

Session 2008

**CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
ORTHOPROTHÉSISTE**

Code : 500.331.06

Epreuve EP1

RÉALISATION PRATIQUE

Durée : 16h

Coefficient : 10

Cette épreuve permet de vérifier l'aptitude du candidat :

- À analyser un dossier technique et de décoder les documents techniques,
- À extraire les informations nécessaires à son travail,
- À préparer son travail en faisant appel à ses connaissances technologiques
- À organiser son intervention,
- À réaliser le produit demandé ou une partie du produit
- L'épreuve a pour support un dossier technique relatif à un appareillage.

ORTHÈSE DE TRONC - TYPE : TR 25 N 35

Documents remis au candidat :

Page de garde : feuille numérotée 1/15 R

Présentation du sujet et mise en situation : feuilles numérotées de 2/15R à 3/15R.

Documents ressources : feuilles numérotées de 4/15 R à 12/15 R.

Documents de travail : feuilles numérotées de 13/15 R à 14/15 R.

Barème de notation : feuille numérotée 15/15 R.

Assurez vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

**Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat 15
feuilles :**

**1/15R, 2/15R, 3/15, 4/15R, 5/15R, 6/15R, 7/15R, 8/15R, 9//15R, 10/15R,
11/15R, 12/15R, 13/15R, 14/15R, 15/15R.**

Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 1/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

DESCRIPTION DE L'APPAREILLAGE

- Corset minerve bivalve prenant appui sur la partie supérieure de la cage thoracique avec fermeture sous axillaire.
- La valve antérieure enveloppe la partie mentonnaire alors que la valve postérieure s'étend à la région occipitale.
- Les appuis mentonnier et occipitaux sont montés sur mat métallique réglable en hauteur.
- Toutes les valves plastiques sont garnies de mousse polyoléfine.
- L'orthèse de tronc est un bivalve comportant, quatre éléments plastique thermoformés par drapage.
- Les coques sont réalisées par thermoformage d'un polyéthylène de 4 mm.
- Les pièces métalliques sont réalisées à partir d'un méplat de duralumin type 2017A de 4 mm.
- La fixation des pièces métalliques sera assurée par des inserts à griffes fixées dans les coques de l'orthèse, et des vis M4 de réglage.
- Le maintien du corset sera assuré par 6 sangles de fermeture :
- Quatre sangles thoraciques latérale et quatre passants.
- Deux sangles sus-épaulières et deux passants.
- Les sangles sont réalisées avec du velcro encollé sur support nylon, et les passants le sont avec une boucle en acier nickelé encollé sur support nylon.
- Les sous pattes seront collées et rivetées sur la coque postérieure, l'aération du corset sera assurée par des trous d'aération, la mousse de finition sera thermoformée encollée puis percée en regard des trous d'aération des coques.

Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 2/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

ON DONNE

- Un moulage de tronc rectifié.
- Un dossier technique.
- La matière nécessaire à la réalisation.

ON DEMANDE

- Un thermoformage de polyéthylène par drapage pour réaliser une orthèse de tronc : TR 25 N 35.
- De conduire les opérations de mise en œuvre des différents matériaux.

ON EXIGE

- La conformité du thermoformage.
- Un bon état de surface.
- Le respect de l'épaisseur du plastique après thermoformage.
- Le respect du tracé et des découpes de l'orthèse.
- La finition des découpes.
- Le respect de la fabrication et de la finition des pièces métalliques.
- La conformité de la fabrication et de la pose des sangles et passants de fermetures.
- La conformité de la fabrication et de la pose de la sous patte.
- La conformité de la mousse de garnissage intérieur.
- La finition générale de l'orthèse de tronc.
- Le respect des règles de sécurité pour la fabrication et la réalisation.

