

DOSSIER TECHNIQUE

Constitution du dossier :

Présentation.....	1/7
Plan d'ensemble.....	2/7
Plan de définition + développement de la virole Rep1	3/7
Plan de définition + développement de la tôle pliée Rep2	4/7
Plans de définition du flasque Rep3 et du gousset Rep8	5/7
Plan de définition + développement du déflecteur Rep4.....	6/7
Plans de définition du tube Rep5 et de la couronne Rep6.....	7/7

**B.E.P. Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures
métalliques**

Epreuve Ecrite

**EP2 : Préparation du travail, Technologie et réalisation d'un élément
d'ouvrage**

PARTIE B : Réalisation

Durée de cette partie : 8 h 00 - Coefficient : 4

Durée totale de l'épreuve : 11 h 00 - Coefficient total : 12

Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition

Présentation

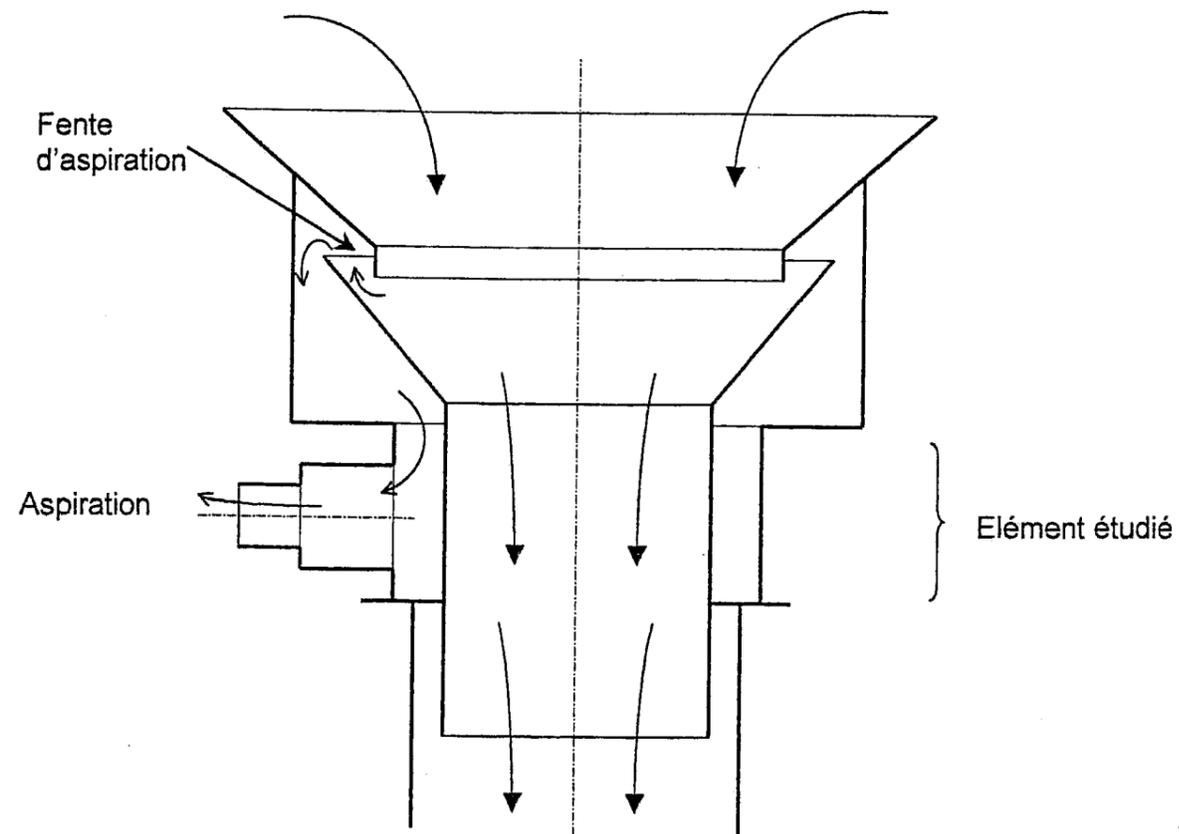
L'ouvrage étudié est un élément d'une trémie aspirante. Cette trémie permet de capter des pulvérulents toxiques ou corrosifs dégagés lors d'opérations de pesée, prélèvement, tamisage, transvasement ...

Principe de fonctionnement :

Une fente d'aspiration périphérique, créant un écran d'air entre la zone polluante et l'opérateur, entoure au plus près le poste de travail et entraîne les particules volatiles vers un système de récupération.

