

Vous êtes en possession de 2 DOSSIERS

UN DOSSIER TECHNIQUE DT 1/5 à DT 5/5

CE DOSSIER SUJET DS 1/10 à DS 10/10

LES DEUX DOSSIERS SONT A RENDRE A LA FIN DE L'EPREUVE

UTILISATION DE LA CALCULATRICE AUTORISEE

BAREME RECAPITULATIF				
Questions	Page	Thèmes	Notes	
1	DS 2/10	C 1.1 Décoder, analyser, les consignes, les plans, les schémas et les documents techniques.		/ 10.5
1	DS 3/10	C 1.1 Décoder, analyser, les consignes, les plans, les schémas et les documents techniques.		/ 9.5
2	DS 4/10	C 2.1 Traduire une solution technique		/20
3	DS 5/10	C 2.4 Etablir la feuille de débit d'un ouvrage simple ou partie d'ouvrage.		/15
4	DS 6/10 DS 7/10	C 2.4 Etablir la feuille de débit d'un ouvrage simple ou partie d'ouvrage. C 2.3 Définir les phases de fabrication		/19
5	DS 8/10 DS 9/10	C 2.3 Définir les phases de fabrication		/20
6	DS 10/10	C3.1 Organiser et préparer le poste de travail, le site de pose, de maintenance Prévention des risques professionnels		/6
<b>TOTAL :</b>				/ 100
<b>NOTE sur 20</b>				<b>/ 20</b>

**CAP SERRURIER-MÉTALLIER**

**SESSION 2008**

**EP1 : Analyse d'une situation professionnelle**

**DOSSIER SUJET**

CONSTITUTION DU DOSSIER :

- Sommaire – Barème récapitulatif ..... DS 1/10
- Lecture de plan ..... DS 2/10  
DS 3/10
- Dessin technique..... DS 4/10
- Technologie et analyse
  - o Longueur développée et mise en barre ..... DS 5/10
  - o Cote de fabrication et taraudage ..... DS 6/10
  - o Perçage ..... DS 7/10
  - o Soudage SAEE ..... DS 8/10
  - o Soudage MAG ..... DS 9/10
  - o Prévention des risques professionnelles ..... DS 10/10

		Session <b>2008</b>	Code <b>8 0050</b>	
Examen et spécialité <b>CAP SERRURIER METALLIER</b>				
Intitulé de l'épreuve <b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>				
Type : <b>SUJET</b>	Facultatif : date et heure	Durée <b>3 Heures</b>	Coefficient <b>4</b>	N° de page / total <b>DS 1 / 10</b>

**QUESTION 1 : LECTURE DE PLAN**

**Mise en situation :**

Afin de pouvoir exploiter le dossier technique, vous devez être capable d'identifier les caractéristiques des ouvrages du bâtiment (géométriques, dimensionnelles, les liaisons).

**Pour cela vous disposez :**

- ☞ De vos connaissances personnelles
- ☞ Des plans de l'habitation DT 2/5

**On vous demande :**

- A / Donner la signification du symbole
- B / Calculer la surface du séjour en M<sup>2</sup>
- C / Indiquer la hauteur de faitage en M
- D / Donner le type d'escalier
- E / Donner la HNB et la LNB

**EVALUATION :**

S'INFORMER ET COMMUNIQUER		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C 1.1 Décoder, analyser, les consignes, les plans, les schémas et les documents techniques.  2- Localiser et identifier les différentes parties constitutives de tout ou partie d'un ouvrage (dimensions, formes, jeux, nature des matériaux)	A : Aucune erreur	/1
	B : Aucune erreur	/2
	C : Aucune erreur	/1.5
	D : Aucune erreur	/2
	E : Aucune erreur 1 point par bonne réponse	/4
<b>TOTAL</b>		<b>/10.5</b>

A / Donner la signification du symbole ci-dessous :

/1



.....  
.....

B / Calculer la surface du séjour en M<sup>2</sup> ( Ne pas tenir compte des placards )

/2

Calculs : .....

Résultat : .....

C / Indiquer la hauteur de faitage en M

/1.5

Réponse : .....

