

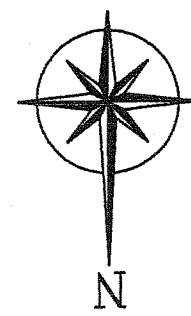
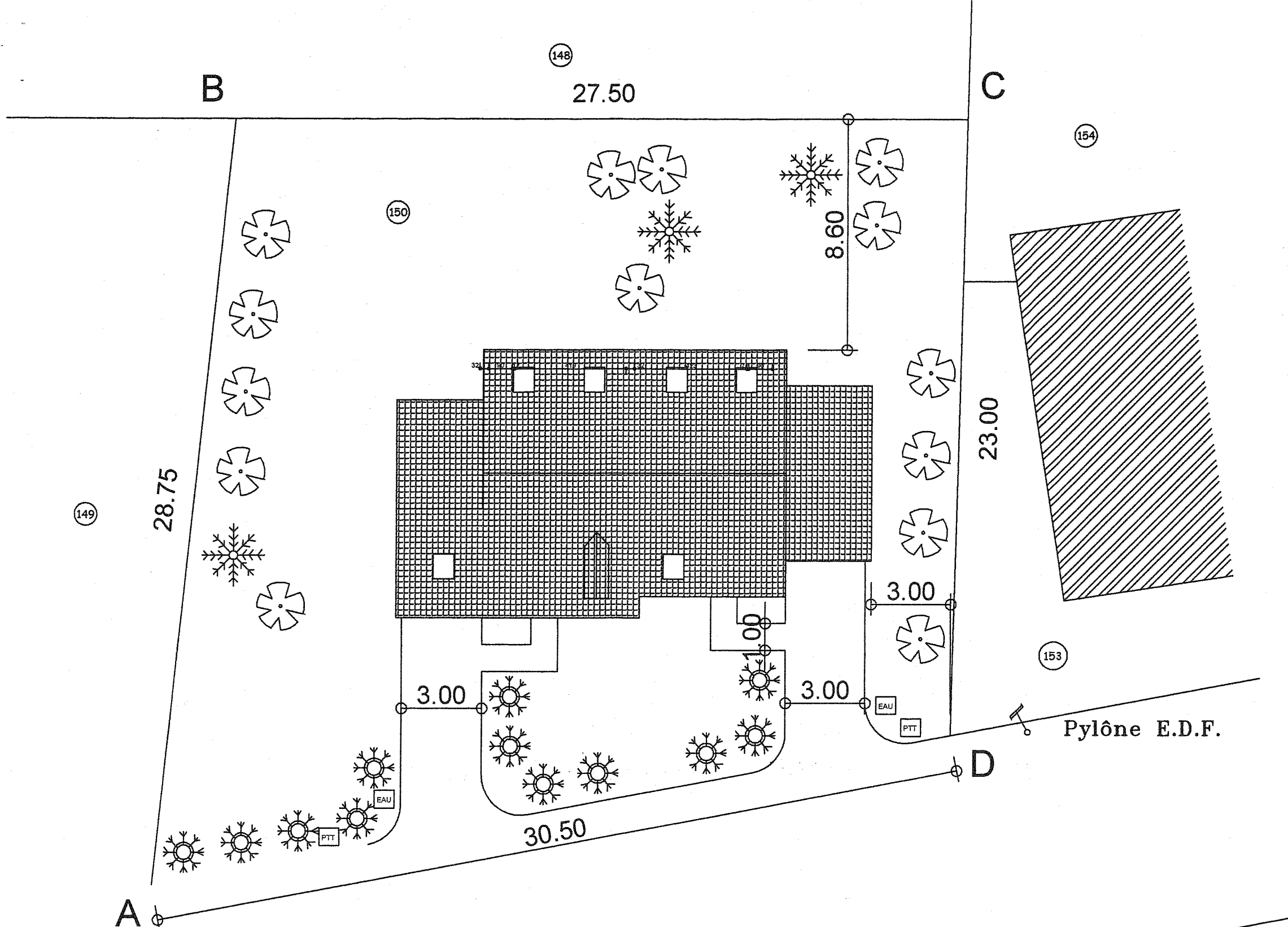
SESSION 2008
BEP
TECHNIQUES DES METAUX, DU VERRE ET DES
MATERIAUX DE SYNTHESE DU BATIMENT

DOSSIER TECHNIQUE

Page de garde	1 / 10
Plan de masse	2 / 10
Plans des façades et coupes A-A et B-B	3 / 10
Plan rez-de-chaussée	4 / 10
Plan de l'étage	5 / 10
Plan de fenêtre	6 / 10
Plan dormant de fenêtre	7 / 10
Plan ouvrant de fenêtre	8 / 10
Documentation tube à ailettes et bon de commande	9 / 10
Documentation fixation et disque de tronçonnage	10 / 10

Ce dossier comporte 10 pages numérotées de 1 / 10 à 10 / 10.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

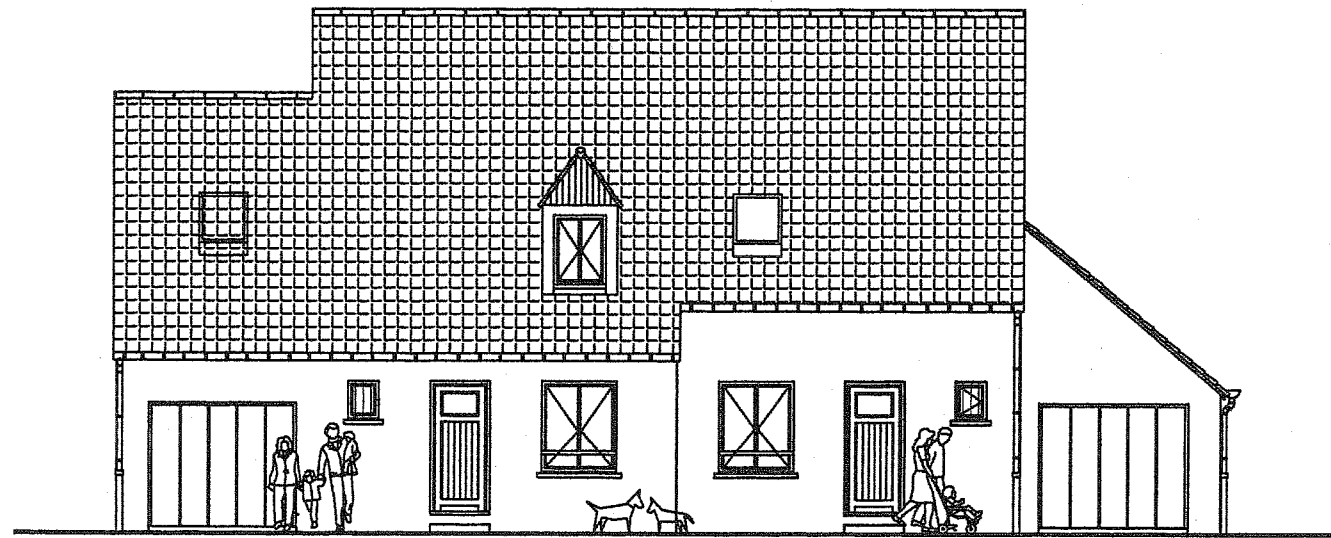
Session 2008	Code : 510 233 04	Page : 1 / 10
EXAMEN : BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée : 4 h
Epreuve : EP1 Étude technologique et préparation		Coefficient : 3