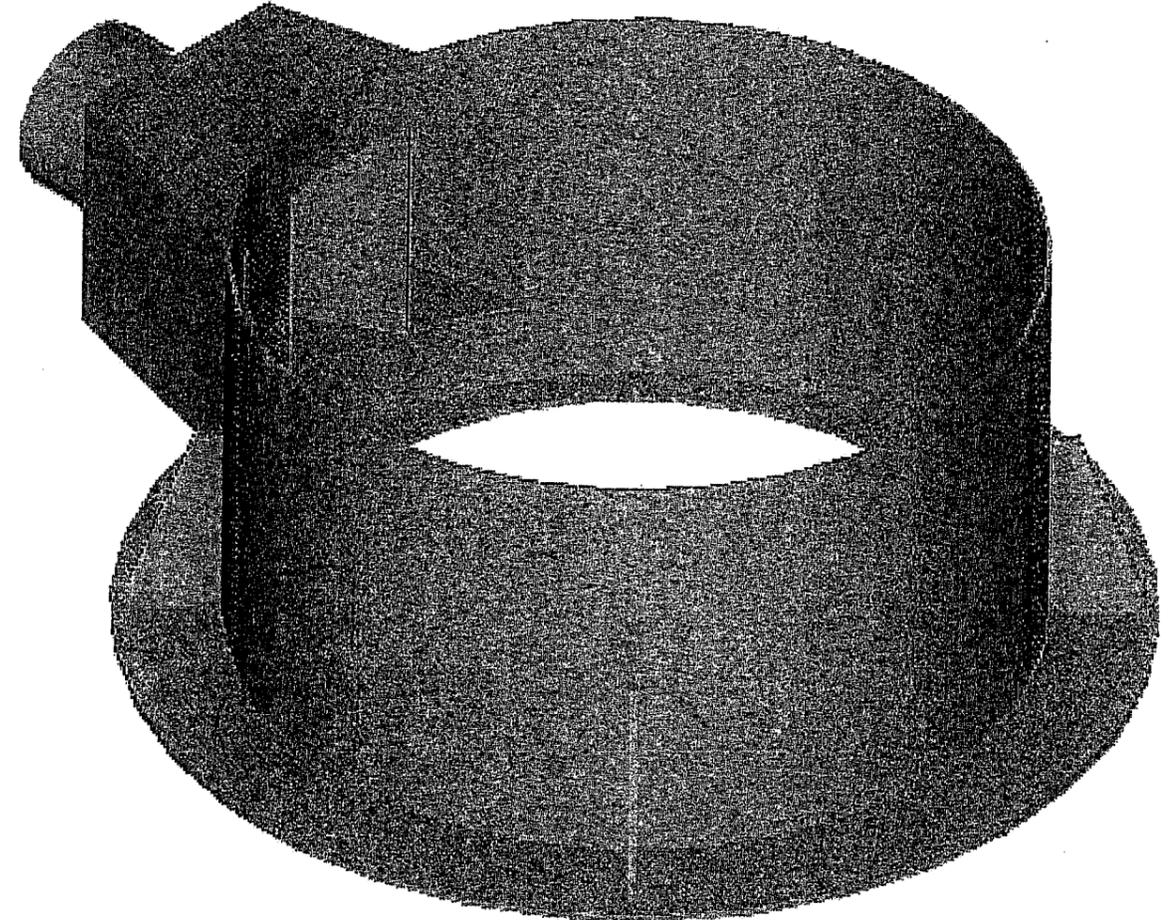


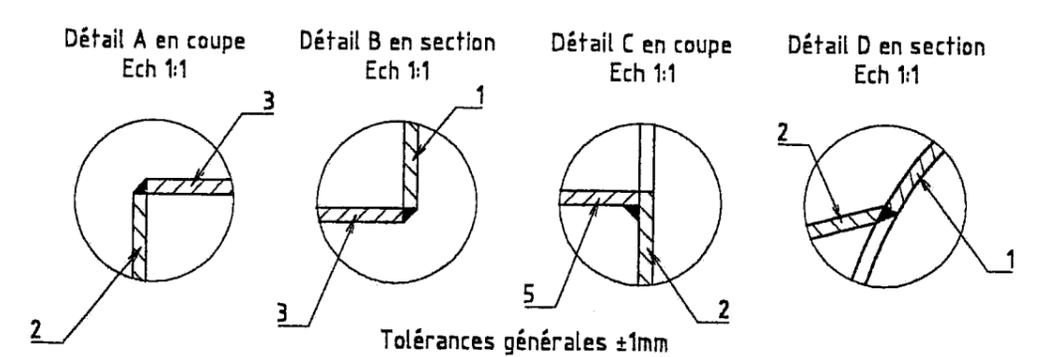
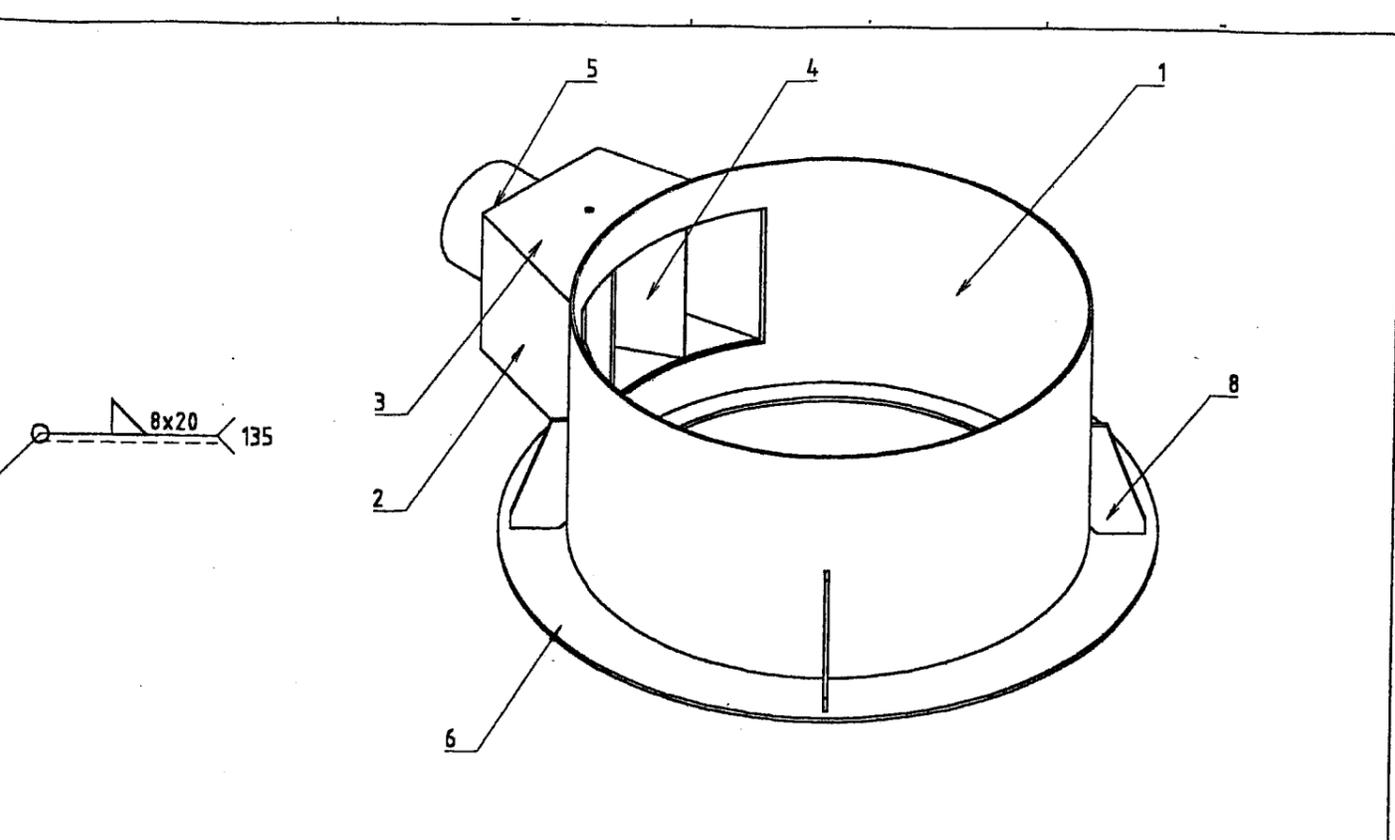
