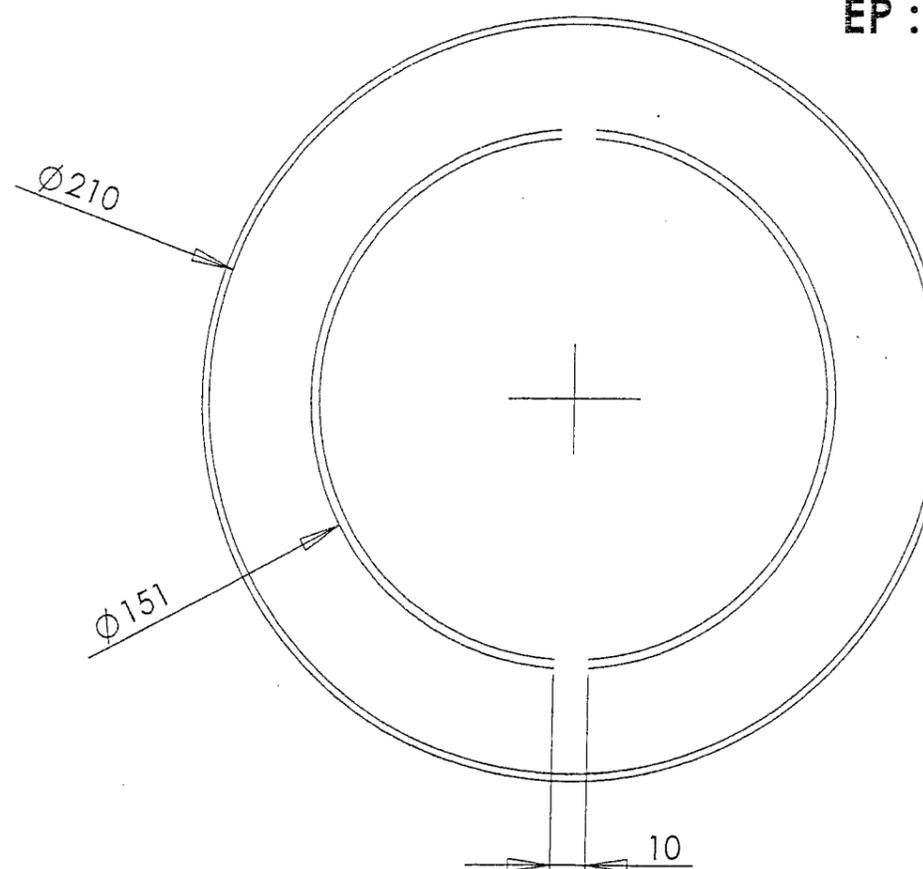
Dimensions des débits fournis aux candidats

- 1 tôle épaisseur 20/10 670 x 350 Rep 2a
- 1 tôle épaisseur 20/10 670 x 350 Rep 2b
- 1 tôle épaisseur 20/10 500 x 70 Rep 4
- 1 tôle épaisseur 4 mm..... bride ϕ 210 x 151 Rep 4
- 1 cornière 30 x 30 x 3longueur 1800 mm Rep 1

BRIDE REPERE 4

Une bride par candidat

EP : 4



Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

C.A.P	Spécialité : <u>C.E.C Construction d'Ensembles Chaudronnés</u>	Durée : 12 h	Session 2008
Epreuve : EP2 <u>Mise en oeuvre, réalisation, contrôle</u>		Coefficient 12	Folio DS 6/8
N° de sujet : _____			

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE

Objectifs à atteindre	Critères d'évaluation
-----------------------	-----------------------

1 Utilisation d'une rouleuse type planeur pour réaliser l'élément rep 3

Aménager l'aire de travail	Les consignes de sécurité sont respectées	/10	
Effectuer les réglages et les contrôles nécessaires	Les réglages sont conformes à l'utilisation de la machine	/10	
Amorçages des extrémités	Amorçage suffisant pour éviter les plats après roulage complet	/15	
Roulage complet du cylindre	Régularité du roulage , fermé sans plat en 6 passes maximum	/15	

2 Utilisation d'une perceuse pour réaliser l'élément repère 4

Aménager l'aire de travail	Les consignes de sécurité sont respectées	/10	
Effectuer les réglages	Les réglages sont conformes à l'utilisation de la machine	/15	
Exécution du travail	Positionner au tracé et exécution de la coupe	/15	
Sécurité	Remettre le poste de travail à l'état initial	/10	

Total en cours d'épreuve : /100

Récapitulatif des points	TOTAL	/400
Numéro candidat :	NOTE	/20

CAP Spécialité : CEC Construction d'ensemble chaudronné	Durée 12 Heures	Session 2008
Epreuve : EP2 Mise en œuvre , réalisation , contrôle	Coefficient 12	Folio DS7/8

EVALUATION EN FIN D'EPREUVE

Evaluation : Dans la tolérance : 20 points
 Au-delà de la limite de tolérances à ± 0,5 : 10 points
 Au-delà de la limite définie ci-dessus : 0 point

DIMENSIONS

	Repère	Note	Note obtenue
6 trous sur diamètre 180	4	/20	
Hauteur 320 ± 2	1,2,3,4	/20	
Base 460 × 360 ± 1	1	/20	
	TOTAL	/60	

FORME-POSITION-ORIENTATION

	Repère	Note	Note obtenue
Orientation	4	0 ou 30	
Position soudure	3	/20	
Parallélisme	1 et 4	/20	
Perpendicularité	1	/30	
Planéité	1	/20	
Cylindricité	3	/20	
	TOTAL	/140	

FACONNAGE-ASPECT

	Repère	Note	Note obtenue
Façonnage	2	/20	
Aspect d'ensemble	2	/20	
	TOTAL	/40	

ASSEMBLAGE

	Repère	Note	Note obtenue
Pointage	2	/10	
Pointage	3 et 4	/10	
Pointage	2 et 1	/10	
Pointage	2 et 3	/10	
Soudure 111	3	/10	
Soudure 135	1 et 2	/10	
	TOTAL	/60	

TOTAL EN FIN D'EPREUVE	/ 300	
-------------------------------	--------------	--

CAP Spécialité : CEC Construction d'ensemble chaudronné	Durée 12 Heures	Session 2008
Epreuve : EP2 Mise en œuvre , réalisation , contrôle	Coefficient 12	Folio DS8/8