L'ordre des opérations est donné à titre indicatif

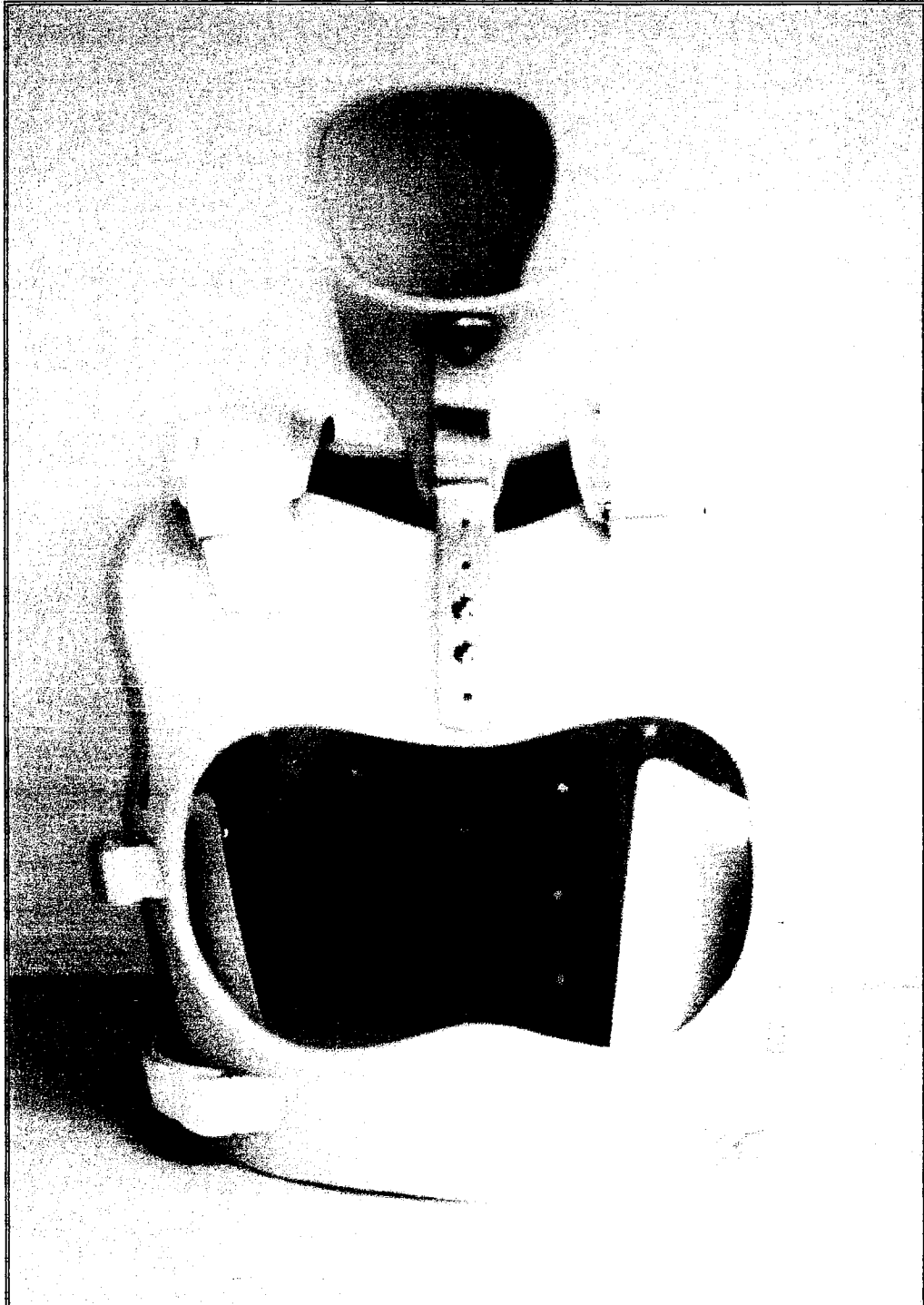
- Habillage du positif.
- Thermoformer les éléments du corset par drapage (fixation par agrafage ou clouage).
- Tracer, découper et polir les bords du corset.
- Fabrication des pièces métalliques.
- Mise en forme des mats et pose des inserts métalliques de visage.
- Ajustage et polissage des mats postérieur et antérieur.
- Rivetage des mats sur les appuis mentonniers et occipitaux.
- Réalisation des trous d'aération.
- Thermoformer la mousse de garnissage intérieur.
- Fabrication et pose de la sous patte.
- Fabrication et pose des sangles de fermeture.
- Coller la mousse dans la coque.
- Finition et conformité du corset avant livraison.

L'APPAREIL PORTERA LE NUMÉRO D'ANONYMAT AVANT D'ÊTRE REMIS À LA CORRECTION.

Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 3/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

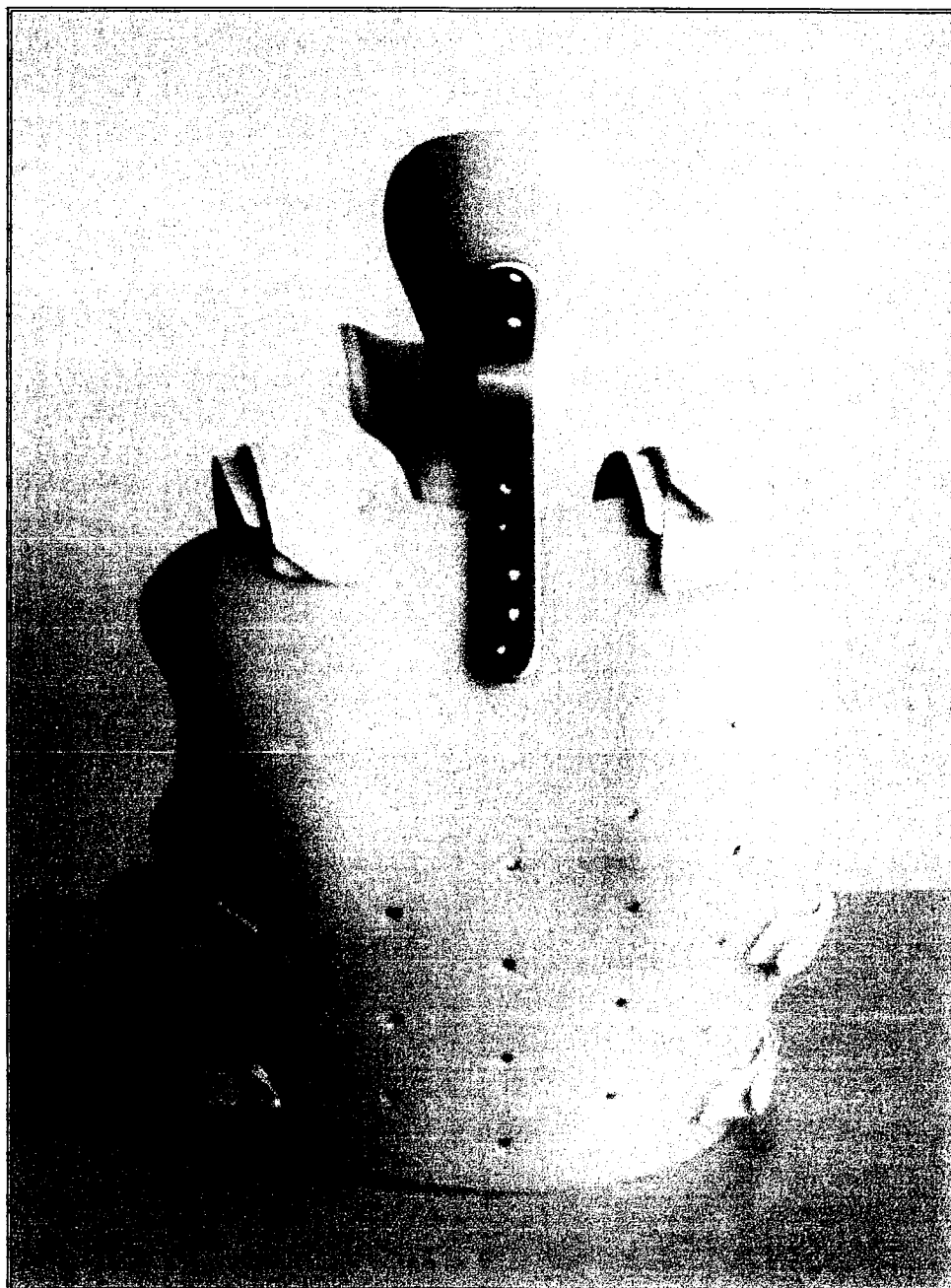
Document ressource n° 1



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 4/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