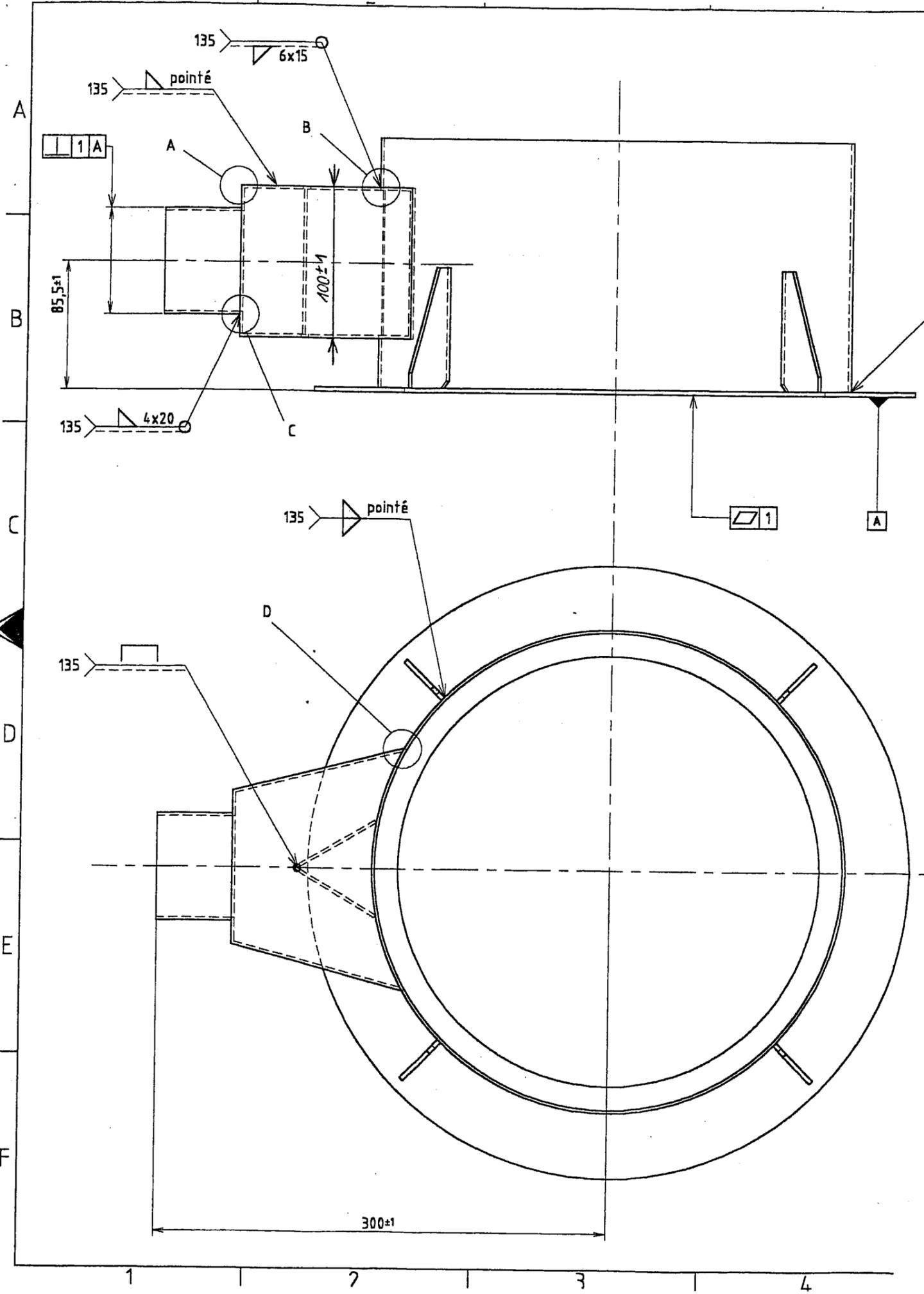
Schéma de la trémie aspirante :



Problème :