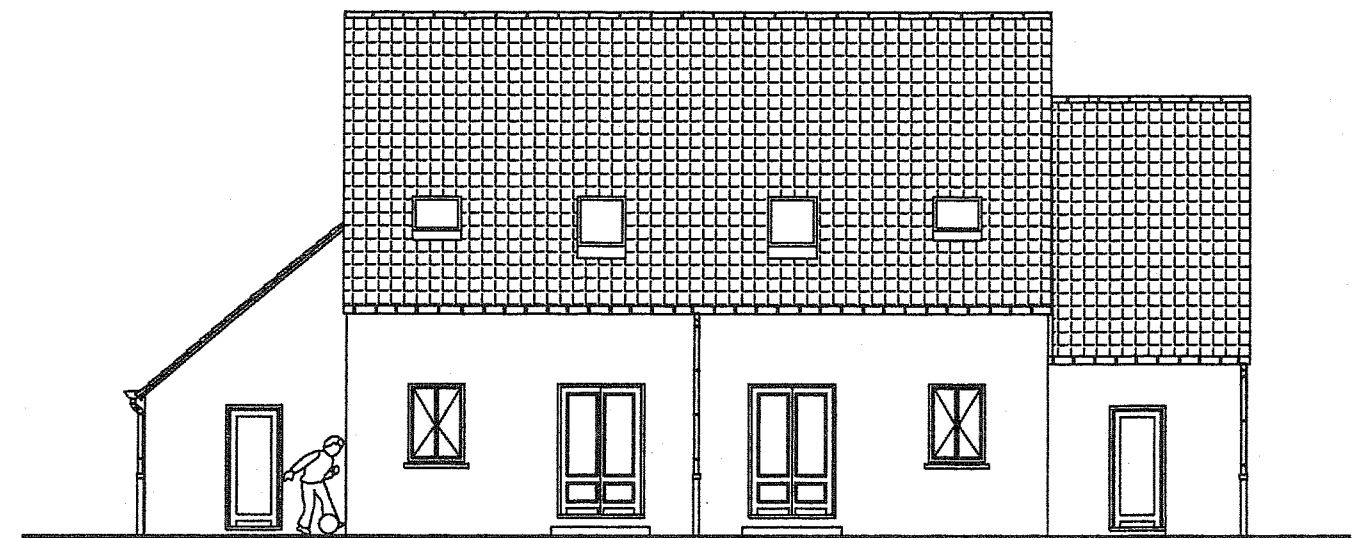
GRANDE RUE

PLAN DE MASSE Echelle : 1 / 200

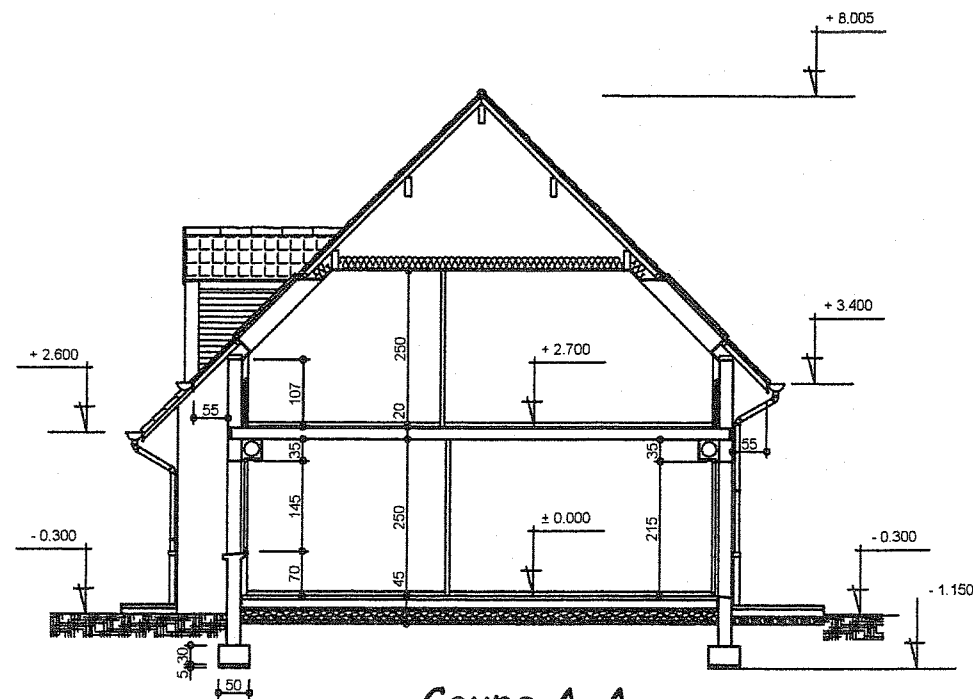
Session 2008	Code: 510 233 04	Page: 2 / 10
EXAMEN: BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3



