

BT AGENCEMENT

TECHNOLOGIE, HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

SESSION 2008

Durée : 3 heures
Coefficient : 2

L'usage de la calculatrice est interdit.

Document à rendre avec la copie :

- annexe A: page 4/4

**Le document à rendre (annexe A, page 4/4) devra être agrafé
au bas de la copie.**

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
Le sujet comporte 4 pages, numérotées de 1/4 à 4/4.

BT AGENCEMENT		Session 2008
Technologie, hygiène et sécurité	Durée : 3 heures	Page : 1/4

Pour réaliser l'aménagement du cabinet d'optique nous étudierons les matériaux et leurs procédés de mise en œuvre.

N° 1) Plafond en dalles minérales

1.1) Définir la méthode de mise en œuvre des différents éléments constituant le plafond suspendu en dalles minérales 60*60 à ossature apparente H.S.P. : 4212 mm et H.S.F.P. : 2900 mm, par des croquis.

1.2) Réalisez le calepinage de celui-ci sur l'implantation donnée (page 4/4).

N° 2) Electricité et éclairage

2.1) Quels sont les éléments de sécurité que l'on doit entre le compteur EDF et le spot BT (Poste 10 exposition de produits) et des réglettes fluo bleu (Poste 2A et B exposition de montures en partie basse).

2.2) Définir le type de lampe et son fonctionnement pour le spot BT 20w et les réglettes fluo.

N° 3) Miroiterie

Le verre utilisé pour la tablette repose sacs de la banque doit respecter les normes de sécurité inhérentes aux établissements recevant du public.

3.1) Citer la qualité que devra posséder ce verre pour être réglementaire et donnez le processus de la fabrication de celui-ci.

3.2) Expliquer par croquis les mises en œuvre possibles de cette glace dans la banque d'accueil (voir photo page ¼).

3.3) Définir les méthodes de dépolissage de la glace possibles.

N° 4) Aluminium

4.1) Décrire le processus d'obtention de l'aluminium, du minerai à un produit semi fini (billet).

4.2) Schématiser le moyen d'obtention de profil comme celui des poignées utilisées pour les tiroirs des meubles de présentation de montures.

4.3) Décrire le procédé pour réaliser l'anodisation et la coloration sur les profilés.

N° 5) Revêtement de sol

5.1) Définir le principe de pose du revêtement de sol PVC sur l'ensemble du magasin (rouleau de 200 cm de large).

5.2) Citer les accessoires et outils pour mettre en œuvre le revêtement de sol.

5.3) Expliquer comment préparer la surface de la chape ciment pour poser le revêtement de sol.

BT AGENCEMENT		Session 2008
Technologie, hygiène et sécurité	Durée : 3 heures	Page : 2/4

N° 6) Finition peinture

La partie présentoir à montures de lunettes est réalisée en tôle.

6.1) Donner un type de peinture et son procédé de mise en œuvre.

6.2) Définir les protections des personnes devant réaliser cette finition.

N° 7) Fixation

Devant chaque pile de la façade est posée une vitrine qui est fixé au doublage en plaque de plâtre sur rail.

7.1) Définir le type de cheville et réalisez un croquis de la cheville mise en œuvre que vous avez choisie.

N°8) Structure des meubles

La structure des meubles est réalisée en panneaux

8.1) Choisir un type de panneau pouvant être utilisé et définir les critères qui ont permis votre choix.

8.2) Définir par croquis 3 types d'assemblages possibles pour les meubles du magasin d'optique, réalisez un croquis de chaque.

N°9) Sécurité incendie

Dans tous les magasins de vente est obligatoire des appareillages pour assurer la sécurité des personnes.

9.1) Lister pour une boutique de 5^{ème} catégorie ces différents matériels.

9.2) Définir le classement minimum pour les dalles de plafond, les plaques de plâtre au mur et les panneaux utilisés pour le mobilier pour une boutique de 5^{ème} catégorie.

BARÈME

Question N°1 : - 1.1) 1 Pt

- 1.2) 1 Pt

Question N°2 : - 2.1) 1 Pt

- 2.2) 1 Pt

Question N°3 : - 3.1) 1.5 Pts

- 3.2) 1 Pt

- 3.3) 1 Pt

Question N°4 : - 4.1) 0.5 Pt

- 4.2) 1 Pt

- 4.3) 1 Pt

Question N°5 : - 5.1) 1 Pt

- 5.2) 1 Pt

- 5.3) 0.5 Pt

Question N°6 : - 6.1) 1 Pt

- 6.2) 1 Pt

Question N°7 : - 7.1) 1 Pt

Question N°8 : - 8.1) 1 Pt

- 8.2) 1.5 Pts

Question N°9 : - 9.1) 1 Pt

- 9.2) 1 Pt

TOTAL : 20 Pts

BT AGENCEMENT		Session 2008
Technologie, hygiène et sécurité	Durée : 3 heures	Page : 3/4