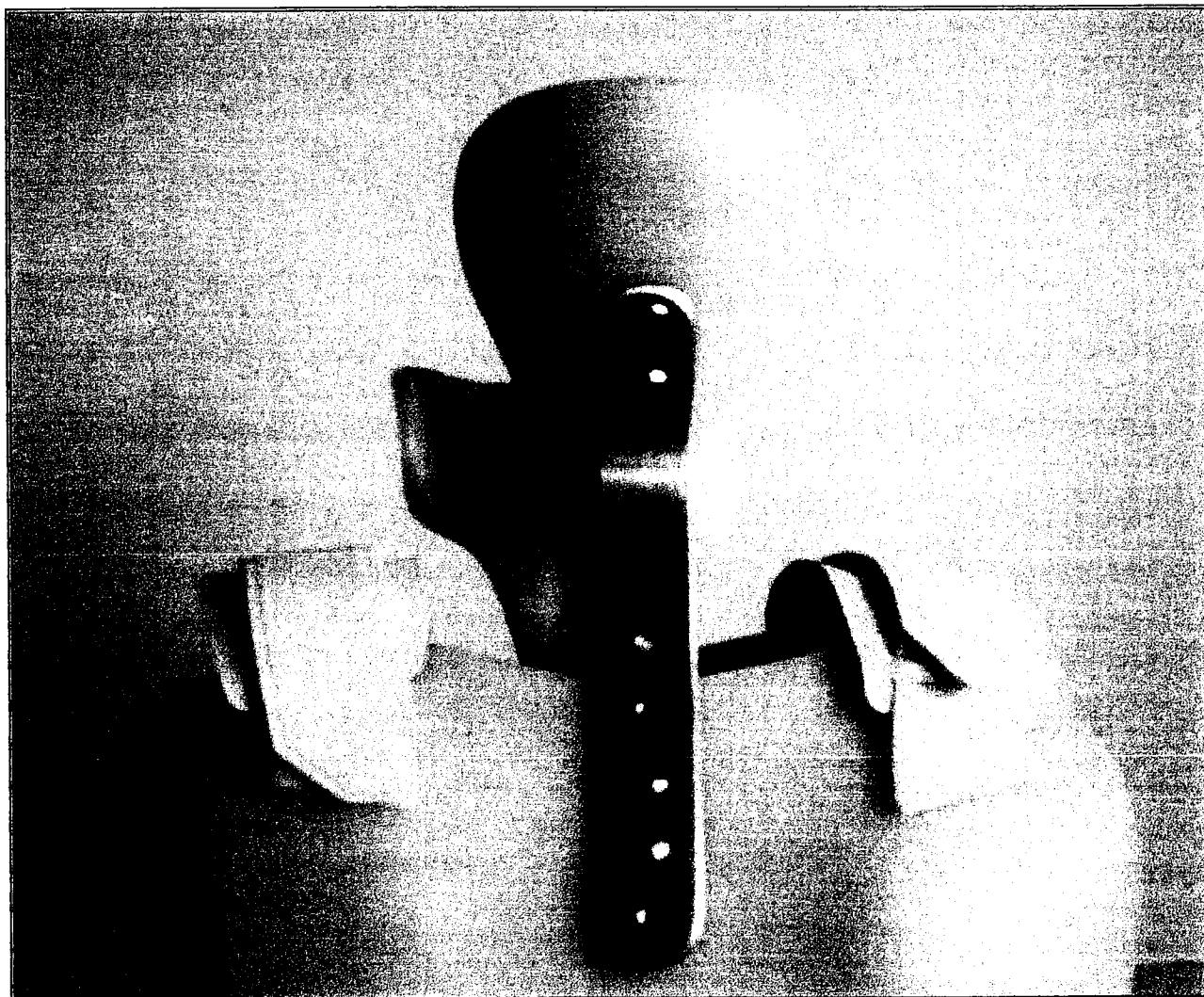
Document ressource n° 2



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 5/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