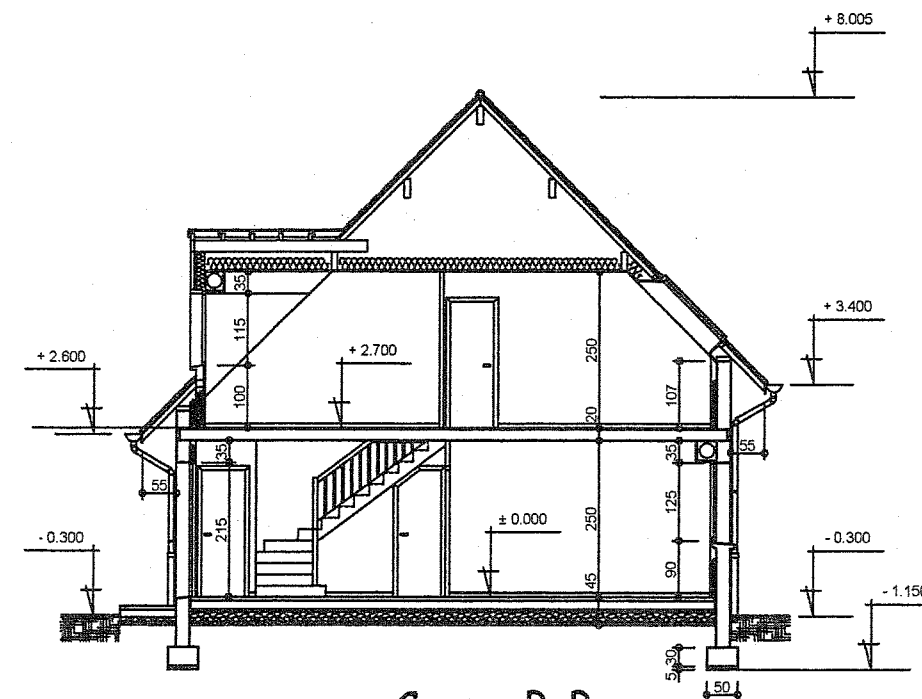
FACADE SUR RUE



FACADE ARRIERE



Coupe A-A



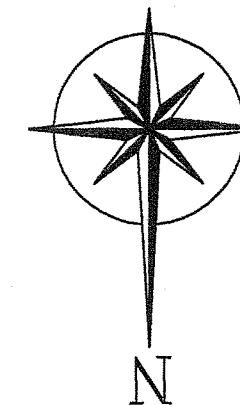
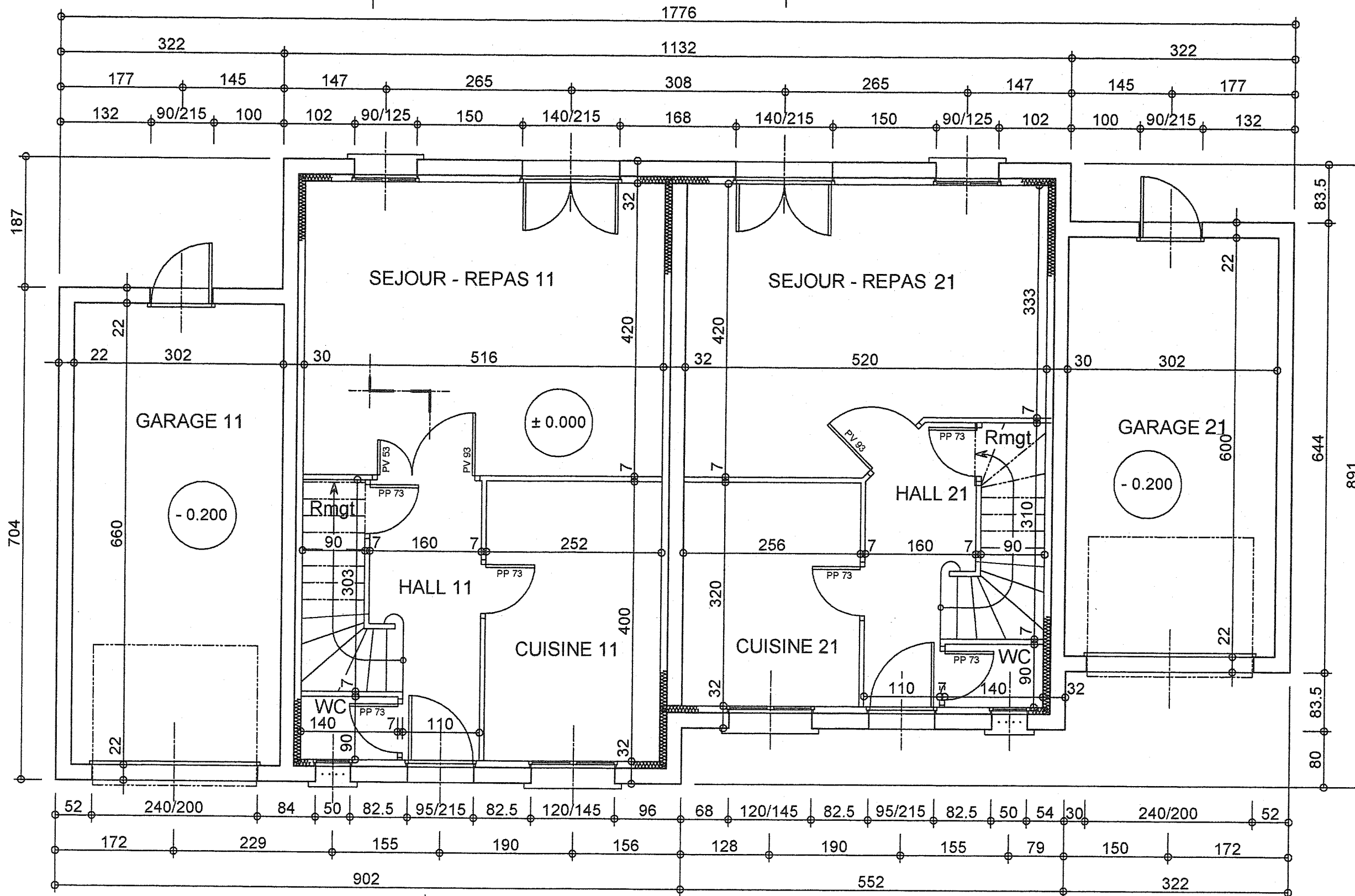
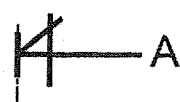
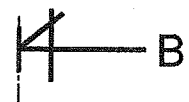
Coupe B-B

