

SOMMAIRE :

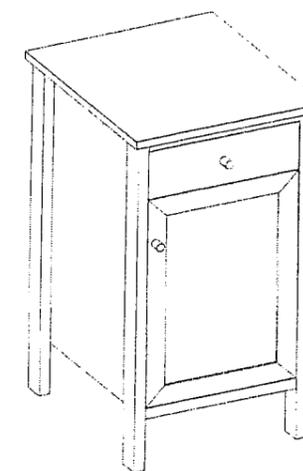
Questionnaire :	Doc. questions :	Doc. Réponses :	Durée conseillée :	Points :
1 : Processus de fabrication	S 2 / 8	S 2 / 8	½ H	10
2 : Nomenclature	S 2 / 8	S 4 / 8	1 H	15
3 : Optimisation de panneau	S 2 / 8	S 5 / 8	½ H	18
4 : Gamme d'usinage	S 3 / 8	S 6 / 8 – S 7 / 8	1 H	32
5 : Contrat de phase	S 3 / 8	S 8 / 8	¾ H	25
			TOTAL :	100

EP2

**BEP Bois et Matériaux Associés option
Menuiserie Agencement**

**ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN
MODE OPERATOIRE : Coef. 6**

**Epreuve ponctuelle écrite
Durée : 4 heures**



DOSSIER SUJET

Note : /100

		Session	2008	Code	7 0179
BEP Bois et Matériaux Associés Dom. Menuiserie - Agencement					
EP2 : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Type :	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
SUJET		4 h	6	S 1/8	

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
Contexte professionnel	Agencement de cuisine. Fabrication d'un élément bas				
C2-03 Etablir ou compléter un processus de fabrication S7-2 Les étapes de la fabrication	-1- Etablissez le processus de montage du caisson pour le meuble de cuisine. (hors dessus et fond) 1: Vissage des côtés sur les montants. 2 : Collage des chants thermocollant sur les côtés. 3 : Ponçage des parties inaccessibles après montage. 4 : Elévie sur les côtés pour passage des traverses. 5 : Assemblage des montants – traverses 6 : Perçage des côtés. 7 : Calibrage Des côtés. 8 : Perçage multibroche pour taquets étagère. 9 : Fraisage sur les côtés pour vissage dans les montants. 10 : Ponçage des arrêtes	Document ressource 2 / 9 DR	Les étapes de fabrication sont dans l'ordre.	Remettez les opérations dans l'ordre chronologique : 1 :	/ 10
C1.02 Décoder et analyser des documents techniques	- 2 - Compléter la nomenclature pour le sous-ensemble du caisson de cuisine.	Voir document ressource 2 / 9 à 8 / 9 DR	La nomenclature est complète. Les quantités de pièces sont justes.	Document réponse S 4 / 8	/ 15
C2.02 Etablir les débits de matière et de composants.	- 3 - Le bureau d'étude demande le remplacement du panneau mélaminé blanc par un panneau mélamine décor hêtre (sens du fil dans la longueur) L'entreprise demande la confection de 27 portes. Effectuer l'optimisation de débit à l'échelle 1 :10 pour ces panneaux. 2800 x 2070 dimensions standard des panneaux.	Voir document sujet « Nomenclature » 4 / 8 DR	Tous les panneaux sont positionnés Le sciage est rationnel. Le sens du fil est respecté. Précision des tracés.	Vous ne tracez pas l'épaisseur du trait de scie (4 mm) mais vous en tenez compte dans les dimensions du panneaux de la porte. (ajoutez 4 mm en longueur et en largeur) Document réponse S 5 / 8	/ 6 / 6 / 3 / 3

Examen et spécialité	Code
BEP Bois et Matériaux Associés	7 0179
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
EP2 : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	S 2 / 8

C2.03 Etablir, compléter un processus de fabrication.	- 4 - Compléter la gamme d'usinage pour la traverse haute de la porte repère : 202 Fabrication de 27 éléments de cuisine.	Voir document ressources 2 / 9 à 8 / 9 DR	Les renseignements sont corrects.	/ 6
			Les phases sont dans l'ordre chronologique.	/ 6
			Les croquis : Les signes conventionnels géométriques sont respectés.	/ 5
			Les côtes de fabrications sont représentées et elles sont correctes.	/ 5
			Les schémas sont exploitables. Soin du document.	/ 10
			Sous total :	/ 32
C2.03	- 5 - Compléter le contrat de phase pour l'usinage de la rainure de la traverse haute de la porte repère : 202 Fabrication de 27 éléments de cuisine. Détailler tous les calculs pour les paramètres de coupe.	Voir document ressources 2 / 9 à 9 / 9 DR	Les renseignements sont corrects.	/ 5
			Le croquis : Les signes conventionnels sont respectés. (appuis, maintiens)	/ 5
			Les côtes de fabrications sont représentées et elles sont correctes.	/ 3
			Les paramètres de coupe	/ 4
			Soin du contrat de phase Clarté du document	/ 3 / 5
			Sous total :	/ 25

Examen et spécialité	Code
BEP Bois et Matériaux Associés	7 0179
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
EP2 : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	S 3 / 8