D / Donner le type d'escalier ( mettre une croix pour la bonne réponse )

/2

Escalier 1/4 tournant  Escalier 2/4 tournant  Escalier droit  Escalier hélicoïdal

E / Donner la HNB et la LNB pour les deux ouvertures (O1 et O2) de la cuisine

/4

Ouverture 1 : HNB = .....

LNB = .....

Ouverture 2 : HNB = .....

LNB = .....

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 2 / 10</b>

**QUESTION 1 : LECTURE DE PLAN (suite)**

**Mise en situation :**

Afin de pouvoir exploiter le dossier technique dans le but de la réalisation, vous devez être capable de décoder les différents éléments constitutifs de celui-ci.

**Pour cela vous disposez :**

- ☞ De vos connaissances personnelles
- ☞ Du plan d'ensemble DT 3/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 100 DT 4/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 200 DT 5/5

**On vous demande :**

- A / Indiquer les dimensions hors tout de l'ensemble marquise
- B / Indiquer sur le détail le repère des différents éléments représentés
- C / Indiquer dans le tableau les différentes liaisons entre les pièces.

**EVALUATION :**

S'INFORMER ET COMMUNIQUER		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C 1.1 Décoder, analyser, les consignes, les plans, les schémas et les documents techniques.	A : Aucune erreur 1 point par dimension	/3
2- Localiser et identifier les différentes parties constitutives de tout ou partie d'un ouvrage (dimensions, formes, jeux, nature des matériaux)	B : Aucune erreur 0,5 point par repère indiqué	/2.5
3-Localiser et identifier les usinages, les moyens de liaison, les organes de quincaillerie.	C : Aucune erreur 0,5 point par bonne réponse	/4
<b>TOTAL</b>		<b>/9.5</b>

A / Indiquer les dimensions hors tout de l'ensemble marquise :

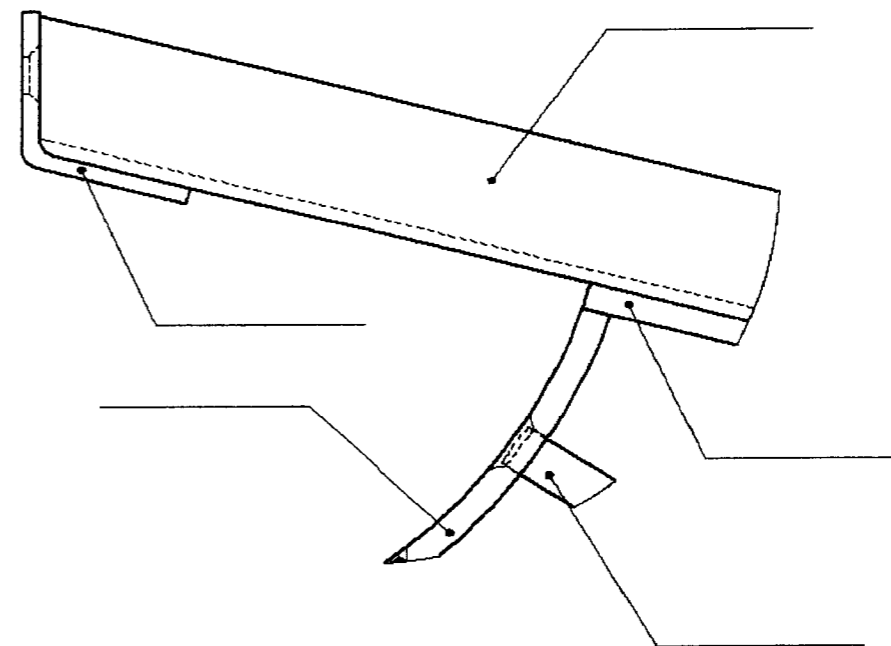
Largeur : .....

Profondeur : .....

Hauteur : .....

/3

B / Indiquer sur le détail ci-dessous le repère des différents éléments représentés



/2.5

C / Indiquer dans le tableau ci-dessous les différentes liaisons entre les pièces.

Mettez une croix dans la case correspondante

/4

	135	111	141	vissage	Aucun contact
101 avec 105					
103 avec 104					
102 avec 103					
102 avec 104					
103 avec 202					
203 avec 202					
201 avec 103					
202 avec 205					

Examen et spécialité	<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	Code	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	N° de page / total	<b>DS 3 / 10</b>

## QUESTION 2 : DESSIN TECHNIQUE

### Mise en situation :

Les sous-ensembles 100 et 200 sont assemblés entre eux par vissage. Vous allez devoir tracer le détail de cet assemblage.  
L'élément 101 doit être réalisé à l'atelier, vous devez en établir sa cotation .

