

BEP MAINTENANCE DES VÉHICULES ET DES MATÉRIELS

TOUTES DOMINANTES

SESSION 2008

EP2 ANALYSE FONCTIONNELLE ET STRUCTURELLE

Épreuve ponctuelle

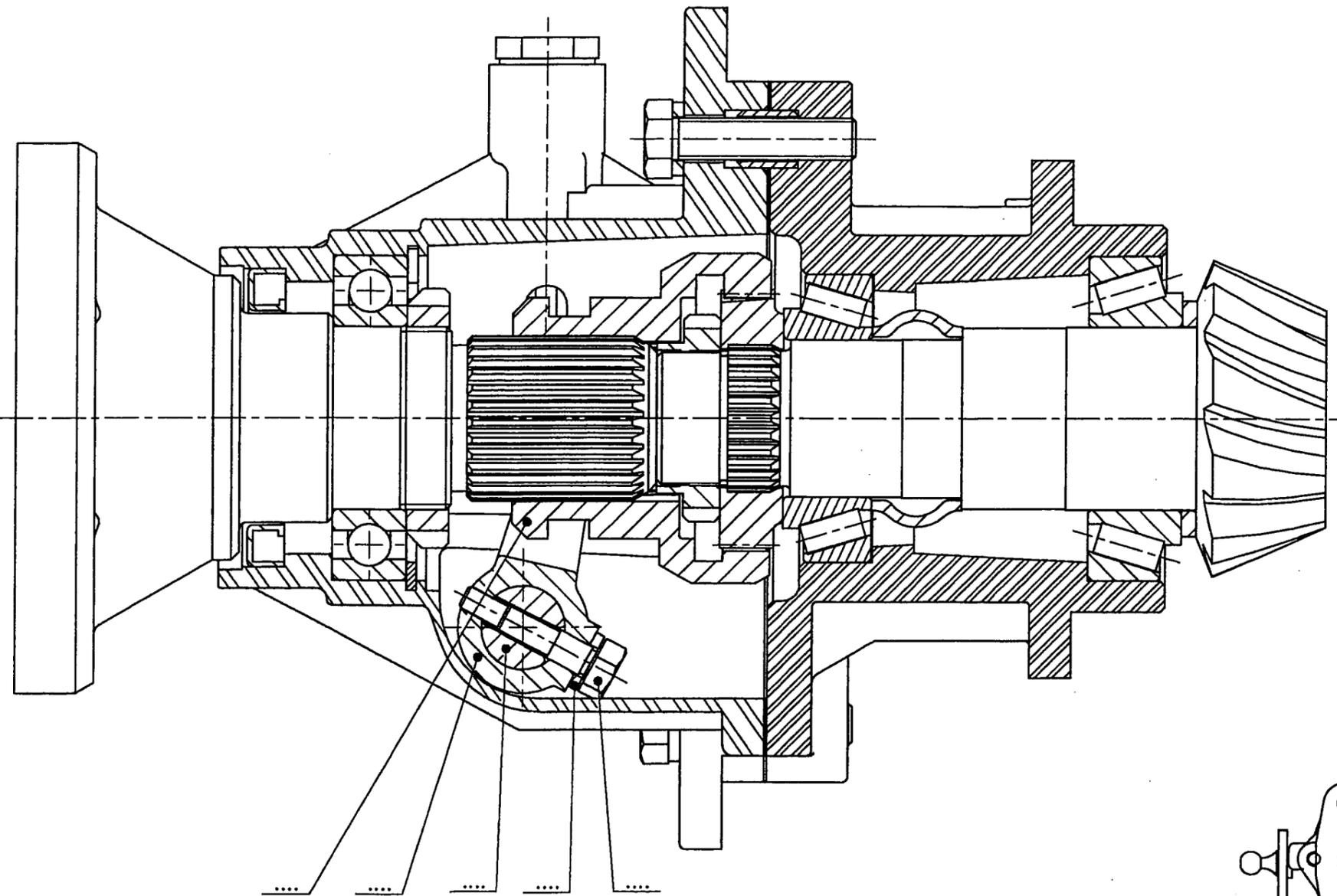
Durée 2H

Coefficient : 4

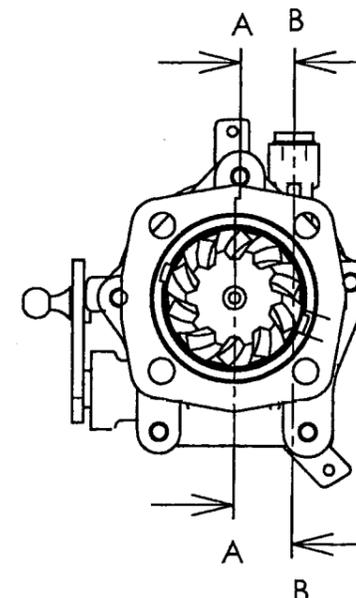
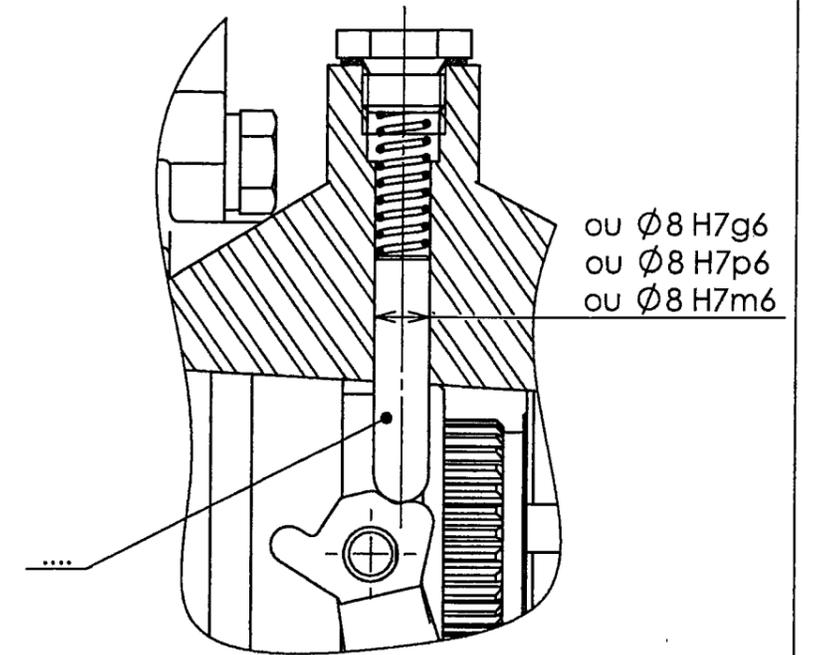
DOSSIER RESSOURCES