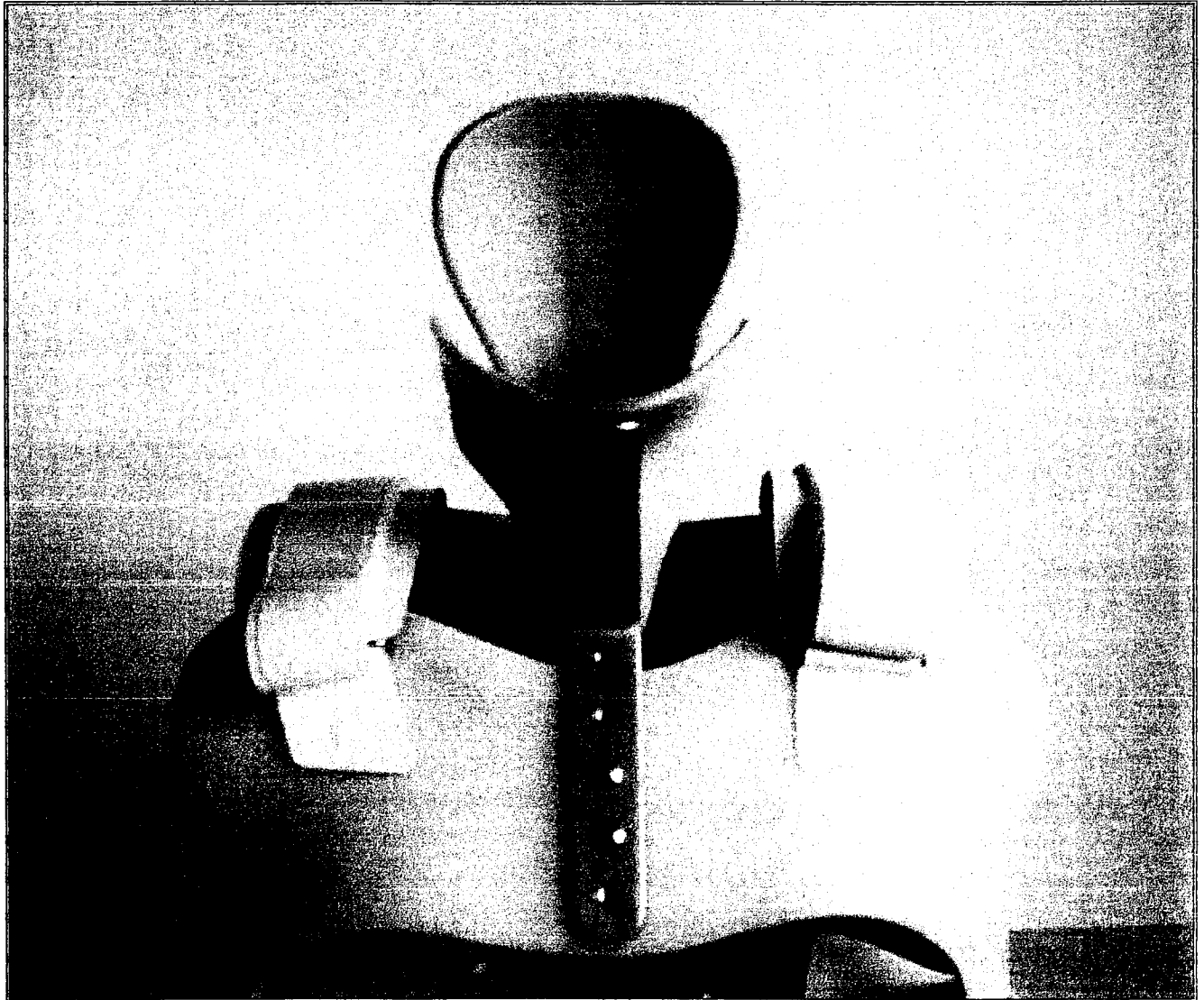
Document ressource n° 3



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 6/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Document ressource n° 4



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 7/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

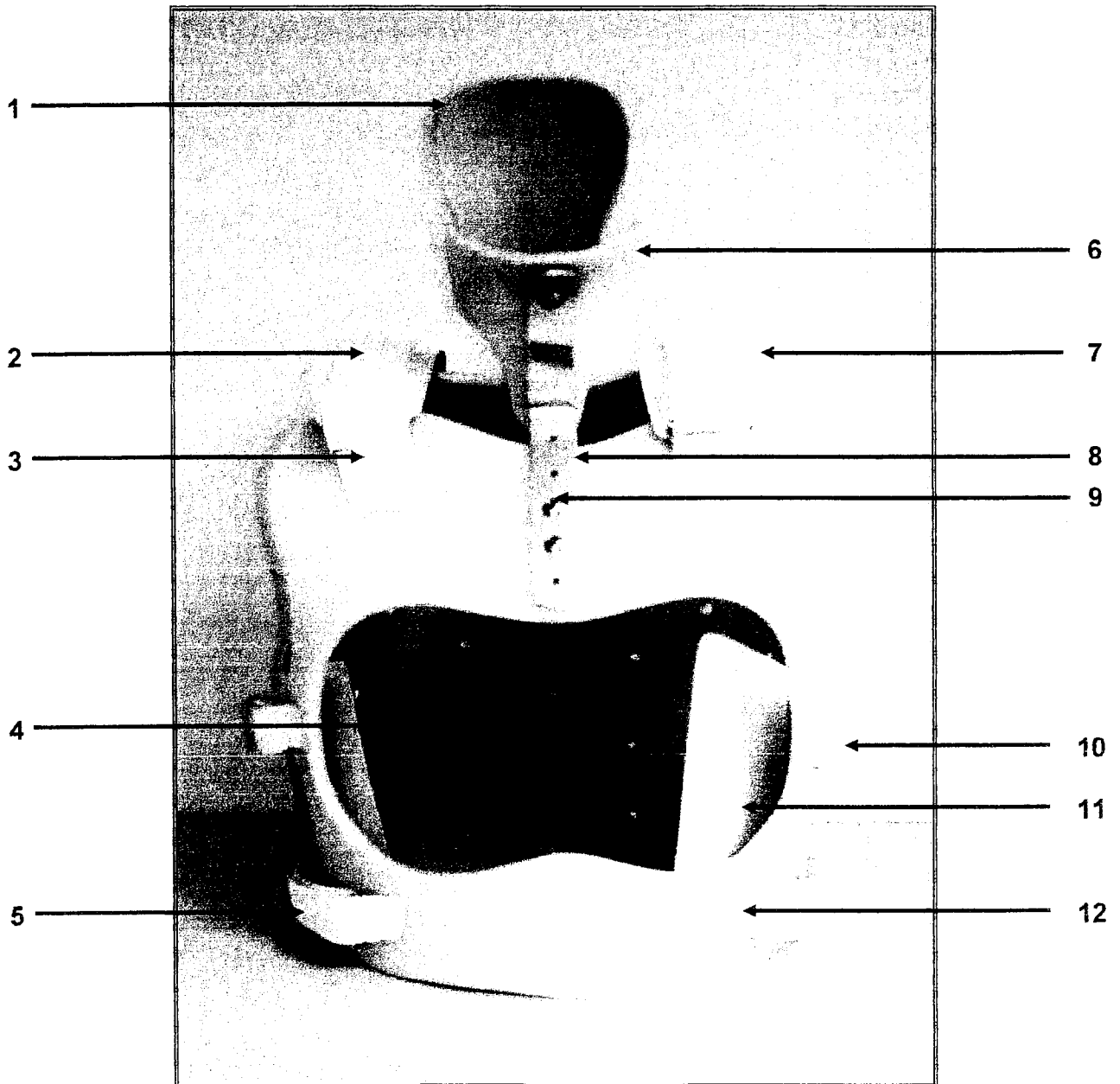
Document ressource n° 5



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 8/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Document ressource n° 6

