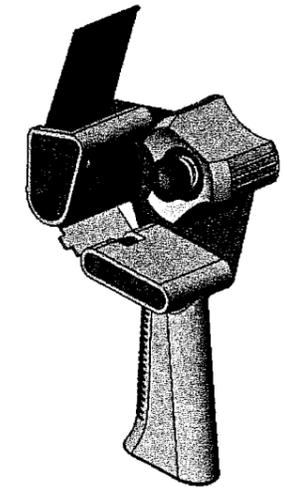


# ÉPREUVE EP2 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION

## Dévidoir a frein réglable



### Documents Ressources

Fiche de sécurité	(DR 2/3)
Exemple de procédure de maintenance de 1° niveau	(DR 2/3)
Tolérances et écarts	(DR 3/3)

	Session	2008	Facultatif : code	
Examen et spécialité				
BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES - Métiers de la Production Mécanique Informatisée -				
Intitulé de l'épreuve				
EP2 Préparation d'une fabrication				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET		2 h	2	DR 1/3

## Fiche de sécurité

### Tour à commande numérique

Exemple de fiche de sécurité pour un tour C.N

Prise en charge du poste	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Vérifier le serrage des éléments mobiles réglables (mandrin, porte outil VDI)</li> <li>* Dégager la tourelle porte outil.</li> <li>* Faire fonctionner la machine à faible vitesse et vérifier le fonctionnement des protecteurs et des différents arrêts d'urgence.</li> </ul>
Réglages	<ul style="list-style-type: none"> <li>* S'assurer de l'impossibilité d'une mise en marche intempestive avant d'effectuer les réglages.</li> <li>* Ne jamais intervenir sur la machine pendant la rotation des parties tournantes.</li> </ul>
Conduite de la machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Lors du fonctionnement en mode continu, la machine doit être sous surveillance constante.</li> <li>* Constat d'anomalie : bourrage copeaux, lubrification mal réglée ou insuffisante. Arrêter la machine avant intervention.</li> <li>* Vérifier l'état de la partie active de chaque outil.</li> </ul>
Evacuation des déchets	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Lorsque le bac à copeaux est plein, il faut le retirer en respectant les consignes de manipulation des charges lourdes.</li> <li>* Vider les copeaux à l'endroit prévu à cet effet.</li> <li>* Les huiles de coupe usagées doivent être stockées dans des récipients spécifiques.</li> </ul>
Fin de l'activité	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Même consigne que pour la prise en charge du poste.</li> <li>* Nettoyer et ranger le poste de travail.</li> </ul>

Equipements de protection individuelle	Chaussures de sécurité Vêtement de travail parfaitement ajuster Gants de sécurité Lunettes de protection
--	---

## Exemple de procédure de maintenance de 1<sup>er</sup> NIVEAU

### FICHE DE MAINTENANCE SYSTEMATIQUES DES FLUIDES.

Nature	Indicateurs physiques	Périodicité	Opération effectuée par	
			Opérateur	Agent de maintenance
Vérification du niveau huile boîte de vitesse	Niveau	Mensuelle	●	
Complément	—			●
Vérification du niveau huile de glissière	Niveau	Hebdomadaire	●	
Complément	—		●	
Vérification du niveau du fluide de coupe	Niveau	Quotidienne	●	
Complément	—		●	
Vérification qualité fluide de coupe	Aspect, odeur	Hebdomadaire	●	
Changement				●

Principaux écarts pour les Alésages en microns <small>Extrait de la norme NF E 02-100 à NF E 02-118</small>								
	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120
F7	+16	+22	+28	+34	+41	+50	+60	+71
	+6	+10	+13	+16	+20	+25	+30	+36
G6	+8	+12	+14	+17	+20	+25	+29	+34
	+2	+4	+5	+6	+7	+9	+10	+12
H6	+6	+8	+9	+11	+13	+16	+19	+22
	0	0	0	0	0	0	0	0
H7	+10	+12	+15	+18	+21	+25	+30	+35
	0	0	0	0	0	0	0	0
H8	+14	+18	+22	+27	+33	+39	+46	+54
	0	0	0	0	0	0	0	0
H9	+25	+30	+36	+43	+52	+62	+74	+87
	0	0	0	0	0	0	0	0
M7	-2	0	0	0	0	0	0	0
	-12	-12	-15	-18	-21	-25	-30	-35
N7	-4	-4	-4	-5	-7	-8	-9	-10
	-14	-16	-19	-23	-28	-33	-39	-45
N9	-4	0	0	0	0	0	0	0
	-29	-30	-36	-43	-52	-62	-74	-87
P6	-6	-9	-12	-15	-18	-21	-26	-30
	-12	-17	-21	-26	-31	-37	-45	-52
P7	-6	-8	-9	-11	-14	-17	-21	-24
	-16	-20	-24	-29	-35	-42	-51	-59

Tolérances générales des écarts pour les éléments usinés ISO 2768 mK

Classe de précision	DIMENSIONS LINÉAIRES				
	0.5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 30 inclus	30 à 120 inclus	120 à 400 inclus
f ( fin )	+0.05	+0.05	+0.1	+0.15	+0.2
	-0.05	-0.05	-0.1	-0.15	-0.2
m ( moyen )	+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5
	-0.1	-0.1	-0.2	-0.3	-0.5
c ( large )	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2
	-0.2	-0.3	-0.5	-0.8	-1.2
v ( très large )		+0.5	+1	+1.5	+2.5
		-0.5	-1	-1.5	-2.5