### Pour cela vous disposez :

- ☞ Du plan d'ensemble DT 3/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 100 DT 4/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 200 DT 5/5

### On vous demande :

- A/ De dessiner aux instruments la coupe A-A en représentant l'assemblage des deux éléments ( 103 et 201 )  
B/ D'établir la cotation de l'élément 101

### EVALUATION :

TRAITER ET DECIDER		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C 2.1 Traduire une solution technique	A : La forme des pièces est respectée	/4
	Les styles de trait sont respectés	/4
	Les hachures sont représentées selon les règles	/4
2- Réaliser le dessin de définition, aux instruments d'une pièce simple.	B : La cotation établie est :	
3- Etablir la cotation d'éléments simples sur les plans de détails	Juste et complète .....	8 pts*
	1 erreur ou un oubli .....	6 pts*
	2 erreurs ou 2 oublis .....	3 pts*
	Plus de 2 erreurs .....	0 pts*
<b>TOTAL</b>		<b>/20</b>

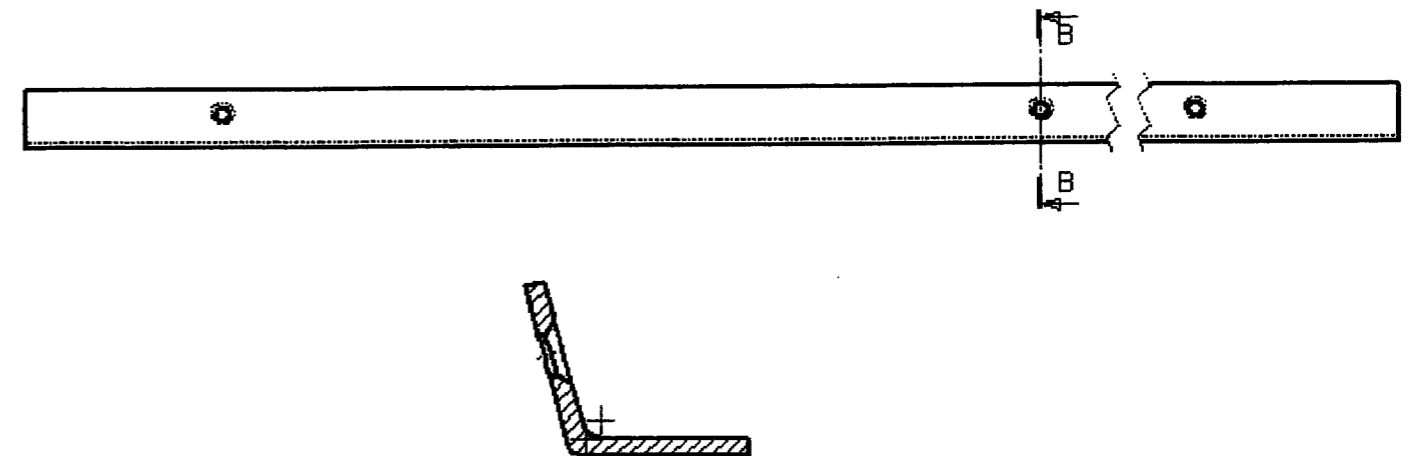
\* Entourer la note correspondante

A / Dessiner aux instruments la coupe A-A en représentant l'assemblage des deux éléments ( 103 et 201 )

- La vis ne sera représentée que par un trait d'axe



B / Indiquer sur le plan de détail ci-dessous les cotes nécessaires à l'usinage de l'élément 101



COUPE B-B  
ECHELLE 2 : 1

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 4 / 10</b>

**QUESTION 3 : TECHNOLOGIE ET ANALYSE**

**Mise en situation :**

L'entreprise de métallerie DUFER pour laquelle vous travaillez reçoit une commande de 50 marquises. Pour pouvoir réaliser cette commande, vous devez être capable de déterminer les longueurs et les quantités des différents éléments.