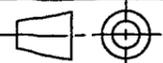
	Session: 2008	DOSSIER RESSOURCES	
BEP MAINTENANCE DES VEHICULES ET DES MATERIELS		Toutes Dominantes	
Épreuve : EP2 Analyse fonctionnelle et structurelle	Durée : 2h	Coefficient : 4	DR 0/4

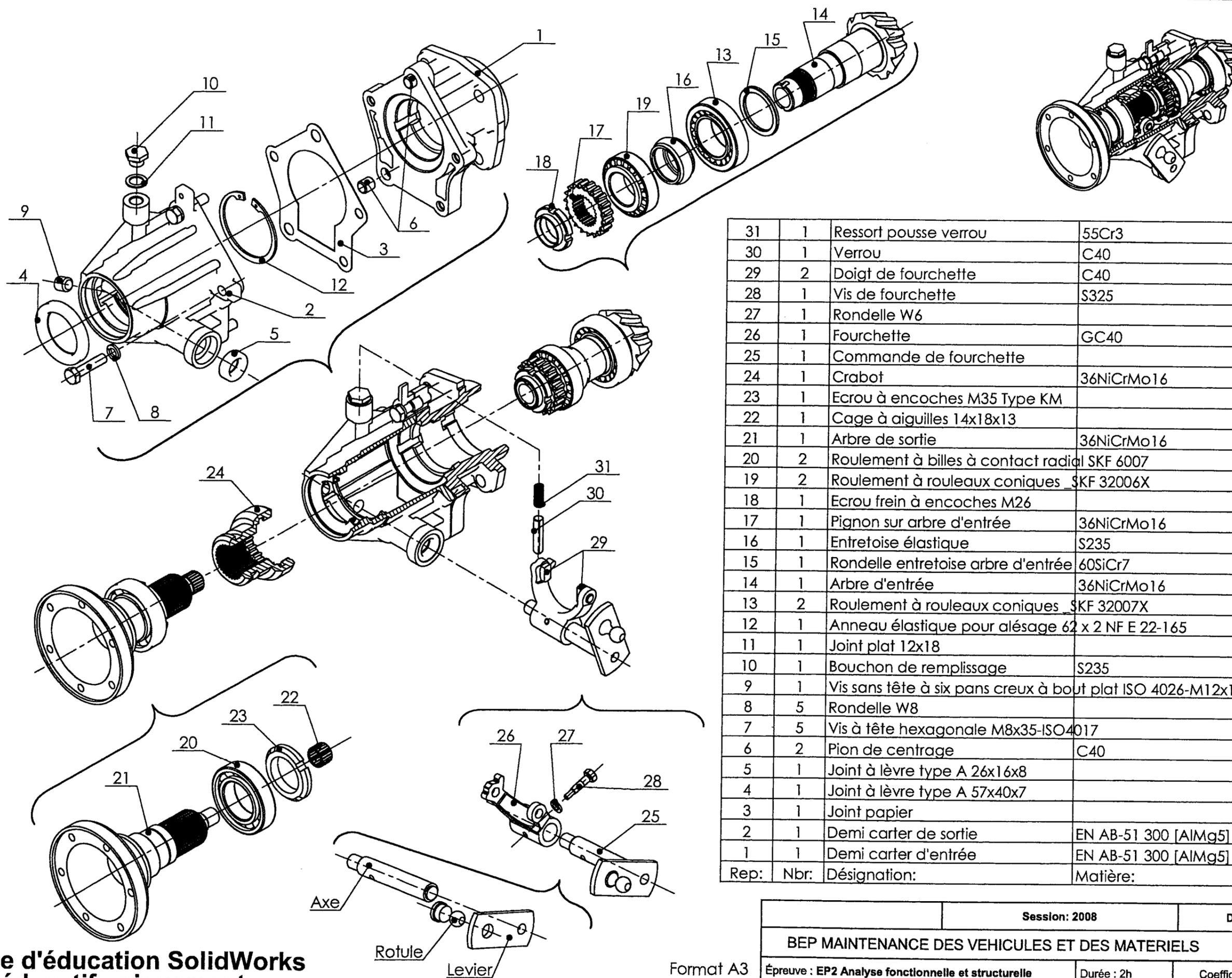
A-A
(Vue de face)
(Position de crabotage)