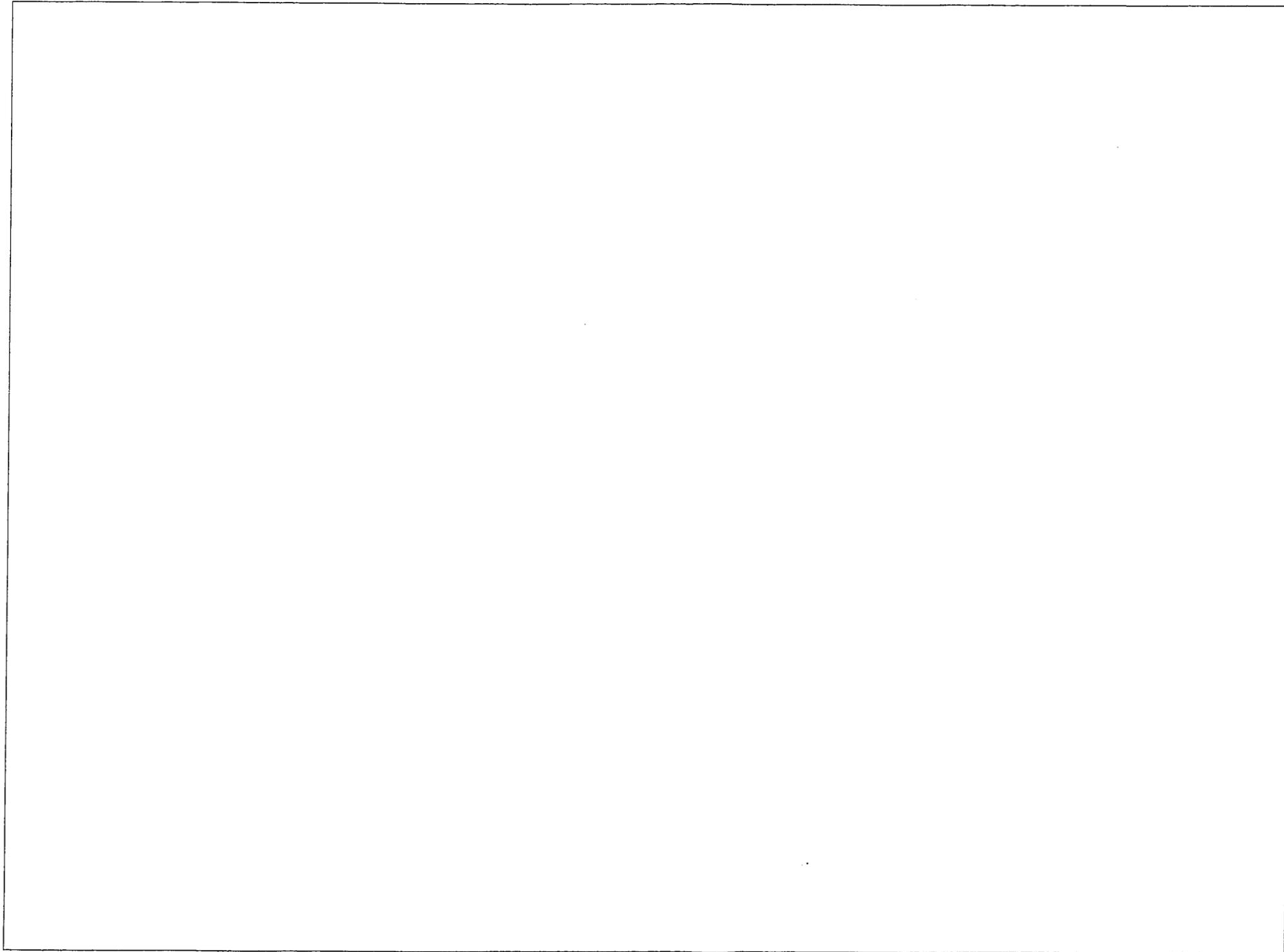
NOMENCLATURE

<i>S-Ens.</i>	<i>REP.</i>	<i>Q.</i>	<i>DESIGNATION</i>	<i>MATIERE</i>	<i>DIMENSIONS</i>			<i>Observation</i>
Tiroir	310	4	Vis VBA					4 X 25
	309	12	Vis VBA					3.5 X 16
	308	1	Coulisse métallique					L : 500
	307	1	Bouton + vis	Hêtre				
	306	4	Lamelle	Hêtre				Lamelle de 0
	305	1	Panneau fond	Contreplaqué	496	353	5	
	304	3	Traverse séparation	Hêtre	327	45	12	
	303	2	Traverse longue	Hêtre	510	91	12	
	302	2	Traverse large	Hêtre	319	91	12	
	301	1	Façade rapportée	Hêtre	397	125	18	
Porte	207	1	Bouton + vis	Hêtre				
	206	4	Vis VBA					3.5 X 16
	205	2	Charnière invisible + plaque					
	204	4	Lamelle	Hêtre				Lamelle de 0
	203	1	Panneau	Mé laminé	463	311	8	
	202	2	Traverse	Hêtre	397	50	18	
	201	2	Montant	Hêtre	549	50	18	
Caisson	116		Taquets	X	X	X	X	
	115		Vis VBA	X	X	X	X	
	114		Tourillons		X	X	X	
	113		Chant dessus					au ML
	112		Revêtement dessus					* Voir descriptif
	111		Chant préencollé					au ML
	110		Panneau dessus					
	109		Panneau tablette					
	108		Panneau arrière					
	107		Panneau fond					
	106		Panneau côtés					
	105		Tasseau fond					
	104		Traverse avant					
	103		Traverse arrière					
102		Montant arrière						
101		Montant avant						

ENSEMBLE : CAISSON DE CUISINE

Examen et spécialité	Code
BEP Bois et Matériaux Associés	7 0179
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
EP2 : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	S 4 / 8

OPTIMISATION DE PANNEAUX ECHELLE 1 : 10



Examen et spécialité	Code
BEP Bois et Matériaux Associés	7 0179
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
EP2 : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	S 5 / 8