**Pour cela vous disposez :**

- ☞ De vos connaissances personnelles
- ☞ Du plan d'ensemble DT 3/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 100 DT 4/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 200 DT 5/5

**On vous demande :**

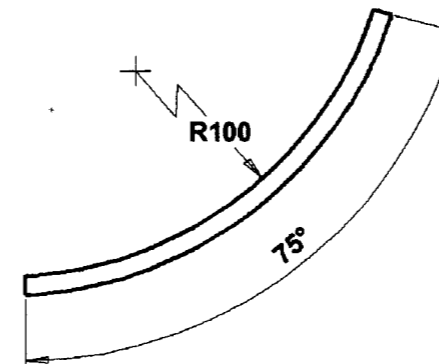
- A / Calculer la longueur développée de l'élément 203.  
 B / Effectuer la mise en barre de l'élément 204 pour 50 marquises complètes.

**EVALUATION :**

TRAITER DECIDER		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C 2.4 Etablir la feuille de débit d'un ouvrage simple ou partie d'ouvrage.	A : Aucune erreur dans l'application de la formule	/4
3- Déterminer les dimensions des éléments nécessaires à la réalisation d'un ouvrage simple ou partie d'ouvrage.	B : Aucune erreur Evaluation suivant tableau	/11
6- Réaliser la mise en barre		
<b>TOTAL</b>		<b>/15</b>

A / Calculer la longueur développée de l'élément 203 ci-dessous :

Rappel : LD d'une portion de cercle =  $\frac{\pi \times R(Fn) \times \beta}{180}$



Faire apparaître les calculs

LD = .....

.....

.....

.....

Résultat : .....mm

/4

B / De compléter le tableau de mise en barre ci-dessous

Elément	<b>204</b>		
Section	<b>Plat de 25 x 5</b>		
<b>Nombre de pièces à découper pour l'ensemble de la commande</b>	calculs	résultats	<b>/1</b>
	.....	.....	
Longueur d'une pièce	<b>448 mm</b>		
Epaisseur de la lame	<b>4 mm</b>		
<b>Longueur d'une pièce + Ep de la lame</b>	.....	.....	<b>/1</b>
Longueur commerciale d'une barre	<b>6150 mm</b>		
Affranchissement en début de barre	<b>30 mm lame comprise</b>		
<b>Longueur utilisable sur une barre</b>	.....	.....	<b>/1</b>
<b>Nombre de pièces dans une barre</b>	.....	.....	<b>/2</b>
<b>Nombre de barres à commander</b>	.....	.....	<b>/2</b>
<b>Nombre de pièces dans la dernière barre</b>	.....	.....	<b>/2</b>
<b>Longueur de la chute récupérée dans la dernière barre</b>	.....	.....	<b>/2</b>
<b>TOTAL</b>			<b>/11</b>

Examen et spécialité	<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	Code	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	N° de page / total	<b>DS 5 / 10</b>

## QUESTION 4 : TECHNOLOGIE ET ANALYSE

### Mise en situation :

Votre chef d'atelier vous charge de fabriquer une marquise complète. Pour cela il est indispensable de connaître toutes les dimensions de l'ouvrage ainsi que les réglages machines. Vous devez être capable de déterminer les dimensions et les réglages nécessaires à la fabrication.

### Pour cela vous disposez :

- ☞ De vos connaissances personnelles
- ☞ Du plan d'ensemble DT 3/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 100 DT 4/5

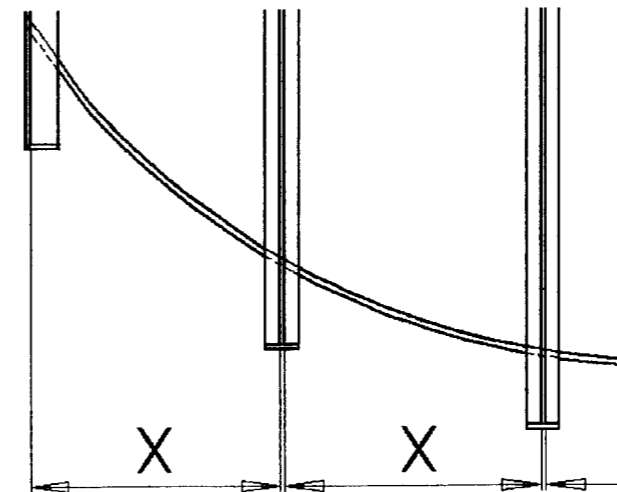
### On vous demande :