Echelle 1 / 50

Session 2008	Code: 510 233 04	Page: 3 / 10
EXAMEN: BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3

LOGEMENT 1

LOGEMENT 2



Echelle 1 / 75

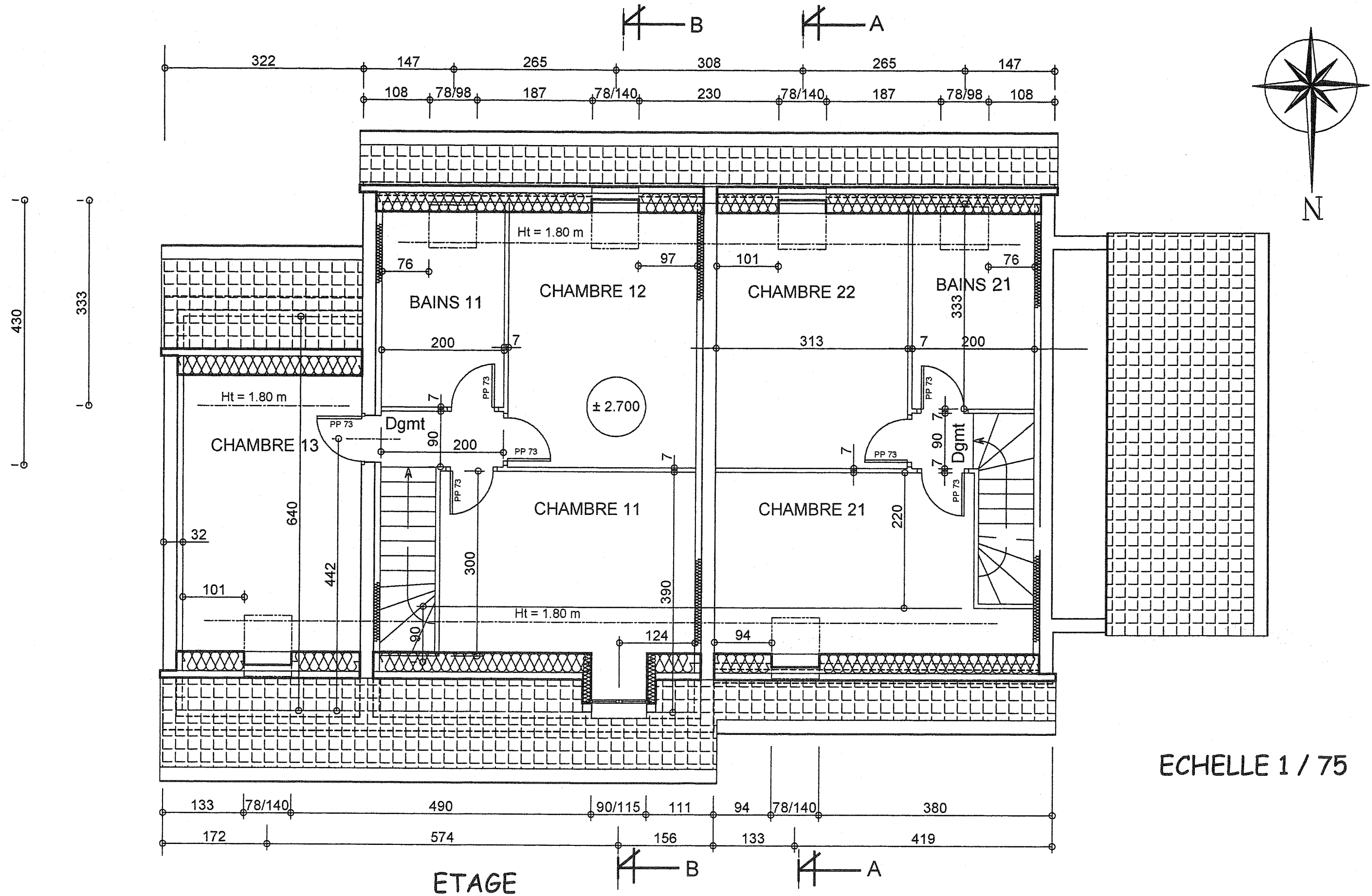


Rez de chaussée

Session 2008	Code: 510 233 04	Page: 4 / 10
EXAMEN: BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3