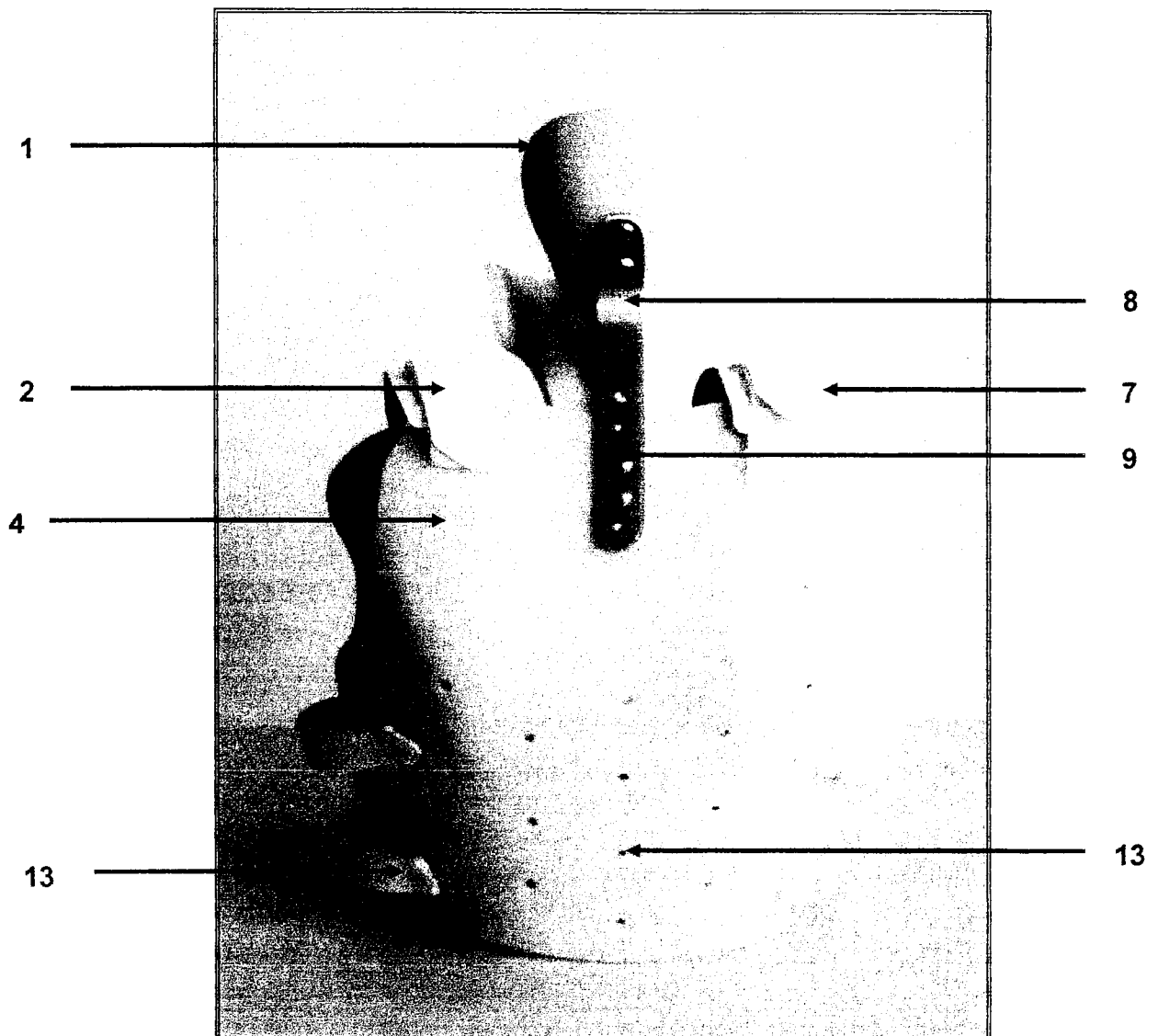


12	18	Rivet tubulaire (KE 053)	Laiton nickelé	Sertissage mécanique
11	2	Sous patte souple	Simili cuir	Épaisseur 1,5 mm
10	2	Sangle thoracique haute de fermeture.	Nylon	Bandes velcros collées
9	4	Vis réglable de fixation.	E 26	M 5
8	1	Mat réglable	2017 A	Ep : 4 mm Largeur 30 mm
7	2	Coussin de protection	Mousse PE	Épaisseur 5 mm
6	1	Appui mentonnier.	PE 4 mm	Thermoformage par drapage.
5	2	Sangle thoracique base de fermeture.	Nylon	Bandes velcros collées
4	1	Coque arrière thermoformée	PE 4 mm	Thermoformage par drapage.
3	6	Passant avec coulant ovale (KF 023)	E26	Passants nylon collés
2	2	Sangle sus-épauière de fermeture.	Nylon	Bandes velcros collées
1	1	Appui occipital.	PE 4 mm	Thermoformage par drapage.
Repère	N°	Désignation	Matière	Observation

Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 9/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Document ressource n° 7