- A / Déterminer la cote X (écartement intérieur entre les éléments 103, 104, 105 )
- B / Taraudage de l'élément 201 .....DS 6/10
  - B.1 / Donner le nom de l'outillage.
  - B.2 / Déterminer le diamètre de perçage. ....DS 7/10
- C / Déterminer graphiquement la fréquence de rotation.
- D / Déterminer le réglage de position des courroies sur une perceuse.
  - D.1 / Entourer les réglages correspondants.
  - D.2 / Tracer au stylo BLEU sur le schéma le réglage des courroies.

### EVALUATION :

TRAITER DECIDER		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C 2.4 Etablir la feuille de débit d'un ouvrage simple ou partie d'ouvrage. 3- Déterminer les dimensions des éléments nécessaires à la réalisation d'un ouvrage simple ou partie d'ouvrage.	A : Aucune erreur	/5
	B.1 : Les termes employés sont justes 1 point par bonne réponse	/4
C 2.3 Définir les phases de fabrication 4- Indiquer les outillages nécessaires pour réaliser la phase 3- Indiquer les cotes et autres éléments de réglage machine	B.2 : Aucune erreur	/1
	C : Les tracés sont apparents et justes Le résultat correspond aux tracés L'unité est indiquée et juste	/5
	D.1 et D.2 : Cohérence entre les questions C,D.1 et D.2	/2 /2
<b>TOTAL</b>		<b>/19</b>

A / Déterminer la cote X ci-dessous correspondant à l'écartement intérieur entre les éléments 103, 104, 105 :



Calculs : .....

.....

.....

.....







.....

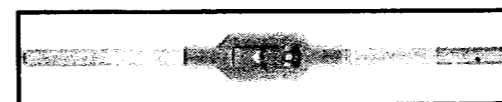
Résultat X =  mm

/5

B / Taraudage de l'élément 201

B.1 / Donner le nom de chaque taraud ci dessous ainsi que de l'outil. /4

Taraud N° 1	Taraud N° 2	Taraud N° 3
		
		
Son filetage est aminci sur les 2/3 de sa longueur.	Son filetage est aminci sur 1/3 de sa longueur.	Son filetage est aminci sur 2 à 3 filets.
Nom du taraud : .....	Nom du taraud : .....	Nom du taraud : .....



Nom de cet outil : .....

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 6 / 10</b>

**QUESTION 4 : TECHNOLOGIE ET ANALYSE ( suite )**

**B.2 / Déterminer le diamètre de perçage nécessaire pour tarauder M6**

Formule générale :  $d = D - P$

DIAMETRE DU TARAUD : D	PAS : P	
	100e de mm	mm
M 3	50	0,5
M 4	70	0,7
M 5	80	0,8
M 6	100	1
M 8	125	1,25
M 10	150	1,5
M 12	175	1,75

