

Session 2008	Code : 510 233 04
EXAMEN : BEP Techniques des métaux, du verre et des matériaux de synthèse du bâtiment – serrurerie-métallerie	
Épreuve : EP2 – Mise en œuvre des techniques du domaine d'application	
Durée : 10 h	Coefficient : 6 Page : 1/2

Nom :

Prénom :

N° :

## FICHE D'ÉVALUATION

I - FABRICATION	BAREME	NOTE	OBSERVATIONS
<u>Limons :</u>			<u>les deux limons sont à contrôler</u>
- cote de 274.5 ±1	4 / 4	/ 4	un point en moins par intervalle
- cote de 1120 ±1	4 / 4	/ 4	un point en moins par intervalle
- cote de 51.5 ±1	2 / 2	/ 2	un point en moins par intervalle
- cote de 184 ±1	4 / 4	/ 4	un point en moins par intervalle
- angle de 35°	6 / 6	/ 6	un point en moins par degré d'écart
<u>Cornières :</u>			
- cote de 150 ±0.5	4 / 4	/ 4	un point en moins par intervalle
- trusquinage cote de 20 x 22 ±0.5	3 / 3	/ 3	un point en moins par intervalle
- perçage trous Ø 10	3 / 3	/ 3	zéro si non respect du diamètre
<u>Marches :</u>			
- cote de longueur 600 ±0.5	8 / 8	/ 8	deux points en moins par intervalle
- cote de 20 ±0.5	6 / 6	/ 6	deux points en moins par intervalle
- cote de 45 ±0.5	6 / 6	/ 6	deux points en moins par intervalle
- cote de 255.5 ±0.5	5 / 5	/ 5	deux points en moins par intervalle
- cote de 30 ±0.5	6 / 6	/ 6	deux points en moins par intervalle
- angle 90°	8 / 8	/ 8	deux points en moins par degré
<u>Platines de fixation (Rep 4):</u>			
- cote de débit 100 x 100 ±0.5	2 / 2	/ 2	deux points en moins par intervalle
- trusquinage cote de 20 x 20 ±0.5	2 / 2	/ 2	un point en moins par intervalle
- perçage trous Ø 10	2 / 2	/ 2	zéro si non respect du diamètre
<u>Platines de fixation (Rep 5):</u>			
- cote de débit 100 x 48 ±0.5	2 / 2	/ 2	un point en moins par intervalle
- trusquinage cote de 20 x 20 ±0.5	2 / 2	/ 2	un demi point en moins par intervalle
- perçage trous Ø 10	2 / 2	/ 2	zéro si non respect du diamètre
<u>Assemblage platines (Rep 4) avec limons :</u>			
- cotes de positionnement 48±1 x 42±0.5	3 / 3	/ 3	un point en moins par intervalle
- soudure procédé 135 a=5	5 / 5	/ 5	contrôler selon aspect et pénétration
- Perpendicularité entre limons et platines ±1	5 / 5	/ 5	un point en moins par intervalle
<u>Assemblage platines (Rep 5) avec limons :</u>			
- positionnement à l'extrémité du limon	3 / 3	/ 3	un point en moins par intervalle
- soudure procédé 135 a=4	5 / 5	/ 5	contrôler selon aspect et pénétration
- perpendicularité entre limons et platines ±1	5 / 5	/ 5	un point en moins par intervalle
<u>Assemblages cornières sur limons :</u>			
- cotes de positionnement 314±0.5 x 121.5±0.5	8 / 8	/ 8	un point en moins par intervalle
- cotes de positionnement 284.5±0.5	8 / 8	/ 8	un point en moins par intervalle
- cotes de positionnement 447.5±0.5	8 / 8	/ 8	un point en moins par intervalle
- alignement des cornières	10 / 10	/ 10	
- soudure procédé 135 a=5	12 / 12	/ 10	contrôler selon aspect et pénétration
<u>Assemblage final et finition :</u>			
- largeur hors tout 610±1	6 / 6	/ 6	un point en moins par intervalle
- hauteur hors tout 674±1	5 / 5	/ 5	un point en moins par intervalle
- angle de 35°	4 / 4	/ 4	un point en moins par degré d'écart
- jeu de 1 mm entre limons et marches	4 / 4	/ 4	un point en moins par mm en + ou -
- parallélisme entre limon ±1	10 / 10	/ 10	un point en moins par intervalle
- finition (gratons de soudure, bavures...)	20 / 20	/ 20	
<b>SOUS-TOTAL FABRICATION</b>	<b>200 / 200</b>	<b>/ 200</b>	

II – POSE	BAREME	NOTE	OBSERVATIONS
<b>IMPLANTATION :</b>			
- répartition égale de part et d'autre de l'axe	/ 8		
- calage	/ 7		
- aplombs et horizontalité des marches	/ 15		/ 60
- sécurité du poste de travail	/ 30		
<b>FIXATION :</b>			
- respect des aplombs et de l'implantation	/ 20		/ 40
- maintien en état du poste de travail	/ 20		
<b>SOUS-TOTAL POSE</b>	<b>/ 100</b>		
<b>TOTAL</b>	<b>/ 300</b>		
<b>NOTE</b>		<b>/ 20</b>	

Date de l'interrogation :

Nom de l'interrogateur :

Centre d'examen :

Signature :