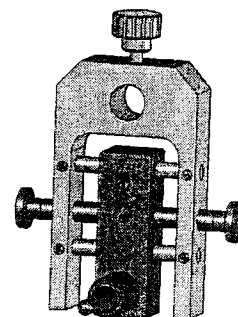


# BEP DES MÉTIERS DE LA PRODUCTION MÉCANIQUE INFORMATISÉE

SESSION 2008

## EP2 : Préparation d'une fabrication

Durée 2h00  
Coefficient : 2



		Barème
<b>1<sup>ère</sup></b>	<b>partie</b> : Analyse des opérations de parachèvement et d'assemblage.....	...../8
<b>2<sup>ème</sup></b>	<b>partie</b> : Mise en service de la colonne de mesure.....	...../7
<b>3<sup>ème</sup></b>	<b>partie</b> : Analyse des différentes opérations d'usinage :	
	- Etude du tournage.....	...../17
	- Etude du fraisage.....	...../8
Note Finale <b>EP2</b> :		/ 40
<b>Note Finale EP2 :</b>		<b>/ 20</b>

COMPETENCES EVALUEES	
<b>C13</b>	Décoder, exploiter les données techniques relatives à la réalisation d'une pièce et à l'assemblage d'un mécanisme.
<b>C14</b>	Décoder, identifier les consignes relatives aux règles d'hygiène, de sécurité, d'environnement et spécifiques au poste.

		Session	<b>2008</b>		Facultatif : code
Examen et spécialité					
BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES - Métiers de la Production Mécanique Informatisée -					
Intitulé de l'épreuve					
EP2 Préparation d'une fabrication					
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
<b>SUJET</b>		<b>2h</b>	<b>2</b>	DEval 1/1	