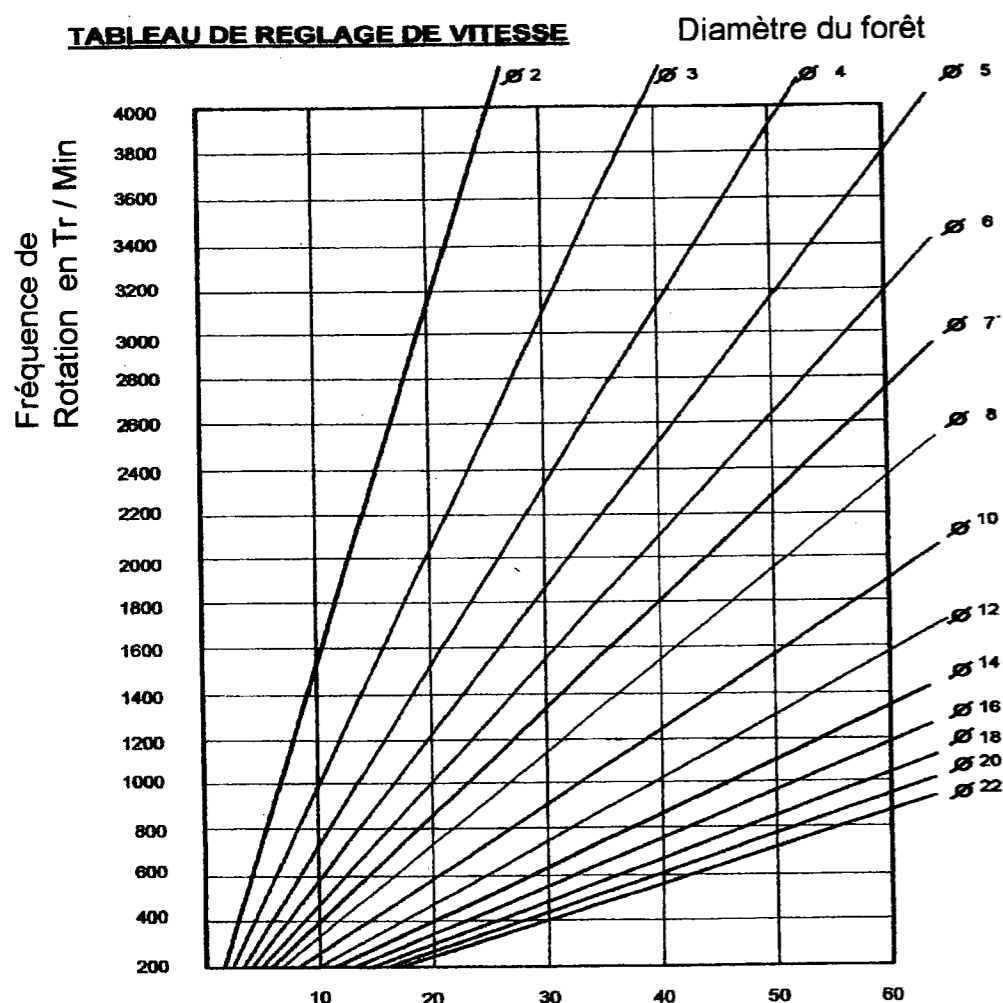
Calcul du diamètre de perçage :

.....  
 .....  
 .....

Résultat d = mm

/1

**C / A l'aide de l'abaque ci-dessous, déterminer graphiquement la fréquence de rotation nécessaire pour exécuter le perçage de l'élément 202 au Ø 7**



- Tracez au stylo BLEU sur l'abaque la recherche correspondante

- Inscrivez ci-dessous le résultat de votre recherche en précisant l'unité de mesure

**Résultat :** Pour percer l'élément 202 au Ø 7, il faut régler la fréquence de rotation de la perceuse à :

.....

/5

Vitesse de coupe inox : 10 m/min  
 Vitesse de coupe S275 : 15 m/min  
 Vitesse de coupe S235 : 20 m/min  
 Vitesse de coupe bronze : 30 m/min

Vitesse de coupe en m/min

**D / A partir du résultat trouvé à la question C, déterminer le réglage de position des courroies sur une perceuse.**

**D.1 / Entourer dans le tableau ci-dessous les réglages correspondants Inscrive le résultat ( exemple : A 1 )**

Utiliser la valeur la plus proche

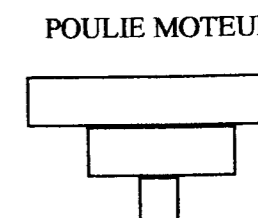
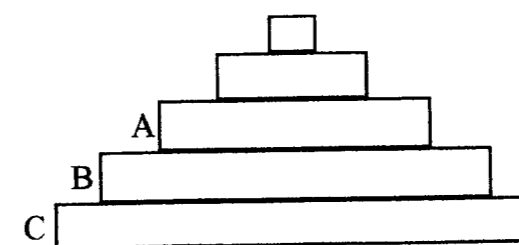
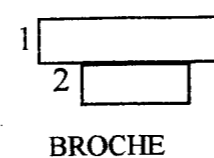
A	380	1100
B	280	800
C	200	580
	1	2

Résultat : Les réglages choisis sont :

.....

/2

**D.2 / Tracer au stylo BLEU sur le schéma ci-dessous le réglage des courroies**



/2

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 7 / 10</b>

## QUESTION 5 : TECHNOLOGIE ET ANALYSE

### Mise en situation :

Lors de la fabrication vous êtes amené à faire les soudures sur diverses parties de la marquise. Vous devez connaître les principaux procédés de soudage et être capable d'en déterminer les réglages.