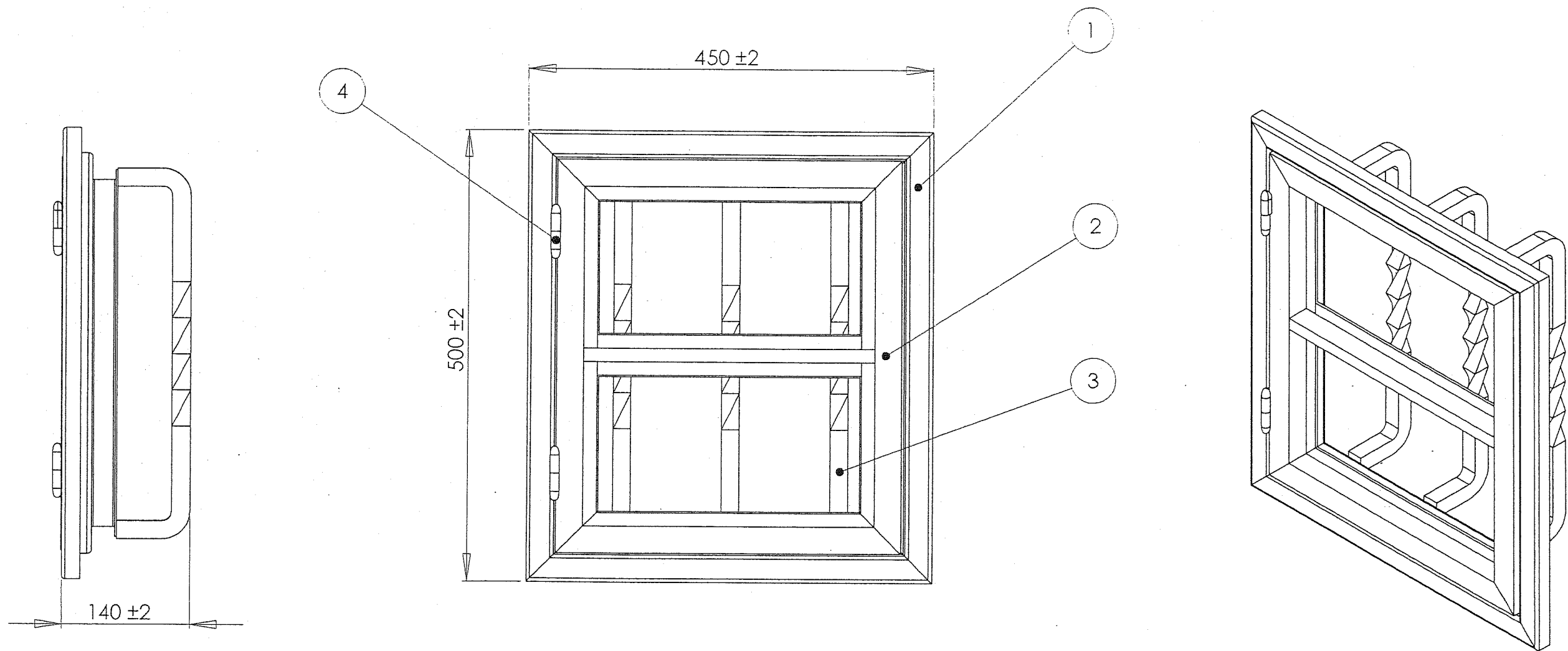
LOGEMENT 1

LOGEMENT 2



ECHELLE 1 / 75

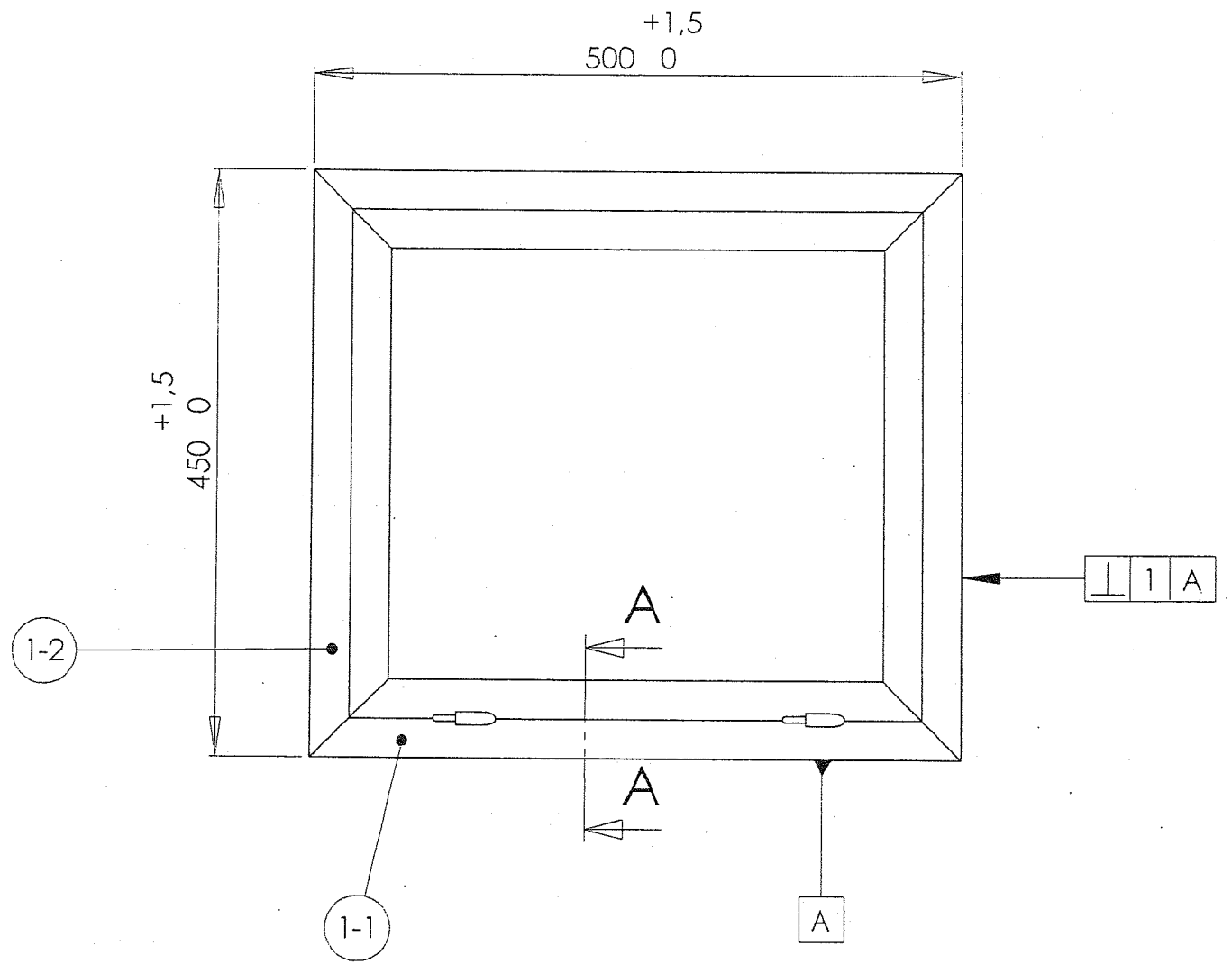
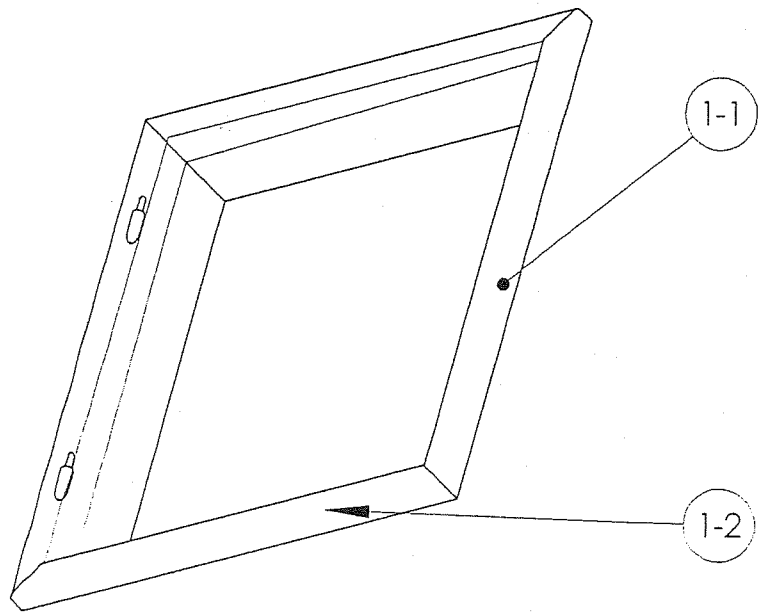
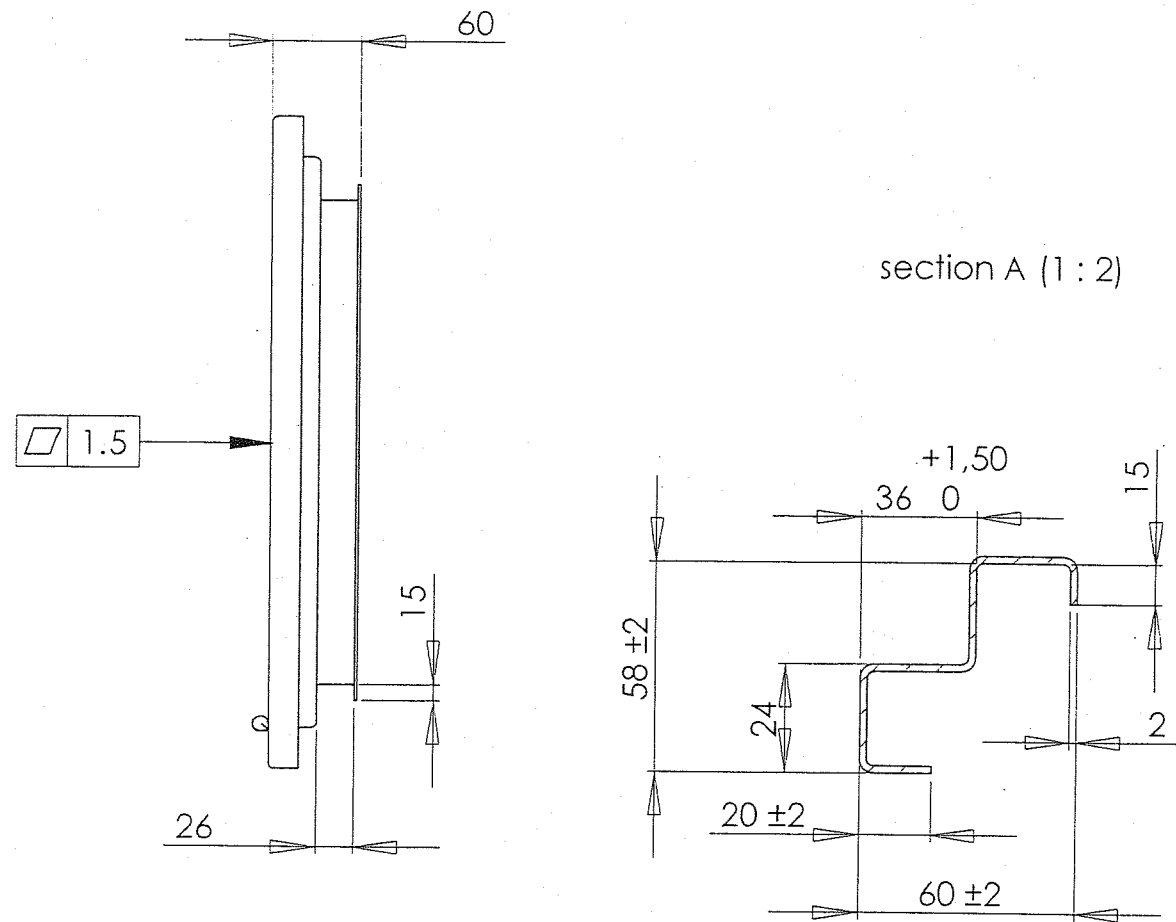
Session 2008	Code: 510 233 04	Page: 5 / 10
EXAMEN: BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3