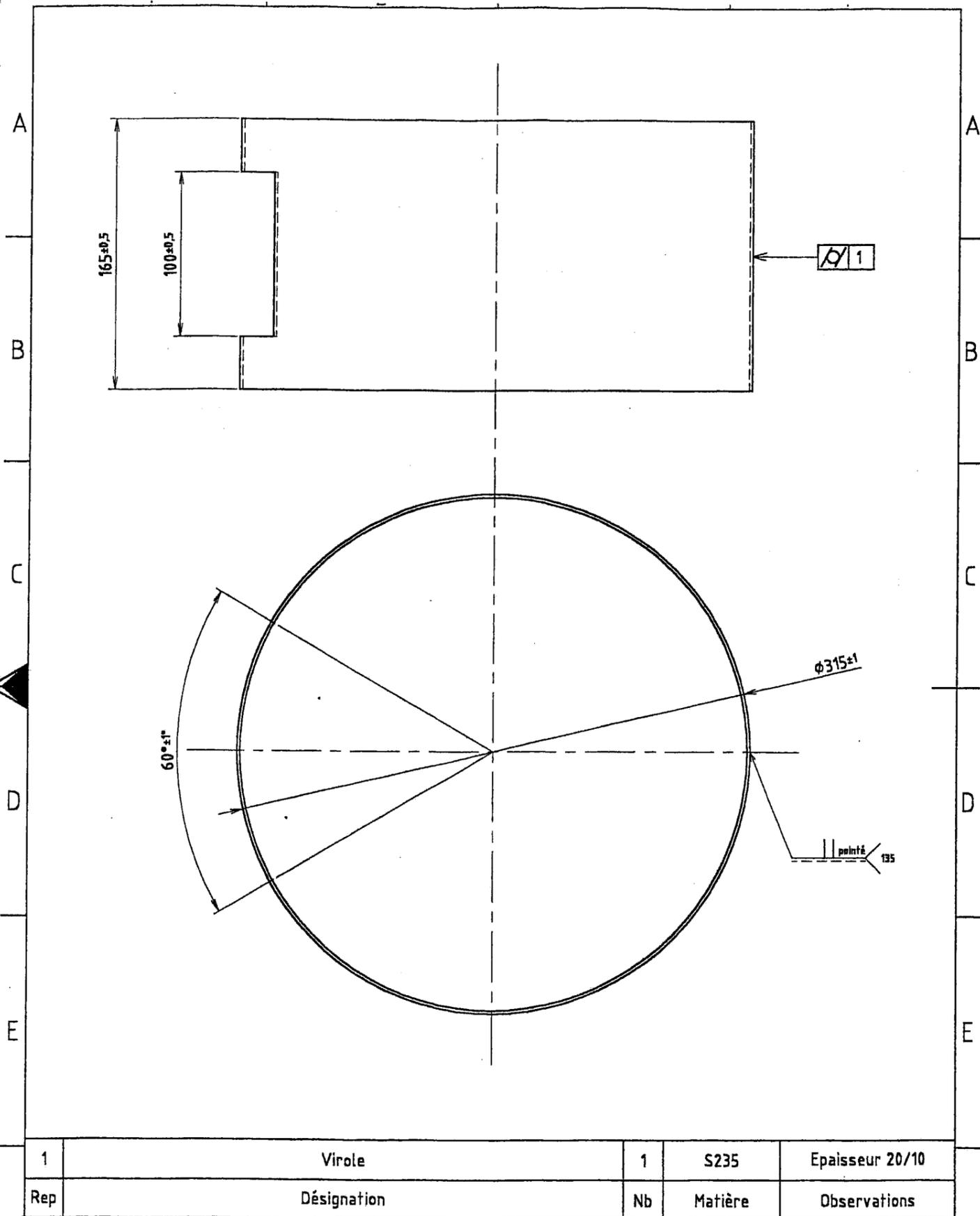
Suite à un changement de conditionnement, il s'avère que la trémie aspirante ne s'adapte plus. Il s'agit donc de fabriquer une partie inférieure adéquate de la trémie aspirante.



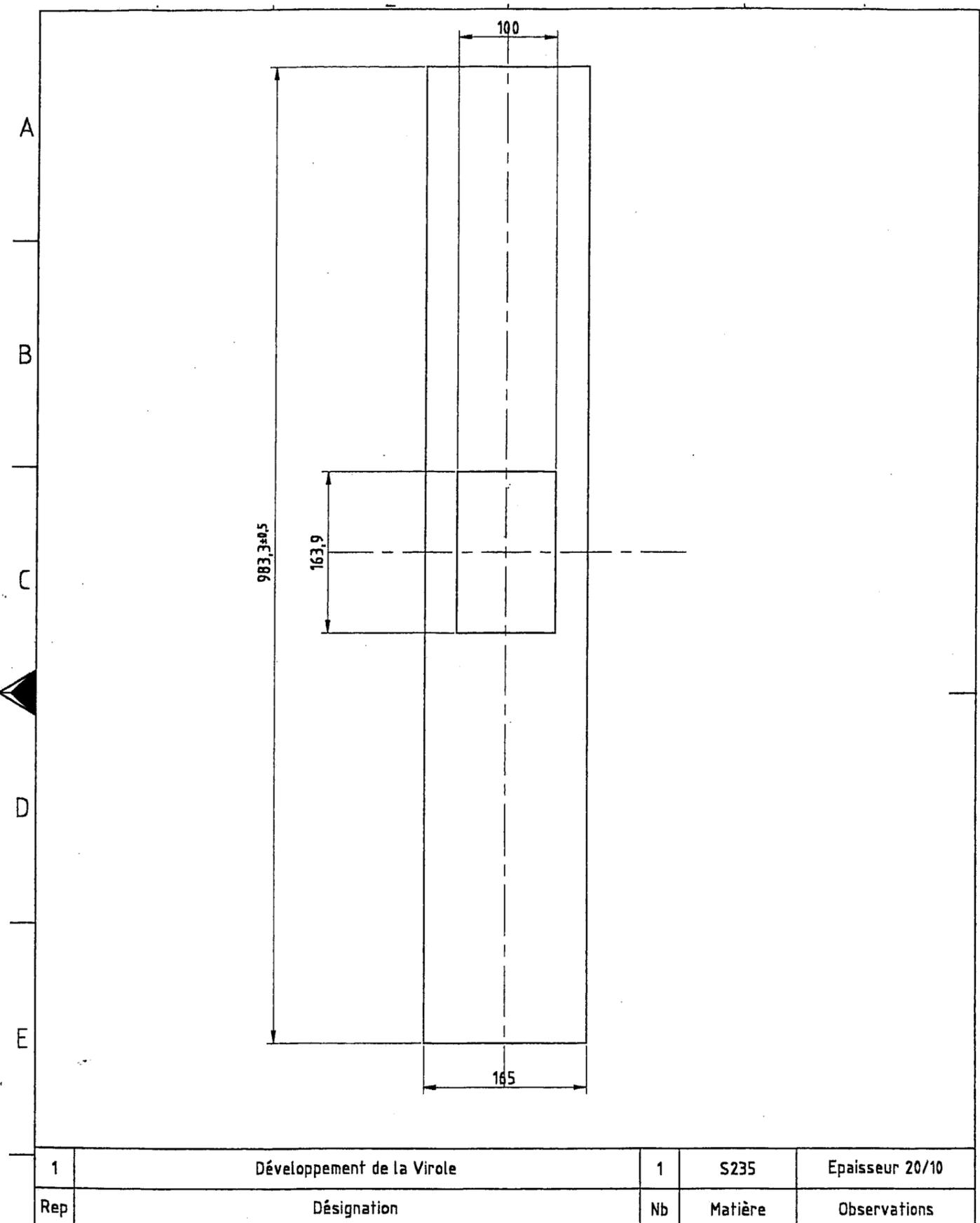


8	Gousset	4	S235	Epaisseur 30/10
6	Couronne	1	S235	Epaisseur 30/10
5	Tube	1	S235	Tube $\phi 70 - 2$
4	Déflecteur	1	S235	Epaisseur 20/10
3	Flasque	2	S235	Epaisseur 20/10
2	Tôle pliée	1	S235	Epaisseur 20/10
1	Virole	1	S235	Epaisseur 20/10
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