### Pour cela vous disposez :

- ☞ De vos connaissances personnelles
- ☞ Du plan d'ensemble DT 3/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 100 DT 4/5
- ☞ Du plan du sous-ensemble 200 DT 5/5

### On vous demande :

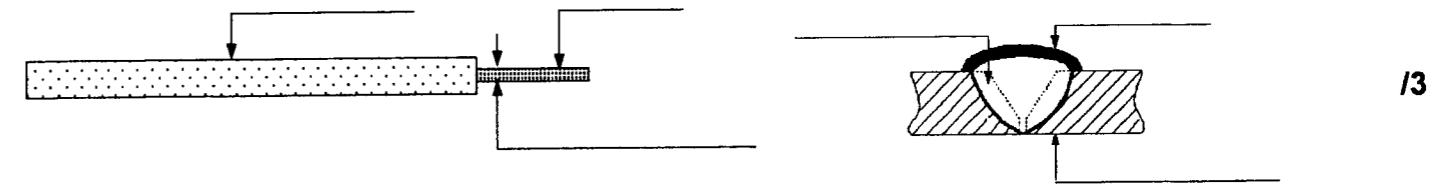
- A / Donner le nom des composants de l'électrode et d'une soudure
- B / Répondre aux trois questions
- C / Déterminer le diamètre de l'électrode
- C.1 / Calculer l'intensité moyenne (A) de soudage
- D / Donner la signification de MAG
- E / Quel est le type de gaz utilisé pour le soudage MAG.
- F / Classer dans l'ordre chronologique les différentes

### EVALUATION :

TRAITER DECIDER		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C 2.3 Définir les phases de fabrication	A : Les termes employés sont justes 0,5 point par bonne réponse	/ 3
1-Décider de l'ordre chronologique des sous phases	B : 1 point par bonne réponse	/3
3- Indiquer les cotes et autres éléments de réglage machine	C : Aucune erreur	/1
4- Indiquer les outillages nécessaires pour réaliser la phase	C.1 : Aucune erreur	/3
	D : Les termes employés sont justes 1 point par bonne réponse	/3
	E : Aucune erreur	/1
	F : L'ordre choisi est cohérent	/3
	G : 0,5 point par bonne réponse	/3
<b>TOTAL</b>		<b>/20</b>

## LE SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE (SAEE)

A / Donner le nom des composants de l'électrode et d'une soudure schématisées ci-dessous



B / Mettre une croix pour les bonnes réponses. ( Une bonne réponse par ligne ) /3

- 1 : Il existe des électrodes : Rutile  Rustique  Futile
- 2 : L'installation type comporte une pince: Etou  De masse  Universelle
- 3 : Le symbole de soudure est le : 111  131  141

C / A l'aide du tableau ci dessous, déterminer le diamètre de l'électrode à utiliser pour souder deux pièces d'épaisseur 3

	DIAMETRE						
	1.5	2	2.5	3.15	4	5	6.3
1	X						
2	X	X					
3			X				
4			X	X			
5				X			
6				X	X		
8					X		
9					X		
10					X	X	
12					X	X	

Réponse : ..... /1

C.1 / Pour l'électrode choisie, calculer l'intensité moyenne (A) de soudage

Indiquer la formule : .....

Calculs : .....

Résultat : ..... /3

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 8 / 10</b>



**QUESTION 5 : TECHNOLOGIE ET ANALYSE (suite)**

**LE SOUDAGE MAG**

**D / Donner la signification de MAG** /3

M : .....

A : .....

G : .....