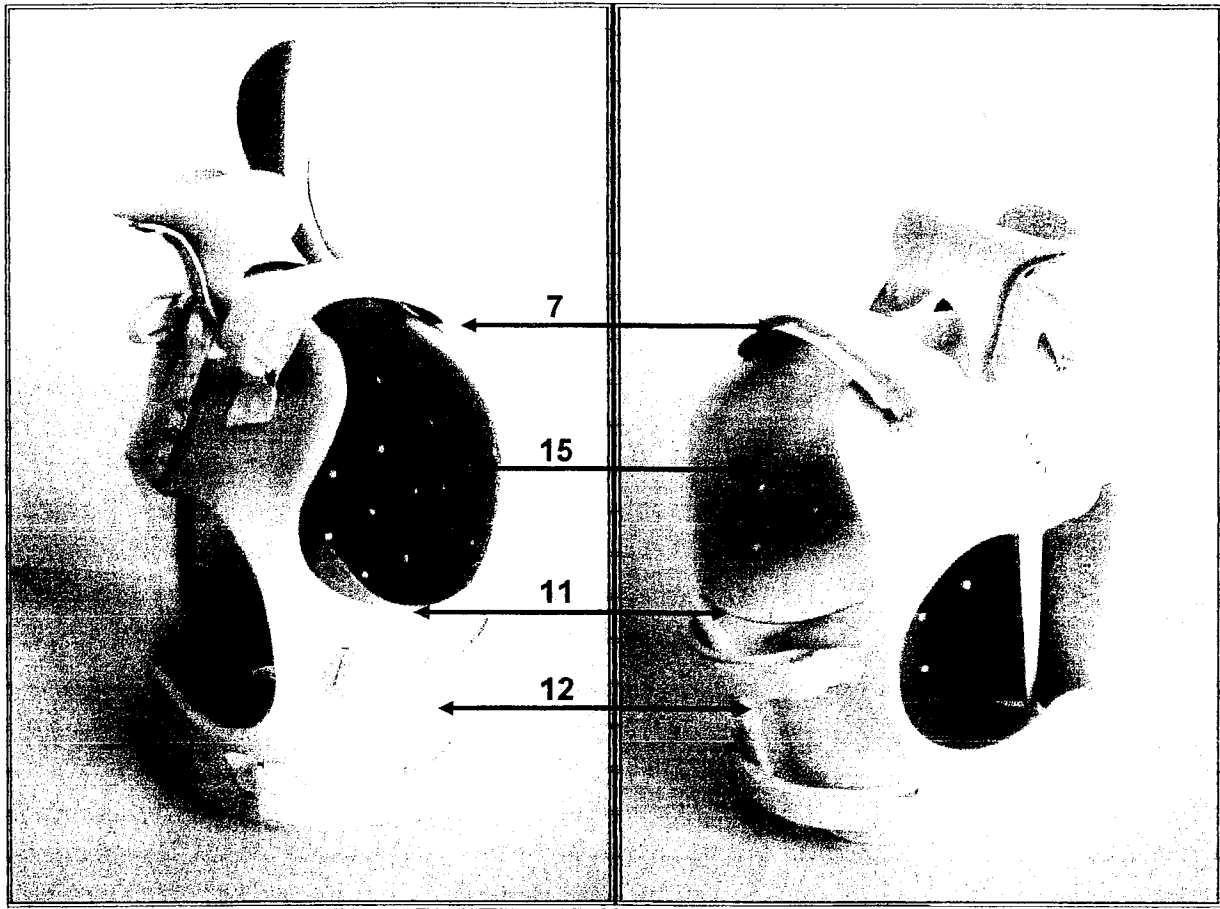


14	4	Rivet tubulaire (KE 056)	Laiton nickelé	Sertissage mécanique
13	29	Trous d'aération		Perçage : Ø 8mm
8	2	Mat réglable	2017A	Ep : 4 mm Largeur 30 mm
9	2	Vis réglable de fixation.	E26	M 5
7	2	Coussin de protection	Mousse PE	Épaisseur 5 mm
4	1	Coque arrière thermoformée	PE 4 mm	Thermoformage par drapage.
2	2	Sangle sus-épauière de fermeture.	Nylon	Bandes velcros collées
1	1	Appui occipital.	PE 4 mm	Thermoformage par drapage.
Repère	N°	Désignation	Matière	Observations

Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 10/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Document ressource n° 8