4	2	Paumelle à souder 60		Pour information
3	3	Barreaux	S 235	Carré 14
2	1	Ouvrant	S 235	Tube à ailettes 30
1	1	Cadre dormant	S 235	Profil tôle pliée
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

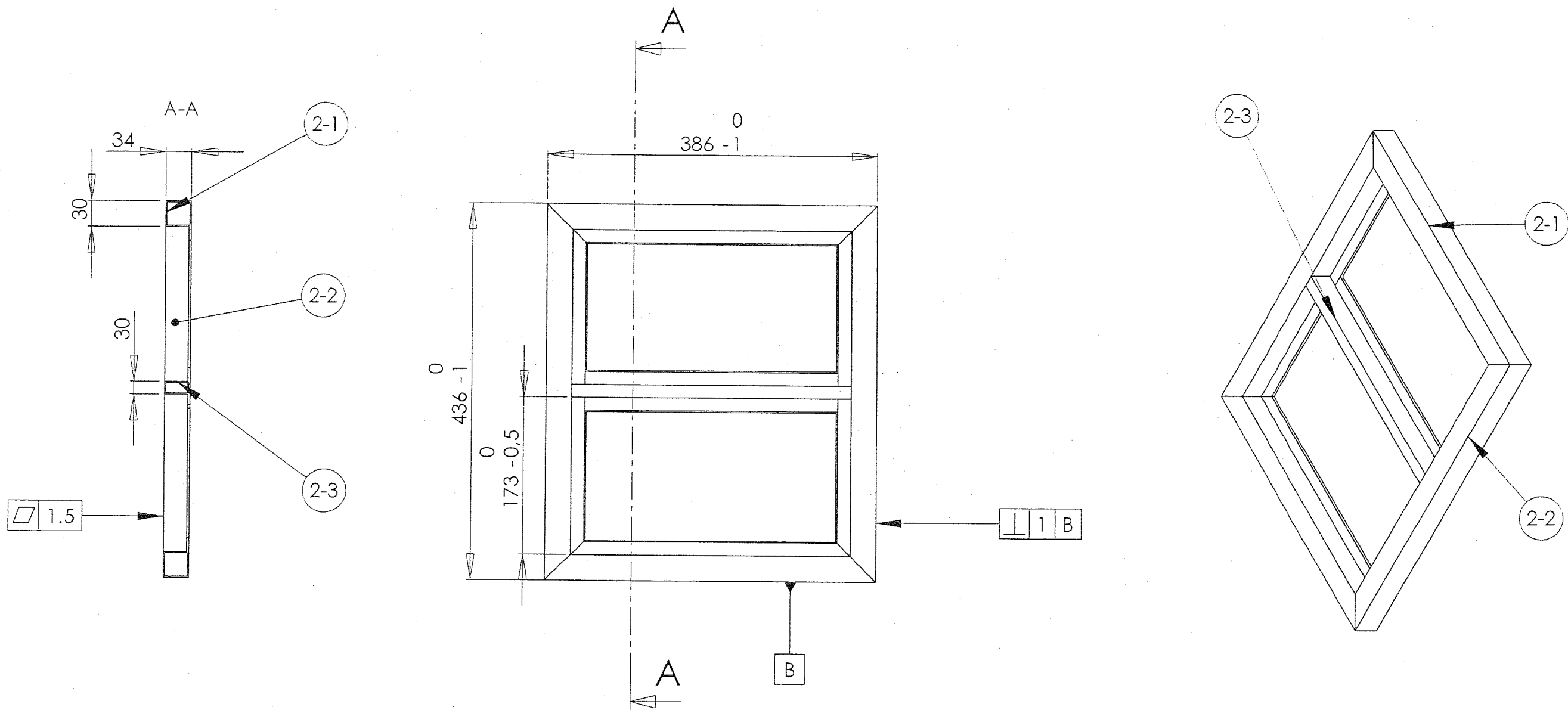
Session 2008	Code 510 233 Q4	Page 6 / 10
EXAMEN: BEP Technique des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3