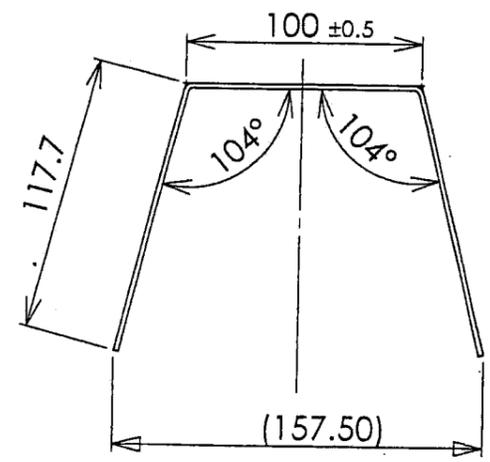
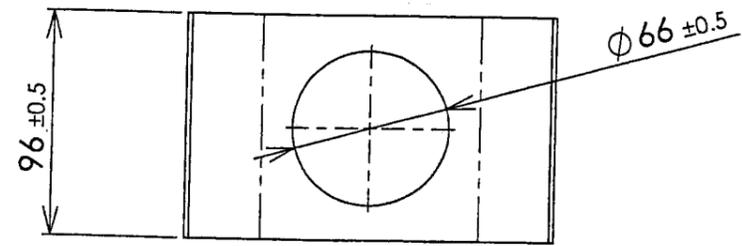
Echelle : 1:3