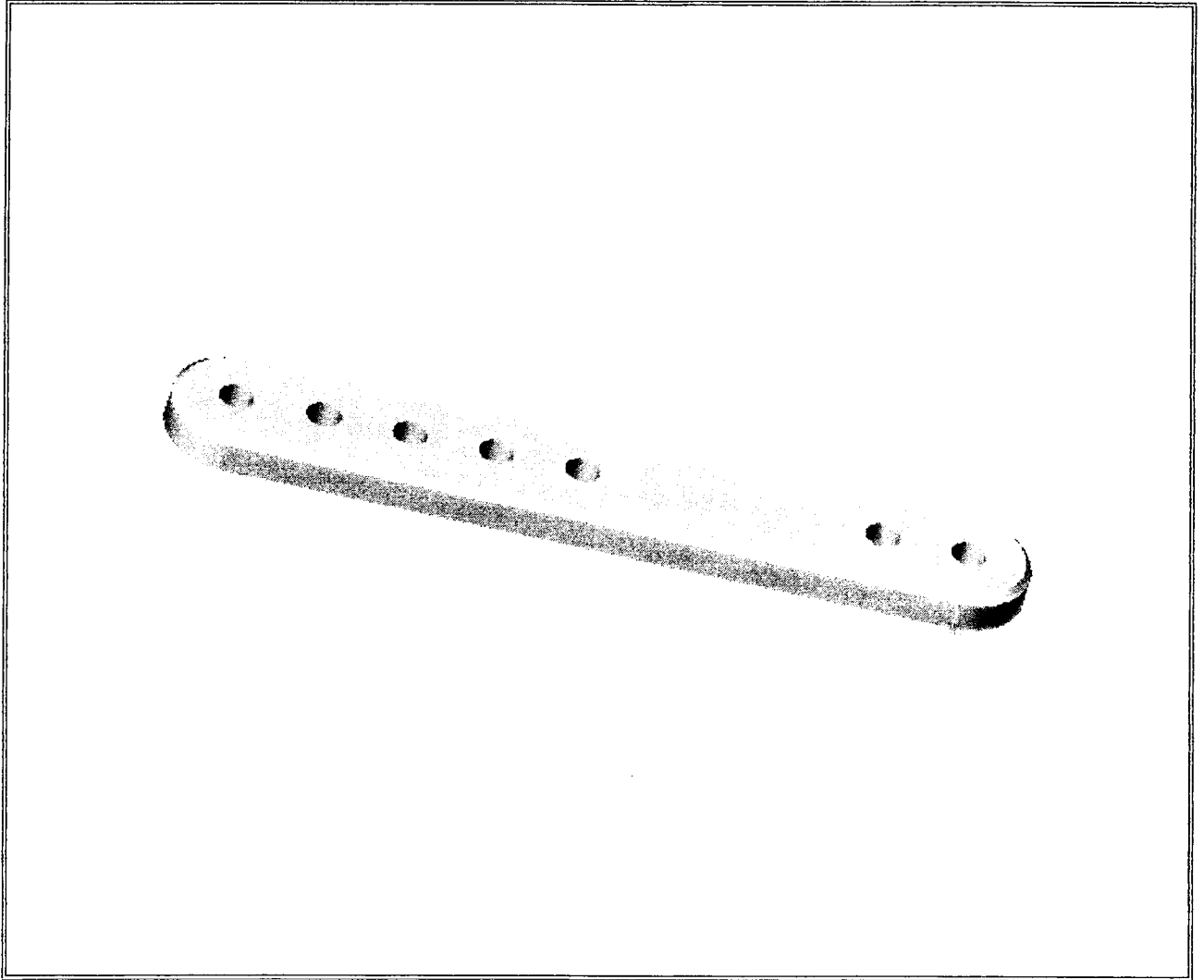


15	1	Mousse de garnissage intérieur	Mousse PE	Épaisseur 5 mm
12	18	Rivet tubulaire (KE 053)	Laiton nickelé	Sertissage mécanique
11	2	Sous patte souple	Simili cuir	Épaisseur 1,5 mm
7	2	Coussin de protection	Mousse PE	Épaisseur 5 mm
Repère	N°	Désignation	Matière	Observations

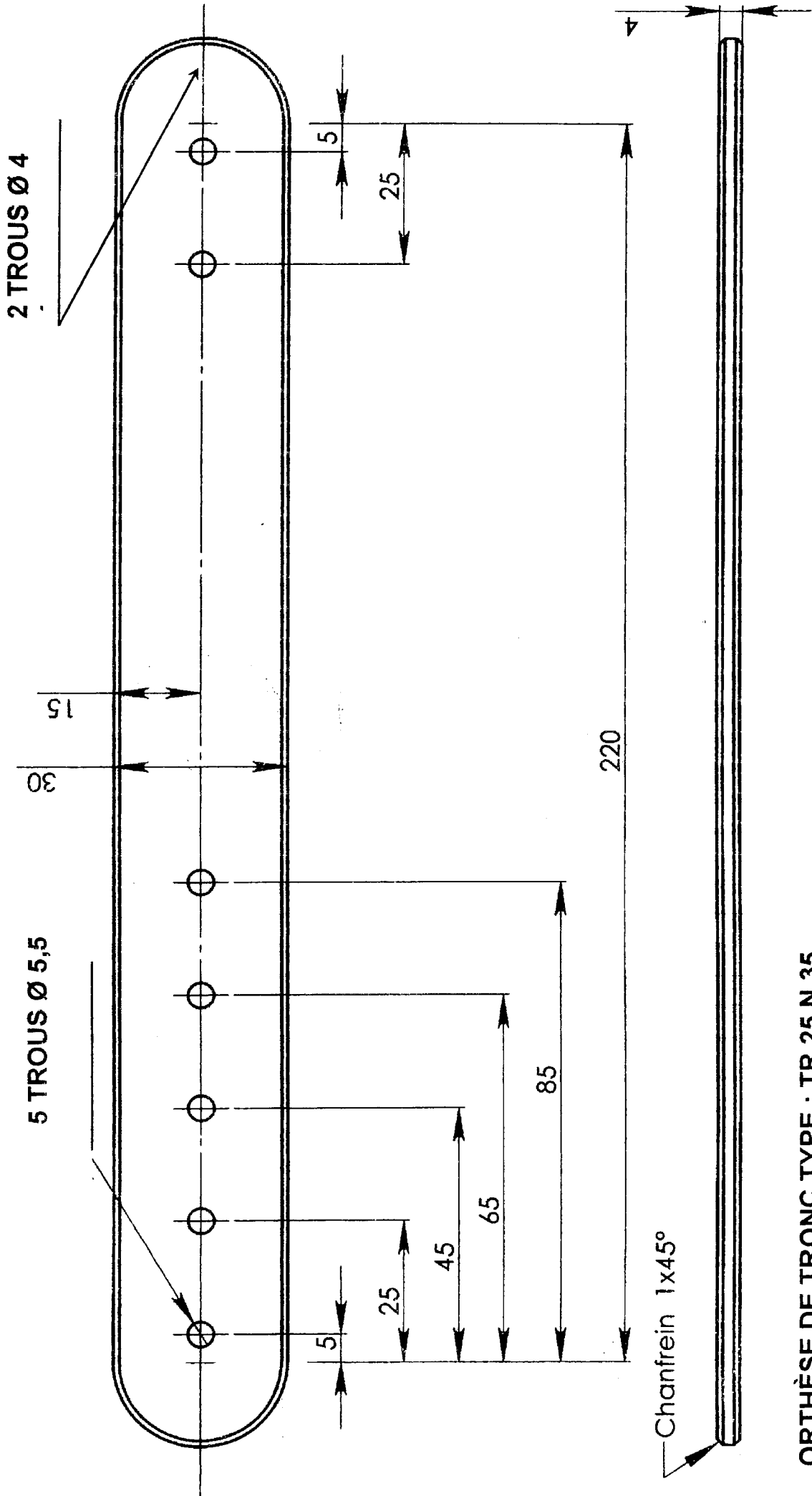
Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 11/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Document ressource n° 9