Détail en coupe locale B-B
du verrouillage de la fourchette
(Vue de derrière)
(Position de crabotage)



Format A3	Session: 2008		DOSSIER TECHNIQUE	
	BEP MAINTENANCE DES VEHICULES ET DES MATERIELS		Toutes Dominantes	
Ech: 1:1	Épreuve : EP2 Analyse fonctionnelle et structurelle	Durée : 2h	Coefficient : 4	DR 1/4



31	1	Ressort pousse verrou	55Cr3	
30	1	Verrou	C40	Trempé
29	2	Doigt de fourchette	C40	
28	1	Vis de fourchette	S325	
27	1	Rondelle W6		
26	1	Fourchette	GC40	
25	1	Commande de fourchette		
24	1	Crabot	36NiCrMo16	
23	1	Ecrou à encoches M35 Type KM		
22	1	Cage à aiguilles 14x18x13		
21	1	Arbre de sortie	36NiCrMo16	
20	2	Roulement à billes à contact radial	SKF 6007	
19	2	Roulement à rouleaux coniques	SKF 32006X	
18	1	Ecrou frein à encoches M26		
17	1	Pignon sur arbre d'entrée	36NiCrMo16	
16	1	Entretoise élastique	S235	
15	1	Rondelle entretoise arbre d'entrée	60SiCr7	
14	1	Arbre d'entrée	36NiCrMo16	
13	2	Roulement à rouleaux coniques	SKF 32007X	
12	1	Anneau élastique pour alésage 62 x 2 NF E 22-165		
11	1	Joint plat 12x18		
10	1	Bouchon de remplissage	S235	
9	1	Vis sans tête à six pans creux à bout plat ISO 4026-M12x12		
8	5	Rondelle W8		
7	5	Vis à tête hexagonale M8x35-ISO4017		
6	2	Pion de centrage	C40	Rectifié
5	1	Joint à lèvres type A 26x16x8		
4	1	Joint à lèvres type A 57x40x7		
3	1	Joint papier		
2	1	Demi carter de sortie	EN AB-51 300 [AlMg5]	
1	1	Demi carter d'entrée	EN AB-51 300 [AlMg5]	
Rep:	Nbr:	Désignation:	Matière:	Observation:

DOSSIER RESSOURCES

Schématisation des liaisons.

<i>Liaison ENCASTREMENT</i>	<i>Liaison PIVOT GLISSANT</i>	<i>Liaison PIVOT</i>
<p>(1) Symbole admissible s'il n'y a pas d'ambiguïté</p>		
<i>Liaison GLISSIERE</i>	<i>Liaison HELICOIDALE</i>	<i>Liaison ROTULE</i>
<i>Liaison ROTULE à DOIGT</i>	<i>Liaison APPUI PLAN</i>	<i>Liaison PONCTUELLE</i>
<i>Liaison LINEAIRE RECTILIGNE</i>	<i>Liaison LINEAIRE ANNULAIRE</i>	

Session: 2008		DOSSIER RESSOURCES	
BEP MAINTENANCE DES VEHICULES ET DES MATERIELS		Toutes Dominantes	
Épreuve : EP2 Analyse fonctionnelle et structurelle	Durée : 2h	Coefficient : 4	DR 3 / 4

Choix d'un ajustement.

Qualités les plus couramment utilisées		H6	H7	H8	H9	H11	
Pièces mobiles	Pièces dont le fonctionnement nécessite un grand jeu.	d			9	11	
	Pièces tournant ou glissant avec un bon graissage assuré.	e	7	8	9		
		f	6	6-7	7		
Pièces avec guidage précis. Mouvement de faible amplitude.		g	5	6			
Pièces fixes	L'emmanchement ne peut pas transmettre d'effort.	Mise en place à la main	h	5	6	7	8
		Mise en place au maillet	js	5	6		
	L'emmanchement transmet des efforts.	Mise en place à la presse.	k	5			
			m		6		
			p		6		

Session: 2008		DOSSIER RESSOURCES	
BEP MAINTENANCE DES VEHICULES ET DES MATERIELS		Toutes Dominantes	
Épreuve : EP2 Analyse fonctionnelle et structurelle	Durée : 2h	Coefficient : 4	DR 4 / 4