Echelle : 1:3



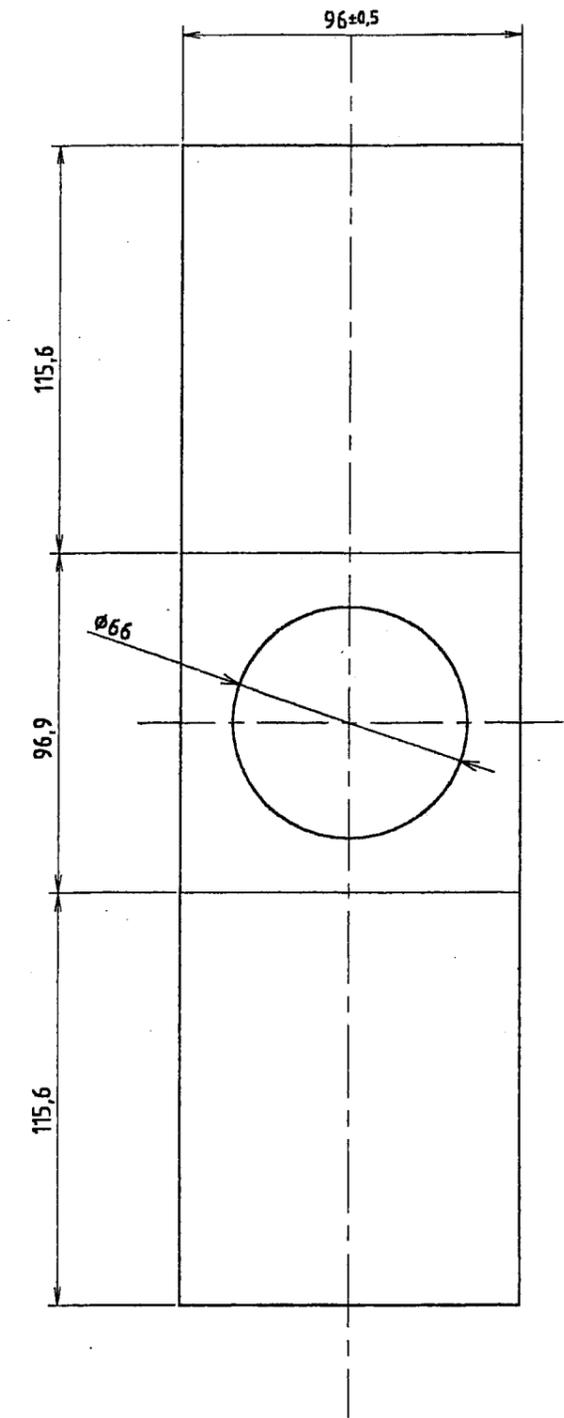
Echelle : 1:5



A
B
C
D
E

2	Tôle pliée	1	S235	Epaisseur 20/10
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

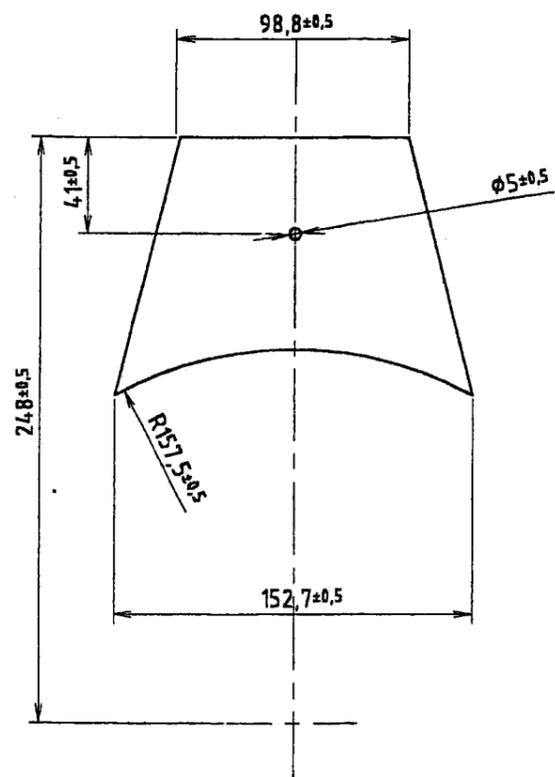
Echelle : 1:3



A
B
C
D
E

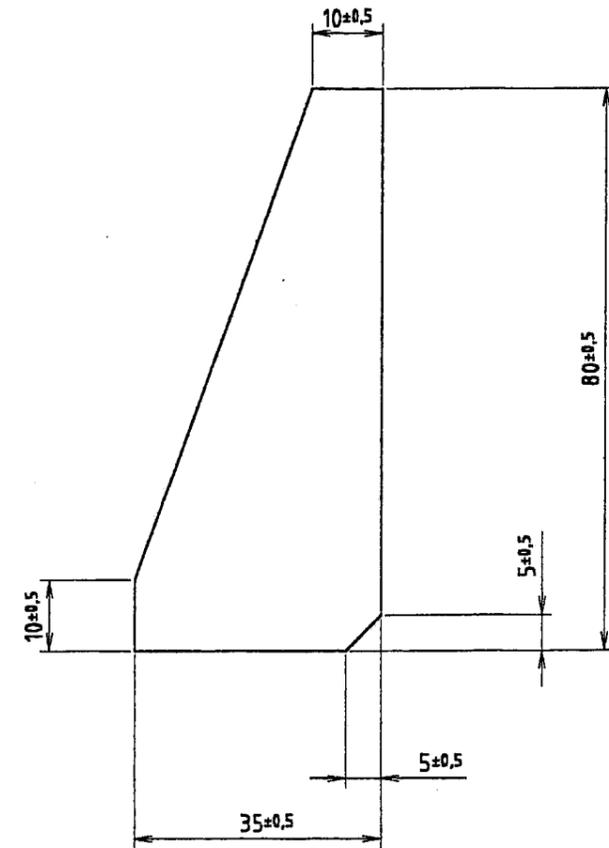
2	Développement de la Tôle pliée	1	S235	Epaisseur 20/10
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

Echelle : 1:2



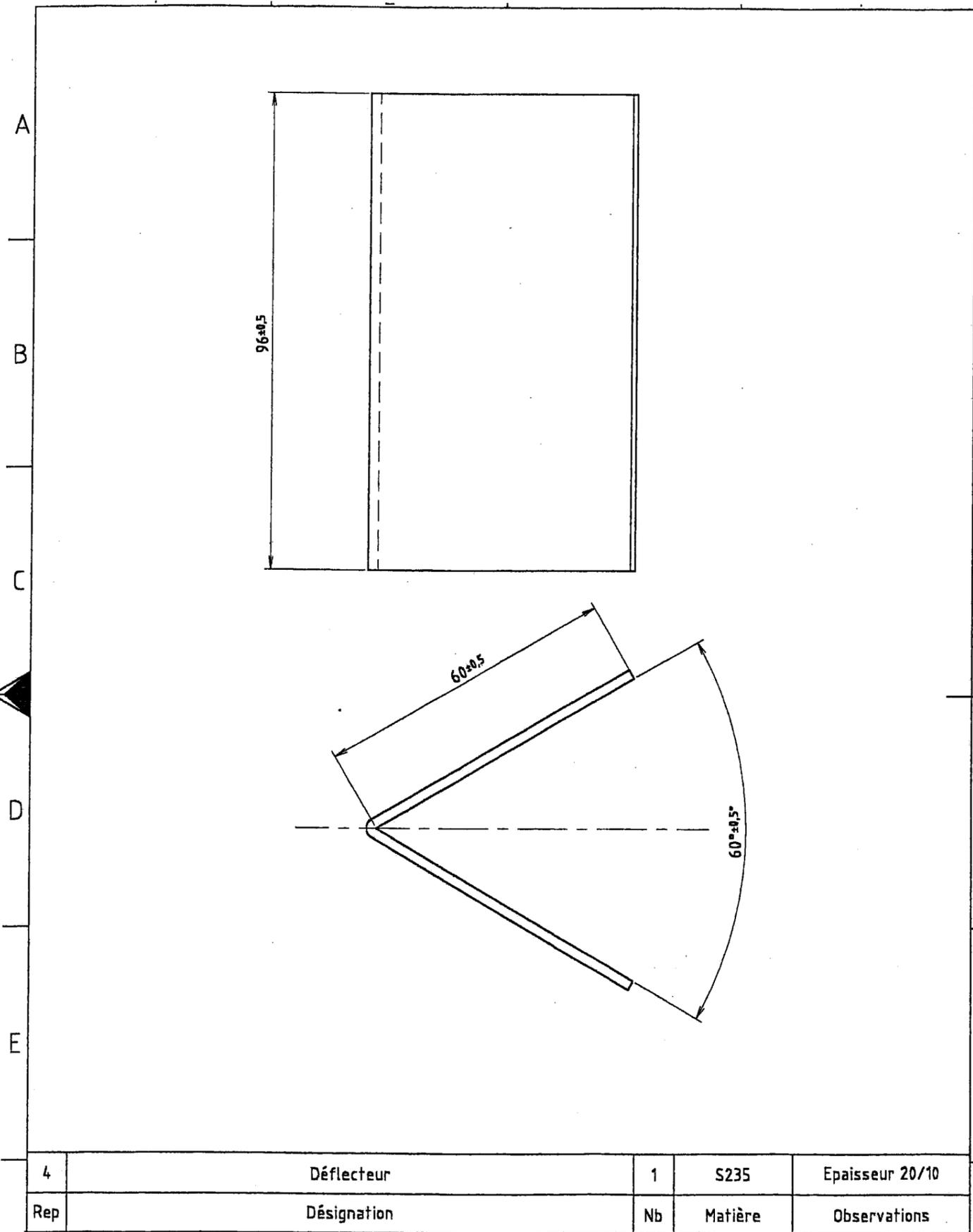
3	Flasque	2	S235	Epaisseur 20/10
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