1-2	2	Traverse	S 235	Toile pliée
1-1	2	Montant	S 235	Toile pliée
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations

Session 2008	Code 510 233 04	Page 7 / 10
EXAMEN: BEP Technique des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

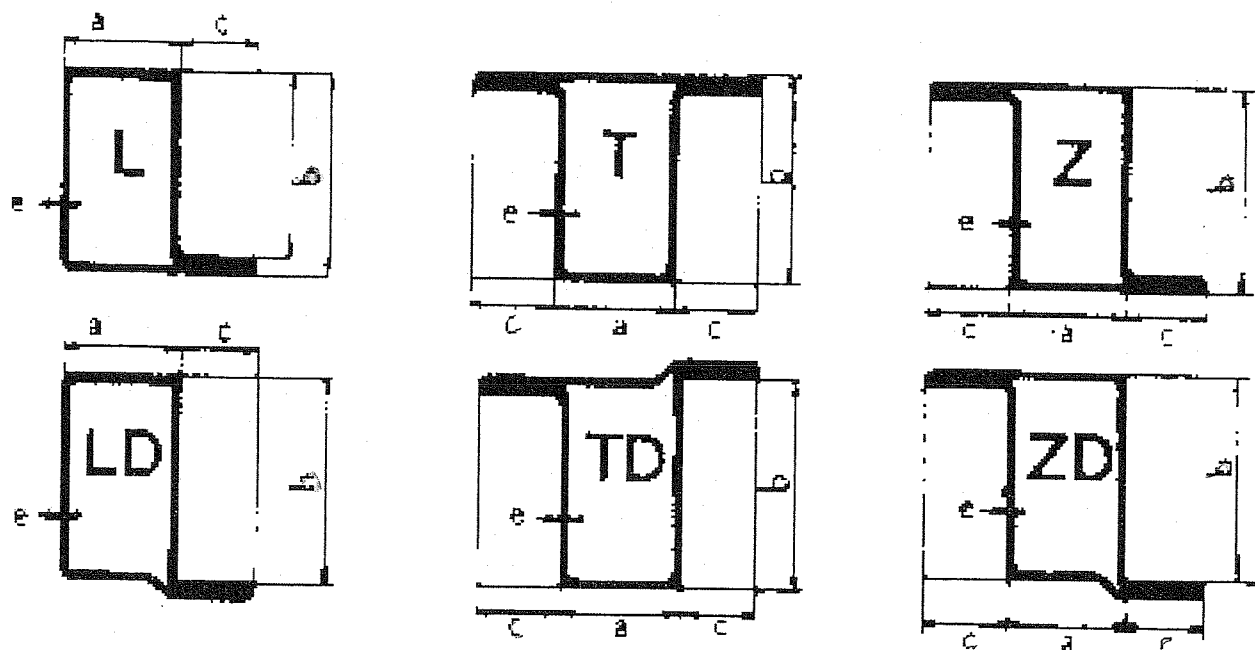


2-3	1	Traverse intermédiaire	S 235	Tube à ailettes 30
2-2	2	Montant	S 235	Tube à ailettes 30
2-1	2	Traverse	S 235	Tube à ailettes 30
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations

Session 2008	Code 510 233 04	Page 8 / 10
EXAMEN: BEP Technique des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment		Durée: 4 h
Epreuve: EP1 Etude technologique et préparation		Coefficient: 3

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

TUBES A AILETTES



Hauteur	Largeur	Ailette	Epaisseur	1 ailette		2 ailettes		2 ailettes	
				L	LD	T	TD	Z	ZD
30	34	15	2	2,30	2,38	2,76	2,81	2,76	2,84
40	27	15	2	2,48	2,63	2,85	3,01	2,85	3,01
40	34	15	2	2,50	2,69	3,07	3,15	3,07	3,15
50	30	15	2	2,97	3,06	3,58	3,67	3,58	3,67
55	34	15	2	3,07		3,93		3,93	
27	40	15	2	2,48		2,85		2,85	
30	50	20	2	2,97	3,06	3,58	3,67	3,58	3,67

BON DE COMMANDE

Date : 12 juin 2008
de
Société PIM
4 rue Four à Pain
39 312 FRAME
Tél. :
Fax :

à
Société PARQUOIS
QUINCAILLERIE FER ET MATERIAUX
14 Avenue de Paris
39 312 FRAME Cedex
Tél. :
Fax :