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 12/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		



ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

SESSION : 2008	CODE : 500.331.06	Page : 13/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
SPECIALITE : ORTHOPROTHESISTE		Coéf : 10
Epreuve : E P 1 : Réalisation pratique		

Document de travail n° 1

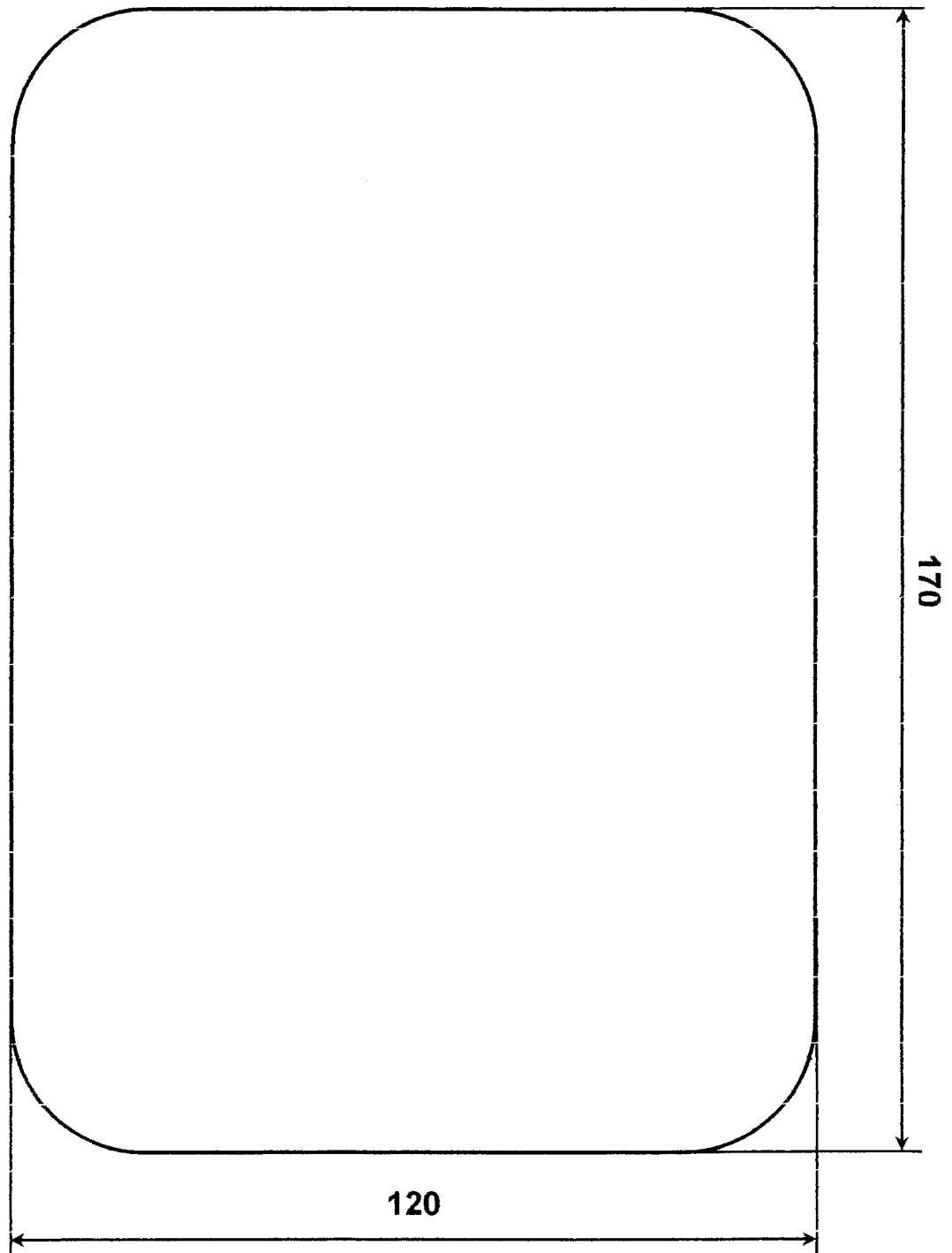
Echelle : 1/1 MAT RÉLABLE

Tolérance générale : Jjs 13

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Document de travail n° 2

SOUS-PATTES LATÉRALES



Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 14/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		

ORTHÈSE DE TRONC TYPE : TR 25 N 35

Barème de Notation

POSTES	CRITÈRES	NOTE OBT:	NOTE MAXI
Respect du thermoformage par drapage.	Relief des parties osseuses. Fidélité au moulage.		/ 30
État de surface du plastique.	Absences de marques de gants et de crayon ou feutre.		/ 20
Contrôle de l'épaisseur du plastique après	Régularité de l'épaisseur du plastique.		/ 30
Tracé et découpes de l'orthèse.	Respect des mesures et des limites du tracé.		/ 20
Réalisation et finition des mats métalliques.	Respect des mesures et coaptation des trous de fixation et de réglage.		/ 20
Finition des découpes	Régularité, ébavurage, polissage des bords.		/ 10
Sangles de fermeture.	Parallélisme, répartition et respect des longueurs.		/ 20
Sous patte de protection.	Conformité du tracé et positionnement.		/ 10
Mousse de garnissage intérieur.	Respect des consignes, collage.		/ 10
Finition générale de l'orthèse.	Conformité, propreté avant livraison.		/ 30
Total des points.			/ 200
NOTE FINALE.			/ 20

Session 2008	Code : 500.331.06	Page : 15/15 R
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée : 16 h
Spécialité : ORTHOPROTHÉSISTE		Coéf : 10
Épreuve : EP1 : Réalisation pratique		