Echelle : 1:3

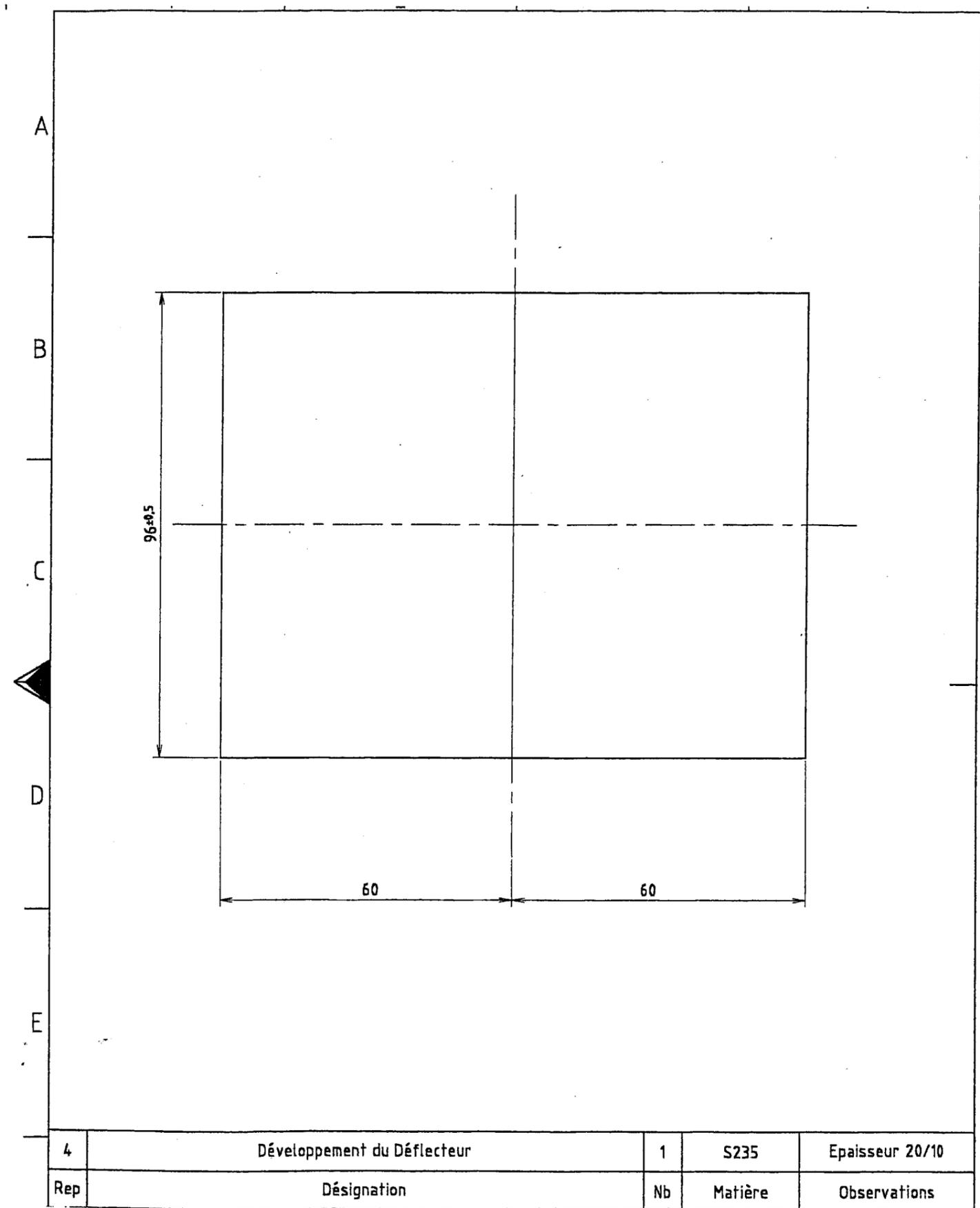


8	Gousset	4	S235	Epaisseur 30/10
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

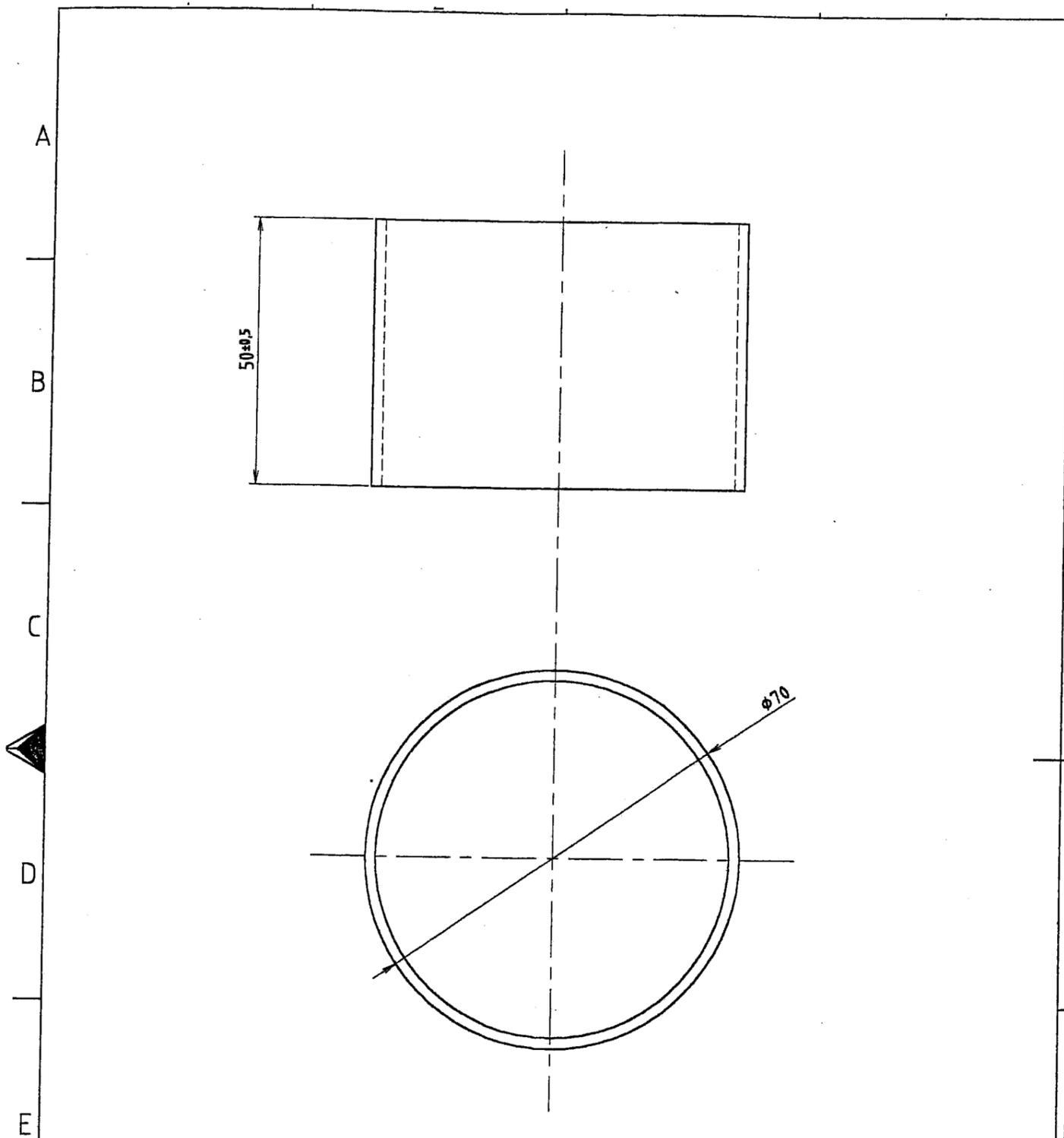
Echelle : 1:1



Echelle : 1:1