**E / Quel est, de ces quatre solutions, le type de gaz utilisé pour le soudage MAG. Cocher la bonne réponse :** /1

ARGON       ARGON/ HELIUM

ARGON/ CO2       ACETHYLENE

**F / Vous devez remplacer la bobine de votre poste à souder : Classer dans l'ordre chronologique les différentes étapes ci-dessous** /3

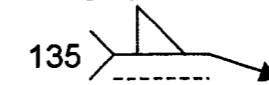
- 1- Remontage de la bobine
- 2- Démontage de la torche, nettoyage et remontage
- 3- Mettre le générateur sous tension
- 4- Passer le fil dans le guide fil
- 5- Démontage de la bobine vide
- 6- Mettre le générateur hors tension
- 7- Couper le reste de fil et l'extraire de la torche
- 8- Débloquer le galet entraîneur
- 9- Passer le fil dans le galet entraîneur
- 10- Faire passer le fil à l'intérieur de la torche

1<sup>ère</sup> étape 10<sup>ème</sup> étape


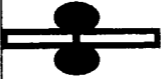
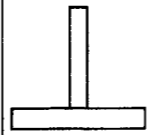
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**G / Déterminer les réglages MAG**

A l'aide du tableau ci-dessous, déterminer les réglages nécessaires pour assembler deux pièces de 3 mm d'épaisseur suivant le symbole



- Ecartement des profils en mm : ..... /0,5
- Diamètre de fil en mm: ..... /0,5
- Commutateurs Tension U: ..... /0,5
- Vitesse fil m/mn: ..... /0,5
- Position du self: ..... /0,5
- GAZ Débit L/mn: ..... /0,5 /3

Position de soudage	Type de joint	Epaisseur de profils en mm	Ecartement des profils en mm	Diamètre de fil en mm	Réglages SAFMAG 320 BL			GAZ Débit L/mn
					Commutateurs Tension U	Vitesse fil m/mn	self	
 A plat	A	1.5	00	0.8	A4	3	1	6 à 8
		2	0.7 à 1	0.8	A5	4	1	6 à 8
		2	0.7 à 1	1	A5	2.6	1	6 à 8
		3	1 à 1.5	0.8	A9	5	1	7 à 10
		3	1 à 1.5	1	A7-8	3.2	1	7 à 10
4	1.4 à 2	1.2	A8	2.3	1	7 à 10		
 BORD à BORD	B	5 à 7		1	A11-B4	6.6-9.3	2	12 à 15
		5 à 7		1.2	A11-B5	4.5-7.6	2	12 à 15
 Soudure d'angle à plat non positionnée	C	1.2		0.8	A4	3	1	6 à 8
		1.5		0.8	A9	4.8	1	6 à 8
		2		0.8	A11	6.6	1	6 à 8
		2		1	A10	4	2	6 à 8
		3		1.2	A10	3.5	2	7 à 10
4		1	A11 à B5	6.6 à 9.3	2	7 à 10		
4		1.2	A11 à B5	4.5 à 7.6	2	7 à 10		

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 9 / 10</b>

**QUESTION 6 : PREVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS**

**Mise en situation :**

Lors de la fabrication en atelier de la marquise, vous allez devoir utiliser diverses machines. Ces machines peuvent être dangereuses si elles ne sont pas utilisées ou équipées correctement. Vous devez être capable d'identifier les phénomènes dangereux, d'indiquer les protections manquantes ou inadaptées et de proposer les mesures de protections adéquates.

**Pour cela vous disposez :**

- ☞ De vos connaissances personnelles
- ☞ Du document sujet DS 10/10 ci-contre

**On vous demande :**

A / Compléter le tableau


**EVALUATION :**

METTRE EN ŒUVRE , REALISER ET ENTRETENIR		
Compétences / Savoir-faire	Critères et Barème	Notes
C3.1 Organiser et préparer le poste de travail, le site de pose, de maintenance	A.1 : La description de la situation est identifiée avec précision	/2
5-Assurer la mise en place des dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels.	A.2 : Les risques principaux sont indiqués	/2
	A.3 : Les moyens de protection appropriés sont indiqués	/2
<b>TOTAL</b>		<b>/6</b>

A / Compléter le tableau ci-dessous :

- Décrire la situation : ..... Ligne 1
- Donner les risques liés à la situation: ..... Ligne 2
- Indiquer les moyens de protection : ..... Ligne 3

/6

<b>Situation de travail</b>	
<b>1</b> <b>Analyse de la situation</b>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<b>2</b> <b>Risques liés à la situation</b>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<b>3</b> <b>Equipements de protection</b>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>

Examen et spécialité	Code
<b>CAP SERRURIER METALLIER</b>	<b>8 0050</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
<b>EP1 : Analyse d'une situation professionnelle</b>	<b>DS 10 / 10</b>