Bon de commande n° : BCSA 47006

Or	Désignation	Référence	Quantité commandée	Unité de vente
1	Tôle épaisseur 20 / 10 ^{ème} S235		3	1250 x 2500
2	Tubes à ailettes L 30 x 34 x 15 x 2.0		5	Barre lg 6 m
3	Tubes à ailettes T 30 x 34 x 15 x 2.0		2	Barre lg 6 m
4	Elément plan 1250 x 2500	Verre	4	U
5	Vis métaux TFB 5 x 40	VMS 106	1	Boîte 100
6	Paumelle à souder de 60	OTL 060	1	Boîte 25
7	Fermeture	4020306	10	U
8	Vis autoperçuse N° 5	VTI 146	1	Boîte 100
9	Cheville à frapper	0903 276 60	1	Boîte 50
10	Disque à tronçonner dia 350 x 3,2 x 25,4	2660 030 032	1	25
11				

Session 2008

Code : 510 233 04

Page : 9 / 10

EXAMEN : BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment

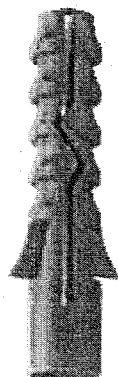
Durée : 4 h

Epreuve : EP1 Étude technologique et préparation

Coefficient : 3

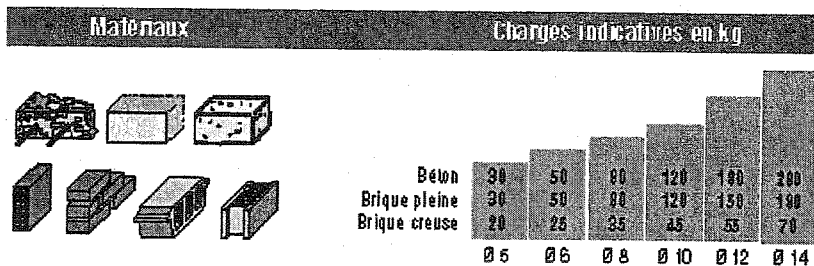


SPIT NYL La cheville haute résistance 100% nylon idéale pour le plein



AVANTAGES

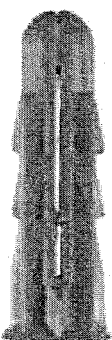
- Tenue optimale en matériaux pleins : 2 ergots anti-rotation et 4 ailettes d'ancrage.
- Coupe du corps en "s" : excellent guidage de la vis, quel que soit le diamètre.
- Extrême résistance, notamment aux écarts de température : cheville 100 % nylon.



CHEVILLE SPIT NYL

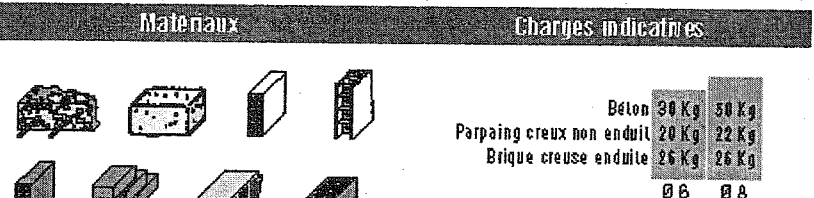
Diamètre cheville mm	Longueur cheville mm	Diamètre perçage mm	Diamètre vis min/maxi mm	Désignation	Boîte	Code avec collerette	Prix € HT avec collerette la boîte	Code sans collerette	Prix € HT sans collerette la boîte	Cat. tarif
5	25	5	2,5/4	NYL 5x25	100	057070	3,73			CS
6	30	6	3,5/5	NYL 6x30	100	057080	4,25	057140	4,25	CS
8	40	8	4,5/6	NYL 8x40	100	057090	5,09	057020	4,76	CS
10	50	10	6/8	NYL 10x50	50			057030	6,43	CS
12	60	12	8/10	NYL 12x60	25			057150	4,26	CS
14	70	14	10/12	NYL 14x70	20			057050	7,46	CS
				NYL 10x50 + PAV* M&125	50			057060	19,46	CS
				Désignation	Boîte	Code	Prix € HT la boîte			Cat.
				Anneau vis à bois D12	25	057120	73,72			CT

SPIT ARPON La cheville spécialiste pour le creux



AVANTAGES

- Tenue optimale : surface anti-rotative carrée et nombreux crans anti-retour.
- Corps de cheville plein : permet l'utilisation de vis de faibles diamètres.
- Matériaux haute qualité 100 % polypropylène. Les chevilles sont livrées en grappes qui s'accrochent à la ceinture !



CHEVILLE SPIT ARPON

Diamètre cheville mm	Longueur cheville mm	Diamètre perçage mm	Diamètre vis min/maxi mm	Désignation	Boîte	Code	Prix € HT la boîte	Cat. tarif
6	25	6	3/5	ARPON 6x25	100	198160	3,99	CS
8	32	8	4/7	ARPON 8x32	100	198180	4,85	CS
8	32	8	4/7	ARPON 8x32 PAV*	100	198190	5,02	CS
6	25	6	3/5	ARPON 6x25 vrac	4 000 vrac	071100	135,05	CS
8	32	8	4/7	ARPON 8x32 vrac	4 000 vrac	071110	161,57	CS
				Désignation	Boîte	Code	Prix € HT la boîte	Cat.
				Anneau vis à bois D12	25	057120	73,92	CT

DISQUE A TRONCONNER ABRASIF

Matériau	Diamètre x épaisseur mm	Diamètre de l'alésage mm	Spécification	Vitesse de rotation maxi tr / mn	Référence de l'article	Conditionnement de livraison
Acier	75 x 1,0	10	A 46 TI BF	20 300	2660 075 10	50
	115 x 1,6	22,2	A 46 TI BF	13 300	2660 011 516	50
	125 x 2,5	22,2	A 36 S BF	12 200	2660 012 516	50
	180 x 3,2	22,2	A 30 S BF	8500	2660 018 032	25
	230 x 2,5	25,4	A 30 S BF	6600	2660 023 025	25
	300 x 3,2	25,4	A 46 TI BF	5090	2660 030 032	25
	350 x 3,5	25,4	A 30 Q BF	4870	2660 035 035	25
Alu	125 x 1,6	22,2	A 45 Q BF	12 200	2660 212 510	50
	125 x 2,5	22,2	A 30 NI BF	12 200	2660 212 510	50
	230 x 3,2	22,2	A 30 N BF	6 600	2660 223 032	25
Inox	230 x 3,2	22,2	C 30 N BF	6 600	2660 123 032	25