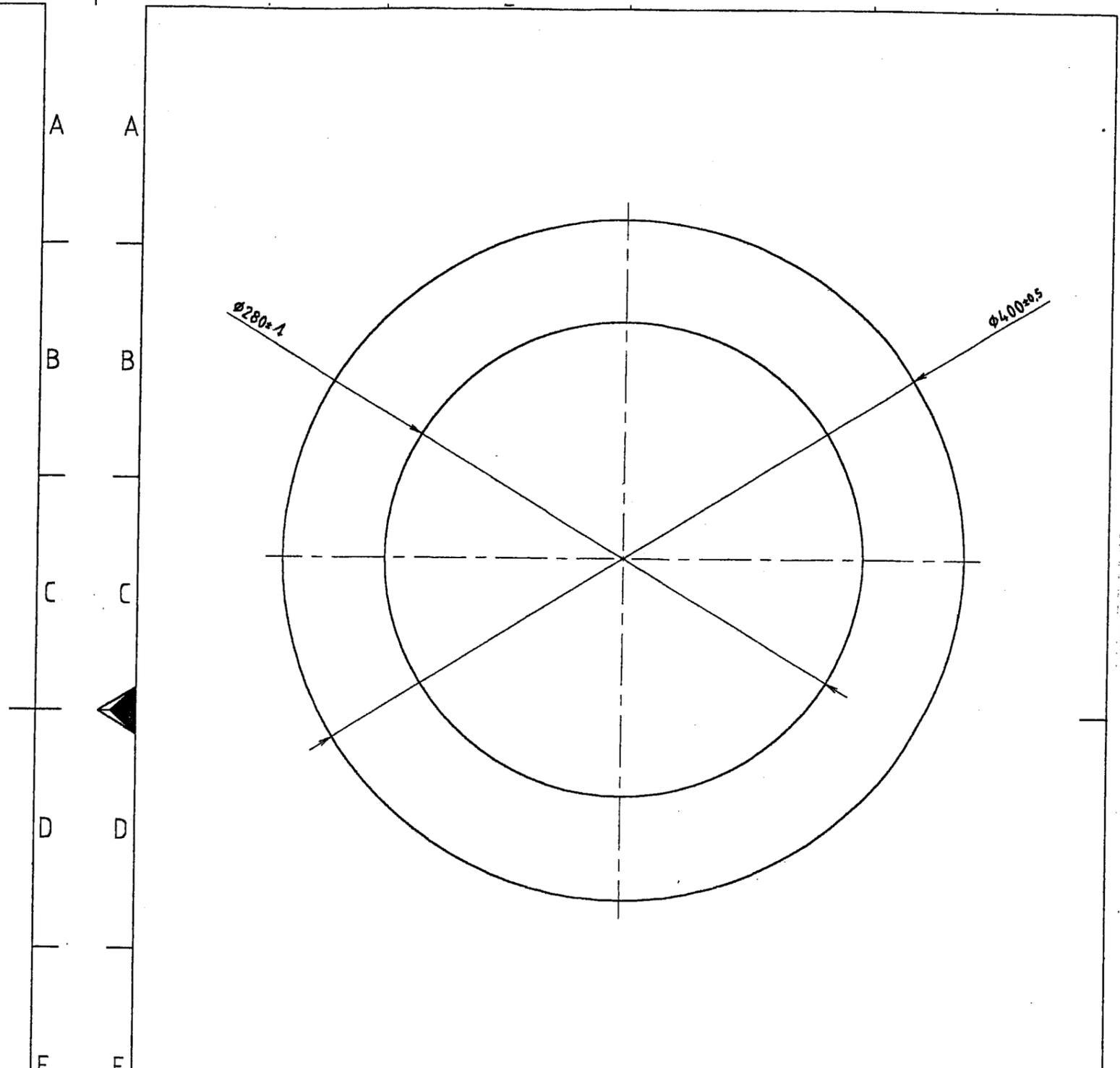


Echelle : 1:1



5	Tube (fourni)	1	S235	Tube φ70 - 2
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

Echelle : 1:1



6	Couronne	1	S235	Epaisseur 30/10
Rep	Désignation	Nb	Matière	Observations

Echelle : 1:3